

ภาคผนวก ข-51

เอกสารตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์ความปลอดภัยและระบบป้องกันและ
ระงับอัคคีภัย และการตรวจสอบอุปกรณ์และซ่อมบำรุง
ของหน่วยงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

CompliedMinor defect can opr.Non

DRY-19

DRY-20

4. Position (ตำแหน่ง) *

Fire Leade

DRY audit

ดูผลลัพธ์

ผู้ตอบ

37

Surachai Junto

41:45

เวลาในการทำแบบสำรวจ

6. DRY Audit Result-2

CompliedMinor defect can opr.Non

DRY-21

DRY-22

DRY-23

DRY-24

DRY-25

DRY-26

DRY-27

DRY-28

DRY-29

DRY-30

DRY-31

DRY-32

DRY-33

DRY-34

DRY-35

DRY-36

DRY-37

DRY-38

5. DRY Audit Result-1

CompliedMinor defect can opr.Non

DRY-01

DRY-02

DRY-03

DRY-04

DRY-05

DRY-06

DRY-07

DRY-08

DRY-09

DRY-10

DRY-11

DRY-12

DRY-13

DRY-14

DRY-15

DRY-16

DRY-17

DRY-18

1. Audit Month (เดือนที่ทำการตรวจประเมิน)

Jan

Feb

Mar

Apr

May

Jun

Jul

Aug

Sep

Oct

Nov

Dec

2. Audit Date (วันที่ทำการตรวจประเมิน) *

30/1/2025

3. Auditor Name (ชื่อผู้ตรวจประเมิน จะป้อนบริษัทด้านหลัง) *

สุรชัย จันทร์โท

11. CO2 Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
CO2-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-09	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-10	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-11	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-12	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-13	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-14	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-15	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-16	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-17	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-18	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

8. DRY Audit Result-4 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-59	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-60	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-61	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-62	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-63	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-64	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-65	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-67	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-68	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

9. Dry Chemicals Finding (ระบุปัญหาที่พบ จดพิกัด และ Eq. tag)

ไม่ถึงจุดชน = DRY-01
 ไม่ถึงขั้วแม่เหล็ก = DRY-35, DRY-53.
 ไม่ถึงสายวัด = DRY-07, DRY-09, DRY-10, DRY-28, DRY-37, DRY-40, DRY-41, DRY-42, DRY-43, DRY-44, DRY-45, DRY-53.
 ถึง Over Pressure = DRY-09, DRY-28.
 จุดตรวจชำรุด ถึงวางกับพื้น = DRY-52, DRY-53

Complied Minor defect can opr. Non

DRY-39	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-40	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	

Complied Minor defect can opr. Non

CO2-19	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
--------	----------------------------------	-----------------------	--

12. CO2 Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

13. CO2 Finding (ระบุปัญหาที่พบ จดพิกัด และ Eq. tag)

SEW Audit

10. Dry Chemicals Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

CO2 Audit

7. DRY Audit Result-3 *

Complied Minor defect can opr. Non

DRY-41	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
DRY-42	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
DRY-43	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
DRY-44	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
DRY-45	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
DRY-46	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-47	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-48	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-49	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-50	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-51	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-52	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
DRY-53	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
DRY-54	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-55	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-56	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-57	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-58	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

18. SCBA Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
SCBA-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-02	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
SCBA-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-08	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-09	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
SCBA-10	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-11	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-12	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-13 รัง Spare	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-14 รัง Spare	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-15 รัง Spare	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-16 รัง Spare	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	

15. SEW Audit Result-2

	Complied	Minor defect can opr.	Non
SEW-21	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-22	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-23	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-24	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-25	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-26	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-27	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-28	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-29	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-30	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-31	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-32	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-33	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-34	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-35	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	

16. SEW Finding (ระบุปัญหาพร้อม จุดพบ และ Eq. tag)

โปรดแนบหมอนับเข้าชุด = SEW-06

14. SEW Audit Result-1

	Complied	Minor defect can opr.	Non
SEW-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-06	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
SEW-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-9	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-10	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-11	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-12	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-13	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-14	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-15	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-16	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-17	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-18	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

19. SCBA Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ผิดปกติ)

20. SCBA Finding (ระบุปัญหาพร้อม จุดพบ และ Eq. tag)

SCBA-02 = IL 0884 Low Pressure
 SCBA-08 = line Pressure Gauge ด้านล่าง มีลมรั่ว บริเวณจุดเข้าที่ออกจาก REGULATOR
 SCBA-09 = Alarm ดังเบา
 SCBA-12 = จุดเชื่อมต่อ REGULATOR เข้ากับถัง SCBA มีลมรั่ว
 SCBA-15 = ถัง Spare 0802 Low
 SCBA-16 = ถัง Spare 0885 Low

ER SUIT Audit

17. SEW Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ผิดปกติ)

SCBA Audit

Complied Minor defect can opr. Non

SEW-19	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-20	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

29. RE Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

30. RE Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

27. Rescue Equipment-1

	Complied	Minor defect can opr.	Non
Rope-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Big Double Pulley-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Single Pulley-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Karabiner-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Ascender-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Descender-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Express Sling-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Anchor Webbing-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Rope Protector-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Rescue Bag-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Rescue Glove-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Safety Harness-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Soft Crushion-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Hard Crushion-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

21. ER SJUT

	Complied	Minor defect can opr.	Non
FS-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FS-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FS-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FS-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FS-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FS-06	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
FS-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FS-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FS-09	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FS-010	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

22. FS Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

23. FS Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

ดูผลลัพธ์

ผู้สอบ

33

Surachai Junto

14:59

เวลาในการทำโมสรีจ
สมบูรณ์

28. Rescue Equipment-2

	Complied	Minor defect can opr.	Non
Rope-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Big Double Pulley-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Single Pulley-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Karabiner-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Ascender-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Descender-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Express Sling-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Anchor Webbing-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Rope Protector-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Rescue Bag-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Rescue Glove-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Safety Harness-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Soft Crushion-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Hard Crushion-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

Air line Audit

24. Air Line *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
AL-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

25. AL Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

26. AL Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

Rescue Equipment

10. DV Audit Result 3

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DV-9831	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9832	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9833	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9834	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9835	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9836	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9837	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9838	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9839	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9840	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9841	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9842	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9843	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9844	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9845	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

DV Audit

8. DV Audit Result 1

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DV-9801	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9802	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9803	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9804	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9805	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9806	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9807	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9808	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9809	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9810	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9811	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9812	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9813	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9814	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9815	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

1. Audit Month (เดือนที่ทำการตรวจประเมิน) *

- ☒ Jan
- ☐ Feb
- ☐ Mar
- ☐ Apr
- ☐ May
- ☐ Jun
- ☐ Jul
- ☐ Aug
- ☐ Sep
- ☐ Oct
- ☐ Nov
- ☐ Dec

2. Audit Date (วันที่ทำการตรวจประเมิน) *

30/1/2025

3. Auditor (ชื่อผู้ตรวจประเมิน กรุณากรอกชื่อตำแหน่ง) *

Surachai Juntro (ROC)

4. ตำแหน่ง (Position) *

Fire Lead

PIV Audit

5. PIV Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
PIV-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
PIV-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
PIV-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
PIV-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
PIV-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
PIV-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

6. PIV Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

7. PIV Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ส่งมอบแก้ไข)

11. DV Audit Result 4

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DV-9846	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9847	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9848	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9849	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9850	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9851	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9852	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9832	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9833	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9834	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9835	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9836	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9837	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9838	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9839	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9840	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9841	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

9. DV Audit Result 2

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DV-9816	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9817	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9818	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9819	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9820	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9821	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9822	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9823	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9824	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9825	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9826	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9827	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9828	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9829	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9830	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

18. HB Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดพบ และ Eq. tag)

19. HB Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่พบบั๊ก)

WH Audit

15. FM Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดพบ และ Eq. tag)

16. FM Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่พบบั๊ก)

HB Audit

Complied

Minor defect can opr.

Non

2DV-9842

12. DV Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดพบ และ Eq. tag)

13. DV Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่พบบั๊ก)

FM Audit

20. WH Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
WH-01	<div></div>	<div></div>	
WH-02	<div></div>	<div></div>	
WH-03	<div></div>	<div></div>	
WH-04	<div></div>	<div></div>	
WH-05	<div></div>	<div></div>	
WH-06	<div></div>	<div></div>	
WH-07	<div></div>	<div></div>	
WH-08	<div></div>	<div></div>	
WH-09	<div></div>	<div></div>	
WH-10	<div></div>	<div></div>	
WH-11	<div></div>	<div></div>	
WH-12	<div></div>	<div></div>	
WH-13	<div></div>	<div></div>	
WH-14	<div></div>	<div></div>	
WH-15	<div></div>	<div></div>	
WH-16	<div></div>	<div></div>	
WH-17	<div></div>	<div></div>	

17. Question

	Complied	Minor defect can opr.	Non
HB-01	<div></div>	<div></div>	
HB-02	<div></div>	<div></div>	
HB-03	<div></div>	<div></div>	
HB-04	<div></div>	<div></div>	
HB-05	<div></div>	<div></div>	
HB-06	<div></div>	<div></div>	
HB-07	<div></div>	<div></div>	
HB-08	<div></div>	<div></div>	
HB-09	<div></div>	<div></div>	
HB-10	<div></div>	<div></div>	
HB-11	<div></div>	<div></div>	
HB-12	<div></div>	<div></div>	
HB-13	<div></div>	<div></div>	
HB-14	<div></div>	<div></div>	
HB-15	<div></div>	<div></div>	
HB-16	<div></div>	<div></div>	
HB-17	<div></div>	<div></div>	

14. FM Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
FM-01	<div></div>	<div></div>	
FM-02	<div></div>	<div></div>	
FM-03	<div></div>	<div></div>	
FM-04	<div></div>	<div></div>	
FM-05	<div></div>	<div></div>	
FM-06	<div></div>	<div></div>	
FM-07	<div></div>	<div></div>	
FM-08	<div></div>	<div></div>	
FM-09	<div></div>	<div></div>	
FM-10	<div></div>	<div></div>	
FM-11	<div></div>	<div></div>	
FM-12	<div></div>	<div></div>	
FM-13	<div></div>	<div></div>	
FM-14	<div></div>	<div></div>	
FM-15	<div></div>	<div></div>	
FM-16	<div></div>	<div></div>	
FM-17	<div></div>	<div></div>	

5. DRY Audit Result-1

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-07	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
DRY-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-09	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
DRY-10	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
DRY-11	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-12	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-13	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-14	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-15	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-16	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-17	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-18	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

1. Audit Month (เดือนที่ทำการตรวจประเมิน)

- ☐ Jan
- ☒ Feb
- ☐ Mar
- ☐ Apr
- ☐ May
- ☐ Jun
- ☐ Jul
- ☐ Aug
- ☐ Sep
- ☐ Oct
- ☐ Nov
- ☐ Dec

2. Audit Date (วันที่ทำการตรวจประเมิน) *

18/2/2025

3. Auditor Name (ชื่อผู้ตรวจประเมิน กรุณาเขียนชื่อหน้าหลัง) *

ศิริกมลย์ ภิรมะจำนง

21. WH Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

22. WH Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

Foam Tank Audit

23. Foam Tank Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
Z-9800	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Z-9830	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
ZZ-9830	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	

24. Foam Tank Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

Z-9830= Level ส่วนล่าง.
ZZ-9830= Valve Water in Let-Out Let ปิด

25. Foam Tank Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-19	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-20	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

4. Position (ตำแหน่ง) *

Fireman

DRY audit

ดูผลลัพธ์

ผู้ตอบ
39 Wichai Deedsurong

18:55

เวลาในการทำโมเดล
สมบูรณ์

CO2 Audit

7. DRY Audit Result-3 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-41	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
DRY-42	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
DRY-43	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
DRY-44	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
DRY-45	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
DRY-46	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-47	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-48	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-49	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-50	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-51	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-52	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
DRY-53	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
DRY-54	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-55	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
DRY-56	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-57	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-58	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

6. DRY Audit Result-2

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-21	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-22	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-23	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-24	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-25	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-26	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-27	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-28	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
DRY-29	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-30	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-31	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-32	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-33	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-34	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-35	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
DRY-36	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
DRY-37	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
DRY-38	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

11. CO2 Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
CO2-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-09	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-10	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-11	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-12	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-13	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-14	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-15	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-16	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-17	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-18	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

8. DRY Audit Result-4 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-59	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-60	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-61	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-62	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-63	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-64	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-65	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-67	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-68	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

9. Dry Chemicals Finding (ระบุอุปกรณ์พบ จุดพบ และ Eq. tag)

ถ้ามีผลพบอุปกรณ์ผิดพลาด = DRY-35, DRY-36, DRY-53.
 ไม่มีสารพบ= DRY-07, DRY-09, DRY-10, DRY-28, DRY-37, DRY-40, DRY-41, DRY-42, DRY-43, DRY-44, DRY-45, DRY-53.
 ถัง Over Pressure= DRY-09, DRY-28.
 จุดตรวจซ้ำจุด ถังวางบนพื้น= DRY-52, DRY-53, DRY-55

10. Dry Chemicals Finding Picture (ภาพประกอบจุดพบต้องแนบ)

Complied Minor defect can opr. Non

DRY-39	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-40	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	

16. SEW Finding (ระบุปัญหา/พบ จุดไหน และ Eq. tag)

โถถ่ายเทมีน้ำรั่ว = SEW-06
น้ำไหลลงบ่อ = SEW-12
แป้นเหยียบมีน้ำรั่ว = SEW-17

17. SEW Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

SCBA Audit

Complied Minor defect can opr. Non

SEW-19	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-20	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

Complied Minor defect can opr. Non

CO2-19	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
--------	----------------------------------	-----------------------	--

12. CO2 Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

13. CO2 Finding (ระบุปัญหา/พบ จุดไหน และ Eq. tag)

SEW Audit

18. SCBA Audit Result

Complied Minor defect can opr. Non

SCBA-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-02	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
SCBA-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-04	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
SCBA-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-08	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-09	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
SCBA-10	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-11	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-12	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-13 r/s Spare	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-14 r/s Spare	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-15 r/s Spare	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-16 r/s Spare	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

15. SEW Audit Result-2

Complied Minor defect can opr. Non

SEW-21	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-22	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-23	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-24	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-25	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-26	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-27	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-28	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-29	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-30	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-31	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-32	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-33	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-34	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-35	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	

14. SEW Audit Result-1

Complied Minor defect can opr. Non

SEW-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-06	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
SEW-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-9	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-10	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-11	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-12	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
SEW-13	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-14	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-15	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-16	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-17	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
SEW-18	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

28. Rescue Equipment-2

	Complied	Minor defect can opr.	Non
Rope-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Big Double Pulley-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Single Pulley-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Karabiner-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Ascender-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Descender-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Express Sling-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Anchor Webbing-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Rope Protector-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Rescue Bag-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Rescue Glove-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Safety Harness-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Soft Crushion-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Hard Crushion-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

Air line Audit

24. Air Line *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
AL-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

25. AL Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

26. AL Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

Rescue Equipment

19. SCBA Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

20. SCBA Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

SCBA-02 = IL 0884 Low Pressure
 SCBA-04 = IL 0766 Low Pressure
 SCBA-08 = line Pressure Gauge สายดำ มีฉนวน บริเวณจุดเข้าที่ออกจาก REGULATOR
 SCBA-09 = Alarm เสียงนา
 SCBA-12 = จุดเชื่อมต่อ REGULATOR เข้ากับถัง SCBA มีฉนวน

ER SUIT Audit

29. RE Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

30. RE Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

27. Rescue Equipment-1

	Complied	Minor defect can opr.	Non
Rope-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Big Double Pulley-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Single Pulley-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Karabiner-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Ascender-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Descender-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Express Sling-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Anchor Webbing-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Rope Protector-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Rescue Bag-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Rescue Glove-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Safety Harness-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Soft Crushion-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Hard Crushion-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

21. ER SUIT

	Complied	Minor defect can opr.	Non
FS-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FS-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FS-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FS-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FS-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FS-06	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
FS-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FS-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FS-09	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FS-010	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

22. FS Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

23. FS Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

9. DV Audit Result 2

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DV-9816	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9817	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9818	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9819	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9820	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9821	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9822	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9823	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9824	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9825	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9826	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9827	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9828	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9829	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9830	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

4. ตำแหน่ง (Position) *

Fireman

PIV Audit

5. PIV Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
PIV-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
PIV-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
PIV-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
PIV-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
PIV-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
PIV-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

6. PIV Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุด/พบ และ Eq. tag)

7. PIV Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ส่งมอบแก้ไข)

ดูผลลัพธ์

ผู้ตอบ
35 Wichai Deedsumrong

16:23

เวลาในการทำโมเดล
สมบูรณ์

10. DV Audit Result 3

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DV-9831	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9832	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9833	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9834	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9835	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9836	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9837	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9838	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9839	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9840	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9841	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9842	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9843	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9844	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9845	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

DV Audit

8. DV Audit Result 1

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DV-9801	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9802	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9803	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9804	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9805	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9806	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9807	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9808	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9809	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9810	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9811	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9812	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9813	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9814	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9815	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

1. Audit Month (เดือนที่ทำการตรวจประเมิน) *

- ☐ Jan
☒ Feb
☐ Mar
☐ Apr
☐ May
☐ Jun
☐ Jul
☐ Aug
☐ Sep
☐ Oct
☐ Nov
☐ Dec

2. Audit Date (วันที่ทำการตรวจประเมิน) *

18/2/2025

3. Auditor (ชื่อผู้ตรวจประเมิน กรุณากรอกชื่อตำแหน่ง) *

ศิริกรรณ์ กิ่งกระจำจ

17. Question

	Complied	Minor defect can opr.	Non
HB-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-09	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-10	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-11	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-12	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-13	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-14	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-15	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-16	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-17	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

14. FM Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
FM-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FM-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FM-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FM-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FM-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FM-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FM-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FM-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FM-09	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FM-10	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FM-11	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FM-12	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FM-13	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FM-14	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FM-15	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FM-16	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FM-17	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

11. DV Audit Result 4

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DV-9846	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9847	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9848	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9849	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9850	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9851	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9852	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9832	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9833	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9834	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9835	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9836	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9837	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9838	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9839	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9840	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9841	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

18. HB Finding (ระบุปัญหาที่พบ จดที่พบ และ Eq. tag)

19. HB Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ส่งแก้ไข)

WH Audit

15. FM Finding (ระบุปัญหาที่พบ จดที่พบ และ Eq. tag)

All FIX Monitor มี Task ส่งจากรบ

16. FM Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ส่งแก้ไข)

HB Audit

CompliedMinor defect can opr.Non

2DV-9842



12. DV Finding (ระบุปัญหาที่พบ จดที่พบ และ Eq. tag)

13. DV Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ส่งแก้ไข)

FM Audit

4. Position (ตำแหน่ง) *

Fireman

DRY audit

ดูผลลัพธ์

ผู้ตอบ

40

Wanchai Chanchai

23:12

เวลาในการทำใบเสร็จ
สมบูรณ์

20. WH Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
WH-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-09	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-10	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-11	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
WH-12	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-13	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-14	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-15	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-16	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-17	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

5. DRY Audit Result-1

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-09	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-10	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-11	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-12	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-13	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-14	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-15	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-16	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-17	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-18	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

1. Audit Month (เดือนที่ทำการตรวจประเมิน)

- ☐ Jan
☐ Feb
☒ Mar
☐ Apr
☐ May
☐ Jun
☐ Jul
☐ Aug
☐ Sep
☐ Oct
☐ Nov
☐ Dec

2. Audit Date (วันที่ทำการตรวจประเมิน) *

21/3/2025

3. Auditor Name (ชื่อผู้ตรวจประเมิน กรุณาเขียนตัวอักษร) *

อธิวัฒน์ ก. นิชัย ROC

21. WH Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

Stem Valvesเป็นสนิม = WH-11
All Water Hydrant มี Task ติดจารบี

22. WH Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

Foam Tank Audit

23. Foam Tank Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
Z-9800	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Z-9830	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
ZZ-9830	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	

24. Foam Tank Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

Z-9830= Level ส่วนล่าง.
ZZ-9830= Valve Water in Let-Out Let มีด

25. Foam Tank Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-59	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-60	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

8. DRY Audit Result-4 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-61	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-62	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-63	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-64	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-65	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-67	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-68	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

9. Dry Chemicals Finding (ระบุปัญหาที่พบ จดชื่อ และ Eq. tag)

DRY-28,DRY-37,DRY-40,DRY-41,DRY-42,DRY-44,DRY-45 = ไม่มีป้ายติดถึงสิ้นเปลือง //
DRY-32,DRY-52 = จุดแฉกฉนวนฉนวน

10. Dry Chemicals Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-39	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-40	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-19	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-20	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

CO2 Audit

7. DRY Audit Result-3 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-41	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
DRY-42	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
DRY-43	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-44	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
DRY-45	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
DRY-46	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-47	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-48	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-49	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-50	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-51	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-52	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
DRY-53	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-54	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-55	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-56	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-57	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-58	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

6. DRY Audit Result-2

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-21	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-22	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-23	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-24	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-25	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-26	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-27	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-28	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
DRY-29	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-30	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-31	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-32	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
DRY-33	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-34	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-35	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-36	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-37	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
DRY-38	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

15. SEW Audit Result-2

	Complied	Minor defect can opr.	Non
SEW-21	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-22	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-23	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-24	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-25	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-26	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-27	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-28	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-29	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-30	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-31	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-32	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-33	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-34	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-35	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

14. SEW Audit Result-1

	Complied	Minor defect can opr.	Non
SEW-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-02	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
SEW-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-9	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-10	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-11	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-12	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-13	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-14	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-15	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-16	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-17	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
SEW-18	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

11. CO2 Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
CO2-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-09	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-10	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-11	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-12	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-13	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-14	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-15	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-16	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-17	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-18	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

16. SEW Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

SEW-02 = นำที่ล้างจานมา 1 ข้าง //
 SEW-17 = แผ่นเบรคมือที่ล้างจานขาด //
 SEW-20 = นำ Leak ที่ฝักบัวล้างตัว

17. SEW Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

SCBA Audit

Complied Minor defect can opr. Non

SEW-19	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-20	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	

Complied Minor defect can opr. Non

CO2-19	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
--------	----------------------------------	-----------------------	--

12. CO2 Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

13. CO2 Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

SEW Audit

27. Rescue Equipment-1

	Complied	Minor defect can opr.	Non
Rope-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Big Double Pulley-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Single Pulley-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Karabiner-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Ascender-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Descender-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Express Sling-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Anchor Webbing-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Rope Protector-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Rescue Bag-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Rescue Glove-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Safety Harness-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Soft Cushion-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Hard Cushion-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

21. ER SUIT

	Complied	Minor defect can opr.	Non
FS-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FS-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FS-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FS-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FS-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FS-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FS-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FS-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FS-09	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FS-010	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

22. FS Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

23. FS Finding (ระบุปัญหาที่พบ จดเลข และ Eq. tag)

18. SCBA Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
SCBA-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-09	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
SCBA-10	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-11	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-12	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-13 ฝา Spare	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-14 ฝา Spare	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-15 ฝา Spare	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-16 ฝา Spare	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	

28. Rescue Equipment-2

	Complied	Minor defect can opr.	Non
Rope-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Big Double Pulley-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Single Pulley-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Karabiner-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Ascender-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Descender-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Express Sling-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Anchor Webbing-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Rope Protector-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Rescue Bag-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Rescue Glove-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Safety Harness-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Soft Cushion-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Hard Cushion-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

Air line Audit

24. Air Line *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
AL-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

25. AL Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

26. AL Finding (ระบุปัญหาที่พบ จดเลข และ Eq. tag)

Rescue Equipment

19. SCBA Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

ฝา Spare IL 139785 = Low Pressure // SCBA-09 = Alarm ผิดแบบ

20. SCBA Finding (ระบุปัญหาที่พบ จดเลข และ Eq. tag)

ER SUIT Audit

DV Audit

8. DV Audit Result 1

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DV-9801	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9802	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9803	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9804	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9805	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9806	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9807	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9808	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9809	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9810	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9811	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9812	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9813	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9814	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9815	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

1. Audit Month (เดือนที่ทำการตรวจประเมิน) *

- ☐ Jan
- ☐ Feb
- ☒ Mar
- ☐ Apr
- ☐ May
- ☐ Jun
- ☐ Jul
- ☐ Aug
- ☐ Sep
- ☐ Oct
- ☐ Nov
- ☐ Dec

2. Audit Date (วันที่ทำการตรวจประเมิน) *

21/3/2025

3. Auditor (ชื่อผู้ตรวจประเมิน ระบุบริษัทตำแหน่ง) *

อชิรณภ น. นวัชร ROC

29. RE Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

30. RE Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

9. DV Audit Result 2

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DV-9816	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9817	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9818	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9819	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
DV-9820	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9821	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9822	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9823	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9824	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9825	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9826	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9827	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9828	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9829	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9830	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

4. ตำแหน่ง (Position) *

Fireman

PIV Audit

5. PIV Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
PIV-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
PIV-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
PIV-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
PIV-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
PIV-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
PIV-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

6. PIV Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

7. PIV Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

ดูผลลัพธ์

ผู้ตอบ
36 Wanchai Chanchai

29:12

เวลาในการทำโมเดลจริง
สมบูรณ์

15. FM Finding (ระบุปัญหาที่พบ จดที่พบ และ Eq. tag)

FM-11 = ไม่มีรายงานการตรวจพบที่แจ้ง Fix

16. FM Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

HB Audit

Complied Minor defect can opr. Non

2DV-9842

12. DV Finding (ระบุปัญหาที่พบ จดที่พบ และ Eq. tag)

DV-9837 = valve ปิด
DV-9819,DV-9838,DV-9839,DV-9845,DV-9850,DV-9851,DV-9852= ทนไม่เปลี่ยนเป็นสแตนเลส

13. DV Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

FM Audit

10. DV Audit Result 3

Complied Minor defect can opr. Non

DV-9831	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9832	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9833	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9834	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9835	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9836	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9837	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
DV-9838	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
DV-9839	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
DV-9840	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9841	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9842	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9843	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9844	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9845	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	

17. Question

Complied Minor defect can opr. Non

HB-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-02	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
HB-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-09	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-10	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-11	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-12	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-13	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-14	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-15	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-16	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-17	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

14. FM Audit Result

Complied Minor defect can opr. Non

FM-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FM-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FM-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FM-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FM-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FM-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FM-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FM-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FM-09	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FM-10	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FM-11	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
FM-12	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FM-13	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FM-14	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FM-15	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FM-16	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FM-17	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

11. DV Audit Result 4

Complied Minor defect can opr. Non

DV-9846	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9847	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9848	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9849	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9850	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
DV-9851	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
DV-9852	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
2DV-9832	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9833	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9834	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9835	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9836	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9837	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9838	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9839	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9840	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9841	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

1. Audit Month (เดือนที่ทำการตรวจประเมิน)

- ☐ Jan
- ☐ Feb
- ☐ Mar
- ☒ Apr
- ☐ May
- ☐ Jun
- ☐ Jul
- ☐ Aug
- ☐ Sep
- ☐ Oct
- ☐ Nov
- ☐ Dec

2. Audit Date (วันที่ทำการตรวจประเมิน) *

22/4/2025

3. Auditor Name (ชื่อผู้ตรวจประเมิน กรุณากรอกชื่อตัวอักษร) *

ชัชวรา ธอนแก้วกุล

4. Position (ตำแหน่ง) *

Fire Man 4

DRY audit

21. WH Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

WH-11= Body Valve 4" มีฉลากเป็นสีส้ม

22. WH Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

Foam Tank Audit

23. Foam Tank Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
Z-9800	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Z-9830	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
ZZ-9830	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	

24. Foam Tank Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

ZZ-9830= Valve Water in Let-Out Let ปิด
Z-9830= Level ฉากดำหัก

25. Foam Tank Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

18. HB Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

HB-02 = สายลิ้นพดลิ้งไม้ครบ ชาติอยู่ 2 เส้น

19. HB Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

WH Audit

20. WH Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
WH-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-09	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-10	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-11	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
WH-12	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-13	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-14	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-15	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-16	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-17	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

ดูผลลัพธ์

ผู้ตอบ

41

Surachai Juntto

28:00

เวลาในการทำใบเสร็จสมบูรณ์

7. DRY Audit Result-3 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-41	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-42	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-43	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-44	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-45	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-46	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-47	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-48	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-49	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-50	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-51	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-52	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-53	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-54	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-55	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-56	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-57	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-58	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

6. DRY Audit Result-2

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-21	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-22	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-23	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-24	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-25	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-26	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
DRY-27	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-28	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-29	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-30	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-31	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-32	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-33	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-34	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-35	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-36	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-37	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-38	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

5. DRY Audit Result-1

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-07	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
DRY-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-09	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
DRY-10	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
DRY-11	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-12	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-13	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-14	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-15	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-16	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-17	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-18	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

8. DRY Audit Result-4 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-59	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-60	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-61	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-62	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-63	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-64	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-65	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-67	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-68	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

9. Dry Chemicals Finding (ระบุปัญหาที่พบ จดชื่อ และ Eq. tag)

DRY-7,DRY-9,DRY-10,DRY-26 = ไม่มีสายยึดถังดับเพลิง

10. Dry Chemicals Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

	Complied	Minor defect can opr.	Non
SEW-19	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-20	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	

	Complied	Minor defect can opr.	Non
CO2-19	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

12. CO2 Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ส่งมา)

13. CO2 Finding (ระบุปัญหา/พบ จุดพบ และ Eq. tag)

SEW Audit

CO2 Audit

15. SEW Audit Result-2

	Complied	Minor defect can opr.	Non
SEW-21	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-22	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-23	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-24	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-25	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-26	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-27	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-28	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-29	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-30	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-31	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-32	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-33	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-34	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-35	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

14. SEW Audit Result-1

	Complied	Minor defect can opr.	Non
SEW-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-02	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
SEW-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-9	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-10	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-11	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-12	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-13	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-14	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
SEW-15	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-16	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-17	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
SEW-18	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

11. CO2 Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
CO2-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-09	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-10	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-11	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-12	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-13	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-14	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-15	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-16	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-17	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-18	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

Air line Audit

24. Air Line *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
AL-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

25. AL Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

26. AL Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

Rescue Equipment

27. Rescue Equipment-1

	Complied	Minor defect can opr.	Non
Rope-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Big Double Pulley-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Single Pulley-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Karabiner-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Ascender-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Descender-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Express Sling-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Anchor Webbing-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Rope Protector-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Rescue Bag-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Rescue Glove-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Safety Harness-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Soft Cushion-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Hard Cushion-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

19. SCBA Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

ถัง Spare IL 139785 = Low Pressure
SCBA-08 = สาย Recurator ชั่ว
SCBA-09 = Alarm ผิดเวลา

20. SCBA Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

ER SUIT Audit

21. ER SUIT

	Complied	Minor defect can opr.	Non
FS-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FS-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FS-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FS-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FS-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FS-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FS-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FS-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FS-09	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FS-010	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

22. FS Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

23. FS Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

16. SEW Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

SEW-02 = ลำโพงเสียงความถี่ 1 ช่วง
SEW-14 = Line drain น้ำทิ้งเสียงดัง
SEW-17 = แป้นเหยียบยี่ห้อเสียงดัง
SEW-20 = น้ำ Leak ที่ถังรับน้ำทิ้ง

17. SEW Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

SCBA Audit

18. SCBA Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
SCBA-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-08	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-09	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
SCBA-10	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-11	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-12	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-13 ฝั่ง Spare	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-14 ฝั่ง Spare	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-15 ฝั่ง Spare	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-16 ฝั่ง Spare	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	

4. ตำแหน่ง (Position) *

Fire Man 4

PIV Audit

5. PIV Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
PIV-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
PIV-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
PIV-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
PIV-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
PIV-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
PIV-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

6. PIV Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

7. PIV Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

DV Audit

8. DV Audit Result 1

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DV-9801	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9802	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9803	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9804	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9805	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9806	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9807	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9808	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9809	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9810	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9811	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9812	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9813	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9814	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9815	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

ดูผลลัพธ์

ผู้ตอบ

37

Surachai Junto

09:26

เวลาในการทำใบนี้ใช้เพียง
ประมาณ 1 นาที

28. Rescue Equipment-2

	Complied	Minor defect can opr.	Non
Rope-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Big Double Pulley-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Single Pulley-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Karabiner-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Ascender-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Descender-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Express Sling-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Anchor Webbing-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Rope Protector-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Rescue Bag-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Rescue Glove-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Safety Harness-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Soft Crushion-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Hard Crushion-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

29. RE Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

30. RE Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

1. Audit Month (เดือนที่ทำการตรวจประเมิน) *

☐ Jan

☐ Feb

☐ Mar

☒ Apr

☐ May

☐ Jun

☐ Jul

☐ Aug

☐ Sep

☐ Oct

☐ Nov

☐ Dec

2. Audit Date (วันที่ทำการตรวจประเมิน) *

22/4/2025

3. Auditor (ชื่อผู้ตรวจประเมิน ระบุบริษัทด้านหลัง) *

ชัชวรา ขอนคำพูล

14. FM Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
FM-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FM-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FM-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FM-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FM-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FM-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FM-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FM-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FM-09	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FM-10	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FM-11	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
FM-12	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FM-13	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FM-14	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FM-15	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FM-16	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FM-17	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

11. DV Audit Result 4

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DV-9846	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9847	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9848	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9849	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9850	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
DV-9851	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
DV-9852	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
2DV-9832	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9833	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9834	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9835	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9836	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9837	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9838	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9839	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9840	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9841	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

9. DV Audit Result 2

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DV-9816	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9817	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9818	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9819	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
DV-9820	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9821	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9822	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9823	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9824	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9825	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9826	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9827	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9828	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9829	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9830	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

15. FM Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

FM-11 = ไม่มีป้ายกับกระบอกที่ถัง Fix

16. FM Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

HB Audit

Complied Minor defect can opr. Non

2DV-9842 ☒ ☐

12. DV Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

DV-9837 = valve ปิด
DV-9819,DV-9838,DV-9839,DV-9845,DV-9850,DV-9851,DV-9852= ทนไม่เปลี่ยนเป็นสแตนเลส

13. DV Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

FM Audit

10. DV Audit Result 3

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DV-9831	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9832	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9833	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9834	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9835	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9836	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9837	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9838	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
DV-9839	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
DV-9840	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9841	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9842	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9843	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9844	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DV-9845	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	

ดูผลลัพธ์

ผู้ตอบ

43

Wichai Deedsumrong

08:03

เวลาในการทำโผล่จ
สมบูรณ์

20. WH Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
WH-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-09	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-10	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-11	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
WH-12	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-13	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-14	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-15	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-16	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-17	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

17. Question

	Complied	Minor defect can opr.	Non
HB-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-09	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-10	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-11	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-12	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-13	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-14	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-15	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-16	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-17	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

1. Audit Month (เดือนที่ทำการตรวจประเมิน)

- ☐ Jan
- ☐ Feb
- ☐ Mar
- ☐ Apr
- ☒ May
- ☐ Jun
- ☐ Jul
- ☐ Aug
- ☐ Sep
- ☐ Oct
- ☐ Nov
- ☐ Dec

2. Audit Date (วันที่ทำการตรวจประเมิน) *

15/5/2025

3. Auditor Name (ชื่อผู้ตรวจประเมิน กรุณากรอกชื่อตัวอักษร) *

ยี่สิบตรี โฉมภาค น.รศ.

21. WH Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

WH-11 = Body Valve 4" ลีลอกเป็นสนิม

22. WH Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

Foam Tank Audit

23. Foam Tank Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
Z-9800	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Z-9830	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
ZZ-9830	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	

24. Foam Tank Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

Z-9830 = Level ฉานต่ำเกินไป
ZZ-9830 = Valve Water in Let-Out Let ฝัก

25. Foam Tank Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

18. HB Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

19. HB Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

WH Audit

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-39	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-40	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-19	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-20	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

4. Position (ตำแหน่ง) *

Fire Man

DRY audit

7. DRY Audit Result-3 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-41	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-42	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-43	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-44	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-45	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-46	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-47	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-48	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-49	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-50	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-51	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-52	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-53	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-54	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-55	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-56	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-57	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-58	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

6. DRY Audit Result-2

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-21	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-22	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-23	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-24	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-25	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-26	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-27	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-28	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-29	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-30	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-31	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-32	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-33	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-34	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-35	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-36	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-37	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-38	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

5. DRY Audit Result-1

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-09	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-10	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-11	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-12	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-13	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-14	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-15	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-16	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-17	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-18	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

14. SEW Audit Result-1

	Complied	Minor defect can opr.	Non
SEW-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-02	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
SEW-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-9	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-10	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-11	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-12	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-13	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-14	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-15	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
SEW-16	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
SEW-17	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
SEW-18	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

11. CO2 Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
CO2-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-09	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-10	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-11	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-12	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-13	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-14	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-15	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-16	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-17	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
CO2-18	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-59	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-60	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

8. DRY Audit Result-4 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-61	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-62	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-63	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-64	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-65	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-67	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DRY-68	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

9. Dry Chemicals Finding (ระบุปัญหา/พบ จุดไหน และ Eq. tag)

10. Dry Chemicals Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ส่งมาแก้ไข)

	Complied	Minor defect can opr.	Non
SEW-19	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-20	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

	Complied	Minor defect can opr.	Non
CO2-19	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

12. CO2 Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ส่งมาแก้ไข)

13. CO2 Finding (ระบุปัญหา/พบ จุดไหน และ Eq. tag)

SEW Audit

CO2 Audit

21. ER SUI

	Complied	Minor defect can opr.	Non
FS-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FS-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FS-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FS-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FS-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FS-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FS-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FS-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FS-09	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
FS-010	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

22. FS Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

23. FS Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

18. SCBA Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
SCBA-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-08	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-09	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
SCBA-10	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-11	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-12	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-13 ฝา Spare	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-14 ฝา Spare	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-15 ฝา Spare	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SCBA-16 ฝา Spare	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

19. SCBA Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

SCBA-08 = สาย Regulator ชั่ว
SCBA-09 = Alarm ดังมา
SCBA-12 = ข้อต่อ Regulator ตัวที่ 1 มีรอยร้าว

20. SCBA Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

ER SUI Audit

15. SEW Audit Result-2

	Complied	Minor defect can opr.	Non
SEW-21	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-22	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-23	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-24	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-25	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-26	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-27	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-28	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-29	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-30	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-31	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-32	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-33	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-34	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
SEW-35	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

16. SEW Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

WE-02 = ตัวโยกตัวข้างล่างตัวโยกโยกโยก
WE-15 = น้ำสกปรกข้างล่างในถังไม่สามารถใช้งานได้
WE-16 = น้ำสกปรกข้างล่างในถังไม่สามารถใช้งานได้
WE-17 = เป็นเหมือนถังน้ำข้างล่างขาด

17. SEW Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

SCBA Audit

Air line Audit

24. Air Line *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
AL-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

25. AL Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

26. AL Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

Rescue Equipment

1. Audit Month (เดือนที่ทำการตรวจประเมิน) *

- ☐ Jan
- ☐ Feb
- ☐ Mar
- ☐ Apr
- ☒ May
- ☐ Jun
- ☐ Jul
- ☐ Aug
- ☐ Sep
- ☐ Oct
- ☐ Nov
- ☐ Dec

2. Audit Date (วันที่ทำการตรวจประเมิน) *

15/5/2025

3. Auditor (ชื่อผู้ตรวจประเมิน ระบุบริษัทด้านหลัง) *

ชิตินันท์ โฉมภาค บ.ROC

4. ตำแหน่ง (Position) *

Fire man

PIV Audit

5. PIV Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
PIV-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
PIV-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
PIV-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
PIV-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
PIV-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
PIV-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

6. PIV Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

7. PIV Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

29. RE Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

30. RE Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

27. Rescue Equipment-1

	Complied	Minor defect can opr.	Non
Rope-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Big Double Pulley-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Single Pulley-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Karabiner-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Ascender-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Descender-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Express Sling-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Anchor Webbing-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Rope Protector-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Rescue Bag-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Rescue Glove-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Safety Harness-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Soft Crushion-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Hard Crushion-1	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

28. Rescue Equipment-2

	Complied	Minor defect can opr.	Non
Rope-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Big Double Pulley-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Single Pulley-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Karabiner-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Ascender-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Descender-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Express Sling-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Anchor Webbing-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Rope Protector-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Rescue Bag-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Rescue Glove-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Safety Harness-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Soft Crushion-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Hard Crushion-2	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

ดูผลลัพธ์

ผู้ตอบ
38

Wichai Deedsumrong

51:19

เวลาในการทำใบสำรวจ
สมบูรณ์

CompliedMinor defect can opr.Non

2DV-9842

12. DV Finding (ระบุปัญหาที่พบ จดเลข และ Eq. tag)

DV-9810 = น้ำ pass ที่ relief valve
DV-9811 = น้ำ pass ที่ relief valve
DV-9849 = น้ำ leak ที่ pressure gauge

13. DV Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ส่งมาแก้ไข)

FM Audit

10. DV Audit Result 3

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DV-9831	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
DV-9832	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
DV-9833	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
DV-9834	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
DV-9835	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
DV-9836	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
DV-9837	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
DV-9838	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
DV-9839	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
DV-9840	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
DV-9841	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
DV-9842	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
DV-9843	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
DV-9844	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
DV-9845	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	

DV Audit

8. DV Audit Result 1

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DV-9801	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
DV-9802	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
DV-9803	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
DV-9804	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
DV-9805	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
DV-9806	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
DV-9807	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
DV-9808	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
DV-9809	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
DV-9810	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
DV-9811	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
DV-9812	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
DV-9813	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
DV-9814	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
DV-9815	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	

14. FM Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
FM-01	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
FM-02	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
FM-03	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
FM-04	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
FM-05	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
FM-06	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
FM-07	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
FM-08	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
FM-09	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
FM-10	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
FM-11	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
FM-12	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
FM-13	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
FM-14	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
FM-15	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
FM-16	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
FM-17	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	

11. DV Audit Result 4

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DV-9846	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
DV-9847	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
DV-9848	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
DV-9849	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
DV-9850	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
DV-9851	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
DV-9852	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
2DV-9832	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
2DV-9833	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
2DV-9834	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
2DV-9835	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
2DV-9836	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
2DV-9837	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
2DV-9838	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
2DV-9839	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
2DV-9840	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
2DV-9841	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	

9. DV Audit Result 2

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DV-9816	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
DV-9817	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
DV-9818	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
DV-9819	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
DV-9820	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
DV-9821	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
DV-9822	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
DV-9823	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
DV-9824	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
DV-9825	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
DV-9826	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
DV-9827	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
DV-9828	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
DV-9829	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	
DV-9830	<div><div></div></div>	<div><div></div></div>	

21. WH Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

22. WH Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

Foam Tank Audit

23. Foam Tank Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
Z-9800	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Z-9830	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
ZZ-9830	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	

24. Foam Tank Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

Z-9830= Level sight glass ด้านค่าพัก
ZZ-9830= Valve Water in Let-Out Let ดีด

25. Foam Tank Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

18. HB Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

HB-02 = สายลิ้นแพลงมี 2 เส้น / ปกติมี 4 เส้น
HB-03 = คันโยกเปิดประตูชำรุดเปิดไม่ได้

19. HB Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

WH Audit

15. FM Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

16. FM Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

HB Audit

ดูผลลัพธ์

ผู้ตอบ

33

Wichai Deedsumrong

10:28

เวลาในการทำใบเสร็จ
สมบูรณ์

20. WH Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
WH-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-09	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-10	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-11	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-12	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-13	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-14	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-15	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-16	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
WH-17	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

17. Question

	Complied	Minor defect can opr.	Non
HB-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-02	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
HB-03	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
HB-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-09	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-10	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-11	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-12	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-13	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-14	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-15	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-16	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
HB-17	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

12. DV Audit Result 1

	Complied	Minor defect can opr.	Non Cc
2DV-9801	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9802	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9803	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9804	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9805	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9806	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9807	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9808	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9809	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9810	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

5. Audit Month (เดือนที่ทำการตรวจประเมิน)

- ☒ Jan
☐ Feb
☐ Mar
☐ Apr
☐ May
☐ Jun
☐ Jul
☐ Aug
☐ Sep
☐ Oct
☐ Nov
☐ Dec

6. Audit Date (วันที่ทำการตรวจประเมิน) *

13/1/2025

7. Auditor Name (ชื่อผู้ตรวจประเมิน ระบบชื่อที่ตำแหน่ง) *

พรชัย สุทธิศรี

8. Position (ตำแหน่ง) *

Fire Leader

1. Audit Month (เดือนที่ทำการตรวจประเมิน)

- ☒ Jan
☐ Feb
☐ Mar
☐ Apr
☐ May
☐ Jun
☐ Jul
☐ Aug
☐ Sep
☐ Oct
☐ Nov
☐ Dec
☐ June
☐ September
☐ January
☐ August
☐ October
☐ March

13. DV Audit Result 2

	Complied	Minor defect can opr.	Non Cc
2DV-98011	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9812	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9813	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
2DV-9814	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9815	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
2DV-9816	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
2DV-9817	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9818	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
2DV-9819	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
2DV-9820	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	

PIV Audit

9. PIV Audit Result-1 *

	Complied	Minor defect can opr.	?
2PIV-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2PIV-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2PIV-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2PIV-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

10. PIV Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

11. PIV Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

DV Audit

2. *

13/1/2025

3. Auditor Name (ชื่อผู้ตรวจประเมิน ระบบชื่อที่ตำแหน่ง) *

พรชัย สุทธิศรี

4. Position (ตำแหน่ง) *

Fire Leader

(สำเนา)

20. HB Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	!
2HB-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2HB-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2HB-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2HB-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2HB-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2HB-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2HB-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2HB-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2HB-09	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2HB-10	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2HB-11	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2HB-12	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2HB-13	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
2HB-14	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2HB-15	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2HB-16	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2HB-17	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2HB-18	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2HB-19	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

21. HB Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

2HB-13 = มีปลั๊กไม่ตรงจุด

22. HB Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ผิดปกติ)

WH Audit

17. FM Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	!
2FM-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-09	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-10	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-11	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-12	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-13	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-14	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-15	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-16	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-17	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-18	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-19	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

18. FM Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

19. FM Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ผิดปกติ)

HB Audit

14. DV Audit Result 3

	Complied	Minor defect can opr.	Non C.
2DV-9821	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9822	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9823	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9824	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9825	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9826	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9827	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9823B	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9824B	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9823C	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9824C	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9829	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

15. DV Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

พบปัญหาเป็นดังนี้ 2DV-9813 , 2DV-9815 , 2DV-9816 2DV-9818 , 2DV-9819 , 2DV-9820

16. DV Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ผิดปกติ)

FM Audit

DRY Chemical Audit

5. DRY Audit Result-1 *

	Complied	Minor defect can opr.	?
2DRY-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-09	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-10	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	

ข้อมูลศัพท์

ผู้ตอบ

38

Thamsak Niyomdacha

เวลาในการทำใบเสร็จ
สมบูรณ์

06:56

23. WH Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	!
2WH-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2WH-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2WH-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2WH-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2WH-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2WH-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2WH-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2WH-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2WH-09	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2WH-10	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2WH-11	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2WH-12	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2WH-13	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2WH-14	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2WH-15	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2WH-16	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2WH-17	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2WH-18	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2WH-19	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

6. DRY Audit Result-2 *

	Complied	Minor defect can opr.	!
2DRY-11	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-12	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-13	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-14	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
2DRY-15	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-16	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-17	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-18	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-19	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-20	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

1. Audit Month (เดือนที่ทำการตรวจประเมิน) *

- ☐ Jan
- ☒ Feb
- ☐ Mar
- ☐ Apr
- ☐ May
- ☐ Jun
- ☐ Jul
- ☐ Aug
- ☐ Sep
- ☐ Oct
- ☐ Nov
- ☐ Dec

2. Audit Date (วันที่ทำการตรวจประเมิน) *

15/2/2025

3. Auditor Name (ชื่อผู้ตรวจประเมิน ระบบบริษัทท่านเอง) *

ฉวีรัตน์ ก. นริชิต ROC

4. Position (ตำแหน่ง) *

Fireman

24. WH Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

25. WH Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่เจอแก้ไข)

26. Question *

	Complied	Minor defect can opr.	!
22-9800	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

27. Foam Tank Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

28. Foam Tank Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่เจอแก้ไข)

11. DRY Audit Result-7

	Complied	Minor defect can opr.	!
2DRY-62	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-63	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-64	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-65	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-66	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-67	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-68	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-69	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-70	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-71	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-72	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-73	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-74	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-75	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-76	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-77	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-78	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-79	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-80	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	

9. DRY Audit Result-5 *

	Complied	Minor defect can opr.	!
2DRY-41	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-42	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-43	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-44	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-45	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-46	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-47	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-48	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-49	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-50	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

7. DRY Audit Result-3 *

	Complied	Minor defect can opr.	!
2DRY-21	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-22	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-23	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-24	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-25	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-26	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-27	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-28	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-29	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-30	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

Complied Minor defect can opr. !

2DRY-81 ☐ ☐

12. Dry Chemicals Finding (ระบุปัญหาที่พบ จดเลข และ Eq. tag)

2DRY-010, 2DRY-014, 2DRY-056, 2DRY-058 = ฤกษ์ชัย

13. Dry Chemicals Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ส่งมอบให้)

CO2 Audit

10. DRY Audit Result-6 *

	Complied	Minor defect can opr.	!
2DRY-51	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-52	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-53	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-54	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-55	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-56	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
2DRY-57	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-58	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
2DRY-59	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-60	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-61	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	

8. DRY Audit Result-4 *

	Complied	Minor defect can opr.	!
2DRY-31	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-32	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-33	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-34	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-35	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-36	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-37	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-38	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-39	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-40	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

20. SEW Audit Result-2 *

	Complied	Minor defect can opr.	!
2SEW-11	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
2SEW-12	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
2SEW-13	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
2SEW-14	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-15	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-16	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-17	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-18	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-19	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-20	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

16. CO2 Audit Result-3 *

	Complied	Minor defect can opr.	!
2CO2-021	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-022	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-023	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-024	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-025	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-026	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-027	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-028	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-029	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-030	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

17. CO2 Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ผิดปกติ)

18. CO2 Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

SEW Audit

14. CO2 Audit Result-1 *

	Complied	Minor defect can opr.	!
2CO2-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-02	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
2CO2-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-09	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-10	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

21. SEW Audit Result-3 *

	Complied	Minor defect can opr.	!
2SEW-21	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
2SEW-22	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
2SEW-23	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-24	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-25	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-26	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-27	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-28	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-29	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-30	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-31	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	

22. SEW Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

23. SEW Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ผิดปกติ)

19. SEW Audit Result-1 *

	Complied	Minor defect can opr.	!
2SEW-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-03	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
2SEW-04	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
2SEW-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-09	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-10	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

15. CO2 Audit Result-2 *

	Complied	Minor defect can opr.	!
2CO2-011	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-012	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-013	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-014	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-015	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-016	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-017	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-018	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-019	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-020	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

PIV Audit

9. PIV Audit Result-1 *

	Complied	Minor defect can opr.	?
2PIV-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2PIV-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2PIV-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2PIV-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

10. PIV Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

11. PIV Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

DV Audit

12. DV Audit Result 1

	Complied	Minor defect can opr.	Non Ct
2DV-9801	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9802	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9803	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9804	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9805	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9806	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9807	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9808	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9809	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9810	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

2. *

15/2/2025

3. Auditor Name (ชื่อผู้ตรวจประเมิน ระบบรักษาสิ่งแวดล้อม) *

ฉัตรณัฏฐ์ ก. นวัชร ROC

4. Position (ตำแหน่ง) *

Fireman

(สำเนา)

5. Audit Month (เดือนที่ทำการตรวจประเมิน)

- ☐ Jan
- ☒ Feb
- ☐ Mar
- ☐ Apr
- ☐ May
- ☐ Jun
- ☐ Jul
- ☐ Aug
- ☐ Sep
- ☐ Oct
- ☐ Nov
- ☐ Dec

6. Audit Date (วันที่ทำการตรวจประเมิน) *

15/2/2025

7. Auditor Name (ชื่อผู้ตรวจประเมิน ระบบรักษาสิ่งแวดล้อม) *

ฉัตรณัฏฐ์ ก. นวัชร ROC

8. Position (ตำแหน่ง) *

Fireman

ดูผลลัพธ์

ผู้ตรวจ
34 Wanchai Chanchai

10:36

เวลาในการทำโมเดลเสร็จ
สมบูรณ์

1. Audit Month (เดือนที่ทำการตรวจประเมิน)

- ☐ Jan
- ☒ Feb
- ☐ Mar
- ☐ Apr
- ☐ May
- ☐ Jun
- ☐ Jul
- ☐ Aug
- ☐ Sep
- ☐ Oct
- ☐ Nov
- ☐ Dec
- ☐ June
- ☐ September
- ☐ January
- ☐ August
- ☐ October
- ☐ March

18. FM Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

19. FM Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ส่งมอบ/ใจ)

HB Audit

FM Audit

13. DV Audit Result 2

	Complied	Minor defect can opr.	Non C
2DV-98011	<div></div>	<div></div>	
2DV-9812	<div></div>	<div></div>	
2DV-9813	<div></div>	<div></div>	
2DV-9814	<div></div>	<div></div>	
2DV-9815	<div></div>	<div></div>	
2DV-9816	<div></div>	<div></div>	
2DV-9817	<div></div>	<div></div>	
2DV-9818	<div></div>	<div></div>	
2DV-9819	<div></div>	<div></div>	
2DV-9820	<div></div>	<div></div>	

20. HB Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	?
2HB-01	<div></div>	<div></div>	
2HB-02	<div></div>	<div></div>	
2HB-03	<div></div>	<div></div>	
2HB-04	<div></div>	<div></div>	
2HB-05	<div></div>	<div></div>	
2HB-06	<div></div>	<div></div>	
2HB-07	<div></div>	<div></div>	
2HB-08	<div></div>	<div></div>	
2HB-09	<div></div>	<div></div>	
2HB-10	<div></div>	<div></div>	
2HB-11	<div></div>	<div></div>	
2HB-12	<div></div>	<div></div>	
2HB-13	<div></div>	<div></div>	
2HB-14	<div></div>	<div></div>	
2HB-15	<div></div>	<div></div>	
2HB-16	<div></div>	<div></div>	
2HB-17	<div></div>	<div></div>	
2HB-18	<div></div>	<div></div>	
2HB-19	<div></div>	<div></div>	

17. FM Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	?
2FM-01	<div></div>	<div></div>	
2FM-02	<div></div>	<div></div>	
2FM-03	<div></div>	<div></div>	
2FM-04	<div></div>	<div></div>	
2FM-05	<div></div>	<div></div>	
2FM-06	<div></div>	<div></div>	
2FM-07	<div></div>	<div></div>	
2FM-08	<div></div>	<div></div>	
2FM-09	<div></div>	<div></div>	
2FM-10	<div></div>	<div></div>	
2FM-11	<div></div>	<div></div>	
2FM-12	<div></div>	<div></div>	
2FM-13	<div></div>	<div></div>	
2FM-14	<div></div>	<div></div>	
2FM-15	<div></div>	<div></div>	
2FM-16	<div></div>	<div></div>	
2FM-17	<div></div>	<div></div>	
2FM-18	<div></div>	<div></div>	
2FM-19	<div></div>	<div></div>	

14. DV Audit Result 3

	Complied	Minor defect can opr.	Non C
2DV-9821	<div></div>	<div></div>	
2DV-9822	<div></div>	<div></div>	
2DV-9823	<div></div>	<div></div>	
2DV-9824	<div></div>	<div></div>	
2DV-9825	<div></div>	<div></div>	
2DV-9826	<div></div>	<div></div>	
2DV-9827	<div></div>	<div></div>	
2DV-9823B	<div></div>	<div></div>	
2DV-9824B	<div></div>	<div></div>	
2DV-9823C	<div></div>	<div></div>	
2DV-9824C	<div></div>	<div></div>	
2DV-9829	<div></div>	<div></div>	

15. DV Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

16. DV Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ส่งมอบ/ใจ)

1. Audit Month (เดือนที่ทำการตรวจประเมิน) *

- ☐ Jan
- ☐ Feb
- ☒ Mar
- ☐ Apr
- ☐ May
- ☐ Jun
- ☐ Jul
- ☐ Aug
- ☐ Sep
- ☐ Oct
- ☐ Nov
- ☐ Dec

2. Audit Date (วันที่ทำการตรวจประเมิน) *

17/3/2025

3. Auditor Name (ชื่อผู้ตรวจประเมิน ระบบป้องกันเพลิง) *

ชัชวาล วัฒนกิจกุล ROC

4. Position (ตำแหน่ง) *

Fire Man

DRY Chemical Audit

5. DRY Audit Result-1 *

	Complied	Minor defect can opr.	?
2DRY-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-09	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-10	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

24. WH Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

2WH-05 = ใต้ถังถัง Cap 1.5 นิ้ว ไม่มี 2 ข้าง
2WH-07 = ใต้ถังถัง Cap 4 นิ้ว ไม่มี
2WH-13 = ใต้ถังถัง Cap 4 นิ้ว ไม่มี

25. WH Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

26. Question *

	Complied	Minor defect can opr.	?
22-9800	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

27. Foam Tank Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

28. Foam Tank Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

21. HB Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

2HB-13 = มีกลิ่นประทุจาก

22. HB Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

WH Audit

23. WH Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	?
2WH-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2WH-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2WH-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2WH-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2WH-05	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
2WH-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2WH-07	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
2WH-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2WH-09	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2WH-10	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2WH-11	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2WH-12	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2WH-13	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
2WH-14	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2WH-15	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2WH-16	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2WH-17	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2WH-18	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2WH-19	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

ข้อมูลทั่วไป

ผู้ตอบ
39 Surachai Junto

07:03
เวลาในการทำใบเสร็จ
สมบูรณ์

10. DRY Audit Result-6 *

	Complied	Minor defect can opr.	!
2DRY-51	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-52	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-53	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-54	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-55	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-56	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-57	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-58	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-59	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-60	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-61	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	

8. DRY Audit Result-4 *

	Complied	Minor defect can opr.	!
2DRY-31	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-32	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-33	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-34	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-35	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-36	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-37	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-38	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-39	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-40	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

6. DRY Audit Result-2 *

	Complied	Minor defect can opr.	!
2DRY-11	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-12	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-13	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-14	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-15	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-16	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-17	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-18	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-19	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-20	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

11. DRY Audit Result-7

	Complied	Minor defect can opr.	!
2DRY-62	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-63	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-64	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-65	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-66	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-67	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-68	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-69	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-70	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-71	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-72	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-73	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-74	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-75	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-76	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-77	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-78	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-79	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-80	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	

9. DRY Audit Result-5 *

	Complied	Minor defect can opr.	!
2DRY-41	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-42	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-43	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-44	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-45	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-46	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-47	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-48	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-49	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-50	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

7. DRY Audit Result-3 *

	Complied	Minor defect can opr.	!
2DRY-21	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-22	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-23	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-24	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-25	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-26	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-27	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-28	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-29	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-30	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

19. SEW Audit Result-1 *

	Complied	Minor defect can opr.	!
2SEW-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-03	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
2SEW-04	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
2SEW-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-09	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-10	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

15. CO2 Audit Result-2 *

	Complied	Minor defect can opr.	!
2CO2-011	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-012	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-013	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-014	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-015	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-016	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-017	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-018	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-019	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-020	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

Complied Minor defect can opr. !

2DRY-81

☐

☐

12. Dry Chemicals Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

13. Dry Chemicals Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ส่งมอบให้)

CO2 Audit

20. SEW Audit Result-2 *

	Complied	Minor defect can opr.	!
2SEW-11	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
2SEW-12	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
2SEW-13	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
2SEW-14	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-15	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-16	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-17	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-18	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-19	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-20	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

16. CO2 Audit Result-3 *

	Complied	Minor defect can opr.	!
2CO2-021	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-022	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-023	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-024	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-025	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-026	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-027	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-028	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-029	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-030	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

17. CO2 Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ส่งมอบให้)

18. CO2 Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

SEW Audit

14. CO2 Audit Result-1 *

Complied Minor defect can opr. !

2CO2-01

☒

☐

2CO2-02

☐

☒

2CO2-03

☒

☐

2CO2-04

☒

☐

2CO2-06

☒

☐

2CO2-07

☒

☐

2CO2-08

☒

☐

2CO2-09

☒

☐

2CO2-10

☒

☐

17. FM Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	f
2FM-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-09	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-10	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-11	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-12	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-13	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-14	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-15	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-16	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-17	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-18	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-19	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

18. FM Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

19. FM Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่พ้องแก้ไข)

HB Audit

14. DV Audit Result 3

	Complied	Minor defect can opr.	Non C
2DV-9821	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9822	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9823	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9824	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9825	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9826	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9827	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-98238	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-98248	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9823C	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9824C	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9829	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

15. DV Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

16. DV Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่พ้องแก้ไข)

12. DV Audit Result 1

	Complied	Minor defect can opr.	Non C
2DV-9801	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9802	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9803	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9804	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9805	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9806	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9807	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9808	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9809	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9810	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

13. DV Audit Result 2

	Complied	Minor defect can opr.	Non C
2DV-98011	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9812	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9813	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9814	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9815	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9816	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9817	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9818	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9819	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9820	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

ดูผลลัพธ์

ผู้ตอบ

40

Wichai Deedsumrong

30:18

เวลาในการทำโทดสอบ

1. Audit Month (เดือนที่ทำการตรวจประเมิน) *

Jan

Feb

Mar

Apr

May

Jun

Jul

Aug

Sep

Oct

Nov

Dec

2. Audit Date (วันที่ทำการตรวจประเมิน) *

18/4/2025

3. Auditor Name (ชื่อผู้ตรวจประเมิน ระบบบริษัทแหล่ง) *

ปัทมพร ไชยกุล ROC

4. Position (ตำแหน่ง) *

Fireman

23. WH Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	I
2WH-01	<div></div>	<div></div>	
2WH-02	<div></div>	<div></div>	
2WH-03	<div></div>	<div></div>	
2WH-04	<div></div>	<div></div>	
2WH-05	<div></div>	<div></div>	
2WH-06	<div></div>	<div></div>	
2WH-07	<div></div>	<div></div>	
2WH-08	<div></div>	<div></div>	
2WH-09	<div></div>	<div></div>	
2WH-10	<div></div>	<div></div>	
2WH-11	<div></div>	<div></div>	
2WH-12	<div></div>	<div></div>	
2WH-13	<div></div>	<div></div>	
2WH-14	<div></div>	<div></div>	
2WH-15	<div></div>	<div></div>	
2WH-16	<div></div>	<div></div>	
2WH-17	<div></div>	<div></div>	
2WH-18	<div></div>	<div></div>	
2WH-19	<div></div>	<div></div>	

24. WH Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

2WH-05 = ใต้ถังถัง Cap 1.5 ถัง 1 มี 2 ข้าง
2WH-07 = ใต้ถังถัง Cap 4 ถัง 1 มี
2WH-13 = ใต้ถังถัง Cap 4 ถัง 1 มี

25. WH Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่เจอปัญหา)

26. Question *

	Complied	Minor defect can opr.	I
22-9800	<div></div>	<div></div>	

27. Foam Tank Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

28. Foam Tank Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่เจอปัญหา)

20. HB Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	I
2HB-01	<div></div>	<div></div>	
2HB-02	<div></div>	<div></div>	
2HB-03	<div></div>	<div></div>	
2HB-04	<div></div>	<div></div>	
2HB-05	<div></div>	<div></div>	
2HB-06	<div></div>	<div></div>	
2HB-07	<div></div>	<div></div>	
2HB-08	<div></div>	<div></div>	
2HB-09	<div></div>	<div></div>	
2HB-10	<div></div>	<div></div>	
2HB-11	<div></div>	<div></div>	
2HB-12	<div></div>	<div></div>	
2HB-13	<div></div>	<div></div>	
2HB-14	<div></div>	<div></div>	
2HB-15	<div></div>	<div></div>	
2HB-16	<div></div>	<div></div>	
2HB-17	<div></div>	<div></div>	
2HB-18	<div></div>	<div></div>	
2HB-19	<div></div>	<div></div>	

21. HB Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

2HB-13 = มีถังถังอยู่ข้าง

22. HB Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่เจอปัญหา)

WH Audit

9. DRY Audit Result-5 *

	Complied	Minor defect can opr.	↑
2DRY-41	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-42	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-43	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-44	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-45	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-46	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-47	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-48	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-49	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-50	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

7. DRY Audit Result-3 *

	Complied	Minor defect can opr.	↑
2DRY-21	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-22	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-23	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-24	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-25	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-26	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-27	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-28	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-29	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-30	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

DRY Chemical Audit

5. DRY Audit Result-1 *

	Complied	Minor defect can opr.	↓
2DRY-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-09	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-10	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	

10. DRY Audit Result-6 *

	Complied	Minor defect can opr.	↑
2DRY-51	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-52	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-53	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-54	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-55	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-56	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-57	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-58	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-59	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-60	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-61	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

8. DRY Audit Result-4 *

	Complied	Minor defect can opr.	↑
2DRY-31	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-32	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-33	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-34	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-35	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-36	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-37	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-38	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-39	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-40	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

6. DRY Audit Result-2 *

	Complied	Minor defect can opr.	↓
2DRY-11	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-12	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-13	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-14	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
2DRY-15	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-16	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-17	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-18	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-19	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-20	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

16. CO2 Audit Result-3 *

	Complied	Minor defect can opr.	!
2CO2-021	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-022	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-023	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-024	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-025	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-026	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-027	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-028	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-029	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-030	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

17. CO2 Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ผิดปกติ)

18. CO2 Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

SEW Audit

14. CO2 Audit Result-1 *

	Complied	Minor defect can opr.	!
2CO2-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-09	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-10	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

11. DRY Audit Result-7

	Complied	Minor defect can opr.	!
2DRY-62	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-63	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-64	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-65	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-66	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-67	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-68	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-69	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-70	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-71	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-72	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-73	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-74	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-75	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-76	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-77	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-78	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-79	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-80	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

19. SEW Audit Result-1 *

	Complied	Minor defect can opr.	!
2SEW-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-09	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
2SEW-10	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

15. CO2 Audit Result-2 *

	Complied	Minor defect can opr.	!
2CO2-011	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-012	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-013	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-014	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-015	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-016	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-017	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-018	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-019	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-020	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

	Complied	Minor defect can opr.	!
2DRY-81	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

12. Dry Chemicals Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

13. Dry Chemicals Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ผิดปกติ)

CO2 Audit

2. *

18/4/2025

3. Auditor Name (ชื่อผู้ตรวจประเมิน ระบบรักษาความปลอดภัย) *

ปรีพัฒน์ ไชยกุล ROC

4. Position (ตำแหน่ง) *

Fireman

(สำเนา)

5. Audit Month (เดือนที่ทำการตรวจประเมิน)

- ☐ Jan
- ☐ Feb
- ☐ Mar
- ☒ Apr
- ☐ May
- ☐ Jun
- ☐ Jul
- ☐ Aug
- ☐ Sep
- ☐ Oct
- ☐ Nov
- ☐ Dec

6. Audit Date (วันที่ทำการตรวจประเมิน) *

18/4/2025

7. Auditor Name (ชื่อผู้ตรวจประเมิน ระบบรักษาความปลอดภัย) *

ปรีพัฒน์ ไชยกุล ROC

8. Position (ตำแหน่ง) *

Fireman

ดูผลลัพธ์

ผู้ตอบ

36

Wichai Deedsumrong

09:20

เวลาในการทำใบเสร็จ
สมบูรณ์

20. SEW Audit Result-2 *

	Complied	Minor defect can opr.	I
2SEW-11	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
2SEW-12	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
2SEW-13	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
2SEW-14	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-15	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-16	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-17	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-18	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-19	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-20	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

5. Audit Month (เดือนที่ทำการตรวจประเมิน)

- ☐ Jan
- ☐ Feb
- ☐ Mar
- ☒ Apr
- ☐ May
- ☐ Jun
- ☐ Jul
- ☐ Aug
- ☐ Sep
- ☐ Oct
- ☐ Nov
- ☐ Dec

6. Audit Date (วันที่ทำการตรวจประเมิน) *

18/4/2025

7. Auditor Name (ชื่อผู้ตรวจประเมิน ระบบรักษาความปลอดภัย) *

ปรีพัฒน์ ไชยกุล ROC

8. Position (ตำแหน่ง) *

Fireman

1. Audit Month (เดือนที่ทำการตรวจประเมิน)

- ☐ Jan
- ☐ Feb
- ☐ Mar
- ☒ Apr
- ☐ May
- ☐ Jun
- ☐ Jul
- ☐ Aug
- ☐ Sep
- ☐ Oct
- ☐ Nov
- ☐ Dec
- ☐ June
- ☐ September
- ☐ January
- ☐ August
- ☐ October
- ☐ March

21. SEW Audit Result-3 *

	Complied	Minor defect can opr.	I
2SEW-21	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
2SEW-22	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-23	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-24	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-25	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-26	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-27	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-28	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-29	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-30	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-31	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

22. SEW Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

2SEW-9, 2SEW-11, 2SEW-12, 2SEW-13 = ป้ายชี้ต
2SEW-21 = ไม่มีส่วน
2SEW-9, 2SEW-12 = ผ่าทะลบน้ำมี 1 ช่อง

23. SEW Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ส่งมอบแก้ไข)

FM Audit

13. DV Audit Result 2

	Complied	Minor defect can opr.	Non Cc
2DV-98011	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9812	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9813	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9814	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9815	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9816	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9817	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9818	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9819	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9820	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

PIV Audit

9. PIV Audit Result-1 *

	Complied	Minor defect can opr.	I
2PIV-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2PIV-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2PIV-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2PIV-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

10. PIV Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

11. PIV Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่พ้องแก้ไข)

DV Audit

17. FM Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	f
2FM-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-09	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-10	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-11	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-12	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-13	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-14	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-15	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-16	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-17	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-18	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-19	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

14. DV Audit Result 3

	Complied	Minor defect can opr.	Non Cc
2DV-9821	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9822	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9823	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9824	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9825	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9826	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9827	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-98238	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-98248	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9823C	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9824C	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9829	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

15. DV Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

16. DV Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่พ้องแก้ไข)

12. DV Audit Result 1

	Complied	Minor defect can opr.	Non Cc
2DV-9801	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9802	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9803	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9804	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9805	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9806	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9807	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9808	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9809	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9810	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

24. WH Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

2WH-13 = ไขตลับ Cap 4 ตัว ไม่ดี

25. WH Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

26. Question *

Complied

Minor defect can opr.

2Z-9800

27. Foam Tank Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

28. Foam Tank Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

21. HB Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

2HB-13 = ลูกบิดประตูชำรุด

22. HB Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

WH Audit

18. FM Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

19. FM Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

HB Audit

ดูผลลัพธ์

ผู้ตอบ

42

Wanchai Chanchai

07:54

เวลาในการทำใบนี้ซึ่ง
สมบูรณ์

23. WH Audit Result

Complied

Minor defect can opr.

2WH-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
2WH-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
2WH-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
2WH-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
2WH-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
2WH-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
2WH-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
2WH-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
2WH-09	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
2WH-10	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
2WH-11	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
2WH-12	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
2WH-13	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
2WH-14	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
2WH-15	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
2WH-16	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
2WH-17	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
2WH-18	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
2WH-19	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>

20. HB Audit Result

Complied

Minor defect can opr.

2HB-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
2HB-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
2HB-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
2HB-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
2HB-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
2HB-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
2HB-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
2HB-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
2HB-09	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
2HB-10	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
2HB-11	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
2HB-12	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
2HB-13	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
2HB-14	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
2HB-15	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
2HB-16	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
2HB-17	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
2HB-18	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
2HB-19	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>

8. DRY Audit Result-4 *

	Complied	Minor defect can opr.	↑
2DRY-31	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-32	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-33	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-34	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-35	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-36	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-37	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-38	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
2DRY-39	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-40	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

6. DRY Audit Result-2 *

	Complied	Minor defect can opr.	↑
2DRY-11	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-12	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-13	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-14	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
2DRY-15	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-16	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-17	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-18	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-19	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-20	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

1. Audit Month (เดือนที่ทำการตรวจสอบ) *

- ☐ Jan
- ☐ Feb
- ☐ Mar
- ☐ Apr
- ☒ May
- ☐ Jun
- ☐ Jul
- ☐ Aug
- ☐ Sep
- ☐ Oct
- ☐ Nov
- ☐ Dec

2. Audit Date (วันที่ทำการตรวจสอบ) *

20/5/2025

3. Auditor Name (ชื่อผู้ตรวจสอบ ระดับชั้นตำแหน่ง) *

ธรรมศักดิ์ น. นิชิตา ROC

4. Position (ตำแหน่ง) *

F/L

9. DRY Audit Result-5 *

	Complied	Minor defect can opr.	↑
2DRY-41	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-42	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-43	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-44	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-45	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-46	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-47	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-48	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-49	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-50	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

7. DRY Audit Result-3 *

	Complied	Minor defect can opr.	↑
2DRY-21	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-22	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-23	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-24	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-25	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-26	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-27	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-28	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-29	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-30	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

DRY Chemical Audit

5. DRY Audit Result-1 *

	Complied	Minor defect can opr.	↑
2DRY-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-09	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-10	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	

15. CO2 Audit Result-2 *

	Complied	Minor defect can opr.	f
2CO2-011	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-012	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-013	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-014	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-015	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-016	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-017	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-018	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-019	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-020	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

Complied Minor defect can opr. f

2DRY-81



12. Dry Chemicals Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

2DRY-38 = ไม่มีส่วนพบสิ่งผิดปกติงาน //

2DRY-10 , 2DRY-14 , 2DRY-61 = ถูกตามมาตรฐาน

13. Dry Chemicals Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

CO2 Audit

10. DRY Audit Result-6 *

	Complied	Minor defect can opr.	i
2DRY-51	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-52	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-53	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-54	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-55	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-56	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-57	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-58	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-59	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-60	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-61	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	

16. CO2 Audit Result-3 *

	Complied	Minor defect can opr.	f
2CO2-021	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-022	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-023	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-024	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-025	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-026	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-027	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-028	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-029	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-030	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

17. CO2 Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

18. CO2 Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

2CO2-02 = ที่ลิ้นชักสายเบรคมีระดับน้ำมัน //

2CO2-06 = ไม่มีส่วนพบ

SEW Audit

14. CO2 Audit Result-1 *

	Complied	Minor defect can opr.	f
2CO2-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-02	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
2CO2-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-06	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
2CO2-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-09	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-10	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

11. DRY Audit Result-7

	Complied	Minor defect can opr.	i
2DRY-62	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-63	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-64	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-65	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-66	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-67	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-68	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-69	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-70	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-71	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-72	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-73	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-74	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-75	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-76	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-77	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-78	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-79	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-80	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

1. Audit Month (เดือนที่ทำการตรวจประเมิน)

- ☐ Jan
- ☐ Feb
- ☐ Mar
- ☐ Apr
- ☒ May
- ☐ Jun
- ☐ Jul
- ☐ Aug
- ☐ Sep
- ☐ Oct
- ☐ Nov
- ☐ Dec
- ☐ June
- ☐ September
- ☐ January
- ☐ August
- ☐ October
- ☐ March

2. *

20/5/2025

3. Auditor Name (ชื่อผู้ตรวจประเมิน ระบบบริษัทท่านเอง) *

ธรรมศักดิ์ น. นิชิตา ROC

4. Position (ตำแหน่ง) *

F/L

(สำเนา)

21. SEW Audit Result-3 *

	Complied	Minor defect can opr.	I
2SEW-21	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-22	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-23	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
2SEW-24	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-25	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-26	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-27	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-28	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-29	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-30	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-31	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

22. SEW Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

2SEW-23 = ไม่มีฝาครอบเวลา 1 ชั่วโมง

23. SEW Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

19. SEW Audit Result-1 *

	Complied	Minor defect can opr.	I
2SEW-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-09	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-10	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

20. SEW Audit Result-2 *

	Complied	Minor defect can opr.	I
2SEW-11	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-12	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-13	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-14	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-15	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-16	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-17	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-18	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-19	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-20	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

ข้อมูลศัพท์

ผู้ตอบ

37

Wanchai Chanchai

09:07

เวลาในการทำใบเสร็จ
สมบูรณ์

14. DV Audit Result 3

	Complied	Minor defect can opr.	Non Cc
2DV-9821	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9822	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9823	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9824	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9825	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9826	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9827	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-98238	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-98248	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9823C	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9824C	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9829	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

15. DV Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

16. DV Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ผิดปกติ)

12. DV Audit Result 1

	Complied	Minor defect can opr.	Non Cc
2DV-9801	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9802	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9803	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9804	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9805	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9806	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9807	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9808	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9809	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9810	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

5. Audit Month (เดือนที่ทำการตรวจสอบ)

- ☐ Jan
☐ Feb
☐ Mar
☐ Apr
☒ May
☐ Jun
☐ Jul
☐ Aug
☐ Sep
☐ Oct
☐ Nov
☐ Dec

6. Audit Date (วันที่ทำการตรวจสอบ) *

20/5/2025

7. Auditor Name (ชื่อผู้ตรวจสอบประเมิน ระบบชื่อตำแหน่ง) *

ธรรมศักดิ์ น. รัชชว. ROC

8. Position (ตำแหน่ง) *

F/L

FM Audit

13. DV Audit Result 2

	Complied	Minor defect can opr.	Non Cc
2DV-98011	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9812	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9813	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9814	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9815	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9816	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9817	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9818	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9819	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9820	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

PIV Audit

9. PIV Audit Result-1 *

	Complied	Minor defect can opr.	I
2PIV-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2PIV-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2PIV-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2PIV-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

10. PIV Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

11. PIV Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ผิดปกติ)

DV Audit

23. WH Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	f
ZWH-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZWH-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZWH-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZWH-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZWH-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZWH-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZWH-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZWH-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZWH-09	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZWH-10	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZWH-11	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZWH-12	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZWH-13	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
ZWH-14	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZWH-15	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZWH-16	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZWH-17	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZWH-18	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZWH-19	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

24. WH Finding (ระบุปัญหาที่พบ จดที่พบ และ Eq. tag)

ZWH-13 = ไม้ค้ำมือ Cap 4 ชิ้น ไม่ดี

25. WH Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ผิดปกติ)

26. Question *

	Complied	Minor defect can opr.	f
ZZ-9800	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

27. Foam Tank Finding (ระบุปัญหาที่พบ จดที่พบ และ Eq. tag)

28. Foam Tank Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ผิดปกติ)

20. HB Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	f
ZHB-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZHB-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZHB-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZHB-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZHB-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZHB-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZHB-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZHB-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZHB-09	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZHB-10	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZHB-11	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZHB-12	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZHB-13	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
ZHB-14	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZHB-15	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZHB-16	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZHB-17	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZHB-18	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZHB-19	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

21. HB Finding (ระบุปัญหาที่พบ จดที่พบ และ Eq. tag)

ZHB-13 = ลูกบิดประตูชำรุด

22. HB Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ผิดปกติ)

WH Audit

17. FM Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	f
ZFM-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZFM-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZFM-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZFM-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZFM-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZFM-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZFM-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZFM-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZFM-09	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZFM-10	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZFM-11	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZFM-12	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZFM-13	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZFM-14	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZFM-15	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZFM-16	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZFM-17	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZFM-18	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZFM-19	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

18. FM Finding (ระบุปัญหาที่พบ จดที่พบ และ Eq. tag)

19. FM Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ผิดปกติ)

HB Audit

7. DRY Audit Result-3 *

	Complied	Minor defect can opr.	↑
2DRY-21	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-22	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-23	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-24	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-25	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-26	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-27	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-28	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-29	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-30	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

DRY Chemical Audit

5. DRY Audit Result-1 *

	Complied	Minor defect can opr.	↑
2DRY-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-09	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-10	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	

8. DRY Audit Result-4 *

	Complied	Minor defect can opr.	↑
2DRY-31	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-32	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-33	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-34	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-35	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-36	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-37	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-38	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-39	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-40	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

6. DRY Audit Result-2 *

	Complied	Minor defect can opr.	↑
2DRY-11	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-12	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-13	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-14	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
2DRY-15	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-16	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-17	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-18	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-19	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-20	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

ดูผลลัพธ์

ผู้สอบ
43 Surachai Junto

65.54
เวลาในการทำใบเสร็จ
สมบูรณ์

1. Audit Month (เดือนที่ทำการตรวจประเมิน) *

- ☐ Jan
☐ Feb
☐ Mar
☐ Apr
☐ May
☒ Jun
☐ Jul
☐ Aug
☐ Sep
☐ Oct
☐ Nov
☐ Dec

2. Audit Date (วันที่ทำการตรวจประเมิน) *

24/6/2025

3. Auditor Name (ชื่อผู้ตรวจประเมิน ระบบป้องกันเพลิง) *

ชื่อนาม น.

4. Position (ตำแหน่ง) *

Fire Man 4

14. CO2 Audit Result-1 *

	Complied	Minor defect can opr.	f
2CO2-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-02	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
2CO2-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-06	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
2CO2-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-09	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-10	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

11. DRY Audit Result-7

	Complied	Minor defect can opr.	f
2DRY-62	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-63	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-64	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-65	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-66	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-67	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-68	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-69	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-70	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-71	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-72	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-73	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-74	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-75	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-76	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-77	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-78	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-79	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-80	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

9. DRY Audit Result-5 *

	Complied	Minor defect can opr.	f
2DRY-41	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-42	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-43	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-44	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-45	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-46	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-47	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-48	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-49	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-50	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

15. CO2 Audit Result-2 *

	Complied	Minor defect can opr.	f
2CO2-011	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-012	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-013	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-014	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-015	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-016	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-017	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-018	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-019	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-020	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

Complied Minor defect can opr. f

2DRY-81 ☒ ☐

12. Dry Chemicals Finding (ระบุปัญหาที่พบ จดเลข และ Eq. tag)

2DRY-10, 2DRY-14, 2DRY-58, 2DRY-61 = ถังขาดวาล์ว
2DRY-10 ผิดวาล์ว

13. Dry Chemicals Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ผิดปกติ)

CO2 Audit

10. DRY Audit Result-6 *

	Complied	Minor defect can opr.	f
2DRY-51	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-52	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
2DRY-53	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-54	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-55	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-56	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-57	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-58	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
2DRY-59	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-60	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-61	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	

ดูผลลัพธ์

ผู้ตอบ
38 Surachai Junto

06:40

เวลาในการทำแบบสำรวจ
สมบูรณ์

20. SEW Audit Result-2 *

	Complied	Minor defect can opr.	!
2SEW-11	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-12	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
2SEW-13	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-14	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-15	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-16	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-17	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-18	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-19	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-20	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

16. CO2 Audit Result-3 *

	Complied	Minor defect can opr.	!
2CO2-021	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-022	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-023	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-024	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-025	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-026	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-027	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-028	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-029	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-030	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

17. CO2 Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ผิดปกติ)

18. CO2 Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

2CO2-02 = ที่ใส่เศษขยะบริเวณด้านซ้ายแคต ,2CO2-06 = โคมที่ใส่เศษขยะ

SEW Audit

1. Audit Month (เดือนที่ทำการตรวจประเมิน)

- ☐ Jan
- ☐ Feb
- ☐ Mar
- ☐ Apr
- ☐ May
- ☒ Jun
- ☐ Jul
- ☐ Aug
- ☐ Sep
- ☐ Oct
- ☐ Nov
- ☐ Dec
- ☐ June
- ☐ September
- ☐ January
- ☐ August
- ☐ October
- ☐ March

21. SEW Audit Result-3 *

	Complied	Minor defect can opr.	!
2SEW-21	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-22	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-23	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
2SEW-24	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-25	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-26	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-27	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-28	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-29	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-30	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-31	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

22. SEW Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

2SEW-9, 12, 23 = ไม่มีฝาครอบถาด 1 ช่าง

23. SEW Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ผิดปกติ)

19. SEW Audit Result-1 *

	Complied	Minor defect can opr.	!
2SEW-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-09	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
2SEW-10	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

13. DV Audit Result 2

	Complied	Minor defect can opr.	Non Cc
2DV-98011	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9812	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9813	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9814	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9815	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9816	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9817	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9818	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9819	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9820	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

PIV Audit

9. PIV Audit Result-1 *

	Complied	Minor defect can opr.	
2PIV-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2PIV-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2PIV-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2PIV-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

10. PIV Finding (ระบุปัญหาที่พบ จดที่พบ และ Eq. tag)

11. PIV Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

DV Audit

2. *

24/6/2025

3. Auditor Name (ชื่อผู้ตรวจสอบประเมิน ระบบป้องกันเพลิง) *

ฉันทนา น.

4. Position (ตำแหน่ง) *

Fire Man 4

(สำเนา)

14. DV Audit Result 3

	Complied	Minor defect can opr.	Non Cc
2DV-9821	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9822	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9823	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9824	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9825	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9826	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9827	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9823B	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9824B	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9823C	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9824C	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9829	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

15. DV Finding (ระบุปัญหาที่พบ จดที่พบ และ Eq. tag)

2DV-9825 Valve เป็นสนิม

16. DV Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

12. DV Audit Result 1

	Complied	Minor defect can opr.	Non Cc
2DV-9801	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9802	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9803	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9804	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9805	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9806	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9807	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9808	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9809	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DV-9810	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

5. Audit Month (เดือนที่ทำการตรวจสอบประเมิน)

- ☐ Jan
☐ Feb
☐ Mar
☐ Apr
☐ May
☒ Jun
☐ Jul
☐ Aug
☐ Sep
☐ Oct
☐ Nov
☐ Dec

6. Audit Date (วันที่ทำการตรวจสอบประเมิน) *

24/6/2025

7. Auditor Name (ชื่อผู้ตรวจสอบประเมิน ระบบป้องกันเพลิง) *

ฉันทนา น.

8. Position (ตำแหน่ง) *

Fire Man 4

21. HB Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดพบ และ Eq. tag)

2HB-13 = อุปกรณ์ประจุขาด

22. HB Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ส่งมาแก้ไข)

WH Audit

18. FM Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดพบ และ Eq. tag)

19. FM Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ส่งมาแก้ไข)

HB Audit

FM Audit

23. WH Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	!
ZWH-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZWH-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZWH-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZWH-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZWH-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZWH-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZWH-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZWH-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZWH-09	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZWH-10	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZWH-11	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZWH-12	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZWH-13	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
ZWH-14	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZWH-15	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZWH-16	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZWH-17	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZWH-18	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ZWH-19	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

20. HB Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	!
2HB-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2HB-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2HB-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2HB-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2HB-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2HB-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2HB-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2HB-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2HB-09	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2HB-10	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2HB-11	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2HB-12	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2HB-13	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
2HB-14	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2HB-15	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2HB-16	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2HB-17	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2HB-18	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2HB-19	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

17. FM Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	!
2FM-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-09	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-10	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-11	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-12	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-13	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-14	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-15	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-16	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-17	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-18	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2FM-19	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

6. DRY Audit Result-2 *

	Complied	Minor defect can opr.	↑
2DRY-11	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-12	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-13	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
2DRY-14	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
2DRY-15	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-16	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-17	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-18	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-19	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-20	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

1. Audit Month (เดือนที่ทำการตรวจประเมิน) *

- ☒ Jan
- ☐ Feb
- ☐ Mar
- ☐ Apr
- ☐ May
- ☐ Jun
- ☐ Jul
- ☐ Aug
- ☐ Sep
- ☐ Oct
- ☐ Nov
- ☐ Dec

2. Audit Date (วันที่ทำการตรวจประเมิน) *

13/1/2025

3. Auditor Name (ชื่อผู้ตรวจประเมิน ระบบรหัสตัวหนังสือ) *

พรชัย สุระศรี (ROC)

4. Position (ตำแหน่ง) *

Fire Leader

24. WH Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

2WH-13 = ไซตสออง Cap 4 ถัง ไม่มี

25. WH Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

26. Question *

	Complied	Minor defect can opr.	↑
2Z-9800	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

27. Foam Tank Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

28. Foam Tank Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

7. DRY Audit Result-3 *

	Complied	Minor defect can opr.	↑
2DRY-21	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-22	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-23	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-24	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-25	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-26	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-27	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-28	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-29	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-30	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

DRY Chemical Audit

5. DRY Audit Result-1 *

	Complied	Minor defect can opr.	↑
2DRY-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-04	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-08	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
2DRY-09	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2DRY-10	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

ดูผลลัพธ์

ผู้ตอบ	37	Wichai Deedsumrong	08:37
			เวลาในการทำใบเสร็จสมบูรณ์

Complied

Minor defect can opr.

↑

2DRY-81

☐

☐

12. Dry Chemicals Finding (ระบุปัญหาที่พบ จดเลข และ Eq. tag)

2DRY-08 = ถังดับผงขาว, 2DRY-13 = ถังดับผงขาว, 2DRY-14 = ถังดับผงขาว, 2DRY-56 = ถังดับผงขาว

13. Dry Chemicals Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ผิดปกติ)

CO2 Audit

10. DRY Audit Result-6 *

Complied

Minor defect can opr.

↑

2DRY-51

☒

☐

2DRY-52

☒

☐

2DRY-53

☒

☐

2DRY-54

☒

☐

2DRY-55

☒

☐

2DRY-56

☐

☒

2DRY-57

☒

☐

2DRY-58

☒

☐

2DRY-59

☒

☐

2DRY-60

☒

☐

2DRY-61

☐

☐

14. CO2 Audit Result-1 *

Complied

Minor defect can opr.

↑

2CO2-01

☒

☐

2CO2-02

☐

☒

2CO2-03

☒

☐

2CO2-04

☒

☐

2CO2-06

☒

☐

2CO2-07

☒

☐

2CO2-08

☒

☐

2CO2-09

☒

☐

2CO2-10

☒

☐

11. DRY Audit Result-7

Complied

Minor defect can opr.

↑

2DRY-62

☒

☐

2DRY-63

☒

☐

2DRY-64

☒

☐

2DRY-65

☒

☐

2DRY-66

☒

☐

2DRY-67

☒

☐

2DRY-68

☒

☐

2DRY-69

☒

☐

2DRY-70

☐

☐

2DRY-71

☐

☐

2DRY-72

☐

☐

2DRY-73

☐

☐

2DRY-74

☐

☐

2DRY-75

☐

☐

2DRY-76

☐

☐

2DRY-77

☐

☐

2DRY-78

☐

☐

2DRY-79

☐

☐

2DRY-80

☐

☐

8. DRY Audit Result-4 *

Complied

Minor defect can opr.

↑

2DRY-31

☒

☐

2DRY-32

☒

☐

2DRY-33

☒

☐

2DRY-34

☒

☐

2DRY-35

☒

☐

2DRY-36

☒

☐

2DRY-37

☒

☐

2DRY-38

☒

☐

2DRY-39

☒

☐

2DRY-40

☒

☐

9. DRY Audit Result-5 *

Complied

Minor defect can opr.

↑

2DRY-41

☒

☐

2DRY-42

☒

☐

2DRY-43

☒

☐

2DRY-44

☒

☐

2DRY-45

☒

☐

2DRY-46

☒

☐

2DRY-47

☒

☐

2DRY-48

☒

☐

2DRY-49

☒

☐

2DRY-50

☒

☐

21. SEW Audit Result-3 *

	Complied	Minor defect can opr.	!
2SEW-21	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-22	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-23	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
2SEW-24	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-25	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-26	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-27	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-28	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-29	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-30	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-31	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	

22. SEW Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

2SEW-04 = ถ้า Leak จะทราบได้ฐานตามค่าคงที่
2SEW-023 = ถ้าพบตาม 1 อาจ, ไม่มีค่าคงที่ตาม 1 อาจ

23. SEW Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่พบบ่อย)

19. SEW Audit Result-1 *

	Complied	Minor defect can opr.	!
2SEW-01	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-02	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-03	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-04	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
2SEW-05	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-06	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-07	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-08	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-09	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-10	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

15. CO2 Audit Result-2 *

	Complied	Minor defect can opr.	!
2CO2-011	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-012	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-013	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-014	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-015	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-016	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-017	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-018	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-019	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-020	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

20. SEW Audit Result-2 *

	Complied	Minor defect can opr.	!
2SEW-11	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-12	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-13	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-14	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-15	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-16	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-17	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-18	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-19	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2SEW-20	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

16. CO2 Audit Result-3 *

	Complied	Minor defect can opr.	!
2CO2-021	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-022	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-023	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-024	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-025	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-026	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-027	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-028	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-029	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
2CO2-030	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

17. CO2 Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่พบบ่อย)

18. CO2 Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

2CO2-02 = ที่โถสลายบริเวณท้ายถังแตก , 2CO2-28 = ถัง Low Pressure
วันที่ 13 มกราคม 2568 (ถังถัง CO2)

ภาคผนวก ข-52

แผนอพยพ

INTERNAL ศูนย์ช่วยเหลือฉุกเฉิน	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

ลำดับ	หัวข้อ	หน้า
1	วัตถุประสงค์ (Purpose & Objective)	4
2	แผนการฝึกอบรมและซ้อมแผนฉุกเฉิน (Emergency Exercises and Training)	7
	2.1 การฝึกอบรม	7
	2.2 การกำหนดการซ้อมแผนฉุกเฉิน	9
	2.3 รูปแบบการฝึกซ้อมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน	10
	2.4 การจัดทำ Pre-Incident Plan	11
3	แผนการรณรงค์ป้องกันอัคคีภัย	12
4	แผนการดับเพลิง	14
	4.1 นิยามและคำย่อ (Abbreviations & Definitions)	14
	4.2 นิยามและความหมาย	15
	4.3 บทบาทและหน้าที่ที่รับผิดชอบ	21
	4.4 แนวปฏิบัติการอยู่เวรของ Emergency	28
	4.5 ระบบการสื่อสารและอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน	30
	4.6 ระบบดับเพลิง (Fire & Safety Equipment)	38
5	การปฏิบัติการตอบโต้สภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response)	39
	5.1 ขอบข่ายการปฏิบัติ	39
	5.2 แผนฉุกเฉินของหน่วยงานราชการหรือหน่วยงานอื่นๆที่เกี่ยวข้อง	40
	5.3 การปฏิบัติการระงับเหตุ	44
	5.4 กรณีเกิดเหตุสารเคมีหกรั่วไหล	45
	5.5 กรณีเกิดเหตุกับรถขนส่ง MMA	48
	5.6 การเรียกบุคคลเข้าประจำการภาวะฉุกเฉิน	52
	5.7 การรักษาสถานการณ์ และการทดแทนตำแหน่ง	53
	5.8 การแจ้งภาวะฉุกเฉินผ่าน Emergency Group Call	53
	5.9 เบอร์โทรศัพท์ในการแจ้งเหตุฉุกเฉิน	53
	5.10 การปฏิบัติการแจ้งเหตุเมื่อเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน	53

INTERNAL ศูนย์ช่วยเหลือฉุกเฉิน	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA
(TMMA-Emergency Planning & Response Procedure)
SE-P-0001-013

สารบัญ

<div>INTERNAL</div> <div>บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด</div>	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

1. วัตถุประสงค์ (Purpose)

ระเบียบวิธีการนี้จัดทำขึ้นเพื่อใช้เป็นแนวทางปฏิบัติของพนักงานและผู้รับเหมา ในการควบคุมภาวะฉุกเฉินที่ อาจเกิดขึ้นทั้งนี้ เพื่อลดความสูญเสียต่อชีวิต ทรัพย์สิน และผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ของบริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด มีดังนี้

- 1. เพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น อย่างเป็นระบบ ของบริษัทไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด
- 2. เพื่อใช้เป็นแนวทางในการอบรมให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบและเข้าใจในบทบาทหน้าที่
- 2. เพื่อจำกัด และควบคุมเหตุการณ์ให้เกิดความเสียหายต่อชีวิต ร่างกาย ทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด
- 3. ช่วยชีวิตผู้ประสบภัยและช่วยเหลือผู้ที่บาดเจ็บ
- 4. เพื่อให้การติดต่อประสานงานกับทั้งหน่วยงานภายในและภายนอกเป็นไปด้วยความถูกต้อง และมีประสิทธิภาพ
- 5. เพื่อใช้เป็นแนวทางในการฝึกซ้อมการระงับเหตุฉุกเฉิน
- 6. เพื่อใช้เป็นแนวทางในการพิจารณาจัดหาเครื่องมือ อุปกรณ์ รวมถึงจัดเตรียมกำลังคนในการควบคุมเหตุให้มีความเหมาะสมและเพียงพอต่อความต้องการใช้งาน
- 7. เพื่อใช้เป็นแนวทางในการฟื้นฟูหลังการเกิดเหตุและการใช้แผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ (Business Continuity Plan)

ได้อย่างมีประสิทธิภาพ รวมถึงลดหรือบรรเทาความสูญเสียชีวิตและทรัพย์สินรวมถึงสิ่งแวดล้อมให้ได้รับผลกระทบน้อยที่สุด

ขยาย

- 1. แผนปฏิบัติการฉุกเฉินฉบับนี้ใช้สำหรับปฏิบัติการระงับเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นที่บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด ทั้งโรงงาน MMA และ ACRYLIC ได้แก่ การเกิดเพลิงไหม้ ระเบิด, ก๊าซรั่ว สารเคมี และ/หรือของเสียอันตรายหกรั่วไหล, การเกิดอุบัติเหตุของรถขนส่งผลิตภัณฑ์ ขณะขนส่งจากโรงงานไปยังลูกค้า รวมถึงอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นกับท่อขนส่งผลิตภัณฑ์จากบริษัท ไปถึงลูกค้า

<div>INTERNAL</div> <div>บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด</div>	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

ลำดับ	หัวข้อ	หน้า
6	แผนการอพยพ	61
	6.1 แผนการอพยพภายในพื้นที่	61
	6.2. แผนการอพยพภายนอกพื้นที่	61
7	แผนการบรรเทาทุกข์	56
	7.1 การสอบสวนหาสาเหตุการเกิดเหตุฉุกเฉินและแนวทางป้องกันในรูปแบบต่างๆ	56
	7.2 การบรรเทาทุกข์ผู้ที่ได้รับผลกระทบจากเหตุการณ์	57
	7.3 การฟื้นฟูผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม	58
	7.4 การฟื้นฟูอุปกรณ์เครื่องจักร	59
8	แผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ (Business Continuity Plan)	60
9	กฎหมายและเอกสารอ้างอิงที่เกี่ยวข้อง	62
10	การทบทวนเอกสาร	65

INTERNAL บริษัท เอ็มเอเอ็ม จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMM	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

1. แผนตรวจตรา

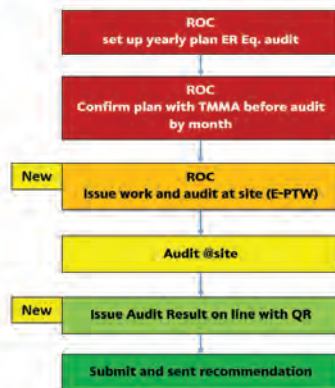
แผนการตรวจตรา มีวัตถุประสงค์หลักเพื่อป้องกันอัคคีภัย โดยกำหนดให้ตรวจเกี่ยวกับวัตถุที่เป็นเชื้อเพลิง วัสดุที่ติดไฟง่าย แหล่งความร้อน และอุปกรณ์ดับเพลิง โดยจะทำการตรวจสอบ และตรวจตรา ตามรอบการ Preventive Manitenace หรือ PM ตามที่ระบุตามตารางด้านล่าง โดยผู้ทำการตรวจสอบของ

- โรงงาน Monomer plant จะเป็นเจ้าหน้าที่ดับเพลิง Fire Man ROC, ทีมไฟฟ้า และ เครื่องมือวัด
- โรงงาน Acrylic plant จะเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย, ทีมไฟฟ้า และ เครื่องมือวัด

โดยตรวจสอบตาม Checklist แบบ online ทาง Ms.Form และ รายงานผลผ่าน Email จาก EC ROC มายัง TMM รวมถึงมีการรายงานผลการตรวจสอบรายการต่างๆ ผ่านที่ประชุม PSMG และ MIQA ประจำแต่ละเดือน



TMM ER. Eq. Monthly Audit Result flow



INTERNAL บริษัท เอ็มเอเอ็ม จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMM	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

*โดยสารเคมีที่อยู่ใน scope การทำแผนฉุกเฉิน จะประกอบไปด้วยสารเคมีทั้งที่เป็น Raw mat และผลิตภัณฑ์ ดังนี้



โดยเริ่มตั้งแต่เกิดเหตุการณ์ผิดปกติ จนถึงการประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน รวมถึงแผนอพยพ, แผนบรรเทาทุกข์, แผนปฏิรูป และแผนฟื้นฟู ภายหลังจากสามารถระงับเหตุ และควบคุมสถานการณ์ได้

2. แผนฉุกเฉินนี้ครอบคลุมถึงบุคคลที่เกี่ยวข้องอันได้แก่ บุคคลที่เป็นพนักงานบริษัท และผู้ที่เกี่ยวข้อง เช่น ชุมชน, โรงงานข้างเคียง, คู่ธุรกิจ, ผู้รับเหมา, แยกเชื่อมขม เป็นต้น

โดยมีแผนปฏิบัติการย่อย 7 แผน ดังนี้

1. แผนการตรวจตรา
2. แผนการอบรม
3. แผนการตรวจรณรงค์ป้องกันอัคคีภัย
4. แผนการดับเพลิง
5. แผนการตอบโต้สภาวะฉุกเฉิน
6. แผนการอพยพหนีไฟ
7. แผนการบรรเทาทุกข์

INTERNAL แผนกวิศวกรรม	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013
	ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

10	เช็คความพร้อมใช้งานของ Deluge System (Electrical Function Test)	2 ครั้ง / เดือน	MTN-IE
11	เช็คความพร้อมใช้งานของ Rescue Equipment	1 ครั้ง / เดือน	SHE
12	Hydrostatic Test ถึง SCBA (Survivair)	1 ครั้ง / 5 ปี	SHE
13	Test คุณภาพของ Foam (ตัวอย่าง)	1 ครั้ง / 3 ปี	SHE
14	Test สายดับเพลิง/Indoor Hose Reel Acrylic sheet	1 ครั้ง / ปี	SHE / PD-ACRYLIC
15	Hydrostatic Test ถึงดับเพลิง โดยทำเป็นแผนทยอยทดสอบ	1 ครั้ง / 5 ปี	SHE

2. แผนการฝึกอบรมและซ้อมแผนฉุกเฉิน (Emergency Exercises and Training)

2.1 การฝึกอบรม

พนักงานที่เข้ามาปฏิบัติงาน ต้องได้รับการฝึกอบรมให้ทราบการปฏิบัติกรณีมีเหตุฉุกเฉิน โดยโปรแกรมการฝึกอบรมที่จำเป็นขึ้นอยู่กับลักษณะงานและสถานที่ปฏิบัติงานของแต่ละบุคคล ซึ่งรายละเอียดแผนการฝึกอบรมกำหนดไว้ตามระเบียบการจัดฝึกอบรม HR-P-0004 โดยมีหลักสูตรที่เกี่ยวข้องกับพนักงาน และทีมระดับเหตุฉุกเฉิน (ER Team) มีดังนี้

INTERNAL แผนกวิศวกรรม	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013
	ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

ตารางรายการตรวจตราอุปกรณ์ฉุกเฉิน

No.	รายละเอียด	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
01	เช็คความพร้อมใช้งานของ Water Hydrant	1 ครั้ง / เดือน	SHE
	เช็คความพร้อมใช้งานของ Fix Monitor		
02	เช็คความพร้อมใช้งานของ Hose Nozzle / Hose Reel	1 ครั้ง / เดือน	SHE
03	เช็คความพร้อมใช้งานของ Fire Extinguisher (Dry Chemicals)	1 ครั้ง / เดือน	SHE
04	เช็คความพร้อมใช้งานของ Fire Extinguisher (CO2)	1 ครั้ง / เดือน	SHE
05	เช็คความพร้อมใช้งานของ เครื่องช่วยหายใจ SCBA	1 ครั้ง / เดือน	SHE
06	เช็คความพร้อมใช้งานของ Eye Washer / Emergency Shower	1 ครั้ง / เดือน	SHE
	เช็คความพร้อมใช้งานของ Eye Washer / Emergency Shower		
07	ตรวจสอบชุดดับเพลิง - หมวก - รองเท้า - ถุงมือ	1 ครั้ง / เดือน	SHE
08	เช็คความพร้อมใช้งานของ Deluge System	1 ครั้ง / เดือน	SHE
	เช็คความพร้อมใช้งานของ Deluge Valve		
09	เช็คความพร้อมใช้งานของ Deluge System Electrical (Water Function Test)	2 ครั้ง / เดือน	PD-MMA/ PD-ACRYLIC

<div>INTERNAL</div> <div>บริษัท เอส เอ็ม เอ็ม จำกัด</div>	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

2.2 การกำหนดการซ้อมแผนฉุกเฉิน

การกำหนดแผนการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ทางหน่วยงานความปลอดภัยฯ จะกำหนดแผนการซ้อมฯทั้งปีให้ทุกคนรับทราบ

โดยวางแผนการฝึกซ้อมตามข้อกำหนดในการซ้อมตามตาราง

การฝึกซ้อม	ผู้เข้าร่วมในการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน	ความถี่ในการฝึกซ้อม	วัตถุประสงค์
Tabletop/ Skill Testing	Operation shift	ทุกครั้งที่มีการจัดทำ Pre Incident Plan ใหม่และ/หรือ มีการเปลี่ยนแปลง อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง	เพื่อทดสอบการปฏิบัติตาม Pre Incident Plan * Skill Test หมายถึงการทดสอบความสามารถในการตอบโต้เหตุฉุกเฉินตามแต่ละ Function
Exercise Level 1	ERT , Operation shift , Security , ROC-Fireman สำหรับ MMA plant MOC Fireman สำหรับ ACRYLIC plant	ซ้อมอย่างน้อย 6 ครั้ง/ปี (ACRYLIC 3 ครั้ง/ปี MMA 2 ครั้ง/ปี Loading 1 ครั้ง/ปี)	เพื่อเป็นการฝึกซ้อมพนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้อง
Exercise Level 2	ERT , Operation shift , Security , ROC-Fireman สำหรับ MMA plant MOC Fireman สำหรับ ACRYLIC plant PL on call-ROC & MOC, TPE Fireman or SCG Chemicals	ซ้อมอย่างน้อย 1 ครั้ง/ 1-2 ปี (ACRYLIC 1 ครั้ง/ปี MMA 1 ครั้ง/ปี)	เพื่อเป็นการฝึกซ้อมพนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้องและซ้อมร่วมกับบริษัทในกลุ่มเพื่อความคุ้นเคยในการประสานงาน
Exercise Level 3	ERT , Operation shift , Security , ROC-Fireman , PL on call-ROC , BCM, หรือหน่วยงานราชการ	ซ้อมอย่างน้อย 2-3 ปี /ครั้ง นับจากวันที่ซ้อมล่าสุด	เพื่อเป็นการฝึกซ้อมพนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้องและซ้อมร่วมกับบริษัทใน

<div>INTERNAL</div> <div>บริษัท เอส เอ็ม เอ็ม จำกัด</div>	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

หลักสูตรความรู้พื้นฐานที่ต้องอบรมสำหรับพนักงาน และทีมระดับเหตุฉุกเฉิน

ลำดับ	รายชื่อหลักสูตร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	By	ระยะเวลา	ทบทวน
1	SCG Chemicals Safety Orientation	พนักงานทุกคน	SCGC	1 วัน	NA
2	EPR/ICS TMMA site procedure Awareness training	พนักงานทุกคน	TMMA	0.5 วัน	ทุกฯ 3 ปี
3	EPR/ICS TMMA site procedure Knowledge training	TMMA Emergency Team	TMMA	1 วัน	ทุกฯ 3 ปี
4	Basic First Aid (+CPR & AED)	พนักงานทุกคน (ภายใน 1 ปีหลังใช้งาน)	SCGC	1 วัน	N/A
5	CPR Refreshment for Fireman	พนักงานกะ Monomer + Acrylic sheet	TMMA (SHE)	-	1 ครั้ง/ปี
6	CPR refreshment for factory employees	SHE, IQS, Production MMA & CCS, FI, HR, Loading, C&C, Store,	TMMA (SHE)	2 hrs.	ทุกฯ 3 ปี
7	Basic Fire Fighting	พนักงานทุกคน	SCGC	1 วัน	N/A
8	Technical Fire Fighting	Fire Man, Fire Leader D-IC, PSC, OPSC	External	2 วัน	ทุกฯ 5 ปี
9	Advance Fire Fighting	OSC	External	3 วัน	ทุกฯ 5 ปี
10	On scene commander	OSC	External	2 วัน	ทุกฯ 5 ปี
11	Fire Command	OPSC, PSC, D-IC	External	2 วัน	ทุกฯ 5 ปี
10	Crisis Management training and Media Interface	(IC-on duty)	SCGC	1 วัน	N/A

* Training Need สำหรับ ICS Team

- อ้างอิง Training Need ตาม ICS Procedure

INTERNAL บริษัท เอส เอ็ม เอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013
	ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

- 1.2 Skill testing คือการทดสอบความรู้ความเข้าใจในการตอบโต้เหตุฉุกเฉิน โดยการกำหนด Scenario และ Equipment ที่เกิดเหตุ และให้ทีมตอบโต้วางแผนขั้นตอนการหยุดกระบวนการผลิตอย่างปลอดภัย รวมถึงการ Isolation อุปกรณ์ และเข้าไปตอบโต้และระงับเหตุฉุกเฉิน
2. การฝึกซ้อมแผนทดสอบอุปกรณ์ (Dry Run Exercise)
- เป็นการฝึกซ้อมที่มีการจำลองสถานการณ์ฉุกเฉินให้สมจริงมากที่สุดเท่าที่จะเป็นไปได้ โดยมีการเคลื่อนย้ายวัสดุอุปกรณ์ หรือบุคลากร ไปยังจุดเกิดเหตุเพียงในระยะสั้น ๆ เป้าหมายของการฝึกซ้อมเฉพาะหน้าที่เพื่อทดสอบ หรือประเมินขีดความสามารถในการปฏิบัติหน้าที่
3. การฝึกซ้อมเต็มรูปแบบ (The Full-Scale Exercise)
- เป็นการฝึกซ้อมภายใต้การจำลองสถานการณ์ฉุกเฉินให้เสมือนจริงมากที่สุด และเป็นการฝึกซ้อมที่ใช้สถานที่ วัสดุอุปกรณ์ และบุคลากรที่ต้องปฏิบัติงานจริงเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน ทั้งนี้ก็เพื่อทดสอบศักยภาพ การปฏิบัติงานของระบบการจัดการเหตุฉุกเฉิน ซึ่งในการซ้อมครั้งนี้อาจเกี่ยวข้องกับหน่วยงานภายนอก ต่างๆ เช่น ราชการ ชุมชน สื่อมวลชน และ NGO

2.4 การจัดทำ Pre-Incident Plan

คือการจัดทำแผนสำหรับแผนสำหรับการซ้อมตอบโต้สภาวะฉุกเฉิน โดยอ้างอิงข้อมูลจากการประเมิน ความเสี่ยงในกระบวนการผลิต Process Hazard Analysis โดยดูที่ความเสี่ยง R1-R2 และผลกระทบที่จะเกิดขึ้น Consequence Base เพื่อมาจัดทำเป็น Risk & Consequence Base List และอุปกรณ์ที่เกิดขึ้น รวมถึงข้อเสนอแนะ ของการตรวจประกัน โรงงานประจำปี และ ส่งรายการดังกล่าวให้กับ คณะผลิต MMA & ACRYLIC เพื่อ ดำเนินการจัดทำ Pre-Incident Plan ต่อไป โดยมีขั้นตอนดังนี้

INTERNAL บริษัท เอส เอ็ม เอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013
	ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

			กลุ่มเพื่อความคุ้นเคยใน การประสานงาน
Evacuation	พนักงานในอาคาร , ผู้มาติดต่อ , ผู้รับเหมาประจำ , ผู้รับเหมา ปฏิบัติงาน โครงการ	ตามแผนการซ้อม อพยพ	ซ้อมตามกฎหมายกำหนด อย่างน้อย 1 ครั้ง

โดยการวางแผนการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉินให้ครอบคลุมเหตุการณ์ก๊าซรั่ว, น้ำมันรั่ว, สารเคมีรั่วไหล ทั้ง กระบวนการผลิต ผลิตภัณฑ์, ของเสียอันตรายรั่วไหล, ไฟไหม้, ระเบิด รวมถึงภัยคุกคามเหตุการณ์ที่มีผลต่อการ รักษาความปลอดภัย

ข้อมูลอ้างอิงในการฝึกซ้อมแผน

- ตามมาตรการระยะดำเนินการ EIA
- กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555 (ข้อ 30)

2.3 รูปแบบการฝึกซ้อมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

แผนความปลอดภัยฯ จะทำการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน โดยจะมีการประสานและเกี่ยวข้องรับทราบก่อนล่วงหน้าตามตารางการอยู่เวรของแต่ละทีมในการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินระหว่างฝึกซ้อมให้แต่ละตำแหน่งใช้เอกสาร แนวปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ที่อยู่ในกระเป๋า EM on call ทำการบันทึกข้อมูลการซ้อมและส่งคืนแผนก ความปลอดภัยฯเพื่อใช้เป็นข้อมูลในการปรับปรุงแผนการฝึกซ้อมในครั้งต่อไป กรณีที่พบปัญหา รายละเอียด ตามวิธีการฝึกซ้อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

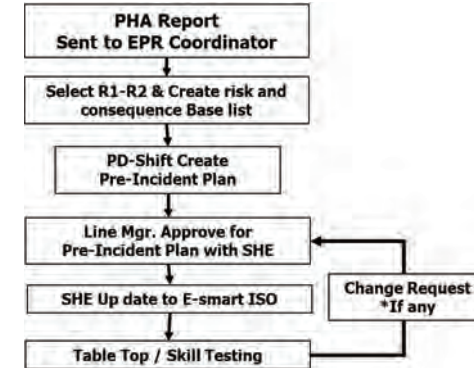
ประเภทของการฝึกซ้อมแบ่งออกเป็น 3 ประเภท

1. การฝึกซ้อมแผนบนโต๊ะ (Table Top Exercise) และ Skill testing
- 1.1 การฝึกซ้อมแผนบนโต๊ะ (Table Top Exercise) เป็นการฝึกซ้อมแผนที่ มุ่งเน้น การระบุจุดแข็ง จุดอ่อน รวมทั้งการทำความเข้าใจในแผน ข้อตกลงความร่วมมือ และขั้นตอนการปฏิบัติที่ใช้อยู่ของหน่วยงานที่ เกี่ยวข้องตาม Pre Incident plan ที่กำหนดไว้

INTERNAL แจ้งให้ทราบ อีเมลเอ็มเอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

5.การกำหนดพื้นที่ห้มนำเข้าอุปกรณ์ที่ก่อให้เกิดประกายไฟเข้า	ทุกคน	1. ป้ายแสดงการห้ามนำอุปกรณ์ที่ก่อให้เกิดประกายไฟเข้า 2. ควบคุมอุปกรณ์ที่ ก่อให้เกิดประกายไฟ เช่น การตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ก่อนนำเข้า การขออนุญาตก่อนนำเข้า
6. การป้องกันอัคคีภัยอันเกิดจากการใช้ Computer	พนักงานทุกระดับ	1. ให้ความรู้โดยผ่านสื่อ Email / Internet 2. กำหนดข้อปฏิบัติ / วิธีใช้คอมพิวเตอร์เครื่อง
7. ความปลอดภัยเกี่ยวกับไฟฟ้า/อุปกรณ์ไฟฟ้าอื่นๆ	พนักงานทุกระดับ	1. การ Training ก่อนเข้าปฏิบัติงาน 2. ให้ความรู้โดยผ่านสื่อ Email / Internet 3. กำหนดข้อปฏิบัติ / วิธีใช้ดับบริเวณเครื่อง
8. วิธีการใช้อุปกรณ์ดับเพลิงและการดับเพลิง	พนักงานทุกระดับ	1. รายละเอียดผ่านการอบรม Basic Fire Fighting 2. อบรมการใช้งานผ่านหลักสูตร HW/PTW 3. ให้ความรู้โดยผ่านสื่อ Email / Internet 4. กำหนดตำแหน่งที่ตั้ง / วิธีการใช้และเครื่องหมายให้ชัดเจน
9. การปฐมพยาบาลเบื้องต้น	พนักงานทุกระดับ	1. รายละเอียดการอบรมผ่าน Basic First Aids 2. ให้ความรู้โดยผ่านสื่อเสียงตามสาย / Internet 3. ผู้ยาสามัญและอุปกรณ์ปฐมพยาบาลขั้นต้นที่ควรมี และตามสถานพยาบาล

INTERNAL แจ้งให้ทราบ อีเมลเอ็มเอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567



3. แผนการรณรงค์ป้องกันอัคคีภัย

หัวข้อรณรงค์	กลุ่มเป้าหมาย	วิธีการ
1. การสูบบุหรี่	พนักงานทุกระดับ	1. กำหนดจุดห้าม / อนุญาตให้สูบบุหรี่ 2. รายละเอียดผ่านการอบรม Safety Orientation
2. การเก็บวัสดุหรือสารไวไฟ	พนักงานทุกระดับ	1. กำหนดตำแหน่งที่ตั้ง / วิธีการใช้และเครื่องหมายให้ชัดเจน 2. ให้ความรู้โดยผ่านสื่อเสียงตามสาย / Internet / แผ่นโปสเตอร์
3. การอบรมให้รู้สาเหตุของการเกิดไฟ	ทุกคน	1. พนักงานทำการอบรมก่อนเข้าปฏิบัติงานตามหลักสูตรของแผนกฝึกอบรม 2. ผู้รับเหมาอบรมตามหลักสูตร Basic safety ก่อนเข้าปฏิบัติงาน
4. วิธีการใช้อุปกรณ์ดับเพลิงและการดับเพลิง	ทุกคน	1. พนักงานทำการอบรมก่อนเข้าปฏิบัติงานตามหลักสูตรของแผนกฝึกอบรม 2. กำหนดจุดติดตั้ง/วิธีการใช้และเครื่องหมายให้ชัดเจน

<div>INTERNAL</div> <div>บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด</div>	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

2. ภาวะฉุกเฉินแบ่งเป็น 3 ระดับ ดังนี้

ภาวะฉุกเฉินจะเริ่มเมื่อได้ยื่นสัญญาณไซเรนประกาศภาวะฉุกเฉินโดยแบ่งออกเป็น 3 ระดับ ดังนี้

- ระดับที่ 1** สามารถควบคุมเหตุการณ์ฉุกเฉิน หรือดับเพลิงโดยใช้พนักงานและอุปกรณ์ภายในบริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด รวมถึง บริษัทคู่สัญญา อันได้แก่ บริษัทระยองโอเลฟินส์ จำกัด และบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
- ระดับที่ 2** สามารถควบคุมเหตุการณ์ฉุกเฉินหรือดับเพลิงด้วยการขอความช่วยเหลือจากบริษัทในกลุ่ม SCG Chemicals และบริษัทที่เข้าร่วมกลุ่ม Emergency Mutual Aid Group : EMAG
- ระดับที่ 3** ไม่สามารถควบคุมเหตุการณ์ฉุกเฉิน หรือดับเพลิงได้ด้วยกำลังพลและอุปกรณ์ จากบริษัทในกลุ่ม SCG Chemicals และ EMAG และต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก ราชการ หรือบริษัทอื่นที่มีใช้คู่สัญญาให้ความช่วยเหลือ จึงสามารถควบคุมสภาวะฉุกเฉินนั้นได้

4.2 นิยามและความหมาย

ICS Team หรือ Incident Command system Team

หมายถึง เจ้าหน้าที่ หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมายให้เป็น ICS Team ในการเป็นทีมในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและจัดการสภาวะฉุกเฉิน โดยให้อำนาจบังคับบัญชา และหน้าที่ความรับผิดชอบ และ การปฏิบัติหน้าที่ตาม SE-D-0047 หรือ ICS Procedure

เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย

หมายถึง เจ้าหน้าที่ที่ได้รับมอบหมายให้ดูแลเรื่องการกักกันการเข้า-ออก ในระหว่างที่เกิดเหตุฉุกเฉิน ซึ่งจะประจำ Gate 1, และ Gate 2 ของโรงงาน MMA และ ACRYLIC

หัวหน้าหน่วยงานสนับสนุนจากภายนอก

หมายถึง บุคคลที่เป็นผู้นำทีมควบคุมภาวะฉุกเฉินจากหน่วยงานภายนอกโรงงานเข้ามาสนับสนุนการควบคุมภาวะฉุกเฉินในโรงงาน เช่น หัวหน้าทีมควบคุมภาวะฉุกเฉินของบริษัทคู่สัญญา

<div>INTERNAL</div> <div>บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด</div>	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

4. แผนการดับเพลิง

4.1 นิยามและคำย่อ (Abbreviations & Definitions)

1. ภาวะฉุกเฉิน

หมายถึง เหตุการณ์หรือสภาวะอันตรายหรือผิดปกติที่เกิดขึ้นโดยไม่มีการเตือนภัยล่วงหน้า ซึ่งอาจทำให้เกิดบาดเจ็บล้มตาย ต่อชีวิต ทรัพย์สินเสียหาย และส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมได้ โดยรวมถึง การเกิดเพลิงไหม้ ระเบิด, ก๊าซรั่ว สารเคมี และ/หรือของเสียอันตรายหกรั่วไหล, (ผลต่อเนื่องจากการรั่วไหล และคิดไฟ), การเกิดอุบัติเหตุของรถขนส่งผลิตภัณฑ์ ขนเข่นส่งจากโรงงานไปยังลูกค้า เป็นต้น

หมายเหตุ ภัยคุกคามเหตุการณ์ที่มีผลต่อการรักษาความปลอดภัย เช่น การก่อวินาศกรรม, การขู่วางระเบิด, การเกิดจลาจล, พนักงานชุมนุมประท้วง, ภัยธรรมชาติ เช่น น้ำท่วม พายุฝน โดยสภาวะฉุกเฉินดังกล่าว จะถูกควบคุมดูแลตามแผนการจัดการความต่อเนื่องทางธุรกิจ (Business Continuity Management : BCM) รวมถึงการเกิดโรคระบาด จะถูกควบคุมดูแลตามแผนการจัดการด้านสุขภาพ (Industrials Hygiene Management System)

เหตุการณ์ผิดปกติ แบ่งระดับดังนี้

1. เหตุการณ์ผิดปกติ (ระดับ 0)

ได้แก่ เหตุการณ์ที่ไม่เป็นตามการดำเนินงานตามปกติ สามารถควบคุมสถานการณ์ และระงับเหตุได้ เช่น Emergency Shut Down, การ Turnaround, Start Up, หรือทดสอบระบบ , การ Flare เป็นต้น แต่ประเมินแล้วอาจส่งผลกระทบต่อชุมชนและโรงงานข้างเคียง ซึ่งก่อให้เกิดผลกระทบ ดังนี้

- เกิดเสียงดังผิดปกติ
- แสงสว่างจ้าและความร้อน จาก หอเผา Flare
- กลิ่น หรือควัน ก่อให้เกิดความรำคาญ

ซึ่งต้องแจ้งไปยังการนิคมอุตสาหกรรมฯ ภายใน 10 นาที โดยช่องทางใดช่องทางหนึ่ง

INTERNAL บริษัท เอ็มเอ็มเอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

Critical Life safety equipment

หมายถึง อุปกรณ์สำหรับช่วยชีวิต หรือ เข้าระงับเหตุเพื่อช่วยชีวิต อันได้แก่ อุปกรณ์ระงับเหตุดับเพลิง อุปกรณ์ Rescue และ SCBA กำหนดให้ผู้ที่สามารถใช้งาน ได้คือทีมระงับเหตุฉุกเฉิน และทีม Rescue ของบริษัท ที่ผ่านการอบรมดับเพลิง และ เหตุฉุกเฉินที่เกี่ยวข้อง

Incident Strategy Team

หมายถึง ทีมทำหน้าที่ให้คำแนะนำด้านการกำหนดกลยุทธ์และเทคนิคในการระงับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น แก่ Emergency Manager ตลอดจนการตอบโต้เหตุฉุกเฉิน เมื่อมีการร้องขอให้สนับสนุน ซึ่งได้แก่

1. Emergency Response Coordinator

หมายถึง ผู้ที่ทำหน้าที่ในการประสานงานการจัดการในการจัดทำแผนฉุกเฉิน ประสานการจัดการ ฝึกซ้อมแผน การจัดการเวร ER on call และการติดตามการแก้ไขจากพบข้อบกพร่องในการฝึกซ้อมหรือ เกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน โดยเป็นผู้ที่ได้รับมอบหมายจากหน่วยงานความปลอดภัยฯ

2. SHE technology

หมายถึง ผู้ที่ให้คำแนะนำเกี่ยวกับการคำนวณแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ เช่น ผลการทำ ALOHA , PHAST เป็นต้น

3. PHA Leader

หมายถึง ผู้ที่ให้คำแนะนำเกี่ยวกับการคำนวณผลกระทบ(Consequence analysis)

Triage Area จุดรองรับผู้บาดเจ็บ/ผู้ป่วย

หมายถึงจุดที่นัดหมายและการคัดสรรผู้ป่วยที่จำเป็นและต้องมีการจำแนกประเภทผู้ป่วย เพื่อจัดลำดับ ก่อนและหลังการให้การรักษายาบาลแต่ละรายอย่างมีประสิทธิภาพ ถูกต้อง รวดเร็วภายในระยะเวลาที่เหมาะสม

ผังองค์กรและบทบาทหน้าที่รับผิดชอบเหตุฉุกเฉิน (ICS Organization : SE-D-0047)

INTERNAL บริษัท เอ็มเอ็มเอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

ROC & MOC Medical Center

หมายถึง ศูนย์กลางการปฐมพยาบาล อยู่ที่สถานพยาบาลของ ROC และ MOC ซึ่งมีพยาบาลวิชาชีพประจำอยู่ตลอด 24 ชั่วโมง และมีแพทย์เวียนประจำทุกวัน

Pre Incident Plan Leader

หมายถึง ผู้จัดการแผนก (ผจผ.) หรือเทียบเท่า ของหน่วยงานเจ้าของพื้นที่หรืออุปกรณ์ โดยให้ทำหน้าที่รับผิดชอบในการตรวจสอบและควบคุมการจัดทำ Pre Incident Plan

Pre Incident Plan

หมายถึงการจัดทำแผนการควบคุมเหตุฉุกเฉิน เช่น เพลิงไหม้ การระเบิด การรั่วไหลของสารเคมีในกระบวนการผลิต ผลิตภัณฑ์ การขนส่งผลิตภัณฑ์ หรือสารเคมีตามแนวท่อ หรือ รถขนส่ง เป็นต้น โดยอ้างอิงข้อมูลจากการประเมินความเสี่ยงในกระบวนการผลิต (PHA : R1-R2 & Consequence Base) เพื่อใช้ปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินได้อย่างถูกต้อง และใช้ในการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

Safety Distance for EPR

หมายถึงระยะปลอดภัยในการเข้าระงับเหตุหรือจัดการกับอุบัติเหตุให้อ้างอิงจาก Pre Incident Plan และระยะ Heat Radiation ที่ระบุใน PHA ตามการ link มาถึง Pre incident plan โดยกำหนดระยะปลอดภัยในเบื้องต้นในการตรวจสอบและระงับเหตุ ไม่น้อยกว่า 50 เมตร กรณี leakage และ ดัดไฟไม่น้อยกว่า 100 เมตร (อ้างอิง จาก WISER และ ERG2020) จากจุดเกิดเหตุในทิศเหนือลม และหากจะเข้าไปปิดกั้นแหล่งกำเนิดอันตราย(Isolation) ต้องมั่นใจว่าไม่มีอันตราย ความร้อน และเมื่อจะเข้าระงับเหตุให้เปิดม่านน้ำในการเข้าระงับเหตุตาม Fire strategy และมีทีม Safety line ในการ Support ทีมเข้า Isolation

Safety Data Sheet (SDS)

หมายถึง เอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี ตามประกาศของสหประชาชาติ เรื่อง ระบบการจำแนก และการติดฉลากสารเคมีที่เป็นระบบเดียวกันทั่วโลก (The Globally Harmonized System of Classification and Labeling of Chemicals, GHS)

<div>INTERNAL</div> <div>แผนฉุกเฉิน</div> <div>จํากัด</div>	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

Emergency Management Team (On call) Compensation

งานฉุกเฉิน

งานที่ไม่ได้มีการวางแผนล่วงหน้า และมีความจำเป็นต้องให้พนักงานเข้าปฏิบัติงานโดยเร่งด่วน หากไม่มาแล้วอาจจะเกิดผลเสียหายต่อเครื่องจักร ระบบการผลิต หรือกระทบต่อชื่อเสียงของบริษัท

1. กรณีฉุกเฉินมีสิทธิ์เบิกค่าพาหนะและค่าเรียกตัว: พนักงานบังคับบัญชา/ พนักงานปฏิบัติการ/ พนักงานสัญญาจ้างพิเศษ
2. กรณีเข้าเวรตามรอบ: มีสิทธิ์ได้รับวันลา Compensate Leave รวม 2 วัน เพื่อชดเชยวันเสาร์-อาทิตย์ที่ต้องจำกัดตนเองอยู่ในพื้นที่ห่างจากโรงงานไม่เกิน 30 หรือ 60 นาที ทั้งนี้ ยังไม่รวมวันหยุดชดเชยวันหยุดของบริษัท (ถ้ามี)

Compensate Leave: ยื่นคำขออนุญาต e-HR แล้วเลือก Compensate Leave พร้อมระบุรายละเอียดการใช้วันหยุดชดเชยในช่องหมายเหตุ

อัตราเงินช่วยเหลือ (บาท/ครั้ง)

	พนักงาน บ./ ป.	พนักงาน สัญจ.พิเศษ	วิธีการเบิก
ค่าพาหนะ	300	150	เบิกผ่าน e-Xpense ยกเว้นภาษี
ค่าเรียกตัวฉุกเฉิน หรือ ค่าตามตัว	400	200	เบิกผ่าน eHR บนงบ.รับผิชอบภาษี

การอนุมัติ

อยู่ภายใต้ดุลพินิจของผู้บังคับบัญชาระดับผู้จัดการส่วนขึ้นไป

เงื่อนไข

1. กรณีที่บริษัทได้จัดรถรับ-ส่งสำหรับการปฏิบัติงานดังกล่าวแล้ว จะไม่สามารถเบิกค่าพาหนะได้ โดยให้เบิกได้เฉพาะค่าเรียกตัวฉุกเฉิน หรือค่าตามตัว เท่านั้น
2. กรณีที่ไม่สามารถปฏิบัติงานได้ตามรอบเวร ต้องดำเนินการหาผู้เข้าเวรแทนและแจ้งรายละเอียดตามแบบฟอร์มแทนเวร โดยผู้ที่สามารถให้สิทธิ์ได้ คือ ผู้ที่ปฏิบัติงานที่ แท่นั้น

<div>INTERNAL</div> <div>แผนฉุกเฉิน</div> <div>จํากัด</div>	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

- เพื่อดูแลโรงงานในเวลากลางวันและกลางคืน รวมทั้งวันหยุด (ในวันเสาร์อาทิตย์หรือวันหยุดประเพณี ตามประกาศบริษัท)

- ปฏิบัติงานในช่วงกลางวัน กำหนดเวลาตั้งแต่เวลา 08.00 – 16.30 น.

- ปฏิบัติงานช่วงกลางคืน กำหนดให้ Standby รอรับโทรศัพท์ ตั้งแต่เวลา 16.30 – 08.00 น. ของวันถัดไป

4.4.2.2 บทบาทหน้าที่ขณะอยู่เวร

1. รายงานตัวกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉิน ภายในระยะเวลา 30 นาที ตามหน้าที่ที่กำหนด
2. เป็นผู้ประสานงานกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในโรงงานในเบื้องต้น
3. ปฏิบัติตามหน้าที่ตามตำแหน่งที่ได้รับมอบหมายตามตารางผู้ปฏิบัติงานตามการจัดองค์กรเพื่อตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน
4. รับข้อร้องเรียนถึงแวดล้อมชุมชนและออกตรวจสอบ

4.4.3 กระเป๋า Emergency on call

แผนความปลอดภัยฯ ได้จัดเตรียมกระเป๋า Emergency on call สำหรับแต่ละตำแหน่ง โดยมีอุปกรณ์ที่ใช้ในการประสานงาน เช่น วิทยุสื่อสาร สำหรับบางตำแหน่งที่ไม่มีวิทยุสื่อสารประจำตัว เป็นต้น เอกสารแนวปฏิบัติกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินของแต่ละตำแหน่งตามบทบาทและหน้าที่รับผิดชอบ โดยทีม ERT จะต้องมารับและคืนตามช่วงเวลาการอยู่เวร

4.4.4 Compensation for Emergency on call duty (ICS Team)

<p>INTERNAL</p> <p>บริษัท เอส.เอ็ม.เอ็ม จำกัด</p>	<p>เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013</p> <p>ฉบับที่ : 13</p> <p>แก้ไขครั้งที่ : 13</p>
<p>เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA</p>	<p>วันที่ : 30 มิถุนายน 2567</p>

ตารางการสื่อสาร ภาวะฉุกเฉิน : จะมีการสื่อสารกรณีฉุกเฉิน ผ่าน Emergency site 3 & Emergency site 7 ไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และ จะมีการ Review ประจำปีโดย emergency แต่ละ site กับคณะกรรมการ CSR

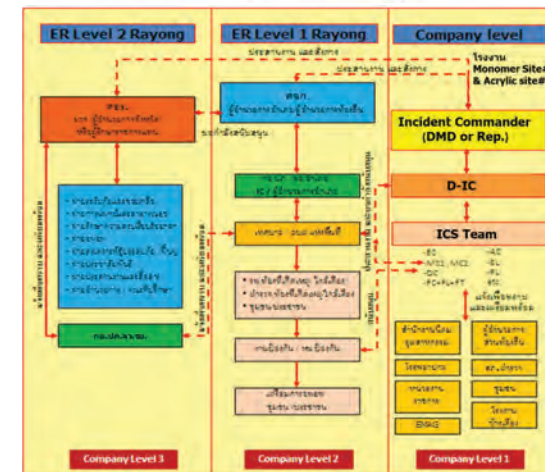
การสื่อสาร	โทรศัพท์แจ้งรายละเอียด	ผู้รับผิดชอบ
นิคมอุตสาหกรรม ฯ	<ul style="list-style-type: none"> การนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (กนอ.) ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) 	<p>D-IC</p> <p>D-IC</p>
หน่วยงานราชการ	<ul style="list-style-type: none"> ดับเพลิงเทศบาลเมืองมาบตาพุด (EIC) กองปฏิบัติการท่าเรือ (กรณีสารเคมีรั่วไหลลงทะเล) สำนักงานปรมาณู (กรณีเกี่ยวข้องกับสารรังสีทั่วไป / ผลกระทบทางรังสี) 	<p>LSC</p> <p>LSC</p> <p>LSC</p>
สถานีตำรวจ	<ul style="list-style-type: none"> สถานีตำรวจภูธรมาบตาพุด ระยะของ (กรณีได้รับผลกระทบการจราจร) 	LSC
โรงพยาบาล	<ul style="list-style-type: none"> การนำตัวส่งโรงพยาบาลขึ้นอยู่กับกรณีการตัดสินใจของแพทย์หรือพยาบาล 	LSC
โรงงานข้างเคียง	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท โรงแยกก๊าซธรรมชาติระยอง (PTT) บริษัท แพรกซ์แอร์ จำกัด (PRAXAIR) บริษัท ริดไทย จำกัด (มหาชน) (VNT) บริษัท สกิดีโซลิวชั่น จำกัด (SAKC) บริษัท โดกยามา สยามซึลิกา จำกัด ถนน I-3 A บริษัท สดาร์บีโดเรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (SPRC) บริษัท ยูไนเต็ลซึลิกา (สยาม) จำกัด (USSL) ถนน I-3 บริษัท นางกอกอินดัสเทรียลแก๊ส จำกัด (BIG 2) 	LSC / EC
ชุมชน	กรณีที่เกิดคาดว่าจะได้รับผลกระทบ ติดต่อกับทาง CSR	D-IC/LOFR/CSR
ทีมสนับสนุนช่วยเหลือการตอบโต้เหตุ (ทีมดับเพลิง / ทีมสนับสนุนการตอบโต้)	<p>กลุ่ม EMAG</p> <ul style="list-style-type: none"> บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) บริษัท ปตท. โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ถนนไอ – 1 บริษัท ปตท. โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ถนนไอ – 4 บริษัท ปตท. โรมาดิคส์และการกลั่น จำกัด (มหาชน) PTTAR 1 บริษัท ปตท. โรมาดิคส์และการกลั่น จำกัด (มหาชน) PTTAR 2 บริษัท ปตท. โรมาดิคส์และการกลั่น จำกัด (มหาชน) PTTAR 3 บริษัท สดาร์บีโดเรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (SPRC) บริษัท ริดไทย จำกัด (มหาชน) (VNT) บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) บริษัท โคเวสโตร (ประเทศไทย) จำกัด <p>ทีมสนับสนุนจากเทศบาล / จังหวัดระยอง</p> <ul style="list-style-type: none"> งานป้องกันบรรเทาสาธารณภัยฯ เทศบาลเมืองมาบตาพุด <p>ทีมสนับสนุนภายในกลุ่ม SCG Chemicals</p> <ul style="list-style-type: none"> บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด (TPE) บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด (MOC) 	LSC

<p>INTERNAL</p> <p>บริษัท เอส.เอ็ม.เอ็ม จำกัด</p>	<p>เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013</p> <p>ฉบับที่ : 13</p> <p>แก้ไขครั้งที่ : 13</p>
<p>เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA</p>	<p>วันที่ : 30 มิถุนายน 2567</p>

4.4 ระบบการสื่อสารและอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

4.4.1 การสื่อสารในภาวะฉุกเฉินไปยังหน่วยงานภายนอก

(โดย Emergency site 3 และ Emergency Site 7 โดยสื่อสารไปยัง EMCC และ IEAT ภายใน 10 นาทีหลังเกิดเหตุ)



<div>INTERNAL</div> <div>แจ้ง : ทีมเอ็มเอ็มเอ จำกัด</div>	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

4.5.1 Trunk Mobile Radio System (Digital)

สำหรับทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉิน แต่ละหน่วยงานจะใช้ช่องความถี่แยกกันดังตัวอย่างเช่น

Channel: SAFETY MMA

Channel: MMA-OPE1

Channel: MMA-OPE2

Channel: MMA-Support

Channel: MMA-Loading

Channel: MMA-ENG

Channel: MMA-MER

Channel: MMA-MES

Channel: MMA-PdM

Channel: MMA-IE

Channel: MMA-EE

Channel: ROC ER

Channel: ROC ER (EM on call & First Aid)

4.5.2 Hot line system

จะมีโทรศัพท์สายตรงต่อกันระหว่าง Site เป็นลักษณะยกหูแล้วจะต่อถึงกันโดยอัตโนมัติซึ่งจะต้องอยู่ใน

ห้องควบคุม (CCR) ของแต่ละบริษัท ใช้ในการประสานงานกับลูกค้า ระหว่าง Shut down plant ดังนี้

ระหว่าง TMMA กับ MOC

ระหว่าง TMMA กับ MTT

ระหว่าง TMMA กับ BST

ระหว่าง TMMA กับ SPRC

ระหว่าง TMMA กับ GLOW

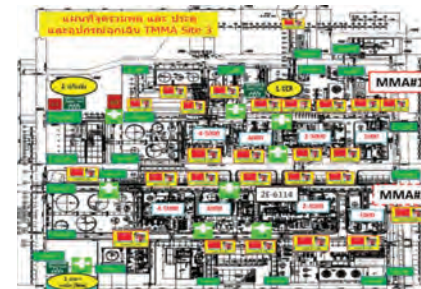
และพื้นที่อื่นๆ

<div>INTERNAL</div> <div>แจ้ง : ทีมเอ็มเอ็มเอ จำกัด</div>	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

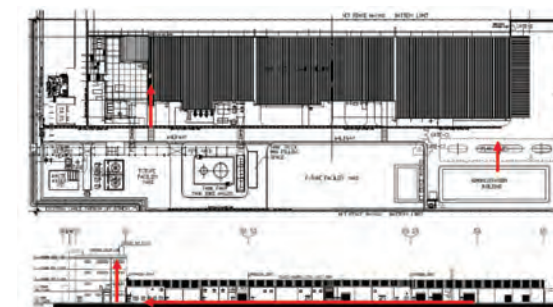
4.4.5 พื้นที่รับผิดชอบเหตุฉุกเฉิน (Emergency response area)

4.4.5.1 Plant lay out

1. MMA Plant Lay out



2. Acrylic Plant Lay out



4.5. ระบบเครื่องมือสื่อสาร (Communication System)

ระบบการสื่อสารภายในบริษัทฯ แบ่งการสื่อสารได้หลายช่องทางได้แก่

1. การใช้วิทยุสื่อสาร (Communication mobile radio) โดยแยกตามแผนกเพื่อให้มีประสิทธิภาพในการสื่อสาร
2. การใช้โทรศัพท์สายตรงระหว่างบริษัทที่เกี่ยวข้อง Hot line system และผู้เกี่ยวข้องต่างๆตามเบอร์ที่กำหนด
3. การสัญญาณเตือนภัยฉุกเฉินและแจ้งเหตุ (Siren and Pager)
4. ระบบสัญญาณ Alarm แจ้งเหตุภายในบริษัทฯ

<p>INTERNAL</p> <p>บริษัท เอส เอ็ม เอ็ม จำกัด</p>	<p>เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013</p> <p>ฉบับที่ : 13</p> <p>แก้ไขครั้งที่ : 13</p>
<p>เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA</p>	<p>วันที่ : 30 มิถุนายน 2567</p>

- หัวหน้ากะประเมินสถานการณ์ ถ้าจำเป็นส่งให้ B/M กดสัญญาณ Plant Emergency Alarm เพื่อประกาศภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1
- พนักงานผลิต ให้ปฏิบัติตามหัวข้อที่ 7 เรื่องวิธีปฏิบัติในการระงับเหตุ
- ผู้ที่ไม่ใช่พนักงานผลิตเจ้าของ Plant ให้ไปรวมที่จุดรวมพลที่ CCR หรือจุดรวมพลข้างเครื่องจักร

2) ระบบตรวจจับ Gas Detector Alarm

ระบบ Gas Detector Alarm จะติดตั้งอยู่ในกระบวนการผลิต ครอบคลุมทุกพื้นที่ที่มีโอกาสเกิดแก๊สรั่ว หรือสารเคมีรั่วไหลโดยปกติจะถูก SET ไว้ที่ 10% ของ Low explosion Limit เมื่อ Gas Detector ตรวจพบแก๊สไวไฟ หรือสารเคมี จะส่งสัญญาณ Alarm ไปที่ Control Room ของโรงงาน การปฏิบัติเมื่อได้ยินเสียง Alarm ของ Gas Detector

- Operator หรือ Board Man ใน Control room จะต้องทำหน้าที่
 - ตรวจสอบ Alarm ว่าอยู่ตำแหน่งใดและส่งคนไปตรวจสอบ
 - รายงานผู้บังคับบัญชา และ Safety ถึงสถานการณ์ที่เกิดขึ้นเป็นระยะ
- ในกรณีที่ เป็น Fault Alarm ให้ทำรายงานถึงผู้บังคับบัญชา พร้อมทั้งสอบสวนสาเหตุ โดยผู้จัดการแผนก / วิศวกรที่เกี่ยวข้องติดตามอย่างใกล้ชิด

3) Plant Emergency Alarm

สัญญาณ Plant Emergency Alarm จะดังขึ้นเมื่อกดปุ่มสัญญาณในห้อง CCR ซึ่ง F/M จะเป็นผู้สั่งการให้ Board Man กด ซึ่งลักษณะสัญญาณเป็นดังนี้



เสียง Alarm จะดังขึ้นที่โรงงานที่เกิดเหตุฉุกเฉิน, ใน Control Room, Board Man มีหน้าที่แจ้งภาวะฉุกเฉินผ่านระบบ Paging System พร้อมทั้งแจ้งให้ Emergency Center ทราบทางโทรศัพท์ หรือวิทยุสื่อสาร

ประกาศข้อความ

<p>INTERNAL</p> <p>บริษัท เอส เอ็ม เอ็ม จำกัด</p>	<p>เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013</p> <p>ฉบับที่ : 13</p> <p>แก้ไขครั้งที่ : 13</p>
<p>เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA</p>	<p>วันที่ : 30 มิถุนายน 2567</p>

4.5.3 โทรศัพท์ระหว่างบริษัทและผู้เกี่ยวข้อง

โดยเจ้าหน้าที่ประจำศูนย์สื่อสารจะทำการติดต่อ โรงงานข้างเคียง, ผู้ปฏิบัติหน้าที่เวร Emergency on call หน่วยงานราชการ และหน่วยงานหรือบุคคลอื่นตามที่จำเป็นต่อการระงับเหตุ

4.5.4 Short Message Service (SMS)

เป็นระบบที่ใช้ติดต่อทางเดียวกับบุคคลที่มีโทรศัพท์และในกรณีที่ต้องการสื่อสารถึงกลุ่มบุคคลสามารถทำได้โดยใช้ SMS group เช่น กลุ่มผู้นำชุมชน, กลุ่ม Emergency on call หรือ กลุ่มหน่วยงาน Branding ซึ่งในภาวะฉุกเฉินสามารถใช้ระบบนี้เป็นอีกหนึ่งช่องทางการสื่อสาร นอกจากนี้ยังใช้รายงานความคืบหน้าของสถานการณ์ที่เกิดขึ้นและสรุปเหตุฉุกเฉินให้ผู้เกี่ยวข้องทราบ

4.5.5 สัญญาณเตือนภัยฉุกเฉินและแจ้งเหตุ (Siren and Pager)

เริ่มตั้งแต่ผู้ที่พบเหตุฉุกเฉินต้องสื่อสารให้ผู้อื่นทราบเป็นอันดับแรก เพื่อให้ผู้อื่นทราบและช่วยเหลือทั้งในการระงับเหตุ และการแจ้งเหตุต่อไปยัง CCR ทราบเหตุการณ์ เพื่อเป็นจุดศูนย์กลางในการรับส่งข้อมูลในทุกช่องทางเช่น โทรศัพท์, วิทยุสื่อสาร หรืออุปกรณ์อื่น ๆ ดังนั้นเครื่องมือในการสื่อสาร เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้นประกอบด้วย

ระบบสัญญาณเตือนภัย

ใช้เพื่อเป็นการเตือนให้ทราบว่ามีการเกิดฉุกเฉินในโรงงานหรือจากพื้นที่ใกล้เคียง ดังนั้นผู้ที่ได้ยินจะไปรวมยังจุดรวมพล เพื่อรอคอยคำสั่งสัญญาณ สัญญาณเตือนภัยประกอบด้วย

1) Fire Alarm

มีไว้สำหรับผู้ที่พบเห็นภาวะฉุกเฉินใน Plant เช่น สารเคมีรั่วไหล, แก๊สรั่วไหล, ระเบิด, ไฟไหม้ หรือเหตุการณ์ผิดปกติที่ร้ายแรง มีหน้าที่กด ปุ่ม Alarm ในบริเวณนั้น โดยปกติสัญญาณ Alarm จะดังในบริเวณพื้นที่ที่กดและห้องควบคุมการผลิต (Control Room) โดยจะมีการแสดงตำแหน่งของบริเวณที่เกิดด้วย

การปฏิบัติหลังได้ยินเสียง Alarm

- Operator เจ้าของพื้นที่ ไปดูหน้างานแล้วรายงานมายังหัวหน้ากะ

<p>INTERNAL แผนฉุกเฉิน</p>	<p>เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013</p> <p>ฉบับที่ : 13</p> <p>แก้ไขครั้งที่ : 13</p>
<p>เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA</p>	<p>วันที่ : 30 มิถุนายน 2567</p>

การอพยพจะกระทำต่อเมื่อ ผู้ที่มีอำนาจตัดสินใจสั่งการให้อพยพได้แก่ Emergency Manager (EM) ตั้ง
อพยพจากนั้น Shift supervisor แจ้ง Boardman เพื่อเปิดสัญญาณ อพยพ

สัญญาณ

30 วินาที

เสียง Alarm จะดังขึ้นที่โรงงานที่เกิดเหตุฉุกเฉิน , ใน Control Room , Boardman มีหน้าที่แจ้งภาวะ
ฉุกเฉิน ผ่านระบบ Paging System

ประกาศข้อความ

“ขณะนี้ภาวะฉุกเฉินโรงงาน _____ ยังไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ ให้ทุกคนเตรียมอพยพ”

การปฏิบัติ

ให้อพยพตามเส้นทางที่ผู้นำ หรือหัวหน้าทีมกำหนด โดยเดินเร็วตามกัน ผู้ที่อยู่ใต้ลมของจุดเกิดเหตุต้อง
Stand by และเตรียมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลทำการอพยพ

6. จุดรวมพล (Assembly point)

เมื่อพนักงานหรือผู้รับเหมาที่ทำงานภายในพื้นที่โรงงาน TMMA ได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุการณ์ไฟไหม้,
ก๊าซหรือสารเคมีรั่วไหล ให้มารวมกันที่จุดรวมพลที่กำหนดไว้ เพื่อทำการ Head count โดยใช้แบบฟอร์ม
Head count (SE-F-0006) แล้วรายงานต่อ Emergency Manager ถึงจำนวนของพนักงานและผู้รับเหมา รวมถึง
สภาพการบาดเจ็บ

- สำหรับพนักงาน TMMA ที่ปฏิบัติงานในเขตกระบวนการผลิต ให้ไปรวมพลภายในอาคาร CCR ผู้ที่ทำการ Head count คือ Floor Leader ตัวแทนของแต่ละแผนก รายงานผลต่อ Boardman เพื่อแจ้งให้ Emergency Manager ทราบ ตามลำดับ ถึงจำนวนของพนักงานและผู้รับเหมา รวมถึงสภาพการบาดเจ็บ
- โดยรายละเอียดจุดรวมพลของโรงงาน MMA และ ACRYLIC มีดังนี้

จุดรวมพลโรงงาน MMA

1. จุดรวมพลข้างเครื่องชั่ง ข้างอาคารราชพฤกษ์
2. จุดรวมพลในห้องควบคุม CCR
3. จุดรวมพลบริเวณด้านหน้าอาคารเทคนิค

<p>INTERNAL แผนฉุกเฉิน</p>	<p>เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013</p> <p>ฉบับที่ : 13</p> <p>แก้ไขครั้งที่ : 13</p>
<p>เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA</p>	<p>วันที่ : 30 มิถุนายน 2567</p>

“ขณะนี้เกิดเหตุการณ์ _____ (ชนิด) _____ ที่บริเวณ _____ ในโรงงาน _____ ขอให้ทุก
คนปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน”

การปฏิบัติเมื่อได้ยินเสียง Plant Emergency Alarm

1. หยุดงานที่ไม่ใช้งาน Operation ทั้งหมด
2. Work Permit ทุกชนิดถูกยกเลิกโดยอัตโนมัติ
3. พนักงานที่ไม่ได้อยู่ส่วนงานผลิตให้ไปรวมพลที่จุดรวมพล
4. ทำการ Head Count และรอรับคำสั่งจาก EM / OC
5. พนักงานผลิตให้ทำตาม แผนฉุกเฉินของหน่วยงาน

4) All Clear Alarm

สัญญาณนี้จะถูกส่งจากโรงงานที่เกิดเหตุฉุกเฉินก่อน และจะถูกถ่ายทอดไปยังจุดต่าง ๆ ผ่านทาง
เสียงตามสาย , Paging, วิทยุสื่อสาร โดยเฉพาะบุคคล

สัญญาณ

30 วินาที

เสียง Alarm จะดังขึ้นที่โรงงานที่เกิดเหตุฉุกเฉิน , ใน Control Room , Boardman มีหน้าที่แจ้งภาวะฉุกเฉิน
ผ่านระบบ Paging System

ประกาศข้อความ

“ขณะนี้ภาวะฉุกเฉินโรงงาน _____ ได้กลับเข้าสู่ภาวะปกติแล้วขอให้ทุกคนกลับเข้าทำงานตามปกติ,
ส่วน Work Permit ทุกชนิดต้องการขอใหม่ทั้งหมด”

การปฏิบัติเมื่อได้ยินเสียง Alarm

เมื่อได้ยินเสียง “Alarm “ ให้กลับเข้าทำงานปกติ ส่วน Work Permit ทุกชนิดถูกยกเลิกในขณะที่เกิดเหตุ
แล้วหากต้องการทำงานใหม่ต้องการขอ Work Permit ใหม่

5) Evacuation Alarm (สัญญาณอพยพ)

<div>INTERNAL</div> <div>บริษัท เอ็มเอ็มเอ จำกัด</div>	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

Room และหรือ Substation ทำงาน และหรือ เกิดจากการกดปุ่มหรือโยกสวิตช์ Fire Alarm ในระบบดังกล่าว มีแนวโน้มให้ปฏิบัติดังนี้

1) เมื่อได้ยินสัญญาณ Alarm ให้ตรวจสอบว่าเกิดที่ Zone ไหน แล้วเปิดฝาทำการตรวจว่าเกิดการลุกไหม้หรือไม่ ถ้าเกิดจริงให้รีบแจ้ง Emergency Center

2) พิจารณาว่าสามารถกดดับด้วยเครื่องดับเพลิงมือถือชนิด CO2 หรือต้อง Activate เปิดระบบ Innergen เพื่อ ฉีดพื้นที่ใต้ Floor ของห้องนั้น

3) ถ้าตัดสินใจ ใช้เครื่องดับเพลิงมือถือชนิด CO2 หรือ Activate Innergen ให้สั่งอพยพพนักงานออกจากพื้นที่ห้องดังกล่าวก่อนทำการ ฉีด หรือ ปลดสวิตช์ และห้ามมิให้บุคคลอื่น ๆ เข้าไปในห้องดังกล่าว จนกว่าจะตรวจสอบว่าปลอดภัยโดยใช้ Gas Detector

4) เมื่อฉีดก๊าซ หมดจากระบบแล้ว ควรทิ้งไว้สักครู่ก่อนเข้าทำการตรวจสอบ และผู้ที่เข้าทำการตรวจสอบต้องสวมอุปกรณ์ SCBA และใช้เครื่องวัด Gas Detector เพื่อตรวจสอบว่าไฟได้ถูกดับหมดหรือยังโดยเปิดฝา Rest Floor ดู

5) เมื่อเพลิงไหม้สงบแจ้ง Emergency Center ทราบ และออกไปแจ้งจัดซื้อเพื่อ Refill Innergen ทดแทนส่วนที่ฉีดไป Building Alarm ใน Control Room จะดังก็ต่อเมื่อมีผู้กดปุ่มหรือโยกสวิตช์ Fire Alarm หรือเครื่องตรวจจับ (Smoke / Heat Detector) ทำงาน โดยทั่วไปหลังจากเสียง Alarm ดังขึ้น 60 วินาที ก๊าซที่ใช้ในการดับเพลิงจะถูก Release ออกมาอัด โนมัติ

แนวปฏิบัติของผู้ที่อยู่ใน Control Room ของ Plant

เมื่อก๊าซที่ใช้ดับเพลิงถูกฉีดออกมา ถึงแม้ว่าบริเวณที่ฉีดโดยทั่วไปจะอยู่ที่ใต้ Raise Floor และRack Room เมื่อก๊าซดังกล่าวฉีดออกมาหรือมีโอกาสดังกล่าวผ่านรอยต่อพื้นของRaise Floor ที่ CCBขึ้นมาระบบปฏิบัติการกระทำดังนี้ดังนี้

1. พิจารณาว่าเป็นต้อง Emergency S/D หรือไม่ แล้วอพยพคนออกจาก Control Room ไปยังจุดปลอดภัยด้านนอก และโทรแจ้ง Emergency Center ทันที

2. ในกรณีที่จำเป็นต้องเข้าไป ใน Control Room เพื่อ S/D Plant ให้ใส่ SCBA เข้าไปเมื่อปฏิบัติงานเสร็จให้รีบออกมาทันที

3. เมื่อกลับคืนสู่ภาวะปกติก่อนเข้าไปใน Control Room ให้ตรวจวัดปริมาณก๊าซ ออกซิเจนให้แน่ใจก่อนทุกครั้ง

<div>INTERNAL</div> <div>บริษัท เอ็มเอ็มเอ จำกัด</div>	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

จุดรวมพลโรงงาน ACRYLIC

- จุดรวมพลด้านหน้าที่จอดรถ ด้านข้าง G1
- จุดรวมพลในห้องควบคุม CCR

จุดรวมพล Site#3 ที่บริเวณเครื่องชั่ง G2- ROC

จุดรวมพล Site#7 ที่บริเวณอาคาร Admin RIL ด้านหลัง First Aid

สำหรับพนักงานผลิตประจำอาคารจ่ายสินค้าและผู้รับเหมาที่ทำงานนอกเขตกระบวนการผลิต ให้ไปรวมพลด้านข้างป้อม รถป. บริเวณลานจอดรถหน้าอาคาร Product Loading ซึ่งมีป้ายจุดรวมพลผู้รับเหมาออกชัดเจน ผู้ที่ทำการ head count คือ Floor Leader ที่ถูกกำหนด จากนั้น รายงานต่อ Boardman เพื่อแจ้งให้ Emergency Manager ทราบ ตามลำดับ ถึงจำนวนของพนักงานและผู้รับเหมา รวมถึงสภาพการบาดเจ็บ

4.5.6 Building Alarm

4.5.6.1 Building Alarm สำหรับสำนักงานทั่วไป

Building Alarm สำหรับสำนักงานทั่วไป จะดังก็ต่อเมื่อมีผู้กดปุ่ม Fire Alarm ในสำนักงาน หรือระบบตรวจจับ (Smoke / React Detector) ทำงานสำหรับผู้พบเห็นไฟไหม้ ในอาคารเป็นคนแรก ให้รีบแจ้ง Emergency Center และกดปุ่มสัญญาณ Fire Alarm ก่อนจึงทำการดับไฟเบื้องต้นด้วยเครื่องดับเพลิงมือถือเสียง Alarm จะดังได้ยินเฉพาะในบริเวณอาคารนั้น ๆ ผู้ที่ได้ยินเสียงดังกล่าวจะต้องหยุดงานที่ทำงานที่อยู่ออกจากอาคารไปยังจุดรวมพลที่ปลอดภัยทันที

4.5.6.2 Building Alarm ใน Control Room

Building Alarm ใน Control Room แบ่งเป็น 2 ชนิด คือ

2.2.1 Alarm เนื่องจาก Heat / Smoke Detector ที่อยู่บนเพดานห้อง Control Room ทำงาน

- ผู้ที่พบเห็นไฟไหม้ให้แจ้ง Emergency Center ก่อนแล้วทำการดับไฟเบื้องต้น
- ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องให้อพยพออกจาก Control Room ไปยังจุดรวมพลที่ปลอดภัย
- กรณีดับไฟด้วย CO2 ชนิดมือถือให้ระวังปริมาณ ออกซิเจนใน Control Room ด้วยถ้ารู้สึกหน้ามืดให้รีบออกจาก Control Room ทันที

4) ควรให้ผู้ใส่ SCBA เป็นผู้ดับไฟหรือไปทดแทนผู้ที่ไม่ได้ใส่ SCBA

2.2.2 Alarm เนื่องจาก Heat / Smoke Detector ที่อยู่ใต้ Raise Floor บริเวณ Rack Room, Control

<div>INTERNAL</div> <div>บริษัท เอสเอ็มเอ็มไอ จำกัด</div>	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

5. การปฏิบัติการตอบโต้สภาวะฉุกเฉินฉุกเฉิน (Emergency Response)

5.1 ขอบข่ายการปฏิบัติ

การปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน รวมถึงภัยคุกคามเหตุการณ์ที่มีผลต่อการรักษาความปลอดภัยนี้ได้กำหนดแนวทางและขั้นตอนการปฏิบัติเป็นลำดับ สำหรับผู้เกี่ยวข้องกับการควบคุมเหตุฉุกเฉินตั้งแต่เริ่มมีผู้พบเหตุฉุกเฉินไปจนกระทั่งเหตุการณ์เป็นปกติ เป็นรายละเอียดที่เกี่ยวกับการประสานงานและการระงับเหตุการณ์ อพยพ ภาวะฉุกเฉินในแต่ละเหตุการณ์อาจมีความจำเป็นที่ต้องเลือกวิธีปฏิบัติที่แตกต่างกันออกไป ผู้เกี่ยวข้องในการระงับเหตุการณ์ใช้วิจารณญาณและปรับวิธีปฏิบัติให้เหมาะสมตามสถานการณ์และตามความเหมาะสมของอุปกรณ์ที่มีอยู่ในพื้นที่ ดังนั้นเมื่อเกิดเหตุการณ์ภาวะฉุกเฉินพนักงานจะต้องรับบทบาทหน้าที่ของตนเองในการปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน เพื่อให้สามารถควบคุมหรือระงับเหตุการณ์ฉุกเฉินได้อย่างมีประสิทธิภาพและรวดเร็ว ซึ่งแผนฉุกเฉินนี้จะครอบคลุมถึงเหตุการณ์ ดังนี้

- 1. เหตุการณ์ที่ผิดปกติใน โรงงานและอาจส่งผลกระทบต่อชุมชนและโรงงานข้างเคียง
- 2. ไฟไหม้ / ระเบิด
- 3. แก๊สรั่ว
- 4. Major Loss of primary containment (LOPC) หรือ สารเคมีรั่ว
- 5. Major Personal injury
- 6. สารกัมมันตรังสีรั่วไหล
- 7. แผนฉุกเฉินในสำนักงาน
- 8. แผนกักขังรั่วไหลมาจากภายนอกบริษัท
- 9. แผนฉุกเฉินระบบแนวท่อขนส่ง
- 10. แผนฉุกเฉินกรณีรถขนส่งสารเคมีทั้ง Raw mat และ ผลิตภัณฑ์

5.2 แผนฉุกเฉินของหน่วยงานราชการหรือหน่วยงานอื่นๆที่เกี่ยวข้อง

เพื่อให้ผู้รับผิดชอบในการปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินของบริษัทฯ สามารถปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินได้อย่างมีประสิทธิภาพ ผู้ที่ทำหน้าที่จะต้องรู้แผนฉุกเฉินของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดังนี้

5.2.2.1 แผนจังหวัด รายละเอียดตามเอกสารภาคผนวกแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน จังหวัดระยอง

5.2.2.2 แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกลุ่มคมนาคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง

<div>INTERNAL</div> <div>บริษัท เอสเอ็มเอ็มไอ จำกัด</div>	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

4. กรณีเป็น Fault Alarm ให้ทำรายงานถึงผู้บังคับบัญชาเพื่อทำการสอบสวนหาสาเหตุโดยเร็ว โดย ผจก./วศ.ที่เกี่ยวข้องต้องติดตามอย่างใกล้ชิด

4.6 ระบบดับเพลิง (Fire & Safety Equipment)

บริษัทฯ ได้มีการจัดเตรียมระบบดับเพลิง (Fire pump) ที่สามารถจะเดินระบบได้ทันทีเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน โดยในระบบท่อจะมีการเติมน้ำเพียงพอลงตลอดเวลา น้ำที่ใช้ในการดับเพลิงจะใช้น้ำสำรองฉุกเฉินจากบ่อ Fire Pond ในการดับเพลิง สำหรับอุปกรณ์อื่นๆเช่น ถังดับเพลิงประเภทต่างๆ Hydrant, Fix monitor, ระบบ FOAM บริษัทฯได้ออกแบบเพียงพอต่อการใช้งานสามารถดูข้อมูลรายการอุปกรณ์ต่างๆ

4.6.1 การตรวจสอบความพร้อมอุปกรณ์ความปลอดภัยและอุปกรณ์ฉุกเฉิน

เพื่อให้อุปกรณ์ความปลอดภัยอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ เมื่อเกิดภาวะฉุกเฉินโดยจัดให้มีการตรวจเช็คตามแผนการตรวจเช็คอุปกรณ์ความปลอดภัยและอุปกรณ์ฉุกเฉิน ซึ่งการตรวจจะทำการตรวจตามวิธีการตรวจสอบความพร้อมอุปกรณ์ความปลอดภัยและอุปกรณ์ฉุกเฉิน ที่ระบุใน Checklist การตรวจสอบอุปกรณ์

4.6.2 การตรวจสอบความพร้อมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น

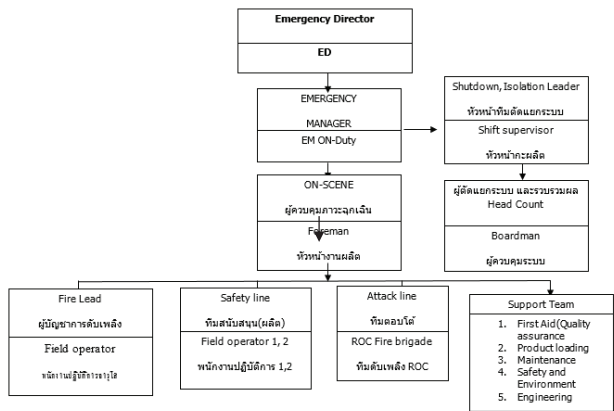
เพื่อให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นพอเพียงและเหมาะสมกับการใช้งาน เหมาะสมกับความเสี่ยงในพื้นที่ที่ต้องมีการใช้งาน

- อุปกรณ์ปฐมพยาบาลให้พิจารณาข้อมูลจาก SDS ของ Product ทุกตัวที่มีในบริษัทฯ เกี่ยวกับขั้นตอนในการปฐมพยาบาลเบื้องต้น เพื่อจัดหาอุปกรณ์ให้ครบตามคำแนะนำของ SDS หรือมีข้อเสนอจากการฝึกซ้อม หรืออื่นๆ แล้วพิจารณาลงในข้อมูล SE-D-0002 และกำหนดให้มีการทบทวน SDS ปีละครั้ง
- กระเป๋าฉุกเฉิน กำหนดให้มีการตรวจสอบปริมาณ อายุยาและจำนวนอุปกรณ์เวชภัณฑ์ 1 เดือน/ครั้ง

INTERNAL บริษัท เอนเนอร์ยี่ เอ็ม จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

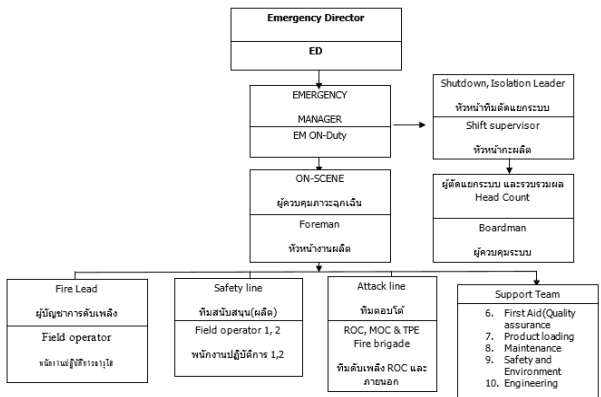
แผนผังควบคุมภาวะฉุกเฉิน โรงงาน MMA ระดับที่ 1

แผนผังควบคุมภาวะฉุกเฉิน โรงงาน MMA ระดับที่ 1



แผนผังควบคุมภาวะฉุกเฉิน โรงงาน MMA ระดับที่ 2

แผนผังควบคุมภาวะฉุกเฉิน โรงงาน MMA ระดับที่ 2

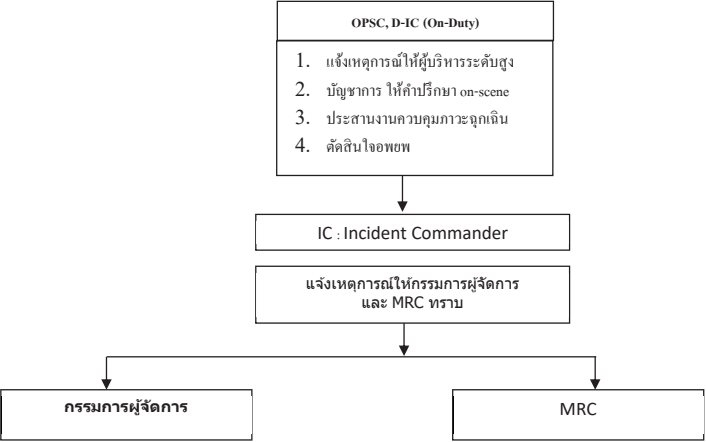


INTERNAL บริษัท เอนเนอร์ยี่ เอ็ม จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

ตัวอย่างการเปรียบเทียบระดับเหตุการณ์ฉุกเฉินของโรงงานกับหน่วยงานรัฐ

ขนาดภัยพิบัติ	แผนชาติ	แผนฉุกเฉินด้าน สารเคมีจังหวัดระยอง	แผนฉุกเฉินนิคม อุตสาหกรรม	แผนฉุกเฉินโรงงาน ในพื้นที่นิคม
ภัยขนาดใหญ่พิเศษ	ภาวะฉุกเฉินระดับ 4			
ภัยขนาดใหญ่	ภาวะฉุกเฉินระดับ 3			
ภัยขนาดกลาง	ภาวะฉุกเฉินระดับ 2	เหตุการณ์ระดับ 2		
ภัยขนาดเล็ก	ภาวะฉุกเฉินระดับ 1	เหตุการณ์ระดับ 1	ภาวะฉุกเฉินระดับนิคม อุตสาหกรรม 3	เหตุการณ์ระดับ 3
		เหตุการณ์ระดับ โรงงาน/สถาน ประกอบการ	ภาวะฉุกเฉินระดับนิคม อุตสาหกรรม 2	เหตุการณ์ระดับ 2
			ภาวะฉุกเฉินระดับนิคม อุตสาหกรรม 1	เหตุการณ์ระดับ 1
			เหตุการณ์ระดับนิคมฯ	เหตุการณ์ระดับ โรงงาน ระดับ 0 (แจ้งขอ.ภายใน 10 นาที)

<div> <div>INTERNAL</div> <div> <div>แจ้งเหตุเพลิงไหม้</div> <div>แจ้งเหตุฉุกเฉิน</div> </div> </div> <div> <div>แจ้งเหตุเพลิงไหม้</div> <div>แจ้งเหตุฉุกเฉิน</div> </div>	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567



หมายเหตุ - การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินแต่ละกรณี ตาม Process hazard analysis (PHA) ระบุความเสี่ยง ให้ใช้วิธีการ

ตอบโต้ตามที่ระบุไว้ใน Pre-fire plan

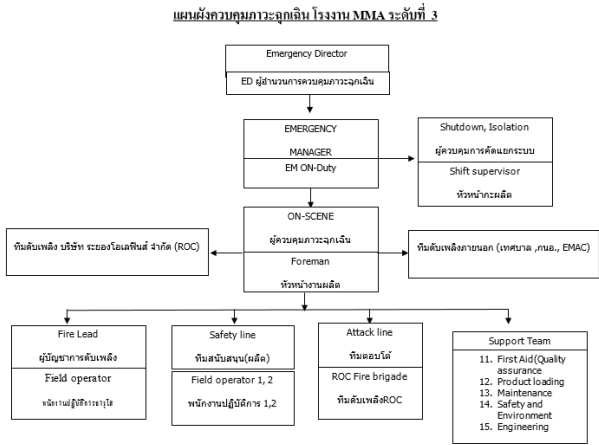
- การติดต่อประสานงานกรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน ให้เปลี่ยนช่องการติดต่อของ trunk radio ไปช่อง 4 (Emergency) โดยอัตโนมัติ หลังประกาศภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1
- ในส่วนของ Operation ให้ใช้ช่อง 1 ในการ S/D โรงงาน เพื่อสะดวกในการติดต่อ และประสานงานภายใน MMA
- การแจ้งเหตุฉุกเฉินภายในองค์กรในแจ้งผ่านระบบ Group Call โดย Emergency Center หลังจาก Shift supervisor (On-Scene) แจ้งให้ประกาศภาวะฉุกเฉิน
- การกำหนดที่ตั้งศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ให้พิจารณาให้ห่างจากจุดเกิดเหตุอย่างน้อย 100 เมตร และอยู่นอกเขต

5.4 กรณีเกิดเหตุสารเคมีรั่วไหล ทั้งผลิตภัณฑ์ และ Raw mat

1. การแจ้งเหตุการณ์

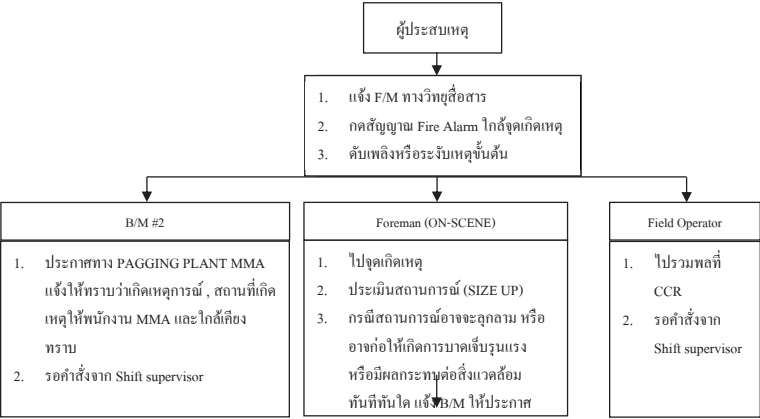
<div> <div>INTERNAL</div> <div> <div>แจ้งเหตุเพลิงไหม้</div> <div>แจ้งเหตุฉุกเฉิน</div> </div> </div> <div> <div>แจ้งเหตุเพลิงไหม้</div> <div>แจ้งเหตุฉุกเฉิน</div> </div>	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

แผนผังควบคุมภาวะฉุกเฉิน โรงงาน MMA ระดับที่ 3



5.3. การปฏิบัติการระงับเหตุ

กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ และ ระบิด การแจ้งเหตุและระงับเหตุการณ์เบื้องต้นให้เป็นไปตามแผนผังดังนี้



INTERNAL จันทบุรี เอ็มเอ็มเอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

เมื่อมีการรั่วไหลของสารเคมีที่เป็นของเหลวไวไฟต้องควบคุมแหล่งกำเนิดประกายไฟ ตัดแยกระบบ และกักเก็บของเหลวไวไฟไว้ในบริเวณจำกัดไม่ให้กระจายออกไปถ้าสามารถดักหรือสูบล้างได้ให้ดำเนินการโดยใช้อุปกรณ์ และอุปกรณ์ที่ใช้จะต้องไม่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Explosion Proof) กรณีไม่สามารถกักเก็บได้อาจจะต้องทำการระบายของเหลวดังกล่าวลงในบ่อบำบัด ของโรงงาน

4.3 สารเคมีที่สามารถติดไฟได้เอง เมื่อสัมผัสกับน้ำหรืออากาศ

เมื่อมีการรั่วไหลของสารเคมีที่สามารถติดไฟได้เองเมื่อสัมผัสกับน้ำหรืออากาศ ห้ามใช้น้ำดับเพลิงโดยเด็ดขาด ต้องใช้ Dry Chemical หรือทรายในการดับเพลิง และกลบสารเคมีดังกล่าวด้วยทรายแห้งๆ ป้องกันไม่ให้ถูกติดไฟ

4.4 สารเคมีที่เป็นควันหรือไอ เมื่อรั่วออกมาภายนอก

เมื่อมีการรั่วของไคที่มีควัน จะต้องแจ้งผู้ที่อยู่ใกล้เคียงให้ทราบและอพยพออกจากบริเวณเกิดเหตุไปในทิศทางตั้งฉากกับทิศทางลม (สังเกตจาก Wind Sock) หลังจากนั้นให้ทำการควบคุมควันที่ลอยในอากาศด้วยการฉีดน้ำเป็นฝอยเพื่อให้ควันผสมเจือจางกับน้ำเพื่อป้องกันการแพร่กระจายของไอสารเคมี และ ตัดแยกระบบ

4.5 สารเคมีอื่นๆ

สารเคมีพวกของแข็งหรือของเหลวบางชนิด เมื่อมีการหกหรือรั่วไหลอาจไม่ต้องการดำเนินการอย่างเฉียบพลัน เพื่อป้องกันอันตรายที่จะเกิดต่อเนื่องมา แต่ก็ยังมีผลต่อสิ่งแวดล้อมทำให้เกิดการปนเปื้อนไปในอากาศ น้ำ ดิน ก็ต้องดำเนินการแก้ไข เช่น กักไม่ให้ลงสู่ น้ำ ดิน หรือฟุ้งกระจายไปในบรรยากาศ โดยวิธีที่เหมาะสมของหน่วยงาน

INTERNAL จันทบุรี เอ็มเอ็มเอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

ผู้ประสบเหตุการณ์ แจ้ง Shift supervisor โดยวิทยุสื่อสาร

ข้อมูลที่ต้องแจ้งให้ทราบ

1. สถานที่เกิดเหตุ จุดที่เกิดเหตุ
2. สาเหตุ หรือลักษณะของการรั่วไหล
3. ความรุนแรงของเหตุการณ์
4. การดำเนินการในขณะนั้น
5. ชื่อผู้แจ้งเหตุ หน่วยงาน

2. การตรวจสอบสถานที่เกิดเหตุ และแจ้งเตือนภัย

หัวหน้างานผลิตไปยังจุดเกิดเหตุทำการตรวจสอบและประเมินสถานการณ์กรณีเป็นก๊าซหรือของเหลวไวไฟรั่วต้องหยุดงาน HOT WORK ทุกชนิดบริเวณใกล้เคียงทันทีและให้ Boardman ประกาศเตือนภัยทาง PAGING system ให้ผู้ที่อยู่ใกล้เคียงทราบ

3. การควบคุมพื้นที่

บริเวณที่มีการรั่วไหลของสารเคมี ต้องมีการควบคุมพื้นที่ไม่ให้ผู้ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องเข้าไปโดยการกั้นธงแดงหรือแสดงเครื่องหมาย หรือสัญลักษณ์ ว่ามีการรั่วไหลของสารเคมี กรณีสารเคมีที่รั่วไหลเป็นก๊าซหรือของเหลวไวไฟ ต้องมีการควบคุมแหล่งกำเนิดประกายไฟ เช่น จากงาน HOT WORK จากระถาง ฯลฯ เพื่อป้องกันการเกิดเพลิงไหม้และทำการแจ้งให้ผู้ที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องออกจากจุดเกิดเหตุไปอยู่ในจุดที่ปลอดภัย

4. การควบคุมสถานการณ์

4.1 สารเคมีที่เป็นก๊าซ

เมื่อมีการรั่วไหลของสารเคมีที่เป็นก๊าซไวไฟ ต้องควบคุมแหล่งกำเนิดประกายไฟ และทำการลดความเข้มข้นของกลุ่มก๊าซ เพื่อป้องกันการติดไฟ โดยการ SPRAY น้ำไปยังกลุ่มก๊าซให้ความเข้มข้นของก๊าซลดลง และบรรยากาศบริเวณใกล้เคียงเย็นตัวลงลดโอกาสในการติดไฟ และ ทำการตัดแยกระบบ

4.2 สารเคมีที่เป็นของเหลวไวไฟ

<div>INTERNAL</div> <div>บริษัท เอ็ม เอ็ม เอ จำกัด</div>	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

- ไม่จำเป็นต้องใช้น้ำฉีดฝอยเพื่อคลุมไอสารเคมี เนื่องจากน้ำที่ใช้ฉีดจะทำให้เกิดปัญหาสิ่งแวดล้อม เว้นแต่พื้นที่ดังกล่าวได้ทำการปิดกั้นไม่ให้ น้ำไหลลงสู่แหล่งน้ำ
- พยายามกัก MMA ที่หกหรือรั่ว โดยการทำเชือกกัน จากนั้นให้ใช้โฟมคลุมผิวหน้าของ ของเหลวเพื่อลดไอระเหย หรือไม่ให้กลุ่มไอระเหยของสารลอยตัว
- ดูดซับสารที่หกด้วย ดิน, ทราย หรือวัสดุดูดซับสารเคมี ที่ไม่ติดไฟ หลังจากนั้นเก็บกวาดไว้ในภาชนะที่มีฝาปิด โดยเครื่องมือที่ไม่ก่อให้เกิดประกายไฟ เพื่อนำไปกำจัดต่อไป
- ในกรณีที่ MMA ถูกกักอยู่ภายในเขื่อน ให้ทำการดูดลงถัง เพื่อนำไปกำจัดต่อไป
- เมื่อ MMA ถูกเก็บกวาดเรียบร้อยแล้ว ให้ทำความสะอาดบริเวณที่หกหรือรั่วไหล

กรณี รั่วซึมของเกิดอุบัติเหตุทำให้สารเคมี TMMA เกิดหก, รั่วไหล และอับกลิ่น

- กำหนดเขตพื้นที่ที่ปลอดภัย โดย
 - ให้กั้นแยกบริเวณที่มีการหกหรือรั่วไหล โดยพื้นที่ อย่างน้อย 100 เมตร โดยรอบ
 - ให้อยู่เหนือลม
 - ให้บุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องออกไปจากบริเวณจุดเกิดเหตุ
 - อย่าอยู่ในที่ต่ำ
 - ให้ระบายอากาศในบริเวณที่อับอากาศก่อนเข้าระงับเหตุ
- อพยพผู้คนที่อยู่ใกล้เคียงออกไป อย่างน้อย 1,000 เมตร
- ทำการหล่อเย็นบริเวณภาชนะบรรจุด้วยน้ำ และพึงระลึกเสมอว่าน้ำจากการดับเพลิงที่ปนเปื้อน MMA จะทำให้เกิดปัญหาสิ่งแวดล้อมได้
- ภาชนะบรรจุ MMA อาจจะเปิดได้ เมื่อได้รับความร้อน ดังนั้นให้สังเกตการเปลี่ยนสีของภาชนะบรรจุ ถ้าเปลี่ยนสีให้ออกจากบริเวณนั้นทันที และห้ามยืนหัวหรือท้ายของภาชนะบรรจุ
- ป้องกันการไหลลงสู่แหล่งน้ำ ท่อระบายน้ำ ชั้นใต้ดิน หรือบริเวณอับอากาศ ในกรณีที่ MMA ไหลลงสู่แหล่งน้ำ ให้กั้นหรือปิดทางเดินของน้ำ เพื่อไม่ให้ MMA แพร่กระจายออกไป
- การดับเพลิงให้ใช้โฟมชนิดแอลกอฮอล์ เพื่อปกคลุมผิวหน้าของของเหลว ไม่ให้ไอระเหยสัมผัสกับเปลวไฟ และออกซิเจน ซึ่งเพลิงไหม้จะหยุดในที่สุด
- ถ้าไม่สามารถดับเพลิงได้ ให้หล่อเย็นภาชนะบรรจุไปเรื่อย ๆ และปล่อยให้เพลิงไหม้ค่อยไปจนเชื้อเพลิง หรือ MMA หหมด ซึ่งในที่สุดเพลิงไหม้ก็จะสงบลง

<div>INTERNAL</div> <div>บริษัท เอ็ม เอ็ม เอ จำกัด</div>	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

ข้อเสนอแนะในการปฏิบัติเมื่อรอกขนส่ง MMA เกิดอุบัติเหตุ

กรณี รอกขนส่งเกิดอุบัติเหตุพลิกคว่ำ ไม่มีสารเคมีของ TMMA หก, รั่วไหล

- กำหนดเขตพื้นที่ที่ปลอดภัย โดย
 - ให้กั้นแยกจุดเกิดเหตุ โดยพื้นที่ อย่างน้อย 100 เมตร โดยรอบ
 - ให้อยู่เหนือลม
 - ให้บุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องออกไปจากบริเวณจุดเกิดเหตุ
- กำจัดแหล่งที่ก่อให้เกิดการลุกไหม้ เช่นการสูบบุหรี่, ประกายไฟ, เปลวไฟ เป็นต้น
- ป้องกันการไหลลงสู่แหล่งน้ำ ท่อระบายน้ำ ชั้นใต้ดิน หรือบริเวณอับอากาศ ในกรณีที่ MMA มีโอกาสไหลลงสู่แหล่งน้ำ ให้กั้นหรือปิดทางเดินของน้ำ เพื่อไม่ให้ MMA แพร่กระจายออกไป
- เตรียมวัสดุดูดซับสารเคมีได้แก่ ดิน, ทราย เป็นต้น
- Standby Dray chemical ไว้กรณีเกิดไฟไหม้ขึ้น
- จัดเตรียม SDS เพื่อใช้ในการตอบโต้หากเกิดเหตุฉุกเฉิน

กรณี รอกขนส่งเกิดอุบัติเหตุพลิกคว่ำ ทำให้สารเคมีของ TMMA เกิดหก, รั่วไหล

- กำหนดเขตพื้นที่ที่ปลอดภัย โดย
 - ให้กั้นแยกบริเวณที่มีการหกหรือรั่วไหล โดยพื้นที่ อย่างน้อย 100 เมตร โดยรอบ
 - ให้อยู่เหนือลม
 - ให้บุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องออกไปจากบริเวณจุดเกิดเหตุ
 - อย่าอยู่ในที่ต่ำ
 - ให้ระบายอากาศในบริเวณที่อับอากาศก่อนเข้าระงับเหตุ
- อพยพผู้คนที่อยู่ใกล้เคียงออกไป อย่างน้อย 300 เมตร
- กำจัดแหล่งที่ก่อให้เกิดการลุกไหม้ เช่นการสูบบุหรี่, ประกายไฟ, เปลวไฟ เป็นต้น
- ถ้าเป็นไปได้ กำจัดการแพร่กระจายของ MMA โดยควบคุมที่แหล่ง โดยอาจปิดวาล์ว ซึ่งการเข้าระงับเหตุให้ใช้เครื่องช่วยหายใจชนิดที่มีถังอากาศในตัว(SCBA) และสวมชุดป้องกันที่ปิดมิดชิด
- ป้องกันการไหลลงสู่แหล่งน้ำ ท่อระบายน้ำ ชั้นใต้ดิน หรือบริเวณอับอากาศ ในกรณีที่ MMA ไหลลงสู่แหล่งน้ำ ให้กั้นหรือปิดทางเดินของน้ำ เพื่อไม่ให้ MMA แพร่กระจายออกไป

INTERNAL แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน เจเอ็มเอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

5.6 การเรียกบุคคลเข้าประจำการภาวะฉุกเฉิน

การเรียกบุคคลเข้าประจำการตามตำแหน่งในองค์กรควบคุมภาวะฉุกเฉิน ให้ปฏิบัติดังนี้

1. แจ้งทาง โทรศัพท์ในระบบ SMS
2. สำหรับ On Call Duty ขึ้นไป
 - 2.1 กรณีอยู่ภายใน บริษัท ให้เข้าดำรงตำแหน่งทันที
 - 2.2 กรณีอยู่ภายในจังหวัดระยอง และสามารถเดินทางเข้ามาโรงงานหรือจุดเกิดเหตุ(กรณีรถชนส่งเกิดอุบัติเหตุ) ได้ภายใน 30 นาที ให้เดินทางไปยังจุดเกิดเหตุทันที และรับมอบภาวะกิจจากผู้ดำรงตำแหน่งก่อนหน้า
 - 2.3 กรณีไม่สามารถเดินทางเข้ามาโรงงานหรือจุดเกิดเหตุ(กรณีรถชนส่งเกิดอุบัติเหตุ) ได้ภายใน 30 นาที ให้ติดต่อกลับทันที
 - 2.4 กรณีอยู่นอกเขตจังหวัดระยอง ให้รอการติดต่อเรียกจากโรงงานทาง โทรศัพท์ หรือ ข้อความ แต่ถ้าได้รับ โทรศัพท์ หรือ ข้อความ ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 กรณีที่สามารถเดินทางเข้ามาในโรงงานให้เดินทางเข้ามาทันที

5.7 การรักษาการณ์ และการทดแทนตำแหน่ง

1. ผู้บัญชาการภาวะฉุกเฉิน (IC, D-IC)
 - ลำดับที่ 1 D-IC ON-Duty
 - ลำดับที่ 2 IC
2. ผู้ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ON-SCENE)
 - ลำดับที่ 1 Foreman

5.8 การแจ้งภาวะฉุกเฉินผ่าน Emergency Group Call

แจ้งข้อความทางโทรศัพท์ในระบบ SMS

สำหรับผู้ได้รับการแจ้งเหตุ

ผู้ที่อยู่ On-call สามารถโทรศัพท์เข้ามาที่ Emergency center site#3 เบอร์ (038) 911100 ต่อ 2222, 3333 หรือ Emergency center site#7 เบอร์(038) 937911 ได้เพื่อขอทราบสถานการณ์เบื้องต้น

INTERNAL แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน เจเอ็มเอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

8. การเข้าระงับเหตุให้ใช้เครื่องช่วยหายใจชนิดที่มีถังอากาศในตัว (SCBA) และสวมชุดป้องกันที่ปิดมิดชิด
9. ภายหลังจากเพลิงไหม้สงบลงแล้ว ให้ทำการดูดซับสารที่หกรั่วไหลด้วย ดิน, ทราช หรือวัสดุดูดซับสารเคมี ที่ไม่ติดไฟ หลังจากนั้นเก็บกวาดไว้ในภาชนะที่มีฝาปิด โดยเครื่องมือที่ไม่ก่อให้เกิดประกายไฟ เพื่อนำไปกำจัดต่อไป ในกรณีที่ MMA ถูกกักอยู่ในเขื่อนกัน หรือวางระบายนํ้า ให้ทำการดูดลงถัง เพื่อนำไปกำจัดต่อไป
10. เมื่อ MMA ถูกเก็บกวาดเรียบร้อยแล้ว ให้ทำความสะอาดบริเวณที่หกหรือรั่วไหล

รายชื่อผู้ประสานงาน และเบอร์ติดต่อ กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินขณะขนส่ง

Transporter	Name Surname	Position	Tel.
Srithai	Mr.Thanason Chandhrangsu	Assistant General Manager Petrochemical Transportation Business	038-684747-8 081-6211444
Yusen	Mr.Jirayuth Butluk	Customer Service Chief	038-643-118 086-8445211
Niscei	Mr.Sarawut Lertsukprasert	Manager Logistics Department	038-522000 ext.136 085-1333578
VIV	คุณปวีชาติ สืบจากลี	เจ้าหน้าที่ประสานงานขาย	02-7121044 ext.512
	คุณสุวรรณา หงษ์วิจิตร	ผู้ช่วยหัวหน้างานฝ่ายจัดส่ง	02-7094601-4 087-3304056
TPA (Kiattana)	คุณประสิทธิ์ จันทา	ผู้จัดการฝ่ายจัดซื้อ	02-8898720 ext.201
Itochu (SV)	Ms.Saranrak Boonsutas (Jeng)	Chief	02-2663086 ext.211 085-2609645
	Ms.Usa Srisamut	Assistant	02-2663086 ext.374 082-4426154

<div>INTERNAL</div> <div>บริษัท เอ็ม.เอ็ม.เอ จำกัด</div>	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

2. ทำการแจ้งทีมศูนย์สื่อสาร Emergency center-ROC รับทราบเพื่อขอระดับเพลิงพร้อมรถพยาบาลและแจ้งทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินที่ On call รับทราบและเข้าพื้นที่ทาง SMS และโทรศัพท์ตามตารางเวรรับผิดชอบ
3. ประสานแจ้งทีม ERT ตำแหน่ง EM, PL Learder เพื่อรับทราบสถานการณ์และปฏิบัติการตามแผนฉุกเฉิน
4. ปฏิบัติตามบทบาทและหน้าที่รับผิดชอบในการสนับสนุน Foreman หรือ OC

5.10.4 ทีมสื่อสาร Emergency center

1. แจ้ง Fire chiefให้นำรถดับเพลิงและรถพยาบาลเข้าสนับสนุนและระงับเหตุฉุกเฉิน
2. ประสานแจ้งทีม ERT ตำแหน่ง EM, PL Leader, MC-1, PL Admin ให้รับทราบเหตุการณ์
4. ประสาน PL Leader ในการส่งแฟกซ์แบบรายงานแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ /เหตุฉุกเฉิน เบื้องต้น ภายใน 10 นาทีหลังเกิดเหตุ
3. ปฏิบัติตามบทบาทและหน้าที่ รับผิดชอบ

5.10.5 ทีม ERT (Emergency Response Team)

1. เมื่อรับทราบเหตุการณ์ฉุกเฉินให้เข้าพื้นที่
2. ปฏิบัติตามบทบาทและหน้าที่รับชอบ

5.11 การแจ้งเหตุและติดต่อประสานงาน การระงับเหตุฉุกเฉินภายนอกบริษัท

บริษัทได้กำหนดการแจ้งเหตุหน่วยงานภายนอก เพื่อเป็นการแจ้งให้หน่วยงานต่างๆรับทราบหรือขอรับสนับสนุน

โดยแยกการแจ้งตามที่ได้กำหนดบทบาทหน้าที่ของแต่ละตำแหน่งไว้ตามแผนระงับเหตุฉุกเฉิน ซึ่งจะมีหน่วยงานต่างๆ ดังนี้

- หน่วยงานราชการที่เป็นไปตามสายการควบคุม
- หน่วยงานราชการ เช่น เทศบาล, ปก.จังหวัด, เจ้าหน้าที่ตำรวจ, กองทัพเรือ เป็นต้น
- โรงงานข้างเคียง
- ชุมชนใกล้เคียง หรือที่คาดว่าจะได้รับผลกระทบ
- โรงพยาบาล

เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินให้ทีมระงับเหตุฉุกเฉิน ทำการแจ้งหน่วยงานภายนอกตามบทบาทหน้าที่ที่ได้รับมอบหมายตามสถานการณ์ต่างๆของเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น

<div>INTERNAL</div> <div>บริษัท เอ็ม.เอ็ม.เอ จำกัด</div>	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

5.9 เบอร์โทรศัพท์ ในการแจ้งเหตุฉุกเฉิน

- ใช้ตามเบอร์โทรศัพท์ที่ระบุที่ ใน Emergency on call Site 3 & Site 7 ผ่านทาง email ประจำสัปดาห์ และใน Board Emergency ใน CCR

5.10 การปฏิบัติการแจ้งเหตุเมื่อเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน

การแจ้งเหตุและติดต่อประสานงาน การระงับเหตุฉุกเฉินเมื่อเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน (ไฟไหม้ก๊าซรั่ว สารเคมีรั่วไหล ภัยคุกคาม) ภายในบริษัทฯ

5.10.1 ผู้พบเหตุภาวะฉุกเฉิน พิจารณาการความรุนแรง

1. ถ้าสามารถระงับเหตุได้ตัวเอง
- แจ้ง Foreman ผู้ปฏิบัติหน้าที่ตามเวรรับผิดชอบประจำบริษัทตลอด 24 ชั่วโมงหรือผู้เกี่ยวข้องรับทราบเหตุการณ์
- ทำการเข้าระงับเหตุโดยพิจารณาถึงความปลอดภัยของตัวเองก่อนเข้าระงับเหตุ
2. ถ้าไม่สามารถระงับเหตุได้
- แจ้ง Foreman หรือผู้เกี่ยวข้องรับทราบเหตุการณ์

5.10.2 Foreman พิจารณาการความรุนแรง

1. ถ้าสามารถระงับเหตุได้ตัวเอง
- ดำเนินการระงับเหตุ
- หลังการระงับเหตุทำการรายงานให้ผู้บังคับบัญชาและทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินรับทราบ
2. ถ้าไม่สามารถระงับเหตุได้ต้องขอความช่วยเหลือจากทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและทีม Fireman
- แจ้ง Boardman ดำเนินการตามแผนยกระดับภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1
3. ปฏิบัติตามบทบาทและหน้าที่รับผิดชอบ

5.10.3 Boardman ปฏิบัติตามแผนการยกระดับภาวะฉุกเฉิน (ปฏิบัติงานตามตารางเวรอยู่ 24 ชั่วโมง)

1. ประกาศภาวะฉุกเฉิน ภายในโรงงานให้ผู้ปฏิบัติงานรับทราบและทำการอพยพไปยังจุดรวมพล ทางระบบกระจายเสียง

<p>INTERNAL</p> <p>บริษัท เอม เอ็ม เอ จำกัด</p>	<p>เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013</p> <p>ฉบับที่ : 13</p> <p>แก้ไขครั้งที่ : 13</p>
<p>เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA</p>	<p>วันที่ : 30 มิถุนายน 2567</p>

- แนวท่อขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ จากโรงงาน MMA plant ไปยังลูกค้าภายในและภายนอกกลุ่มบริษัท SCG chemical และทำเรือขนส่งวัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์



พื้นที่แนวท่อช่วงที่1 จาก MOC – Box culvert

ผู้รับผิดชอบในการจัดการเหตุฉุกเฉิน

1. เจ้าของพื้นที่ คือ RPL มีหน้าที่ในการตรวจสอบพื้นที่และเข้าระงับเหตุเบื้องต้น พร้อมทั้งสื่อสารให้กับเจ้าของท่อขนส่งผลิตภัณฑ์ทราบ
2. เจ้าของท่อผลิตภัณฑ์ (TMMA) มีหน้าที่ในการจัดการเหตุฉุกเฉิน เช่น การประเมินและควบคุมสถานการณ์ การยกระดับภาวะฉุกเฉิน การสื่อสารกับชุมชน หน่วยงานราชการและสื่อมวลชน
3. กรณีที่ท่อผลิตภัณฑ์ที่เกิดเหตุฉุกเฉิน ไม่ใช่ท่อของ TMMA แต่มีโอกาสที่จะส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยของแนวท่อ กำหนดให้ส่งทีม Operation ที่เกี่ยวข้อง ไปร่วมประเมินสถานการณ์และวางแผนสำหรับเข้าจับเหตুর่วมกับเจ้าของท่อผลิตภัณฑ์ด้วย
4. เจ้าของ Pipe rack คือ RPL มีหน้าที่ในการสื่อสารและประเมินสถานการณ์ร่วมกับเจ้าของท่อผลิตภัณฑ์

<p>INTERNAL</p> <p>บริษัท เอม เอ็ม เอ จำกัด</p>	<p>เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013</p> <p>ฉบับที่ : 13</p> <p>แก้ไขครั้งที่ : 13</p>
<p>เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA</p>	<p>วันที่ : 30 มิถุนายน 2567</p>

5.12 การระงับเหตุฉุกเฉิน

เมื่อเกิดเหตุภาวะฉุกเฉินผู้ที่รับผิดชอบบทบาทหน้าที่ต่างๆตามแผนฉุกเฉินให้เข้าพื้นที่มาปฏิบัติตามหน้าที่ เมื่อได้รับแจ้งจากศูนย์สื่อสารและให้พิจารณาแนวทางการปฏิบัติตามระดับของเหตุภาวะฉุกเฉินของบริษัท

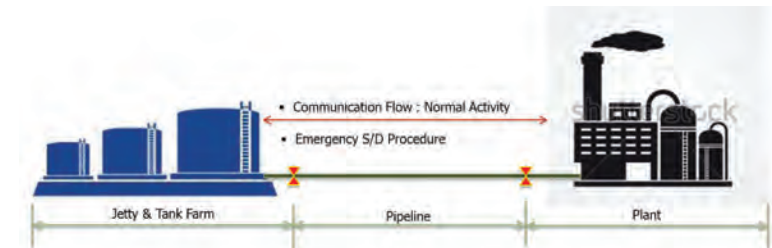
5.13 การตั้งศูนย์บัญชา

บริษัทฯ ได้กำหนดห้อง (Emergency Center room) เป็นศูนย์บัญชาการ โดยให้ผู้ที่เกี่ยวข้องตามแผนฉุกเฉินเข้าปฏิบัติหน้าที่ หรือพื้นที่ที่เหมาะสมกับสถานการณ์ตามความคิดเห็นของ EM

5.14 การตั้งจุดบัญชาการจุดเกิดเหตุ (Command post)

ให้ OC เป็นผู้กำหนดจุดตามสถานการณ์โดยให้พิจารณาจากจุดเหนือทิศทางลม จุดที่สามารถมองเห็นสถานการณ์โดยรวมได้สะดวก จุดที่ทีมสนับสนุนสามารถเข้าถึงได้สะดวกเมื่อเหตุฉุกเฉินเกิดเหตุที่ไม่สามารถควบคุมได้ด้วยตัวเองจะต้องขอการสนับสนุนจากหน่วยงานภายนอกให้พิจารณาปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินตามเหตุระดับเหตุฉุกเฉินของบริษัท(ระดับ 2 – 3) และปฏิบัติตามแผนของหน่วยงานราชการที่กำลังดูแล

5.15 แผนฉุกเฉินระบบแนวท่อขนส่ง



ขอบเขตการบริหารจัดการ

- แนวท่อขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ จากท่าเรือ MTT ไปยังโรงงาน MMA plant
- แนวท่อขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ จาก MMA plant ไปยังโรงงาน MOC

<div>INTERNAL</div> <div>บริษัท เอ็ม เอ็ม จำกัด</div>	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

- เจ้าของท่อผลิตก๊าซ (TMMA) มีหน้าที่ในการจัดการเหตุฉุกเฉิน เช่น การประเมินและควบคุมสถานการณ์ การยกระดับภาวะฉุกเฉิน การสื่อสารกับชุมชน หน่วยงานราชการและสื่อมวลชน
- กรณีที่ท่อผลิตก๊าซที่เกิดเหตุฉุกเฉิน ไม่ใช่ท่อของ TMMA แต่มีโอกาที่จะส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยของแนวท่อ กำหนดให้ส่งทีม Operation ที่เกี่ยวข้องไปร่วมประเมินสถานการณ์และวางแผนสำหรับเข้าจับเหตูร่วมกับเจ้าของท่อผลิตก๊าซด้วย
- เจ้าของ Pipe rack คือ RPL มีหน้าที่ในการสื่อสารและประเมินสถานการณ์ร่วมกับเจ้าของท่อผลิตก๊าซ

สรุปการกำหนดพื้นที่และความรับผิดชอบของแนวท่อ

ช่วงแนวท่อ	พื้นที่	การแบ่งหน้าที่และกำหนดผู้รับผิดชอบ			
		เจ้าของพื้นที่	เจ้าของท่อผลิตก๊าซ	เจ้าของ Pipe rack	ท่ออื่นๆที่เชื่อม Pipe rack
แนวท่อช่วงที่ 1	MOC - Box culvert	<ul style="list-style-type: none"> มีหน้าที่ตรวจสอบและรายงานเหตุเบื้องต้น เป็น OC ร่วม 	<ul style="list-style-type: none"> มีหน้าที่ในการจัดการเหตุฉุกเฉิน เป็น OC 	<ul style="list-style-type: none"> เป็น OC ร่วม 	<ul style="list-style-type: none"> เป็น OC ร่วม
แนวท่อช่วงที่ 2.1	พื้นที่รับผิดชอบจาก Box culvert - แนวรั้ว TMMA และ Pipe bridge ถนนทางเข้า CCB (Rack-H)	<ul style="list-style-type: none"> RPL 	TMMA	<ul style="list-style-type: none"> RPL 	<ul style="list-style-type: none"> เจ้าของท่อรับอื่นๆที่วางบน Pipe rack เดียวกัน
แนวท่อช่วงที่ 2.2	ภายในโรงงาน TMMA	<ul style="list-style-type: none"> TMMA 			
แนวท่อช่วงที่ 2.3	ภายในโรงงาน ROC	<ul style="list-style-type: none"> ROC 			
แนวท่อช่วงที่3	ROC - MTT	<ul style="list-style-type: none"> EFT 			

หน้าที่รับผิดชอบของตำแหน่ง Deputy Incident Commander (D-IC) กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินของแนวท่อ

- Deputy Incident Commander (D-IC) Area Owner** หมายถึง พนักงานของเจ้าของพื้นที่ ที่ได้รับมอบหมายให้ทำหน้าที่บังคับบัญชา สั่งการสูงสุดในการควบคุมภาวะฉุกเฉิน และกำกับดูแลการควบคุมภาวะฉุกเฉินให้มีประสิทธิภาพสูงสุด
- Deputy Incident Commander (D-IC) Pipeline Owner** หมายถึง พนักงานของเจ้าของท่อและผลิตก๊าซ ที่ได้รับมอบหมายให้ทำหน้าที่บังคับบัญชา สั่งการสูงสุดในการควบคุมภาวะฉุกเฉิน และกำกับดูแลการควบคุมภาวะฉุกเฉินให้มีประสิทธิภาพสูงสุด

<div>INTERNAL</div> <div>บริษัท เอ็ม เอ็ม จำกัด</div>	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

พื้นที่แนวท่อช่วงที่ 2 จาก Box culvert - ROC

ผู้รับผิดชอบในการจัดการเหตุฉุกเฉิน

2.1 พื้นที่รับผิดชอบจาก Box culvert – แนวรั้ว TMMA และ Pipe bridge ถนนทางเข้า CCB (Rack-H)

- เจ้าของพื้นที่ คือ ROC safety มีหน้าที่ในการตรวจสอบพื้นที่และเข้าะวังเหตุเบื้องต้น พร้อมทั้งสื่อสารให้กับเจ้าของท่อขนส่งผลิตก๊าซทราบ
- เจ้าของท่อผลิตก๊าซ (TMMA) มีหน้าที่ในการจัดการเหตุฉุกเฉิน เช่น การประเมินและควบคุมสถานการณ์ การยกระดับภาวะฉุกเฉิน การสื่อสารกับชุมชน หน่วยงานราชการและสื่อมวลชน
- กรณีที่ท่อผลิตก๊าซที่เกิดเหตุฉุกเฉิน ไม่ใช่ท่อของ TMMA แต่มีโอกาที่จะส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยของแนวท่อ กำหนดให้ส่งทีม Operation ที่เกี่ยวข้องไปร่วมประเมินสถานการณ์และวางแผนสำหรับเข้าจับเหตูร่วมกับเจ้าของท่อผลิตก๊าซด้วย
- เจ้าของ Pipe rack คือ RPL มีหน้าที่ในการสื่อสารและประเมินสถานการณ์ร่วมกับเจ้าของท่อผลิตก๊าซ

2.2 พื้นที่รับผิดชอบ ภายในโรงงานTMMA

- เจ้าของพื้นที่ คือ TMMAมีหน้าที่ในการตรวจสอบพื้นที่และเข้าะวังเหตุเบื้องต้น พร้อมทั้งสื่อสารให้กับเจ้าของท่อขนส่งผลิตก๊าซทราบ
- เจ้าของท่อผลิตก๊าซ (TMMA) มีหน้าที่ในการจัดการเหตุฉุกเฉิน เช่น การประเมินและควบคุมสถานการณ์ การยกระดับภาวะฉุกเฉิน การสื่อสารกับชุมชน หน่วยงานราชการและสื่อมวลชน
- กรณีที่ท่อผลิตก๊าซที่เกิดเหตุฉุกเฉิน ไม่ใช่ท่อของ TMMA แต่มีโอกาที่จะส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยของแนวท่อ กำหนดให้ส่งทีม Operation ที่เกี่ยวข้องไปร่วมประเมินสถานการณ์และวางแผนสำหรับเข้าจับเหตูร่วมกับเจ้าของท่อผลิตก๊าซด้วย
- เจ้าของ Pipe rack คือ RPL มีหน้าที่ในการสื่อสารและประเมินสถานการณ์ร่วมกับเจ้าของท่อผลิตก๊าซ

2.3 พื้นที่รับผิดชอบ ภายในโรงงาน ROC

- เจ้าของพื้นที่ คือ ROC มีหน้าที่ในการตรวจสอบพื้นที่และเข้าะวังเหตุเบื้องต้น พร้อมทั้งสื่อสารให้กับเจ้าของท่อขนส่งผลิตก๊าซทราบ

INTERNAL เจ้าหน้าที่ ไลน์ เอ็มเอ็มเอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

6. แผนการอพยพ

การอพยพพนักงาน แบ่งเป็นการอพยพเป็น 2 พื้นที่คือ

6.1 การอพยพภายในพื้นที่

เป็นการอพยพมาจากรวมพลของบริษัทที่กำหนดไว้ จากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นภายในพื้นที่บริษัทหรือจากภายนอกบริษัท เมื่อพนักงาน ผู้รับเหมาและบุคคลอื่นๆ ในพื้นที่เกิดเหตุซึ่งไม่เกี่ยวข้องกับการระงับเหตุได้ยื่นสัญญาณแจ้งเหตุให้อพยพให้ปฏิบัติตามนี้

1. Board man เปิดสัญญาณไซเรนแจ้งเหตุ และประกาศสภาวะฉุกเฉินการอพยพ
2. หยุดงาน หยุดเครื่องจักร ปิดสวิตไฟฟ้าอุปกรณ์
2. อพยพไปยังจุดรวมพลที่ปลอดภัย ที่บริษัทกำหนด
3. รายงานตัวต่อผู้ตรวจนับ (Head count) ในที่รวมพลโดยแยกตามกลุ่มพื้นที่
4. ผู้ตรวจนับ (Head count) รายงานผลการตรวจนับยอดต่อ OC
5. กรณีมีผู้สูญหาย OC รายงานผลต่อ EM
6. OC พิจารณาสั่งจัดทีมค้นหากรณีมีผู้สูญหาย ให้ความช่วยเหลือ

เป็นการอพยพพนักงานจากจุดรวมพลตามที่บริษัทกำหนดไว้ภายใน เมื่อ EM พิจารณาว่าที่จุดรวมพลของบริษัทฯ ไม่ปลอดภัยจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นหรือต้องการลดปริมาณคนที่เกี่ยวข้อง จึงสั่งให้อพยพไปยังจุดรวมพลอื่นที่ปลอดภัยกว่า ซึ่งบริษัทได้กำหนดให้อพยพพนักงานไปที่สำนักงานนิคม RIL เป็นจุดรวมพลต่อไป เพื่อให้สะดวกต่อการควบคุม หรือไปจุดที่เหมาะสมอื่นๆตามสถานการณ์ที่เกิดขึ้นโดยดุลยพินิจของ ED

6.2 การอพยพนอกพื้นที่

เป็นการอพยพพนักงานจากบริษัททันที จากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นภายในพื้นที่บริษัทหรือจากภายนอกบริษัท เนื่องจากการพนักงานที่อยู่ในพื้นที่ภายในบริษัทอาจจะได้รับผลกระทบทันที หรืออาจจะเกิดเหตุภัยธรรมชาติ ซึ่งได้รับการแจ้งเตือนมาแล้วจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ให้ทำการอพยพพนักงานออกนอกพื้นที่อันตราย ซึ่งทางบริษัทฯจะต้องมีแนวทางในการควบคุมระบบไม่ให้เกิดความเสียหายหรือเกิดความเสียหายน้อยที่สุดได้

INTERNAL เจ้าหน้าที่ ไลน์ เอ็มเอ็มเอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

- **Deputy Incident Commander (D-IC) RPL** หมายถึง พนักงานของเจ้าของ Pipe rack ที่ได้รับมอบหมายให้ทำหน้าที่บังคับบัญชา สั่งการสูงสุดในการควบคุมภาวะฉุกเฉิน และกำกับดูแลการควบคุมภาวะฉุกเฉินให้มีประสิทธิภาพสูงสุด
- **Deputy Incident Commander (D-IC) Other Pipeline** หมายถึง พนักงานของเจ้าของท่อผลิตภัณฑ์ ที่ไม่ได้เป็นต้นเหตุ และอาจได้รับผลกระทบจากเหตุฉุกเฉิน ที่ได้รับมอบหมายให้ทำหน้าที่บังคับบัญชา สั่งการสูงสุดในการควบคุมภาวะฉุกเฉิน และกำกับดูแลการควบคุมภาวะฉุกเฉินให้มีประสิทธิภาพสูงสุด

หน้าที่รับผิดชอบของตำแหน่ง On-Scene Commander(OSC) กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินของแนวท่อ

- **On-Scene Commander (OSC) Area Owner** หมายถึง พนักงานเจ้าของพื้นที่ ที่เป็นพนักงานปฏิบัติการระดับ Unit supervisor (US) หรือ Foreman ที่ทำหน้าที่ตามเวลาปฏิบัติงานในช่วงเกิดเหตุทำหน้าที่เป็น OC ซึ่งทำหน้าที่บริหารจัดการสรุปর্ণและกำลังพลที่มีอยู่ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุดในการควบคุมภาวะฉุกเฉิน
- **Co-On Scene Commander(Co-OSC) Pipeline Owner** หมายถึง พนักงานของเจ้าของท่อและผลิตภัณฑ์ ที่เป็นพนักงานปฏิบัติการระดับหัวหน้างาน (Foreman MMA#1) ที่ทำหน้าที่ตามเวลาปฏิบัติงานในช่วงเกิดเหตุทำหน้าที่เป็น OC ซึ่งทำหน้าที่บริหารจัดการสรุปর্ণและกำลังพลที่มีอยู่ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุดในการควบคุมภาวะฉุกเฉิน
- **Co-On Scene Commander(Co-OSC) RPL** หมายถึง พนักงานของเจ้าของ Pipe rack ที่เป็นพนักงานปฏิบัติการระดับ Unit supervisor (US) หรือ Foreman ที่ทำหน้าที่ตามเวลาปฏิบัติงานในช่วงเกิดเหตุทำหน้าที่เป็น
- **Co-On Scene Commander(Co-OSC)Other Pipeline** หมายถึง พนักงานของเจ้าของท่อผลิตภัณฑ์ ที่ไม่ได้เป็นต้นเหตุ และอาจได้รับผลกระทบจากเหตุฉุกเฉิน พนักงานปฏิบัติการระดับ Unit supervisor (US) หรือ Foreman ที่ทำหน้าที่ตามเวลาปฏิบัติงานในช่วงเกิดเหตุทำหน้าที่เป็น OC

การสื่อสารกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินของแนวท่อ



INTERNAL
บริษัท เอ็มเอ็มเอ จำกัด

เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013

ฉบับที่ : 13

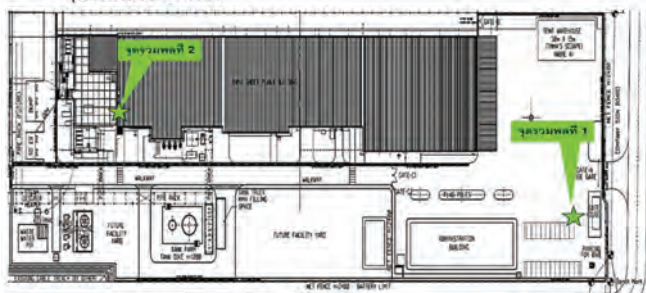
แก้ไขครั้งที่ : 13

เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA

วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

จุดรวมพล (Assembly point) โรงงาน CCS

- จุดรวมพลที่ 1 หน้าอาคารข้าง G-1
- จุดรวมพลที่ 2 CCR



7. แผนการบรรเทาทุกข์

ภายหลังจากที่สถานการณ์เหตุภาวะฉุกเฉินสามารถควบคุมได้และสงบลงแล้วต้องดำเนินการฟื้นฟูสภาพที่เสียหายให้กลับสู่สภาพปกติให้ได้โดยเร็วที่สุด โดยปฏิบัติการดำเนินการแก้ไขอย่างต่อเนื่องเพื่อฟื้นฟูและบรรเทาทุกข์รวมถึงการป้องกันอันตรายและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับบุคคล, สิ่งแวดล้อม ทรัพย์สินบริษัทและรวมถึงการป้องกันความเสียหายชื่อเสียงบริษัท โครงการเพื่อรองรับแผนฟื้นฟูได้แก่

7.1 การสอบสวนหาสาเหตุของการเกิดเหตุฉุกเฉินและแนวทางป้องกันกันในรูปแบบต่างๆ

- การสอบสวนหาสาเหตุของการเกิดเหตุฉุกเฉินและแนวทางป้องกันกันในรูปแบบต่างๆ ให้ปฏิบัติตามแผนการรายงาน SE-P-0004 การสอบสวนและการรายงานอุบัติการณ์ (Incident Investigation).

7.2 การบรรเทาทุกข์ผู้ที่ได้รับผลกระทบจากเหตุการณ์

7.2.1 ภายในบริษัท พนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้อง

- ตั้งคณะทำงานเพื่อดูแลและตรวจสอบเพื่อ
- ตรวจสอบรายชื่อพนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้องที่ได้รับผลกระทบจากเหตุฉุกเฉิน โดยแยกแยะเป็น ผู้ที่เสียชีวิต
- ผู้ที่ได้รับบาดเจ็บสาหัส ผู้ที่ได้รับบาดเจ็บเล็กน้อย และผู้ที่ไม่ได้รับบาดเจ็บแต่อาจจะได้รับผลกระทบด้านจิตใจ

INTERNAL
บริษัท เอ็มเอ็มเอ จำกัด

เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013

ฉบับที่ : 13

แก้ไขครั้งที่ : 13

เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA

วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

6.2.1 การอพยพ ให้พนักงานและคู่ธุรกิจเดินเร็วไปยังจุดรวมพลที่บริษัทกำหนด และให้ผู้ทำหน้าที่เป็น Floor Leader ทำหน้าที่ Head Count และแจ้งผลต่อ Boardman ต่อไป

บริษัทกำหนดไว้ 3 จุดสำหรับ โรงงาน MMA และ 2 จุดสำหรับ โรงงาน ACRYLIC

จุดรวมพล โรงงาน MMA

4. จุดรวมพลข้างเครื่องซัง ข้างอาคารราชพฤกษ์
5. จุดรวมพลในห้องควบคุม ACRYLIC
6. จุดรวมพลบริเวณด้านหน้าอาคารเทคนิค

จุดรวมพล โรงงาน ACRYLIC

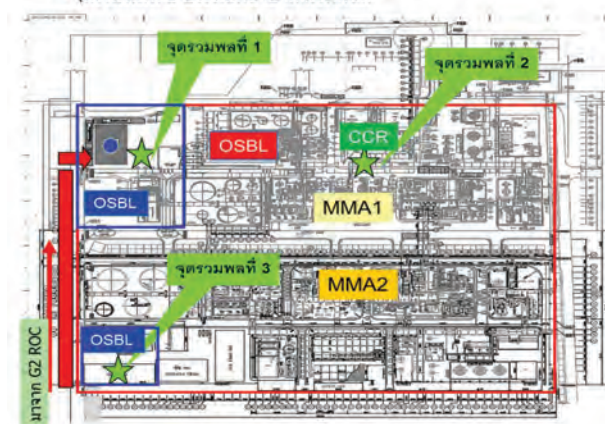
3. จุดรวมพลด้านหน้าที่จอดรถ ด้านข้าง G1
4. จุดรวมพลในห้องควบคุม

จุดรวมพล Site#3 ที่บริเวณตาสั่ง G2- ROC

จุดรวมพล Site#7 ที่บริเวณอาคาร Admin RIL ด้านหลัง First Aid

จุดรวมพล (Assembly point) โรงงาน MMA

- จุดรวมพลที่ 1 บริเวณลานจอดรถข้างบิโอม G-1
- จุดรวมพลที่ 2 ที่ CCR
- จุดรวมพลที่ 3 บริเวณหน้าอาคารเทคนิค



<p>INTERNAL</p> <p>บริษัท เอสเอ็มเอ็ม จำกัด</p>	<p>เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013</p> <p>ฉบับที่ : 13</p> <p>แก้ไขครั้งที่ : 13</p>
<p>เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA</p>	<p>วันที่ : 30 มิถุนายน 2567</p>

7.3 การฟื้นฟูผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

7.3.1 ตรวจสอบสภาพแวดล้อมที่เสียหายและสภาพแวดล้อมที่อาจจะส่งผลกระทบต่อสาธารณสุขบริเวณพื้นที่เกิดเหตุ และพื้นที่ใกล้เคียงร่วมกับตัวแทนบริษัทประกันเพื่อประเมินสถานการณ์และมอบหมายให้ผู้มีหน้าที่รับผิดชอบดำเนินการแก้ไขในพื้นที่ที่มีการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

7.3.2 ให้ขนย้ายซากวัสดุที่เสียหาย หรือแหล่งที่ก่อให้เกิดกลิ่น เช่น ถังบรรจุสารเคมี, คราบสารเคมี

7.3.3 จัดหาอุปกรณ์ที่ใช้ดูดสารเคมีที่ตกค้างตามแหล่งกักเก็บต่างๆ เช่น รางระบายน้ำ

ถังเก็บผลิตภัณฑ์ที่ได้รับความเสียหาย ทำความสะอาดรางระบายน้ำต่างๆ ที่มีคราบสารเคมีปนเปื้อน

7.3.4 ทำความสะอาดคราบสารเคมีที่ตกค้างบน ถาวร หิน พื้นซีเมนต์หรือคอนกรีตน้ำมันที่ปนเปื้อนกับอุปกรณ์ต่างๆภายในกระบวนการผลิต เป็นต้น

7.4 การฟื้นฟูอุปกรณ์เครื่องจักร

7.4.1 ตรวจสอบพื้นที่ที่เกิดเหตุและพื้นที่ที่ได้รับความเสียหาย เพื่อประเมินความเสียหายของอุปกรณ์เครื่องจักร

ในพื้นที่ที่มีการยกเลิกภาวะฉุกเฉินเพื่อให้สามารถใช้ได้ตามปกติโดยเร็วที่สุด

7.4.2 ติดต่อบริษัทประกันภัยเพื่อเข้าร่วมตรวจสอบสถานที่เกิดเหตุและประเมินความเสียหายในเบื้องต้น

7.4.3 จัดทำรายการของอุปกรณ์เครื่องจักรที่ต้องสั่งซื้อใหม่อุปกรณ์เครื่องจักรที่สามารถซ่อมแซมได้และแผนการที่จะให้โรงงานกลับมาเดินเครื่องโดยเร็วที่สุดหลังจากที่คณะกรรมการสอบสวนหาสาเหตุเข้าไปตรวจสอบพื้นที่ที่เกิดเหตุและเสียหายแล้ว

7.4.4 ให้จัดชุดปฏิบัติการเข้าไปทำความสะอาดและเคลียร์พื้นที่ที่ได้รับความเสียหายหลังจากที่คณะกรรมการสอบสวนหาสาเหตุเข้าไปตรวจสอบพื้นที่ที่เกิดเหตุและเสียหายแล้วให้อยู่ในสภาพที่พร้อมที่จะเข้าไปซ่อมแซมหรือฟื้นฟูโดยคำนึงถึงผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมอันเนื่องมาจากการทำความสะอาดและการเคลียร์พื้นที่ให้มากที่สุด

7.4.5 จัดซื้ออุปกรณ์เครื่องจักรหรือจัดหาผู้รับเหมาให้เข้ามาติดตั้งซ่อมแซมอุปกรณ์เครื่องจักรให้กลับมาเป็นปกติโดยเร็วที่สุด

<p>INTERNAL</p> <p>บริษัท เอสเอ็มเอ็ม จำกัด</p>	<p>เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013</p> <p>ฉบับที่ : 13</p> <p>แก้ไขครั้งที่ : 13</p>
<p>เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA</p>	<p>วันที่ : 30 มิถุนายน 2567</p>

• ดัชนีปฏิบัติการ

- เพื่อให้ข้อมูลและคำปรึกษาแก่ญาติของพนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้องที่อาจจะโทรเข้ามาสอบถามข้อมูลผู้ที่เสียชีวิตหรือได้รับบาดเจ็บ
- แจ้งญาติของผู้เสียชีวิตและผู้ที่ได้รับบาดเจ็บพร้อมทั้งจัดการเรื่องยานพาหนะและการเดินทางเพื่อให้ญาติสามารถเดินทางมารับศพ หรือเยี่ยมเยียนผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ
- จัดหาแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ เข้ามาตรวจสอบสภาพจิตใจของพนักงานที่อาจได้รับผลกระทบจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นพร้อมทั้งการเยียวยาให้อยู่ในสภาพปกติเท่าที่สามารถทำได้
- เป็นตัวแทนของบริษัทเข้าร่วมพิธีศพหรือพิธีฌาปนกิจผู้เสียชีวิต
- เป็นตัวแทนของบริษัทเข้าไปเยี่ยมเยียนผู้ที่ได้รับบาดเจ็บเป็นระยะๆ ตามความเหมาะสม
- ติดตามดูแลความก้าวหน้าในการบำบัดรักษา หรือการเยียวยาอาการบาดเจ็บของพนักงานเป็นระยะๆ ตามความเหมาะสม จนพนักงานหายและสามารถกลับมาทำงานได้ตามปกติ
- ติดตามสิทธิประโยชน์หรือเงินทดแทนที่ญาติหรือพนักงานควรได้รับตามข้อบังคับของบริษัทหรือกฎหมาย
- จัดหา หรือมอบหมายงานที่เหมาะสมกับสภาพของพนักงานที่เพิ่งหายหรือฟื้นจากอาการบาดเจ็บ

7.2.2 ภายนอกบริษัท เช่น โรงงานข้างเคียง, ชุมชนที่ได้รับผลกระทบ

- ดัชนีรับเรื่องร้องเรียนจากบุคคลภายนอกที่ได้รับผลกระทบจากเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้น โดยศูนย์จะต้องดำเนินการดังนี้
 - รับเรื่องร้องเรียนจากบุคคลภายนอก กรณีที่เกิดความเสียหายและสภาพแวดล้อมต่างๆ เช่น เขม่าจากควันไฟ ผงละออง ฝุ่น เกล็ดของสารเคมี เป็นต้น
 - จัดส่งเจ้าหน้าที่ของบริษัทและตัวแทนบริษัทประกันภัย ไปตรวจสอบและประเมินความเสียหายของบุคคลภายนอกทันที หลังจากรับเรื่องร้องเรียนเพื่อสรุปความเสียหายและนำเสนอคณะทำงานพิจารณาخذใช้คำเสียหายให้แก่บุคคลภายนอกดังกล่าว
 - การสงเคราะห์ผู้ป่วยและติดตามเฝ้าระวังทางการแพทย์

<p>INTERNAL</p> <p>บริษัท เอส เอ็ม เอ็ม จำกัด</p>	<p>เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013</p> <p>ฉบับที่ : 13</p> <p>แก้ไขครั้งที่ : 13</p>
<p>เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA</p>	<p>วันที่ : 30 มิถุนายน 2567</p>

9. กฎหมาย และ เอกสารอ้างอิงที่เกี่ยวข้อง

9.1 : กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

- 9.1.1 พระราชบัญญัติ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554
- 9.1.2 พระราชบัญญัติ โรงงาน พ.ศ. 2535 : การตรวจสอบโรงงาน
- 9.1.3 กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555
- 9.1.4 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ. 2552
- 9.1.5 ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง กำหนดแบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
- 9.1.6 ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานเครื่องดับเพลิงแบบเคลื่อนย้ายได้
- 9.1.7 แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรม แห่งประเทศไทย ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และ เงื่อนไข ในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (ฉบับที่ 4) พ.ศ 2559
- 9.1.8 อ้างอิงข้อกำหนดของประกันภัย, มาตรฐานการออกแบบอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน SP-002

9.2 : เอกสารอ้างอิง

- 9.2.1 SE-F-0002 : แบบฟอร์มสำหรับซ้อมแผนฉุกเฉิน (Pre-incident Plan)
- 9.2.2 SE-F-0003 : แบบฟอร์มตรวจสอบการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน
- 9.2.3 SE-F-0004 : สรุปผลการซ้อมแผน
- 9.2.4 SE-F-0006 : รายชื่อ Head Count ของพนักงาน และผู้รับเหมา MMA
- 9.2.5 SE-D-0040 : เอกสารข้อมูลความปลอดภัย SDS
- 9.2.6 EN-D-5102 : Specification & Design for Emergency Equipment

9.3 History of Changes

1. เปลี่ยนระบบ ER team จาก ระบบ ERT เดิม เป็น ICS ตาม TMMA ICS proceure (SE-D-0047)
2. พังการสื่อสารไปยังหน่วยงานภายนอก และ หน่วยงานที่เกี่ยวข้องกรณีฉุกเฉิน
3. Linkage รายชื่อชุมชน และช่องทางทางติดต่อผู้ที่เกี่ยวข้องที่ต้องสื่อสารกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

<p>INTERNAL</p> <p>บริษัท เอส เอ็ม เอ็ม จำกัด</p>	<p>เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013</p> <p>ฉบับที่ : 13</p> <p>แก้ไขครั้งที่ : 13</p>
<p>เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA</p>	<p>วันที่ : 30 มิถุนายน 2567</p>

สำหรับน้ำที่ใช้ในการระงับอัคคีภัย หรือสารเคมี, น้ำมันที่หกั่วไหล, ของของเสียอันตรายหรือ ส่วนประกอบของของเสียอันตราย, น้ำที่ปนเปื้อนสารเคมีในขณะเกิดเหตุภาวะฉุกเฉินไหลลงสู่รางระบาย น้ำของบริษัฯและไหลสู่แหล่งน้ำธรรมชาติซึ่งมีผลกระทบต่อคุณภาพของน้ำจะมีการตรวจสอบคุณภาพ ของน้ำในรางระบายน้ำของบริษัทที่กักเก็บไว้เทียบกับค่าควบคุมตามที่กำหนดไว้และกรณีค่าที่ตรวจวัด ไม่ผ่านค่าตามที่กฎหมายกำหนด จะต้องดำเนินการนำน้ำดังกล่าวไปบำบัดหรือกำจัดจากหน่วยงาน ภายนอก

8. แผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ (Business Continuity Plan)

Business Continuity Plan (BCP)

เป็นกลยุทธ์ในการจัดการความต่อเนื่องสำหรับกิจกรรมทางธุรกิจที่สำคัญในกรณีที่เกิดสถานการณ์ซึ่ง กระทบต่อการดำเนินการทางธุรกิจ รวมถึงแผนปฏิบัติการตอบสนองต่อเหตุการณ์นั้นๆ เพื่อให้ธุรกิจสามารถ ดำเนินการได้อย่างต่อเนื่อง

แผนความต่อเนื่องทางธุรกิจจะครอบคลุมการดำเนินการเพื่อจัดการกับหยุดชะงักทางธุรกิจจากเหตุการณ์ ฉุกเฉินที่เกิดขึ้น

โดยพิจารณาผลกระทบจาก

- ผลกระทบที่เกิดจากเหตุการณ์ต่อเนื่องจากเหตุฉุกเฉินต่างๆ

เหตุเรือสินค้าไม่สามารถเข้าเทียบท่าเพื่อทำการขนถ่ายสินค้าของบริษัทในกลุ่ม SCG Chemicals ที่ท่าเรือฯได้ และ/หรือ

ผลกระทบที่ทำให้ไม่สามารถดำเนินการรับ-ส่งสินค้าทางท่อระหว่างท่าเรือฯ และบริษัทในกลุ่ม SCG Chemicals ได้

- การหยุดชะงักซึ่งส่งผลกระทบต่อกระบวนการขนถ่ายสินค้าอาจเกิดขึ้นได้จากหลายเหตุการณ์ได้แก่เหตุการณ์เรือ ล่มบริเวณ

Approach Channel กีดขวางเส้นทางในการเข้า-ออกของเรือสินค้า, เหตุการณ์ประท้วงหรือการก่อความไม่สงบทาง การเมืองโดยมีการปิดเส้นทางเข้า-ออกของเรือสินค้า, and เหตุการณ์การก่อวินาศกรรมท่อขนถ่ายสินค้า เป็นต้น การพิจารณาการนำแผนความต่อเนื่องทางธุรกิจมาดำเนินการให้ทาง ED เป็นผู้พิจารณาและดำเนินการสั่งการให้ ผู้เกี่ยวข้องตั้งทีมและปฏิบัติตามแผน

<div>INTERNAL</div> <div>บริษัท เอ็มเอ็มเอ จำกัด</div>	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

เบอร์ติดต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องและหมายเลขโทรศัพท์กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

เบอร์ติดต่อโรงพยาบาลในจังหวัดระยองและพื้นที่ใกล้เคียง	
โรงพยาบาลมาบตาพุดระยอง	038-884444 , ER#110
โรงพยาบาลมงกุฎระยอง	038-682136-9, ER(038-691808)
โรงพยาบาลกรุงเทพ - ระยอง	038-921999, ER#038-921921,921911
โรงพยาบาลระยอง	038-611104 , ER#2041
โรงพยาบาลบ้านฉางระยอง	038-603838, ER#102
โรงพยาบาลสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ชลบุรี	038-245735 , ER 038-245929, EMS#245777
โรงพยาบาลกรุงเทพ - พัทยาชลบุรี	038-259911, ER 038-259912, EMS#1719
โรงพยาบาลบางละมุงชลบุรี	038-411551-2 , ER#109, 187
โรงพยาบาลสมเด็จพระเจ้า ๙ ศรัราชชลบุรี	038-322157 , ER#038-327555
โรงพยาบาลสมิติเวช - ศรีราชาชลบุรี	038-320300 , ER#038-324111
โรงพยาบาลพญาไท - ศรีราชาชลบุรี	038-770200-8, ER#038-770218
โรงพยาบาลชลบุรี	038-931000 , ER#1
โรงพยาบาลเอกชลชลบุรี	038-273840-7 , ER#51
เบอร์ติดต่อหน่วยงานดับเพลิงในพื้นที่ระยองและข้างเคียง	
ดับเพลิงเมืองระยองรถดับเพลิง 11 คัน	038-611145
ดับเพลิงเทศบาลเมืองมาบตาพุดรถดับเพลิง 4 คัน	038-685191
ดับเพลิงบ้านฉาง รถดับเพลิง 5 คัน	038-695271
ดับเพลิงเทศบาลบ้านค่ายรถดับเพลิง 2 คัน	038-642555
ดับเพลิงเทศบาลเมืองชลบุรีรถดับเพลิง 9 คัน	038-282666
ดับเพลิงเมืองพัทยาสดดับเพลิง 9 คัน	038-424679
ดับเพลิงศรีราชาสดดับเพลิง 2 คัน	038-311666
ดับเพลิงนาเกลือรถดับเพลิง 2 คัน	038-222100
ดับเพลิงเทศบาลเมืองแกลงรถดับเพลิง 4 คัน	038-675222,038-671903
ดับเพลิงอำเภอดมรถดับเพลิง 3 คัน	038-351111
ดับเพลิงสัตหีบรถดับเพลิง 5 คัน	038-437212

<div>INTERNAL</div> <div>บริษัท เอ็มเอ็มเอ จำกัด</div>	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

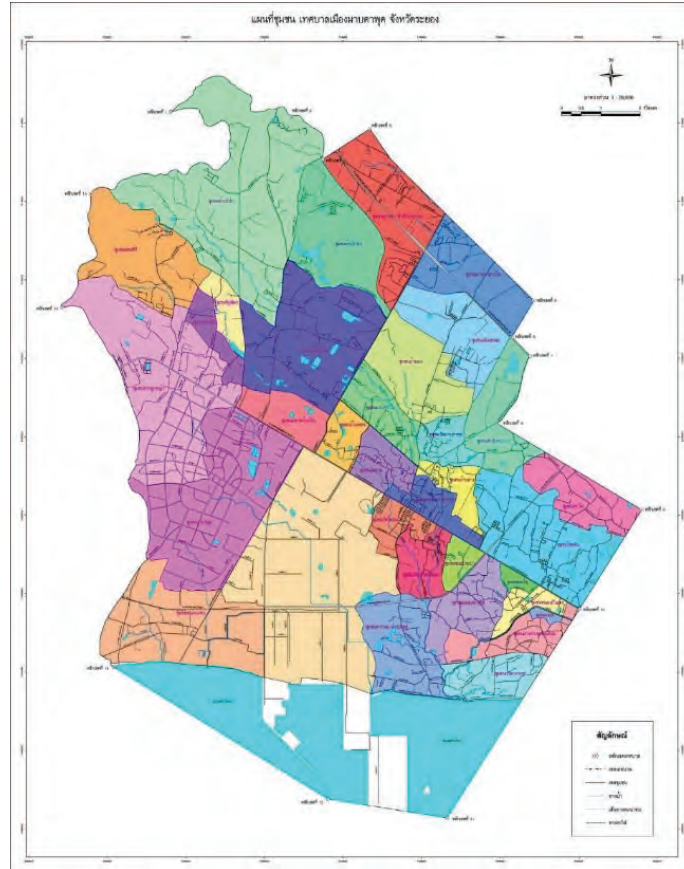
9.4 เบอร์โทรศัพท์กรณีฉุกเฉิน สำหรับชุมชนและผู้ที่เกี่ยวข้อง อ้างอิงตาม รายชื่อบุคคลติดต่อกรณีฉุกเฉิน ของ Emergency Site 3 และ Emergency Site 7 จะอ้างอิงการ update จาก Emergency site 3 & site 7

เบอร์ติดต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องและหมายเลขโทรศัพท์กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

เบอร์ติดต่อการนิคมมาบตาพุด (กนอ.) และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	
การนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (กนอ.)	038-683-930-4
ศูนย์วิทยุป้องกันภัยระยอง (ศูนย์เกาะแก้ว)	038-640700 ต่อ 33829
กองปฏิบัติการท่าเรือ (กปท.) เวลากลางวัน	038-683305 - 8 ต่อ 116
กองปฏิบัติการท่าเรือ (กปท.) เวลากลางคืนหรือวันหยุด	038-687810 , 038-687806 - 8 ต่อ 115
แจ้งเหตุเกี่ยวกับวัตถุระเบิดหรือวัตถุต้องสงสัยตำรวจเทศบาล	038-615717 , 038-622343 , 081-6665812 089-2006243 , 02-5967699 , 02-5620086 , 085-1106632 , 02-5791824
สำนักงานปรมาณูเพื่อสันติตลอด 24 ชั่วโมง	02-1042835, 02-1042834 (24 ชม.)
CAT บริษัท กสท โทรคมนาคมจำกัด (มหาชน)	089-6015234 (คุณปู CAT 086-448-3932)
CE สื่อสารติดต่อเรื่องวิทยุมีปัญหา คุณชนิล	
ศูนย์ประสานงานและบัญชาการภาวะฉุกเฉินของแต่ละหน่วยงานในนิคมอุตสาหกรรม	
ศูนย์ประสานงานฯนิคมมาบตาพุด	Hot line 1504 / 0 3868 3129/ 0 3868 3930-6
ศูนย์ประสานงานฯนิคมตะวันออก	0 3868 3961-2
ศูนย์ประสานงานฯนิคมผาแดง	0 3868 3318-20
ศูนย์ประสานงานฯนิคมเอเซีย	0 3868 9091
ศูนย์ประสานงานฯท่าเรือมาบตาพุด&GPM	0 3868 7810
ศูนย์ประสานงานฯนิคมอาร์ไอแอล	0 3891 5285
ศูนย์ประสานงานฯ EFT	0 3868 7511
ศูนย์ประสานงานฯ GUSCO	0 3868 3848-9
สำนักงานการขนส่งทางน้ำที่ 6 สาขาระยอง	038-687456 -9

INTERNAL เจ้าหน้าที่เฝ้าระวังและเฝ้าระวัง	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

9.4 : แผนที่ชุมชนในเขตเทศบาลมวกดาฬ




INTERNAL เจ้าหน้าที่เฝ้าระวังและเฝ้าระวัง	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

เบอร์ติดต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องและหมายเลขโทรศัพท์กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน


เบอร์ติดต่อสถานีตำรวจในจังหวัดระยองและพื้นที่ใกล้เคียง	
สถานีตำรวจภูธรเมืองระยอง	038-611-111
สถานีตำรวจภูธรมาบตาพุด ระยอง	038-608-587-9
สถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง	038-683-100,038-683-110
สถานีตำรวจภูธรบ้านฉาง	038-601-111,038-601-898
สถานีตำรวจภูธรวังจันทร์	038-666-111
สถานีตำรวจภูธรเขาชะเมา	038-969-218,038-969-219
สถานีตำรวจภูธรนิคมพัฒนา	038-636-375-6
สถานีตำรวจภูธรแกลง	038-671-181,038-672-521
สถานีตำรวจภูธรปากน้ำประแสร์	038-879-096
สถานีตำรวจภูธรเทพ	038-651-803,038-652-999
สถานีตำรวจภูธรปลวกแดง	038-659101,038-659-201
สถานีตำรวจภูธรบ้านค่าย	038-641-764,038-642-645
สถานีตำรวจภูธรบ้านกร่ำ	038-638-500,038-638-442
สถานีตำรวจภูธรน้ำเป็น	038-894-250,038-894-345
สถานีตำรวจภูธรสำนักทอง	038-634-256,038-634-258
เบอร์ติดต่อบริษัทในกลุ่ม EMAG	
บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)	038-676-000,CCR-038-676-333 ดับเพลิง 038-676111
บริษัท ปตท. เคมีคอล จำกัด (มหาชน) ถนนไอ - 1	038-994-000,038-922-220,081-945-4493 ดับเพลิง 038-975-199
บริษัท ปตท. เคมีคอล จำกัด (มหาชน) ถนนไอ - 4	038-683-447 ,038-925-715 , ดับเพลิง 0-3897-5799
บริษัท สดาร์ปิโตรเลียมรีไฟน์นิ่ง จำกัด (SPRC)	038-699-191 , 038-699-000
บริษัท รันไทย จำกัด (มหาชน) (VNT)	038-925-000 ศูนย์สื่อสาร ต่อ 2000 , จุกเงิน ต่อ 1247
บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	038-613-571-3 ศูนย์สื่อสาร ต่อ 1820 , ดับเพลิง ต่อ 1828
บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด (BTC)	038-683-228 , ดับเพลิง 038-910-460 ต่อ 1460
บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด (TPE)	038-683-393 , ศูนย์กฎหมาย 038-683-138,2191,2199
งานป้องกันบรรเทาสาธารณภัยฯเทศบาลเมืองมาบตาพุด	038-685191 , คุณประวิทย์ วัฒนกิจ Tel.081-4363053

ภาคผนวก ข-53

การประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/
เปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติม

SCG CONFIDENTIAL  THAI MMA CO., LTD.	Document No. : EN-P-0003-013 Revision : 13 Date : 20-Jul-2020
Management of Change (MOC) System	Page : 1/11

Management of Change (MOC) System (EN-P-0003)

SCG CONFIDENTIAL  THAI MMA CO., LTD.	Document No. : EN-P-0003-013 Revision : 13 Date : 20-Jul-2020
Management of Change (MOC) System	Page : 2/11

1. General Information


1.1 Objective

Change Management Procedures are developed to ensure that changes are properly reviewed and approved by persons with the required expertise prior to implementation, to eliminate workplace hazards that could lead to injuries, equipment damage, production losses, project reputational impact or environmental impact. Also, that there is accountability for proper change implementation

Change Management review procedures will address both permanent and temporary changes. Temporary change reviews and approvals will specify the duration of the change and will require review if an extension is required. Temporary changes are to be considered in the same manner as permanent changes.


1.2 Scope

A Management of Change (MOC) is method to control when change or modification work (as per definition no. 1) are formally defined, risk and impact evaluated and approved prior to implementation to ensure that, the change or implementation will cause minimal impact to plant operation.

SCG CONFIDENTIAL  THAI MMA CO., LTD.	Document No. : EN-P-0003-013 Revision : 13 Date : 20-Jul-2020
Management of Change (MOC) System	Page : 3/11

1.3 Reference Document

-	Safety Check List (Refer to online Form in MOC database)
-	Environmental Review Check List (Refer to online Form in MOC database)
-	Ergonomics Review Check List (Refer to Form in MOC database)
EN-F-5041	PHA Report
EN-F-5044	HAZOP Sheet
EN-F-5051	MOC Checklist
EN-F-5052	MOC Safety Review Check List
EN-F-5053	MOC Closure Notice
EN-F-5054	Software Minor Change Request Form
QA-P-0011	Procedure for communication to customer when modification that impact to quality of our product
SE-F-0076	PSSR APPENDIX A Checklist
SE-F-0077	PSSR APPENDIX B Checklist
SE-F-0078	PSSR APPENDIX C Checklist
SE-F-0079	PSSR APPENDIX D Checklist
SE-F-0080	PSSR APPENDIX E Checklist
SE-F-0081	PSSR APPENDIX F Checklist
SE-F-0082	PSSR APPENDIX G Checklist
SCG Corp. Std.	MOC decision tree
SCG Corp. Std.	MOC Authorize Level

SCG CONFIDENTIAL  THAI MMA CO., LTD.	Document No. : EN-P-0003-013 Revision : 13 Date : 20-Jul-2020
Management of Change (MOC) System	Page : 4/11

2. Definition

1. Management of change (MOC) a systematic procedure for the analytical review of changes (including subtle changes) to the documented process technology and/or facilities for consideration of potential hazards being introduced to the process, system, or operation, and their elimination or control.

1.1 Management of change – Technology (MOC-T) Any change to the documented technology, i.e., a change in hazards of materials (including introduction of new chemicals), a change in the equipment design basis, or a change to the process design basis (the safe envelope of operating conditions).

1.2 Management of change – Facility (MOC-F) Facilities change is defined as all modifications to the facility which may or may not involve large revisions or capital expenditures. (Any change other than replacement in kind change which impact to process and plant operation).

1.3 SCR (Software Change Request) Any minor change that not impact to process, operation, technology and maintenance procedure.

2. Hazards of materials — the physical and chemical properties of process substances pertaining to their toxicity, flammability, explosiveness, corrosiveness, reactivity, and other characteristics that, if released, can create hazards to people, facilities, and the environment.


3. Equipment design basis — the assumptions and logic on which the design of the equipment is based; includes engineering data, engineering drawings, process and equipment sizing calculations, codes, and standards applied to the design, equipment specifications, and vendor blueprints.

4. Process Design Basis — description of the process including process chemistry, material and energy balances, process steps, process parameters for each step, limits for each parameter (maximum, minimum, or preferred), and the consequences of deviation (i.e., above maximum condition or below minimum condition).


4. Originator— Employee who passed MOC Knowledge Training and has experience as below.

≥ 5 Year experience for Senior Technician, Foreman and Shift Supervisor

≥ 2 Year for new graduated engineer

SCG CONFIDENTIAL  THAI MMA CO., LTD.	Document No. : EN-P-0003-013 Revision : 13 Date : 20-Jul-2020
Management of Change (MOC) System	Page : 5/11

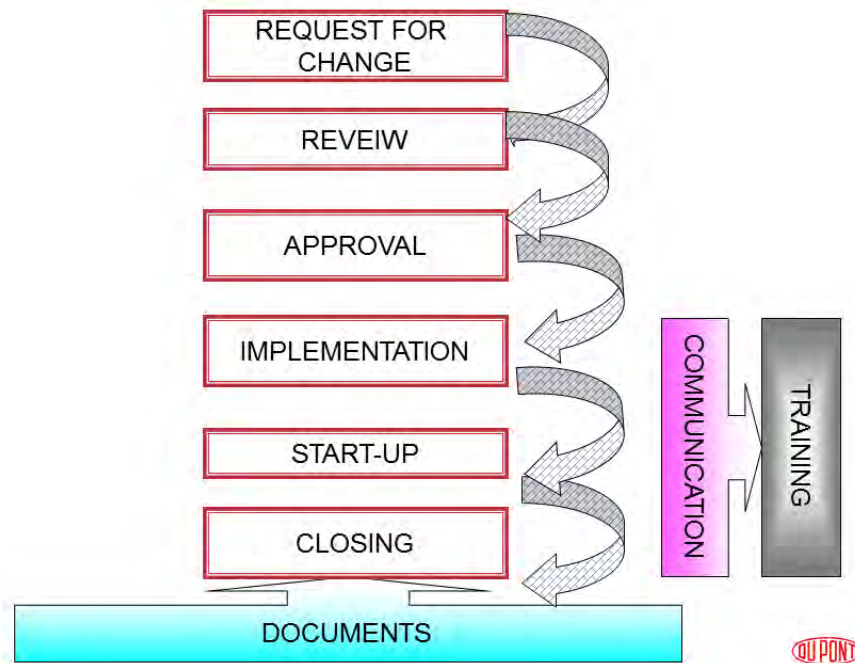
≥ 1 Year for Experienced Engineer for other plant or petrochemical engineer

SCG CONFIDENTIAL  THAI MMA CO., LTD.	Document No. : EN-P-0003-013
	Revision : 13
Management of Change (MOC) System	Date : 20-Jul-2020
	Page : 6/11

3. MOC Procedure

A systematic procedure for the analytical review of changes (including subtle changes) to the documented process technology and/or facilities for consideration of potential hazards being introduced to the process, system, or operation, and their elimination or control. The MOC work flow is show as below.


In case of cannot proceed following MOC cooperate and site procedure, the deviation will be utilize for that case.



3.1) Request for change

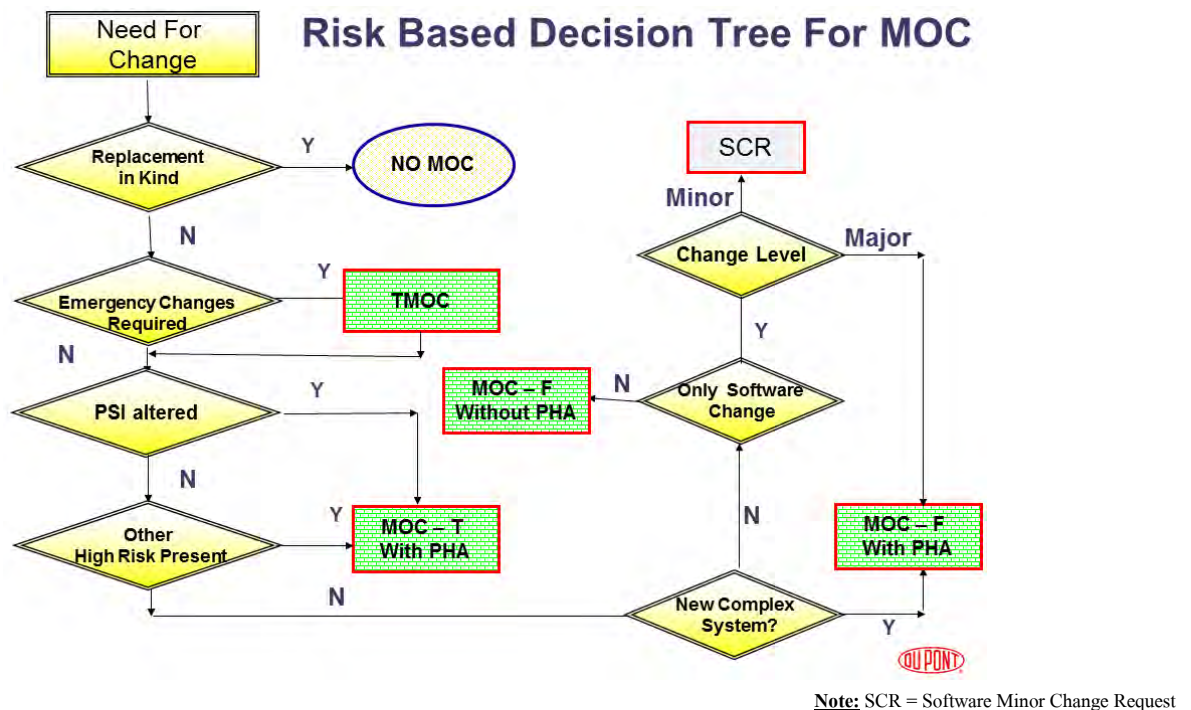
Originator shall create MOC request form and fill detail of change or improvement to MOC. The following preliminary data shall be specified in request information. (Support document by following need to review to align with appendix 3 of SCG Corporate Standard to ensure the enough data)

1. Purpose of change (why and what?)
2. Technical basis for change
3. Description of change
4. Timeline / duration of change

SCG CONFIDENTIAL  THAI MMA CO., LTD.	Document No. : EN-P-0003-013 Revision : 13 Date : 20-Jul-2020
Management of Change (MOC) System	Page : 7/11

5. Optionally: references, historical data, drawings, cost estimation, CE budget etc.

Originator shall base on MOC Decision Tree and to identify type of MOC (Temporary MOC, Test Authorize, MOC-Technology or MOC-Facility) and evaluated whether PHA is required.



Detail information of change shall be verified by initial approver. (Step 1 refer to Face sheet)


3.2) Review

After change is approved by initial approver, Originator shall prepare and evaluate “Safety Check List” and “Environmental Check List” (Refer MOC step 2).

Originator shall verify that MOC, its need to communicate any impact to customer or not by following QA procedure QA-P-0011

SHE officer shall evaluate “Safety Check List” and “Environmental Check List” (Refer MOC step 3)

Initial approver shall appoint MOC review team. Originator shall organize MOC coordination meeting to complete EN-F-5052: MOC safety review check list. (Refer to MOC step 4)

SCG CONFIDENTIAL  THAI MMA CO., LTD.	Document No. : EN-P-0003-013 Revision : 13 Date : 20-Jul-2020
Management of Change (MOC) System	Page : 8/11

In case of Change/Improvement require risk assessment by PHA, Originator shall appoint PHA leader to conduct PHA and coordinate with PHA team to perform the risk assessment. (Refer to MOC step 5)

SHE officer and originator shall evaluate Ergonomics Check List (Refer to MOC step 6)

Originator circulate approval and distribution list as mentioned in MOC authorization form. (Refer to face sheet step 7)

3.3) Approval

Originator shall collect information as reference in EN-F-5051 MOC check list (Refer to MOC step 7)

Originator shall submit to Final Approver for approve MOC (Refer to MOC step 8).

The authorizer level for Final Approver is shown as below.


Authorizer approval

	MOC-T	MOC-F	TMOC	Qualify item:
Originator	Foreman/Supervisor	Foreman/Supervisor		Exp : After promote to foreman/supervisor. (Recommended 5 Years) Training course : PSM related course (MOC Procedure ...)
	Engineer	Engineer	Engineer	Exp : Recommended 2 Years. Training course : PSM related course (MOC Procedure ...)
Initial approve	Section Manager	Section Manager	Department Manag.	
Reviewer	Specialist in related field.	Specialist in related field.	Specialist in related field.	(Include Notification person)
Final approve	Department Manag.	Department Manag.	Division Manager	(Area owner)
Assign PSSR Team	Department Manag.	Department Manag.	Division Manager	(Area owner)
Approve start up	Department Manag.	Department Manag.	Division Manager	(Area owner)
Close	Foreman/Supervisor	Foreman/Supervisor		
	Engineer	Engineer	Engineer	


Qualify item: Experience (In same unit) ==> Refer competency & Training record
Training course : PSM related course (MOC Procedure is must...)

The approver should verify information from SHE and technical review step and also can directly discuss with originator for change information.

Before implementation, all affected parties need to be notified of the proposed change and given an overview of what is being done, the reason it is being done, and what the outcome is expected to be. Originator will inform to final

SCG CONFIDENTIAL  THAI MMA CO., LTD.	Document No. : EN-P-0003-013 Revision : 13 Date : 20-Jul-2020
Management of Change (MOC) System	Page : 9/11

approver to assign the PSSR team. (Refer to MOC step 9) Authorizer will decide the requirement of PSSR depending upon the type of MOC and risk involved.

SCG CONFIDENTIAL  THAI MMA CO., LTD.	Document No. : EN-P-0003-013
	Revision : 13
Management of Change (MOC) System	Date : 20-Jul-2020
	Page : 10/11

3.4) Implementation

Remind: Communication and Training

The communication and training step must be required as per due date which conclude during the MOC's meeting. This step is very important to avoid miss-operation. The communication and training step shall include and follow up by Tracking report and Auditing MOC's system. Originator shall follow up responsible persons to action. Originator shall inform responsible person to implement work. Implementation work flow dependent on type of Change.

During implementation, risk assessment shall be considered such as Job Safety Analysis (JSA). Originator should coordinate on schedule, follow company procedure and sign after finished implementation. (Refer to MOC step 10)

The communication and training method, originator can hold the un-official and official meeting such as turnaround meeting, shift handover meeting and OJT.

3.5) Pre-start up Safety Review (PSSR)

PSSR team shall perform safety audit according to Company's PSSR procedure and PSSR leader shall submit the PSSR report to final approver. (Refer to MOC step 11)

Originator shall upload all action items in tracking system, if any. (Refer to MOC step 12)

3.6) Start-up


After high priority punches are closed, Originator shall request to Area Owner for start-up. (Refer to MOC step 13)

Final Approver shall authorize for final start-up. (Refer to MOC step 14)

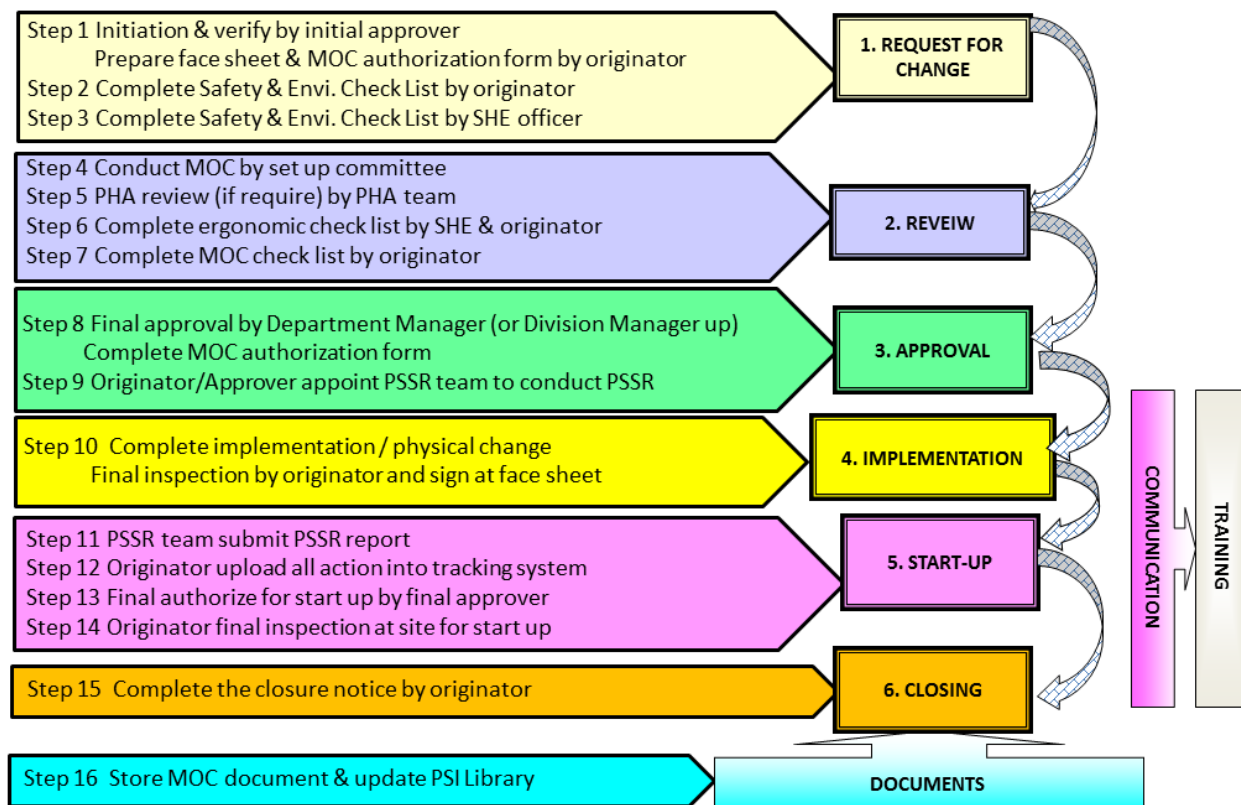
3.7) Closing MOC

Originator shall complete EN-F-5053 MOC Closure Notice and send to approver to verify closure notice. Authorizer shall sign off the closure of MOC. (Refer to MOC step 15)

TMOC shall be closed by the expiration date and system shall be recovered to normal condition before Closing Request.

SCG CONFIDENTIAL  THAI MMA CO., LTD.	Document No. : EN-P-0003-013
	Revision : 13
Management of Change (MOC) System	Date : 20-Jul-2020
	Page : 11/11


Originator shall update related document at the time of closing and submit to PSI library for MOC closing.
(Refer to MOC step 16)



3.8) Documentation

All management of change documents should contain as a minimum the following information to assure that all key elements are being addressed and documented.

- Description and Purpose of Change
- Duration of Change
- Type of Change (MOC No., Title, Unit)
- Technical Basis for Change
- Safety and Health Considerations
- Safety and Process Hazards Decision Tree showing what path was followed to determine type of review

SCG CONFIDENTIAL  THAI MMA CO., LTD.	Document No. : EN-P-0003-013 Revision : 13 Date : 20-Jul-2020
Management of Change (MOC) System	Page : 12/11

- Environmental Impact (completed Environmental Checklist)
- Documenting changes to Operating/Maintenance Procedures
- Necessary Updates to Process Technology
- Training & Communication
- Approval and Authorization Requirements
- Pre-Startup Inspection (physical changes only)
- Cost, Production, Quality of change

A copy of all MOC shall be maintained for a minimum period of 5 years or until the next PHA is completed.

4. Tracking and Auditing MOC's System

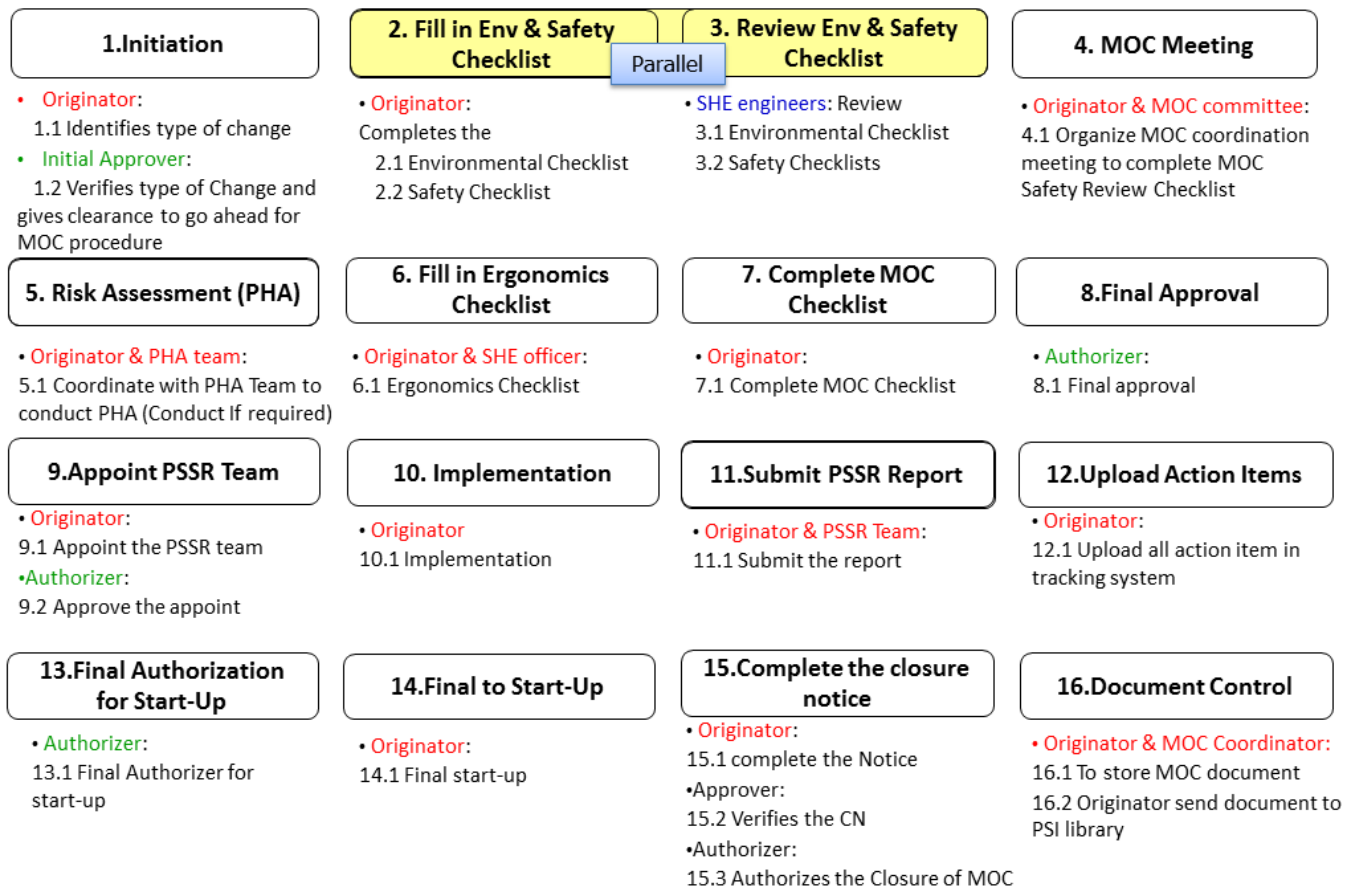
To verify MOC's system is going well, MOC administrator will summarize all data, which details must be consisted of status and overdue action to make the summary report. Then, this report will be informed to PSM Committee, Area Manager and Originator by monthly. Originator shall follow up all pending works.

In addition, the MOC's system must be internal audited at least once a year. A follow-up auditing system should be established to ensure that Management of Change—Facilities and Technology requirements have been completed prior to implementation of the change and that closing documents have been approved.

The site procedure must be reviewed for updating with cooperate section interval is 3 years.



MOC Procedure (16 stage)

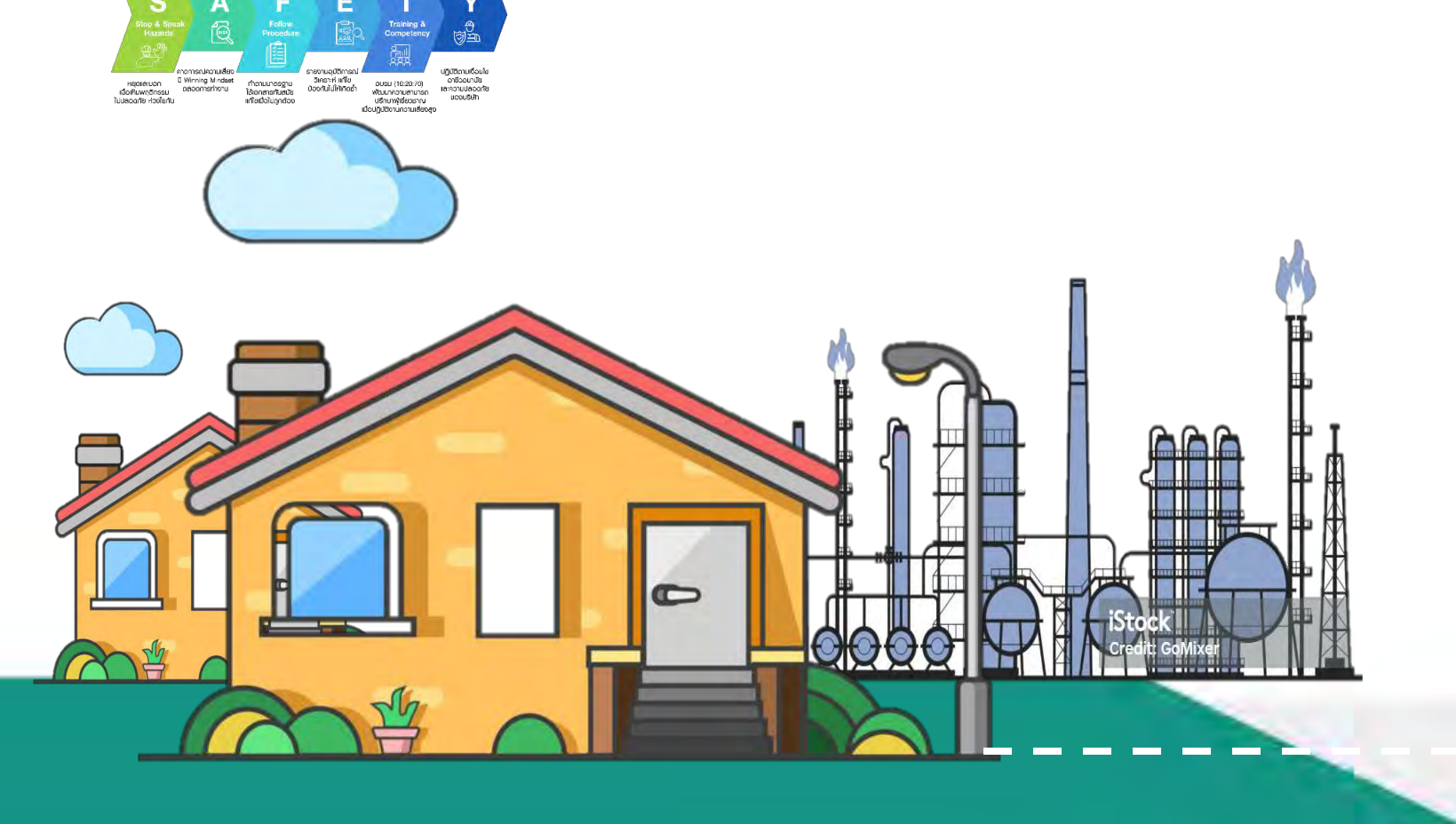


ภาคผนวก ข-54

มาตรการด้านความปลอดภัยในช่วงก่อนและระหว่างหยุดซ่อมบำรุง



Kick Off Incident Free “MMA#1 Short-Turnaround” (9-26 Jan’25)



Kick off Incident Free Turnaround

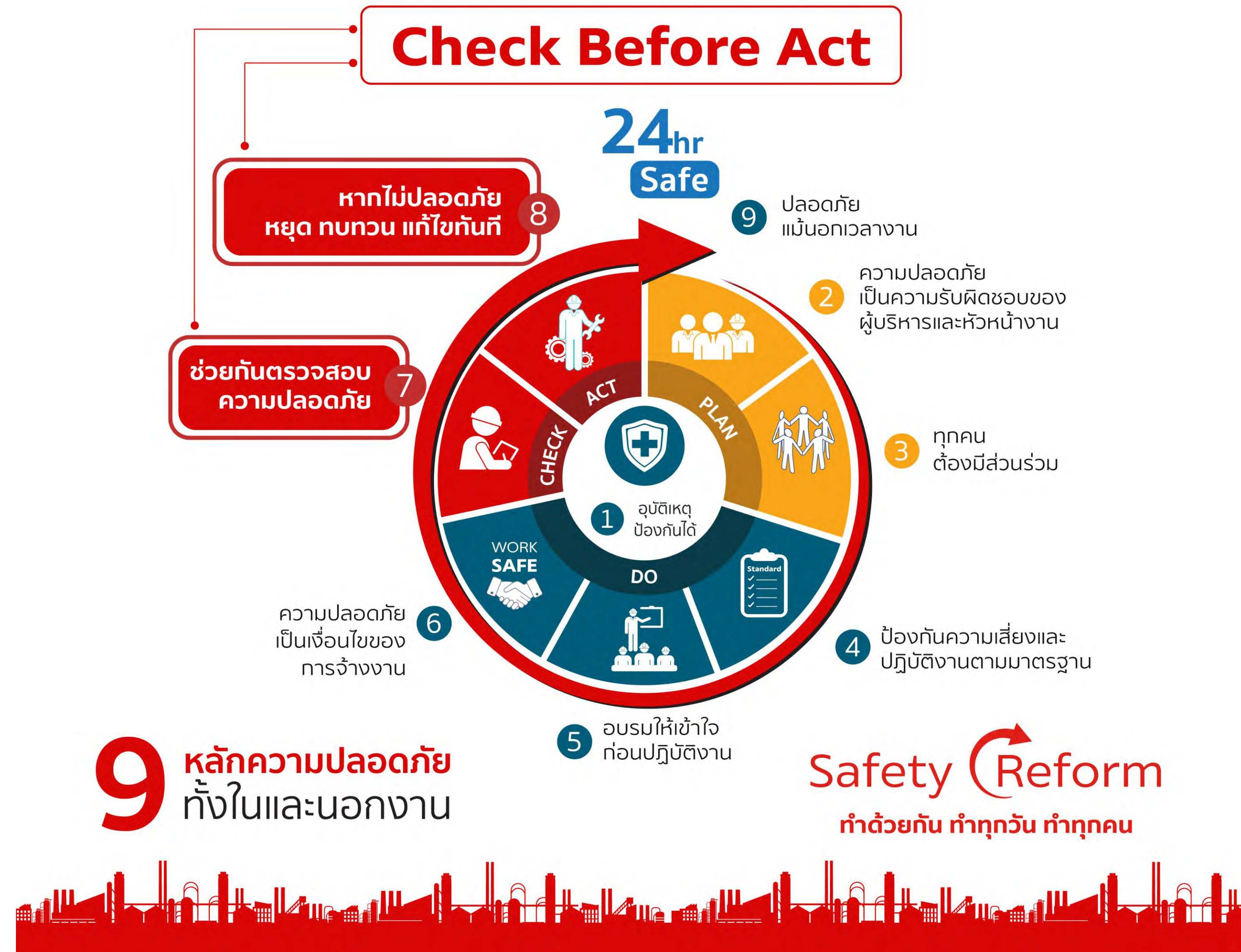


Agenda

- Safety Contact
- SY Opening session via รู้งาน รู้ความเสี่ยง รู้ป้องกัน
- PD sharing
- MTN sharing
- Safety & ECO TA sharing
- Motto
- ถ่ายภาพและรับประทานอาหารร่วมกัน



Safety Contact



Kick off incident free
“STA MMA#1”

Safety  Reform

ทำด้วยกัน ทำทุกวัน ทำทุกคน

Manufacturing Division Manager

**PD Monomer sharing
Kick off incident free
“STA MMA#1”**

Safety Reform

ทำด้วยกัน ทำทุกวัน ทำทุกคน

Monomer Production 1 Department Manager

PD Monomer : Highlight Activities T/A MMA#1

Highlight activities

- Shutdown/cleaning.
- Boiler Test
- Remove and refill catalyst IER R-5100A/B
- Remove and refill catalyst IER R-6100
- GO-2 Activation
- Modification work by FI
- Pressure test and start up unit.



- **Safety** : **Line check, LOTO, HW-1 checklist**
: **SOP/PTW/ Safety KPI** for TA 100%
- **Quality** : **Inspection and hand over** check sheet
: **PSSR** scheduling with checklist
- **Time** : **Critical work** start on 08:30 am
: **Supplement manpower** for LOTO and HW-1
: **Monitor** by TA board daily meeting
: **Partnership program** for smooth activities

Schedule T/A MMA#1

Work	0 Thu 09-01-25	1 Fri 10-01-25	2 Sat 11-01-25	3 Sun 12-01-25	4 Mon 13-01-25	5 Tue 14-01-25	6 Wed 15-01-25	7 Thu 16-01-25	8 Fri 17-01-25	9 Sat 18-01-25	10 Sun 19-01-25	11 Mon 20-01-25	12 Tue 21-01-25	13 Wed 22-01-25	14 Thu 23-01-25	15 Fri 24-01-25	16 Sat 25-01-25	17 Sun 26-01-25
Main work	SD	Process cleaning +LOTO				Maintenance Work									Hot-Air	I/L Test	MT Feed	Load up
GO-2 Activation	SD	Process cleaning +LOTO				Maintenance for GO-2						GO-2 Activation			Test run compressor			
Boiler		Drain+LOTO+ Blind	Inspect boiler	Pre-test boiler	Boiler test													
R-5100A/B					Open MH		Remove IER			PDM	MES	MES	Fill IER					
R-6100		Isolation	Insert blind		Open MH	Remove	PDM	PDM	MES	Fil Pt/Pd								

เข้าหลังจาก boiler test จบ

**Maintenance sharing
Kick off incident free
“STA MMA#1”**

Safety Reform

ทำด้วยกัน ทำทุกวัน ทำทุกคน

TMMA Maintenance Managers

MTN : Highlight Activities & Key Concern for T/A TBA#2

Highlight activities

- Water jet Cleaning Heat Exchanger 8 unit
- Inspection Johnson Screen of Reactor 2R-1100, 2R-1200, 2R-1300
- Overhaul Centrifugal Pump 7 unit
- Welding repair of joint defect

Cleaning Heat Exchanger



Overhaul centrifugal pump

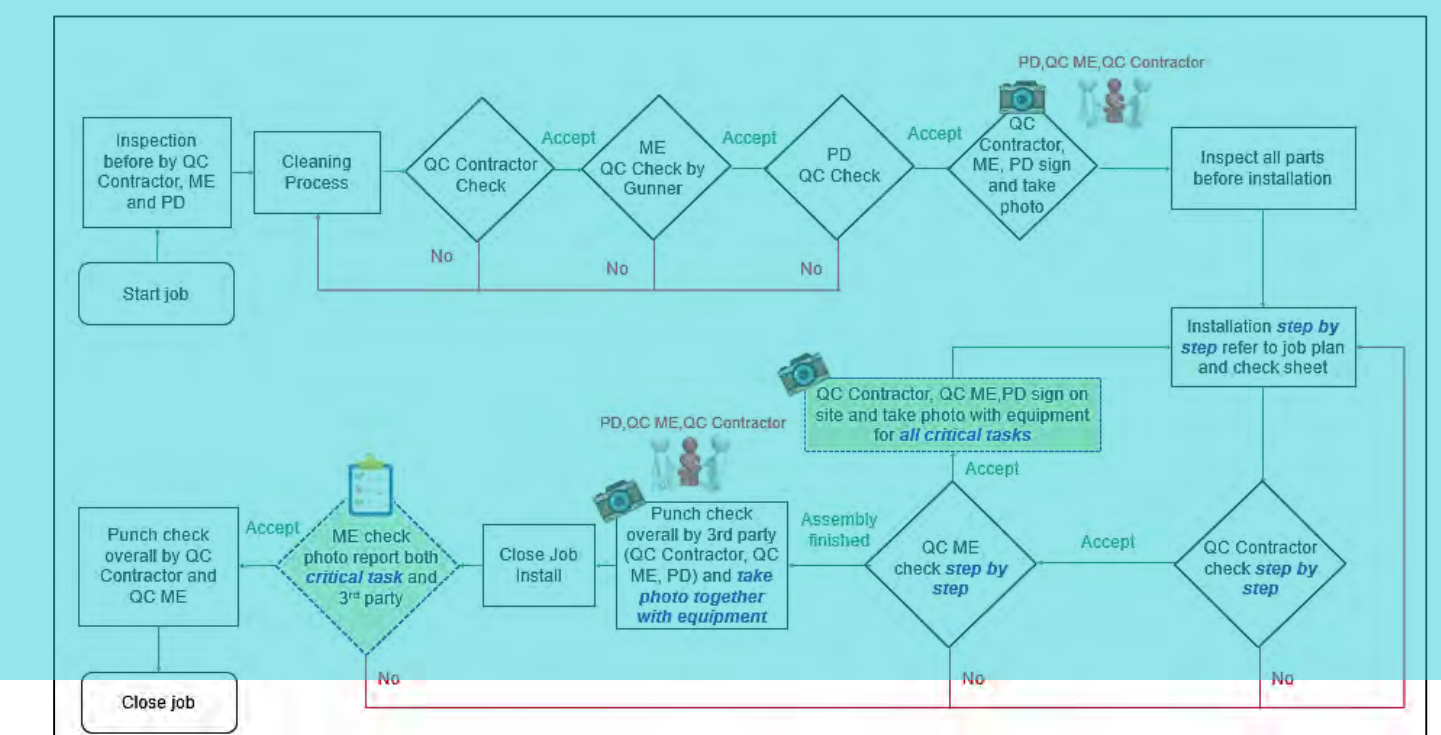


อัปเดตข้อมูล

Key Concern / Mitigation ²เน้น Highlight หรือ Critical work

- Strong implement maintenance workflow for prevent missing assembly part.
- To establish a vendor with a workforce possessing suitable competency.
- Enhance the enforcement of QA/QC checklists during Turnaround operations and concentrate on their implementation at the vendor shop.

workflow for prevent missing assembly part



Safety Mgt. and SD sharing
Kick off incident free
“STA MMA#1”

Safety Reform

ทำด้วยกัน ทำทุกวัน ทำทุกคน

Safety Mgt. & SD Dept. Mgr.

Safety Mgt. & SD : Highlight Activities STA MMA#1

Risk forecast

Risk from work activity

- **Fire & explosion:** Remaining HC in line and spark during HW#1
- **Confine space:** Remaining HC, O2 deficiency lead to asphyxiation
- **Other work:** Water jet and high pressure hit worker and personal injury

Risk from Hz area

- Hot work class I at TBA#2 during TBA#1 normal operation
- Hydrocarbon leak from in D-9000, 2D-9000 and reactor (R-1100,R-1200,R-1300)

Risk countermeasure

Eliminate Ignition source:

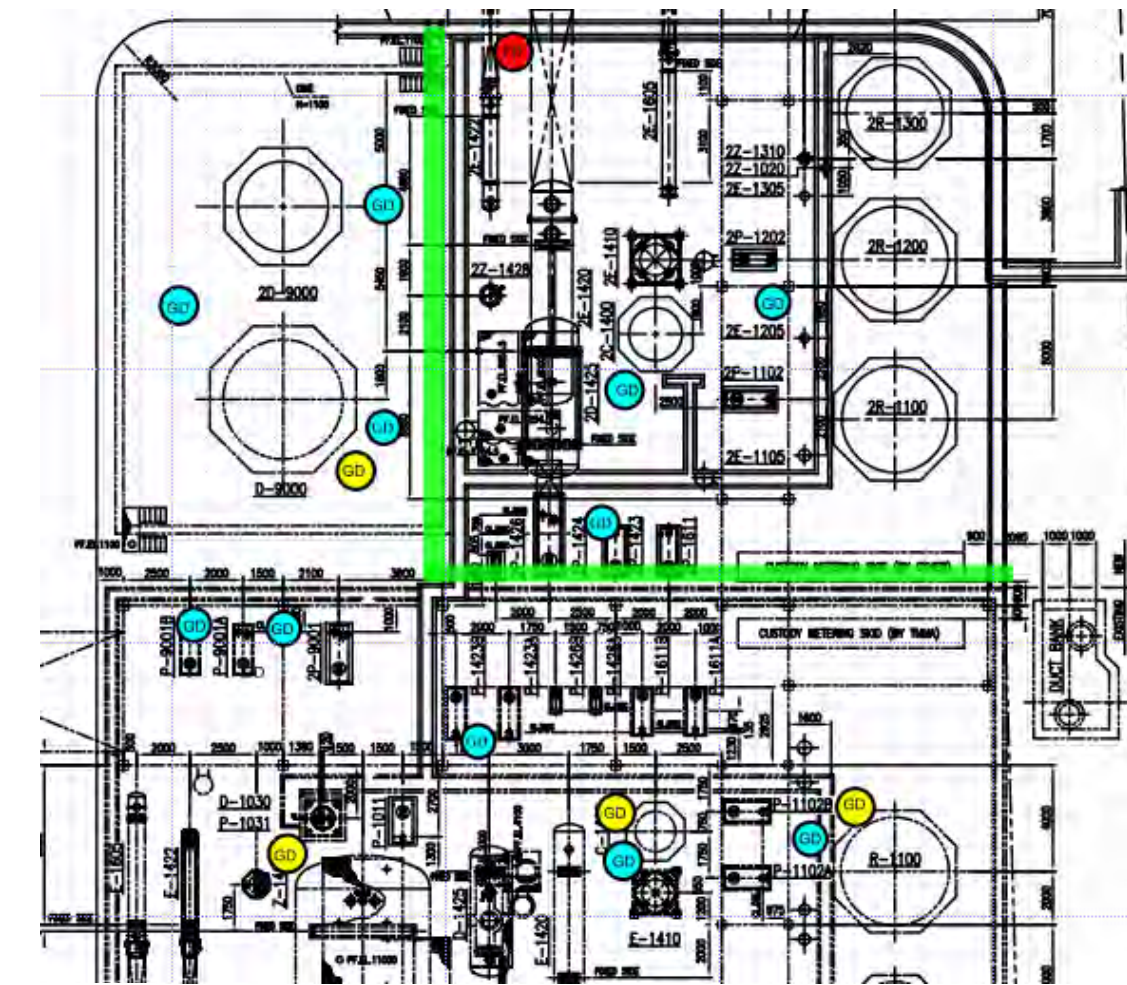
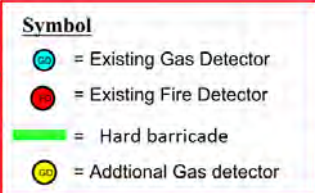
- **Check** & Clear line hydrocarbon & Confirm LEL 0%, O2 normal for HW#1 and CSE work

Safe Act and Good Execution

- Mobile gas detector
- Safety Talk and Risk forecast before working.
- %LEL must be 0%
- Check gas before work and every 2 hours during work.
- Safety team confirm working point with PD and MTN before working.
- SWP Audit 100%

High Risk Response

- 4 points horn/Strobes will be added during TBA2 SD (D-9000/R-1100/C-1400/D-1010)



CHECK BEFORE ACT



Safety Mgt. & SD : Environmental Highlight Activities STA MMA#2, MAA#1,2

Water management highlight activities



Control water consumption by daily monitor(TW,DW&PW)

Water	Unit Consumption
Treated water	25,854 m ³ /STA
Demineralize water	3,300 m ³ /Day
Portable water	899 m ³ /STA

Waste management highlight activities

- Waste separation between Hz & Non Hz waste.
- Big cleaning

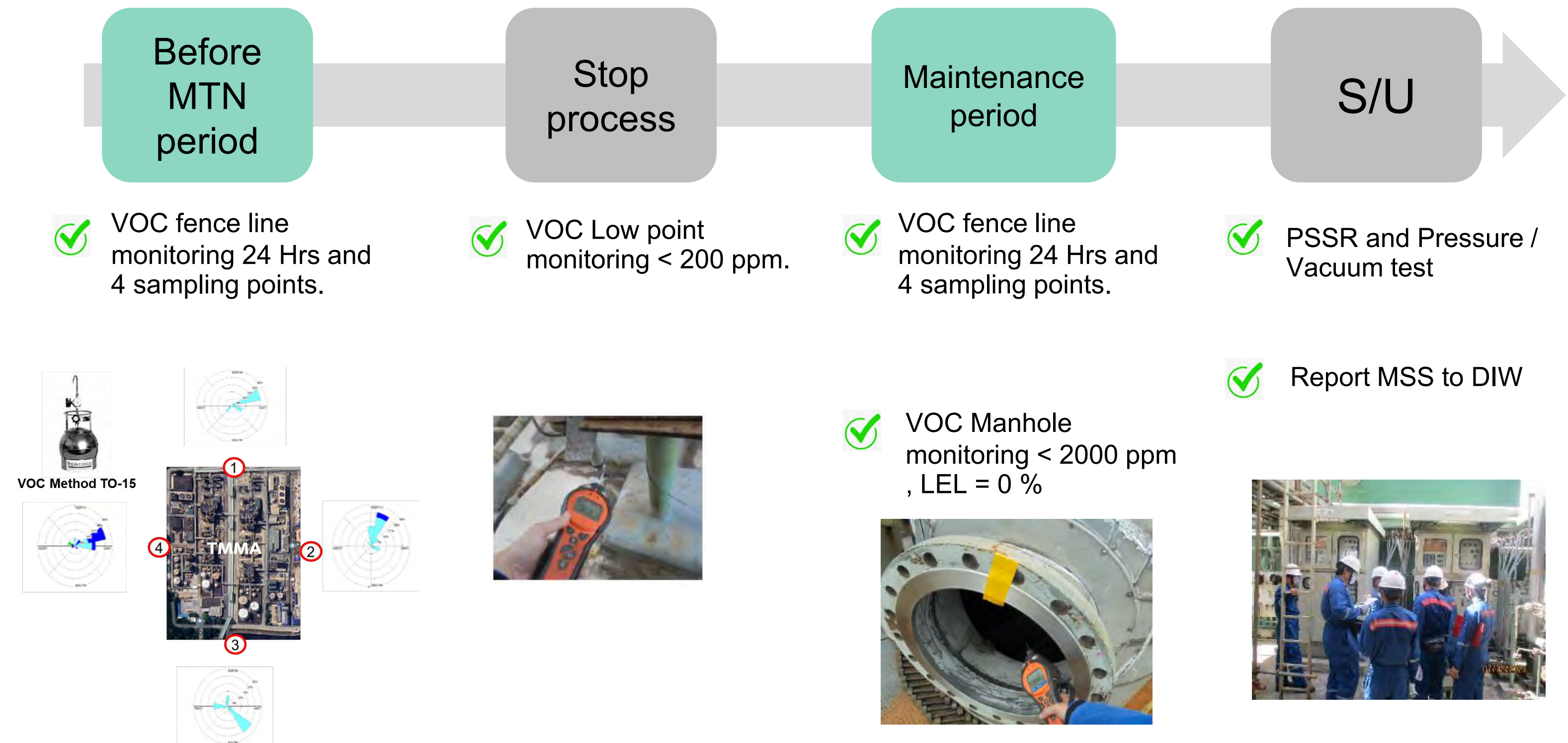


Air management highlight activities

MSS law compliance.

- VOC Fence line monitoring
- VOC Low point , Man hole and monitoring
- MSS Summary report to DIW

Maintenance shutdown startup (MSS Law)



Thai MMA

Safety  Reform

ทำด้วยกัน ทำทุกวัน ทำทุกคน



ภาคผนวก ข-55

มาตรการทบทวนความปลอดภัยก่อนเดินเครื่องกระบวนการผลิต

SCG CONFIDENTIAL
บริษัท ไทย เอ็มเอ็ม เอ จำกัด

เอกสารหมายเลข : SE-P-0011-004

ฉบับที่ : 1

แก้ไขครั้งที่ : 4

วันที่ : 25/11/2022

หน้า : 1/11

การตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเริ่มดำเนินการขึ้นระบบ
(Pre-start up safety review: PSSR)

การตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเริ่มดำเนินการขึ้นระบบ

SE-P-0011-004

SCG CONFIDENTIAL บริษัท ไทย เอ็มเอ็ม เอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0011-004 ฉบับที่ : 1 แก้ไขครั้งที่ : 4
การตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเริ่มดำเนินการขึ้นระบบ (Pre-start up safety review: PSSR)	วันที่ : 25/11/2022 หน้า : 2/11

0 วัตถุประสงค์

PSSR เป็นการตรวจสอบ **ทบทวนความปลอดภัยก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่อง** หลังจากมีการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ใหม่ หรือ มีการดัดแปลงกระบวนการผลิตหรือเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตที่มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงข้อมูลด้านความปลอดภัยกระบวนการผลิต หรือ มีการซ่อมบำรุงรักษาครั้งใหญ่ โดยเป็นการตรวจสอบครั้งสุดท้ายของแต่ละขั้นตอน เพื่อให้มั่นใจว่าได้มีการประเมินความปลอดภัยที่พื้นที่โรงงานและมีการประเมินตาม Elements ของ PSM ทั้งหมดที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้มั่นใจว่าเครื่องจักรนั้นๆมีความปลอดภัย อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานก่อนที่จะจ่ายพลังงานหรือสารอันตรายเข้าไปในระบบ และเริ่มดำเนินการผลิตอีกครั้ง

1 คำนิยาม


1. Facility owner หมายถึง เจ้าของอุปกรณ์หรือเครื่องจักรภายในโรงงาน โดยตำแหน่งผู้จัดการส่วนผลิตขึ้นไป
2. Facility หมายถึง อุปกรณ์หรือเครื่องจักรภายในโรงงาน
3. Punch list A หมายถึง ประเด็นความไม่สมบูรณ์ของงานที่ตรวจพบแล้วมีผลกระทบร้ายแรงในด้านความปลอดภัยหรือสิ่งแวดล้อม โดยจะต้องแก้ไขให้เสร็จเรียบร้อยก่อนขึ้นระบบ
4. Punch list B หมายถึง ประเด็นที่ไม่มีผลกระทบในด้านความปลอดภัยหรือสิ่งแวดล้อมอย่างมีนัยสำคัญ ซึ่งควรจะดำเนินการให้แล้วเสร็จภายใน 90 วันหลังจากเริ่มการผลิต
5. MOC (Management of Change) คือ ขั้นตอนการทำงานที่เป็นระบบซึ่งใช้ในการตรวจสอบและวิเคราะห์การเปลี่ยนแปลงต่างๆ รวมถึงการเปลี่ยนแปลง Facility เพื่อให้ได้ซึ่งข้อมูลความปลอดภัยของกระบวนการ (Process Safety Information : PSI)หรือเป็นเครื่องมือที่นำมาใช้ในการพิจารณาอันตรายที่อาจเกิดขึ้นทั้งด้าน process, system, operation, และ control
6. MOC final approver คือ ผู้อนุมัติให้ทำการเปลี่ยนแปลง (change) ซึ่งเป็นระดับผู้จัดการส่วนขึ้นไปของพื้นที่ที่จะทำการเปลี่ยนแปลง
7. MOC originator คือ ผู้เสนอขอเปลี่ยนแปลง
8. Appendix คือ เอกสารอ้างอิงที่ถูกลำเอามาใช้ประกอบกับเอกสารฉบับนี้ (SE-F-0076, SE-F-0077, SE-F-0078, SE-F-0079, SE-F-0080, SE-F-0081, SE-F-0082, SE-F-0083, **SE-D-0028**)

SCG CONFIDENTIAL บริษัท ไทย เอ็มเอ็ม เอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0011-004 ฉบับที่ : 1 แก้ไขครั้งที่ : 4
การตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเริ่มดำเนินการขึ้นระบบ (Pre-start up safety review: PSSR)	วันที่ : 25/11/2022 หน้า : 3/11

2 คำอธิบาย

2.1 มาตรฐานนี้ประยุกต์ใช้ได้กับเครื่องจักรและอุปกรณ์ใหม่ หรือ มีการดัดแปลงกระบวนการผลิตหรือเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตที่มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงข้อมูลด้านความปลอดภัยกระบวนการผลิต หรือ มีการซ่อมบำรุงรักษาครั้งใหญ่ ที่ Thai MMA เป็นเจ้าของ ซึ่งอาจหมายถึงรวมถึงเครื่องจักรที่เช่าหรืออยู่ในความรับผิดชอบของบริษัท เพื่อให้มีการทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่อง ก่อนนำสารเคมีอันตรายร้ายแรงหรือสารที่มีความดันหรืออุณหภูมิที่อาจทำให้เกิดอันตรายต่อพนักงาน และกระบวนการผลิต ตลอดจนการนำไนโตรเจน ไอน้ำ เข้าสู่กระบวนการผลิต เพื่อให้มีการตรวจสอบ ทบทวนด้านความปลอดภัยดังนี้

- การก่อสร้างและอุปกรณ์ต้องเป็นไปตามแบบที่กำหนดไว้
- พนักงานที่ปฏิบัติงานในกระบวนการผลิตและการซ่อมบำรุง เจ้าหน้าที่ประกันคุณภาพ ผู้รับเหมา และพนักงานที่อาจได้รับผลกระทบจากการเปลี่ยนแปลงต่อการปฏิบัติงานที่ดำเนินการอยู่นั้น ต้องได้รับข้อมูล และการฝึกอบรมเกี่ยวกับการเปลี่ยนแปลงที่จะเกิดขึ้นก่อนเริ่มเดินเครื่อง และหากการเปลี่ยนแปลงนั้น มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิตและขั้นตอนการปฏิบัติงาน ผู้ประกอบอุตสาหกรรม ต้องปรับปรุงข้อมูลให้สอดคล้องกันและเป็นปัจจุบัน
- Process Safety Information (PSI) เช่น อันตรายของสาร, โครงสร้างของอุปกรณ์, พื้นฐานการออกแบบของกระบวนการ ได้ถูกระบุลงในเอกสาร, สื่อสารไปยังเจ้าของ Facility และ ถูกเก็บไว้เป็นข้อมูลที่สามารถเข้าถึงได้ง่าย
- มีการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิตสำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ใหม่ และคำแนะนำต่าง ๆ ต้องได้รับการแก้ไขหรือนำไปใช้ก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่อง ทั้งนี้ การดัดแปลง หรือการเปลี่ยนแปลงส่วนใด ๆ ของโรงงานต้องเป็นไปตามข้อกำหนดด้านการจัดการการเปลี่ยนแปลง ตามที่กำหนด
- ขั้นตอนปฏิบัติด้านความปลอดภัย การปฏิบัติงาน การซ่อมบำรุง และภาวะฉุกเฉินต้องมี เพียงพอและพร้อมสำหรับการใช้งาน
- มีการฝึกอบรมพนักงานทุกคนที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติการในกระบวนการผลิตให้แล้วเสร็จ ก่อนการเดินเครื่อง
- สารเคมีหรือวัตถุอันตรายที่ใช้ในกระบวนการผลิตได้ถูกสื่อสารและทำความเข้าใจเกี่ยวกับความปลอดภัย, สุขภาพ, สิ่งแวดล้อมให้ผู้ปฏิบัติงานรับทราบและเข้าใจอย่างทั่วถึง
- การพิจารณาการทำการ PSSR หรือไม่ ให้ใช้ PSSR Evaluation Guideline checklist (SE-F-0183) และต้องได้รับการอนุมัติโดย ผู้จัดการฝ่ายโรงงาน เจ้าของพื้นที่

<div style="text-align: center;">  SCG CONFIDENTIAL บริษัท ไทย เอ็มเอ็ม เอ จำกัด </div>	เอกสารหมายเลข : SE-P-0011-004 ฉบับที่ : 1 แก้ไขครั้งที่ : 4
การตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเริ่มดำเนินการขึ้นระบบ (Pre-start up safety review: PSSR)	วันที่ : 25/11/2022 หน้า : 4/11

2.2 ความรับผิดชอบ

- 2.2.1 MOC final approver หรือ เจ้าของอุปกรณ์/ Facility ใหม่หรือที่ถูกดัดแปลง หรือที่ถูกซ่อมบำรุง มีหน้าที่ในการแต่งตั้ง PSSR Leader และให้ดำเนินการทำ PSSR ในเวลาที่เหมาะสม PSSR ต้องถูกดำเนินการ โดยทีมที่มาจากหน่วยงานที่แตกต่างกัน ซึ่งประกอบด้วยหน่วยงานผลิต (ซึ่งรวมถึงผู้ปฏิบัติงาน), Engineering, ซ่อมบำรุง ,หน่วยงานด้านความปลอดภัยหรือตัวแทนจากหน่วยงานอื่นที่เกี่ยวข้องกับงานนั้นๆ
- 2.2.2 MOC originator, (ในกรณีที่มีการทำ MOC)
มีหน้าที่ในการตรวจสอบเพื่อมั่นใจว่า PSSR ได้ถูกตรวจสอบเสร็จสิ้นและเก็บสำเนาเอกสารเป็นหลักฐานไว้ในระบบให้ครบถ้วนก่อนที่อุปกรณ์หรือ Facility จะถูกส่งคืนให้กับเจ้าของและปิด MOC โดยที่ MOC Originator จะต้องเก็บเอกสารการทำ PSSR ไว้กับรายงานการปิด MOC
- 2.2.3 Facility owner เจ้าของอุปกรณ์หรือ Facility ที่มีการเปลี่ยนแปลง
มีหน้าที่รับผิดชอบติดตาม Punch list ของการทำ PSSR อย่างใกล้ชิดร่วมกับ MOC originator เพื่อให้มั่นใจว่า Punch list A ของอุปกรณ์ใหม่หรือที่ถูกดัดแปลง ได้ถูกแก้ไขหมดแล้ว และจัดเก็บเอกสารในระบบก่อนที่จะเริ่มใช้งาน รวมถึงติดตามสถานะของ Punch list B เพื่อให้มั่นใจว่าได้รับการแก้ไขทั้งหมดตามที่ได้ระบุไว้ โดยต้องแก้ไขให้เสร็จภายใน 90 วันหลังจากวันที่ทำ PSSR **และแนบหลักฐาน หรือ รูปถ่าย เพื่อยืนยัน**
- 2.2.4 Facility owner เจ้าของอุปกรณ์หรือ Facility ในกรณีที่หยุดระบบอุปกรณ์หรือ Facility เพื่อซ่อมบำรุงโดยที่ไม่มี การเปลี่ยนแปลงใดๆ
มีหน้าที่รับผิดชอบติดตาม Punch list ของการทำ PSSR อย่างใกล้ชิดเพื่อให้มั่นใจว่า Punch list A ได้ถูกแก้ไข หมดแล้วและจัดเก็บเอกสารในระบบก่อนที่จะเริ่มกระบวนการผลิต รวมถึงติดตามสถานะของ Punch list B เพื่อให้มั่นใจว่าได้รับการแก้ไขทั้งหมดตามที่ได้ระบุไว้ โดยต้องแก้ไขให้เสร็จภายใน 90 วันหลังจากวันที่ทำ PSSR **และแนบหลักฐาน หรือ รูปถ่าย เพื่อยืนยัน**

SCG CONFIDENTIAL บริษัท ไทย เอ็มเอ็ม เอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0011-004 ฉบับที่ : 1 แก้ไขครั้งที่ : 4
การตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเริ่มดำเนินการขึ้นระบบ (Pre-start up safety review: PSSR)	วันที่ : 25/11/2022 หน้า : 5/11

2.2.5 PSSR Leader

- มีหน้าที่แต่งตั้ง สมาชิกในทีมจากหน่วยงานตามฟังก์ชันการทำงานมีส่วนเกี่ยวข้องกับ PSSR นั้นๆ
- กำหนดและสื่อสาร ขอบเขตของการทำ PSSR ให้แก่ PSSR Team
- มอบหมายหน้าที่ทำการประเมินตาม Element ต่างๆ ของ PSM ,ชี้แจงการใช้งาน Appendix ที่จะใช้ทำ PSSR ให้แก่ PSSR Team
- มีหน้าที่ในการตรวจสอบ Pre-Startup Safety Review final report (SE-F-0082) และ Appendix ที่เกี่ยวข้อง ก่อนส่งรายงานให้ Facility owner เพื่อขึ้นระบบ (Startup)
- มีหน้าที่ในการปิด PSSR

2.2.6 PSSR Team

- ต้องมั่นใจว่าได้ทำการตรวจสอบตาม Appendix ที่กำหนดและมีเอกสารเป็นหลักฐานรวมถึงสัมภาษณ์คนทำงาน หรือผู้เกี่ยวข้องในงานนั้นๆ
- เอกสารที่เกี่ยวข้องและบันทึกต้องถูกตรวจสอบ เพื่อให้มั่นใจว่าเป็นไปตามที่ระบุไว้ใน MOC และมาตรฐานที่กำหนดไว้
- ตรวจสอบที่หน้างานเพื่อให้มั่นใจว่าอุปกรณ์หรือ Facility มีความพร้อม ความปลอดภัยก่อนเริ่มใช้งาน
- สอบถามผู้ปฏิบัติงานหรือผู้รับเหมาเพื่อให้มั่นใจว่าพวกเขาได้รับการฝึกสอนก่อนที่จะเริ่มดำเนินงาน
- ส่งรายงาน PSSR ให้ Facility owner เพื่อขออนุมัติก่อนเริ่มเดินเครื่องจักร/จ่ายพลังงานเข้าระบบ

3 Procedure

- 3.1 ข้อปฏิบัตินี้รวมถึงรายการตรวจสอบ ซึ่งถูกเขียนขึ้นเพื่อช่วยให้บุคคลที่จะทำ PSSR มีรายการตรวจสอบที่ถูกต้อง และครอบคลุมความเสี่ยงในทุกด้าน เพื่อให้เกิดความมั่นใจในความปลอดภัยของคนทำงานและป้องกันอุปกรณ์ไม่ให้เสียหาย โดยทีมที่จะทำการตรวจสอบต้องตระหนักว่าขึ้นส่วนใหม่แต่ละชิ้นของอุปกรณ์ในโรงงานหรือขึ้นส่วนที่นำไปซ่อมกลับมาที่มีความเสี่ยงที่จะเกิดอันตรายได้

SCG CONFIDENTIAL บริษัท ไทย เอ็มเอ็ม เอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0011-004 ฉบับที่ : 1 แก้ไขครั้งที่ : 4
การตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเริ่มดำเนินการขึ้นระบบ (Pre-start up safety review: PSSR)	วันที่ : 25/11/2022 หน้า : 6/11

3.2 องค์ประกอบที่สำคัญของการทำ PSSR ให้สำเร็จ คือ

- ตรวจสอบอุปกรณ์ที่หน้างาน เพื่อให้มั่นใจว่าสามารถใช้งานหรือบำรุงรักษาได้อย่างปลอดภัย
- มั่นใจว่ามีพื้นที่เพียงพอและปลอดภัยต่อการทำงานและซ่อมบำรุงอุปกรณ์
- จัดเตรียมข้อปฏิบัติที่เหมาะสมและฝึกสอนให้คนที่ใช้งานและบำรุงรักษาอุปกรณ์
- อุปกรณ์นั้นได้ถูกประเมินในแง่ของระบบ PSM ทั้งหมดเพื่อให้มั่นใจว่าสามารถใช้งานได้อย่างปลอดภัย
- มีการเก็บเอกสารรายการตรวจสอบ รายการติดตั้ง หรือเอกสารยืนยันการทดสอบอุปกรณ์

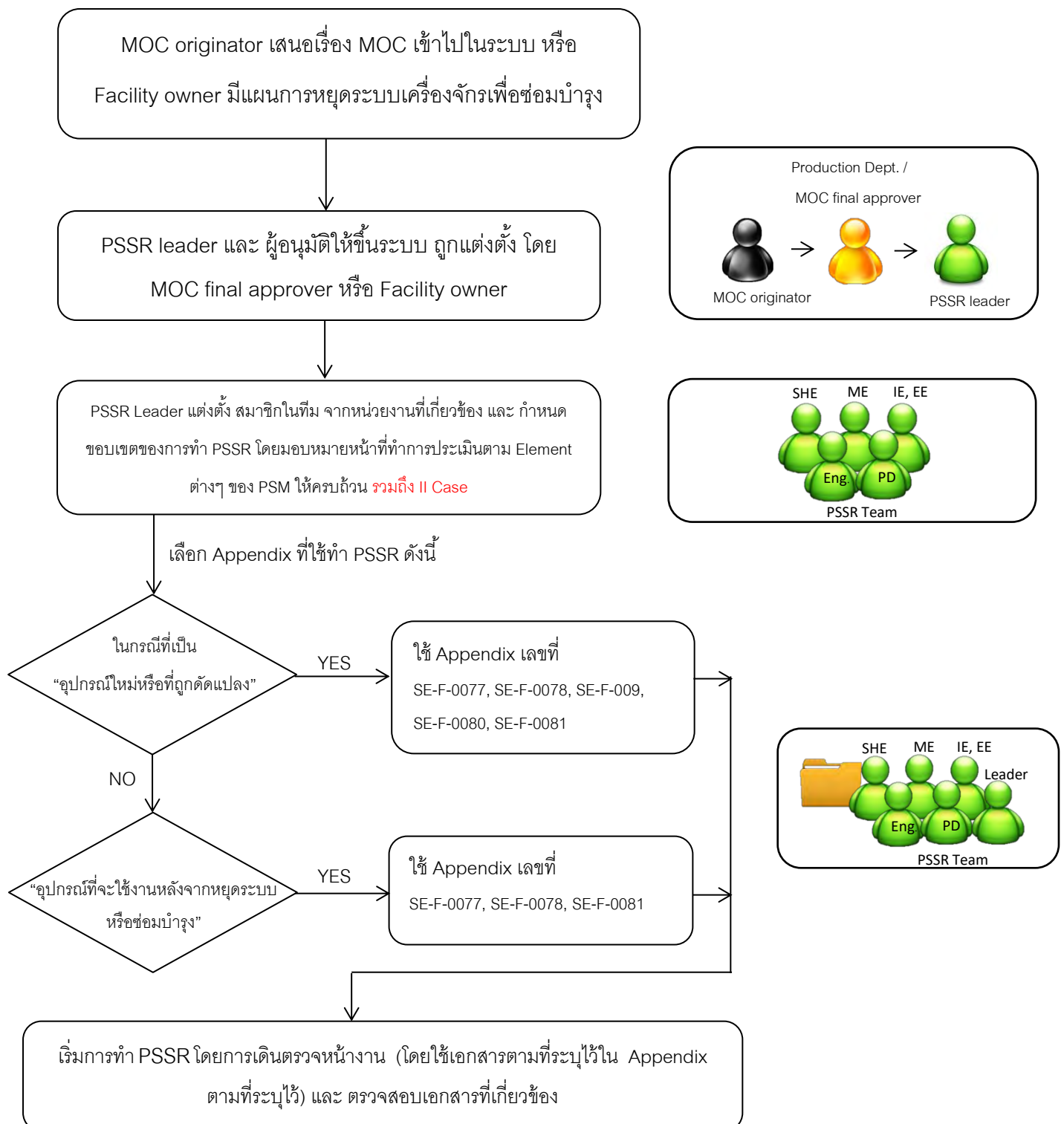
3.3 แนวทางของการทำ PSSR ขึ้นอยู่กับขอบข่ายและความซับซ้อนของโครงการที่มีการเปลี่ยนแปลงและผลกระทบที่มีต่ออุปกรณ์อื่นๆที่ดำเนินการอยู่ การประเมินตามความเสี่ยงควรถูกนำมาใช้โดยมีเป้าหมายเพื่อใช้ทรัพยากรที่มีอยู่ภายในองค์กรให้ดีที่สุดตามความเสี่ยงที่เกิดขึ้นจากการเปลี่ยนแปลงกระบวนการ

- โครงการขนาดใหญ่ที่มีความซับซ้อนและมีการเปลี่ยนแปลงการออกแบบควรถูกทำ PSSR ในทุกขั้นตอนของโครงการ โดย System safety review (SE-F-0076) แสดงช่วงเวลาทั้งหมดตั้งแต่การก่อสร้างโครงการจนเสร็จงานซึ่งการทำ PSSR ในแต่ละขั้นตอนจะทำให้มั่นใจว่าข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยได้ถูกดำเนินการอย่างครบถ้วน
- ในส่วนของโครงการที่มีการเปลี่ยนแปลงเล็กน้อยที่ไม่กระทบกับอุปกรณ์หรือกระบวนการอื่นๆและไม่เกี่ยวข้องกับการ Pre-energization, Pre-run-in หรือการ Flushing สามารถใช้รายการตรวจสอบสำหรับการขึ้นระบบ Pre-Startup Safety Review checklist (SE-F-0081) และรายการตรวจสอบสำหรับการติดตั้ง AB checklist (SE-F-0077) ในการตรวจสอบครั้งเดียวได้

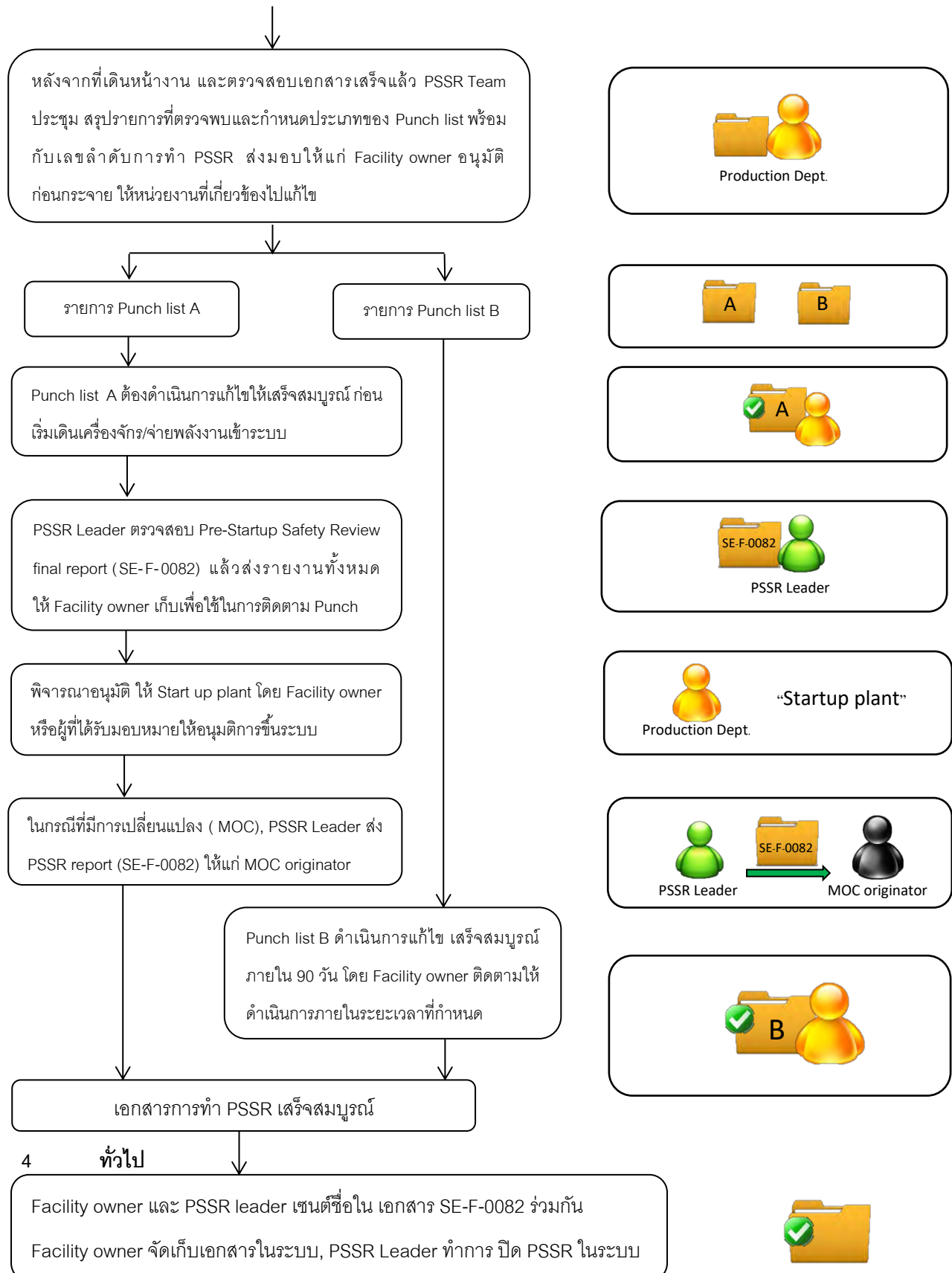
3.4 สำหรับโครงการขนาดใหญ่ การตรวจสอบ PSSR จะต้องถูกทำโดยทุกหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น หน่วยงานผลิต, Engineering, Maintenance (Mechanical, Instrument and Electrical) และหน่วยงานความปลอดภัย อย่างไรก็ตามสำหรับโครงการขนาดเล็กอาจไม่จำเป็นต้องมีตัวแทนจากทุกหน่วยงาน ขึ้นอยู่กับรายการการตรวจสอบที่นำมาใช้ โดยรายการตรวจสอบและ Punch list A จะต้องถูกแก้ไขก่อนที่จะมีการจ่ายพลังงานเตรียม Flushing หรือนำสารเคมีเข้าในระบบ

การตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเริ่มดำเนินการขึ้นระบบ
(Pre-start up safety review: PSSR)

3.5 ขั้นตอนการทำ PSSR



การตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเริ่มดำเนินการขึ้นระบบ
(Pre-start up safety review: PSSR)



SCG CONFIDENTIAL บริษัท ไทย เอ็มเอ็ม เอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0011-004 ฉบับที่ : 1 แก้ไขครั้งที่ : 4
การตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเริ่มดำเนินการขึ้นระบบ (Pre-start up safety review: PSSR)	วันที่ : 25/11/2022 หน้า : 9/11

4.1 การเก็บรักษามันทิก

รายการตรวจสอบ PSSR ที่ดำเนินการเสร็จแล้วต้องถูกเก็บไว้ในฐานข้อมูลของ TMMA โดยระบุเลขเอกสาร PSSR ที่แสดงถึงความสัมพันธ์กับเลขที่เอกสาร MOC (ถ้ามี) และเก็บไว้อย่างน้อย 3 ปี การใช้งานของอุปกรณ์หรือระบบนั้น

การบันทึกข้อมูลในระบบอยู่ที่ :

W:\PSM\1.TMMA-DUPONT Implementation\17. PSSR TFT\0. PSSR Database

4.2 การอนุมัติให้เริ่มดำเนินการผลิต

Facility owner หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายให้อนุมัติ (ในกรณีที่แทน Facility owner โดยขึ้นอยู่กับขอบเขตการทำ PSSR และ คุณสมบัติของ Facility owner) ทำการอนุมัติให้ดำเนินการผลิตได้โดยเซ็นชื่อที่ Pre-Startup Safety Review final report (SE-F-0082) หลังจากตรวจสอบแล้วว่า PSSR ได้ถูกดำเนินการอย่างครบถ้วนและ Punch list A ทั้งหมดได้ถูกแก้ไขแล้วเสร็จ ก่อนเริ่มเดินเครื่องจักร/จ่ายพลังงานเข้าระบบ หากเป็นการอนุมัติผ่านอุปกรณ์สื่อสาร ให้แนบหลักฐานประกอบ และ sign ย้อนหลัง

4.3 การอนุมัติให้ปิด PSSR

Facility owner จะอนุมัติให้ปิด PSSR ได้หลังจากที่ Punch list A และ B ทั้งหมดได้ถูกแก้ไขแล้ว การอนุมัติให้ปิด PSSR เป็นการบ่งบอกว่าอุปกรณ์ใหม่หรือที่ถูกดัดแปลงได้เสร็จสมบูรณ์แล้ว

4.4 การฝึกสอน

พนักงาน TMMA ที่มีส่วนร่วมกับการทำ PSSR ทุกคนจะต้องเข้าร่วมอบรม PSSR awareness, PSSR knowledge และผ่านการประเมินผลการอบรมโดยการสอบ หากคนใดไม่ผ่านการสอบจะต้องเข้าอบรมและสอบใหม่จนกว่าจะผ่านเกณฑ์ที่กำหนดไว้

4.5 การทบทวนข้อปฏิบัติ PSSR

ข้อปฏิบัติควรถูกทบทวนและแก้ไขตามความจำเป็น อย่างน้อยภายใน 3 ปีหลังจากการแก้ไขครั้งสุดท้าย

SCG CONFIDENTIAL บริษัท ไทย เอ็มเอ็ม เอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0011-004 ฉบับที่ : 1 แก้ไขครั้งที่ : 4
การตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเริ่มดำเนินการขึ้นระบบ (Pre-start up safety review: PSSR)	วันที่ : 25/11/2022 หน้า : 10/11

4.6 คุณสมบัติของทีม PSSR

PSSR Leader

- 1.) มีประสบการณ์ทำงาน 5 ปี
- 2.) มีประสบการณ์ในการทำ PSSR มาก่อน
- 3.) ได้รับการอบรม PSSR awareness ,PSSR knowledge

PSSR team

- 1.) ได้รับการอบรม PSSR awareness ,PSSR knowledge และผ่านเกณฑ์ทดสอบและขึ้นทะเบียน PSSR member ตามเอกสาร (SE-D-0028) Qualified PSSR Leader & member list
- 2.) มีประสบการณ์ทำงานอย่างน้อย 1 ปีขึ้นไป
- 3.) มีประสบการณ์และเคยเข้าร่วมในการทำ PSSR มาก่อน

4.7 การตรวจสอบ

- ต้องมีการตรวจสอบว่าการทำ PSSR มีความสอดคล้องกับมาตรฐานนี้และเป็นส่วนหนึ่งของโปรแกรมการตรวจสอบ PSM โดยใช้รายการตรวจสอบ PSSR assessment checklist (SE-F-0083)
- ควรจัดทำแผนงานเพื่อให้มั่นใจว่าตารางการตรวจสอบตามช่วงเวลาได้ถูกทำและข้อแนะนำทั้งหมดได้ถูกระบุไว้แล้ว โดยที่การตรวจสอบภายในองค์กรควรทำอย่างน้อยปีละครั้ง

4.8 ขั้นตอนการเบี่ยงเบน (Deviation process)

การเบี่ยงเบนไปจากมาตรฐานนี้จะต้องจัดทำเป็นเอกสารและต้องได้รับการอนุญาตจาก Plant Manager และต้องจัดเก็บเอกสาร Deviation ไว้เพื่อใช้ในการวิเคราะห์และปรับปรุง Procedure อย่างน้อย ทุกๆ 3 ปี หรือ เมื่อมีการปรับปรุงการทำงานที่หน้างาน หรือ ตามมาตรฐานกฎหมาย

SCG CONFIDENTIAL บริษัท ไทย เอ็มเอ็ม เอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0011-004 ฉบับที่ : 1 แก้ไขครั้งที่ : 4
การตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเริ่มดำเนินการขึ้นระบบ (Pre-start up safety review: PSSR)	วันที่ : 25/11/2022 หน้า : 11/11

5 Further reference

SCG PSSR corporate standard

6 APPENDIX

6.1	SE-F-0076	System safety review
6.2	SE-F-0077	AB Checklist, Installation completion checklist
6.3	SE-F-0078	Punchlist form
6.4	SE-F-0079	Pre-energization checklist
6.5	SE-F-0080	Pre-Commissioning, Flushing Checklist
6.6	SE-F-0081	Pre-Startup Safety Review checklist
6.7	SE-F-0082	Pre-Startup Safety Review final report
6.8	SE-F-0083	PSSR assessment checklist
6.9	SE-D-0028	Qualified PSSR Leader & member list
6.10	SE-F-0183	PSSR Evaluation Guideline checklist

ภาคผนวก ข-56

เอกสารการจัดส่งข้อมูลจำนวนพนักงาน
ข้อมูลสารเคมีให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่



บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด
THAI MMA CO., LTD.

TMMA-083/2567

1 กรกฎาคม 2567

เรื่อง แจ้งข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (Safety Data Sheet) โครงการโรงงานผลิตเมทิลเมตาครีเลตของ
บริษัท ไทยเอ็มเอ็มเอ จำกัด

เรียน ผู้อำนวยการ โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี จังหวัด
ระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายการเอกสารประกอบการจัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2567 (เดือนมกราคม – มิถุนายน 2567)

2. ข้อมูลสารเคมี (Safety Data Sheet : SDS)

อ้างอิงรายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2567 (เดือน
มกราคม – มิถุนายน 2567) ของบริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด โรงงานผลิตเมทิลเมตาครีเลต ตั้งอยู่เลขที่ 271
ถนนสุขุมวิท ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองจังหวัดระยอง กำหนดให้บริษัทฯ จัดส่งข้อมูลความปลอดภัย
สารเคมี (Safety Data Sheet : SDS) ให้กับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1
บัดนี้บริษัทฯ ขอนำส่งข้อมูลความปลอดภัยสารเคมีตามรายชื่อที่เกี่ยวข้อง ดังนี้

1. Butyl Methacrylate (BMA)
2. Methyl Methacrylate (MMA)
3. Methacrylic Acid (MAA)

ตามเอกสารที่ส่งมาด้วย หากต้องการรายละเอียดเพิ่มเติมโปรดติดต่อ นางสาวเบญจมาศ วารสิน
หน่วยงานความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม โทรศัพท์ 038-911835 ,093-4629322 , email :
benjamwa@scg.com

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายสมยศ สมบพิชยกุล)
ผู้จัดการฝ่าย Manufacturing
บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด

สำนักงานใหญ่
1 ถนนปิ่นอินแดงใต้ แขวงวัง ทุ่งคอก 10800

Head Office
1 Siam Cement Road, Bangsue, Bangkok
10800, Thailand

โรงงาน
271 ถนนสุขุมวิท ต. มาบตาพุด อ. เมือง จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 038 685 040-8 โทรศัพท์ : 038 684 855

Factory
271 Sukhumvit Rd., Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel: 66 38685 040-8 Fax: 663 868 4855

Joint Venture Between :

MITSUBISHI CHEMICAL CORPORATION



บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด
THAI MMA CO., LTD.

TMMA-083/2567

1 กรกฎาคม 2567

เรื่อง แจ้งข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (Safety Data Sheet) โครงการโรงงานผลิตเมทิลเมตาครีเลตของ
บริษัท ไทยเอ็มเอ็มเอ จำกัด

เรียน ผู้อำนวยการ โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี จังหวัด
ระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายการเอกสารประกอบการจัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2567 (เดือนมกราคม – มิถุนายน 2567)

2. ข้อมูลสารเคมี (Safety Data Sheet : SDS)

อ้างอิงรายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2567 (เดือน
มกราคม – มิถุนายน 2567) ของบริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด โรงงานผลิตเมทิลเมตาครีเลต ตั้งอยู่เลขที่ 271
ถนนสุขุมวิท ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองจังหวัดระยอง กำหนดให้บริษัทฯ จัดส่งข้อมูลความปลอดภัย
สารเคมี (Safety Data Sheet : SDS) ให้กับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1
บัดนี้บริษัทฯ ขอนำส่งข้อมูลความปลอดภัยสารเคมีตามรายชื่อที่เกี่ยวข้อง ดังนี้

1. Butyl Methacrylate (BMA)
2. Methyl Methacrylate (MMA)
3. Methacrylic Acid (MAA)

ตามเอกสารที่ส่งมาด้วย หากต้องการรายละเอียดเพิ่มเติมโปรดติดต่อ นางสาวเบญจมาศ วารสิน
หน่วยงานความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม โทรศัพท์ 038-911835 ,093-4629322 , email :
benjamwa@scg.com

๕
๔
๓

สำนักงานใหญ่
1 ถนนปิ่นอินแดงใต้ แขวงวัง ทุ่งคอก 10800

Head Office
1 Siam Cement Road, Bangsue, Bangkok
10800, Thailand

โรงงาน
271 ถนนสุขุมวิท ต. มาบตาพุด อ. เมือง จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 038 685 040-8 โทรศัพท์ : 038 684 855

Factory
271 Sukhumvit Rd., Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel: 66 38685 040-8 Fax: 663 868 4855

Joint Venture Between :

MITSUBISHI CHEMICAL CORPORATION



รายการเอกสารประกอบการจัดทำรายงาน
การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเมธิลเมตาครีเลต บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด
ครั้งที่ 1/2567 (เดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567)

ALS Laboratory Group (Thailand) Co., Ltd.
104 Phatthanakan 40, Phatthanakan Rd.,
Khaeng Phatthanakan, Khet Suan Luang
T +66 0 2760 3000 F +66 0 760 3197

รายการเอกสาร	รายละเอียด	ข้อมูลเอกสาร		วันที่รับเอกสาร	หมายเหตุ
		เอกสารเดิม	เอกสารใหม่		
ภาคผนวก ข-33	เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน		✓		
ภาคผนวก ข-34	นโยบายด้านคุณภาพ อาชีวอนามัย และความปลอดภัย		✓		
ภาคผนวก ข-35	เอกสารการฝึกอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	✓			
ภาคผนวก ข-36	เอกสารกิจกรรมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม		✓		
ภาคผนวก ข-37	โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)	✓			
ภาคผนวก ข-38	ผลการตรวจสุขภาพประจำปี พ.ศ. 2566 และผลการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่	✓			
ภาคผนวก ข-39	การตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	✓			
ภาคผนวก ข-40	แผนการบำรุงรักษาอุปกรณ์/เครื่องจักร และอุปกรณ์ความปลอดภัย (Preventive Maintenance Programme)		✓		
ภาคผนวก ข-41	รายการสอนเทียบอุปกรณ์		✓		
ภาคผนวก ข-42	มาตรการในการลดเขยต่าเสียหายนกในเกิดผลกระทบจากโรงงาน	✓			
ภาคผนวก ข-43	แผนระงับเหตุฉุกเฉิน	✓			
ภาคผนวก ข-44	ใบอนุญาตทำงาน (Work Permit)		✓		
ภาคผนวก ข-45	เอกสารตรวจสอบและบันทึกค่าอุณหภูมิของถังเก็บกัก MMA		✓		
ภาคผนวก ข-46	เอกสารการตรวจสอบการดูดซับ Vent Line ที่ถังเก็บกัก MMA		✓		
ภาคผนวก ข-47	เอกสารตรวจสอบ Feed Inhibitor ในถังเก็บกัก MMA		✓		
ภาคผนวก ข-48	เอกสารตรวจสอบการรั่วไหลของเหลวและข้อต่อ		✓		
ภาคผนวก ข-49	เอกสารการฝึกอบรมแผนระงับเหตุฉุกเฉิน		✓		
ภาคผนวก ข-50	มาตรการป้องกันและแผนฉุกเฉินกรณีการหกหรือรั่วไหลของสารเคมี	✓			
ภาคผนวก ข-51	เอกสารตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์ความปลอดภัยและระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย และการตรวจสอบอุปกรณ์และซ่อมบำรุงของหน่วยงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม		✓		
ภาคผนวก ข-52	แผนอพยพ	✓			
ภาคผนวก ข-53	การประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติม		✓		
ภาคผนวก ข-54	มาตรการด้านความปลอดภัยในช่วงก่อนและระหว่างหยุดซ่อมบำรุง		✓		
ภาคผนวก ข-55	มาตรการทบทวนความปลอดภัยก่อนเดินเครื่องระบบการผลิต	✓			
ภาคผนวก ข-56	เอกสารการจัดส่งข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลสารเคมีให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่		✓		
ภาคผนวก ข-57	เกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่ใช้บริการ		✓		
ภาคผนวก ข-58	แผนผังพื้นที่สีเขียว		✓		
ภาคผนวก ข-59	สถิติการเกิดอุบัติเหตุภายในโรงงานและสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน		✓		
ภาคผนวก ข-60	ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจสังคม	✓			
ภาคผนวก ค	ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	□	□		เอกสารจาก ALS
ภาคผนวก ค-1	ใบรับรองผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	□	□		เอกสารจาก ALS
ภาคผนวก ค-2	ใบรับรองผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบบ	□	□		เอกสารจาก ALS
ภาคผนวก ค-3	ใบรับรองผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ	□	□		เอกสารจาก ALS



บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด
THAI MMA CO., LTD.

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1

รายการเอกสารประกอบการจัดทำรายงานการปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่
1/2567 (เดือนมกราคม – มิถุนายน 2567)

สำนักงานใหญ่
1 ถนนปิ่นเกล้าพิเศษ บางเขน กรุงเทพฯ 10900

Head Office
1 Siam Cement Road, Bangsue, Bangkok
10800, Thailand

โรงงาน
271 ถนนสุขุมวิท ต. บางเตา พุด อ. เมือง จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 038 685 040-8 โทรศัพท์ : 038 684 855

Factory
271 Sukhumvit Rd., Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel.: 66 38685 040-8 Fax: 663 868 4855

Joint Venture Between :

MITSUBISHI CHEMICAL CORPORATION





บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด
THAI MMA CO., LTD.

ข้อมูลสารเคมี (Safety Data Sheet : SDS)

Butyl Methacrylate (BMA)



บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด
THAI MMA CO., LTD.

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2.

ข้อมูลสารเคมี (Safety Data Sheet : SDS)

สำนักงานใหญ่
1 ถนนปูนซิเมนต์ไทย บางซื่อ กรุงเทพฯ 10800

Head Office
1 Siam Cement Road, Bangsue, Bangkok
10800, Thailand

โรงงาน
271 ถนนสุขุมวิท ต. บางตาพูด อ. เมือง จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 038 685 040-8 โทรสาร : 038 684 855

Factory
271 Sukhumvit Rd., Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel: 66 38685 040-8 Fax: 663 868 4855

Joint Venture Between :

MITSUBISHI CHEMICAL CORPORATION



สำนักงานใหญ่
1 ถนนปูนซิเมนต์ไทย บางซื่อ กรุงเทพฯ 10800

Head Office
1 Siam Cement Road, Bangsue, Bangkok
10800, Thailand

โรงงาน
271 ถนนสุขุมวิท ต. บางตาพูด อ. เมือง จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 038 685 040-8 โทรสาร : 038 684 855

Factory
271 Sukhumvit Rd., Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel: 66 38685 040-8 Fax: 663 868 4855

Joint Venture Between :

MITSUBISHI CHEMICAL CORPORATION





MK-D-5004 BMA
SDS 03-18
Effective Date 20/03/2018

Safety Data Sheet

Symbols:



Hazard Statements

WARNING

Flammable Liquid and Vapor.
Causes mild skin irritation.
May cause allergic skin reaction.
May cause respiratory irritation.
Toxic to aquatic life.

Precautionary Statements

Obtain special instructions before use. Do not handle until all safety precautions have been read and understood.
Wear protective gloves/protective clothing/eye protection/face protection/respiratory protection as required.
Keep away from heat/sparks/open flames/hot surfaces. - No smoking.
Keep container tightly closed.
Ground/bond container and receiving equipment.
Take precautionary measures against static discharge.
Use explosion-proof electrical/ventilating/lighting equipment.
Use only non-sparking tools.
Do not breathe mist/vapours.
Use only outdoors or in a well-ventilated area.
Avoid release to the environment.
Do not eat, drink or smoke when using this product.
Contaminated work clothing should not be allowed out of the workplace.
Wash hands thoroughly after handling.

Counter measures

IF INHALED: If you feel unwell or breathing is difficult, remove victim to fresh air and keep at rest in a position comfortable for breathing. Call a POISON CENTER or doctor/physician.
IF ON SKIN: Remove/Take off immediately all contaminated clothing. Wash with plenty of soap and water. If you feel unwell or skin irritation or rash occurs, get medical advice/attention.
IF IN EYES: Rinse cautiously with water for over 15 minutes. Remove contact lenses, if present and easy to do. Continue rinsing. If eye irritation persists: Get medical advice/attention.



MK-D-5004 BMA
SDS 03-18
Effective Date 20/03/2018

Safety Data Sheet

1. Identification

Material Name : Butyl 2-methylacrylate, n-Butyl methacrylate
Synonyms : BMA
CAS Number : 97-88-1
Product Use : Raw material for coating resin, paper coating resin, hides treatment agent, metal surface treatment agent etc.
Manufacturer/Supplier : Thai MMA Co.,Ltd.
Address : 1 Siam Cement Road, Bangsue, Bangkok 10800
Section : Supply Chain Department
Telephone number : +66-2586-5875
Fax number : +66-2586-5393
Emergency Telephone number : +66-3891-1714 or +66-3891-1714

2. Hazards Identification

GHS Classification:

Health	Environmental	Physical
Acute Toxicity – Not Classified (oral)	Aquatic Toxicity	Flammable Liquid -
Acute Toxicity – Not Classified (dermal)	Category 2 (Acute)	Category 3
Acute Toxicity – Not Classified (inhalation)	Aquatic Toxicity –	Spontaneous
Eye Corrosion/Irritation - Not Classified	Not Classified	Ignition Liquid –
Skin Corrosion/Irritation - Category 2	(Chronic)	Not Classified
Skin Sensitization – Category 1		
Mutagenicity – Not Classified		
Reproductive/Developmental – Not Classified		
Target Organ Toxicity (Single) - Category 3 (Respiratory Sensitization)		
Target Organ Toxicity (Repeated) – Not Classified		

GHS Label:



MK-D-5004 BMA
SDS 03-18
Effective Date 20/03/2018

Safety Data Sheet

Inhalation: Remove exposed person from source of exposure to fresh air. Wrap in a blanket or similar material to keep warm. Keep quiet. If breathing is weak or stops, loosen clothing, secure an open respiratory airway, and start cardiopulmonary resuscitation (CPR).

Get immediate medical attention.

Ingestion: Get immediate medical attention. Do not induce vomiting unless directed by medical personnel. Doing so will increase the potential for harm. Should be allowed to wash the mouths with water, if the person himself wishes. Do not place anything in the mouth if the person is unconscious.

Most important Sign and Symptoms: In case inhalation, may cause dizziness or choking and a nose or the throat irritation. Contact to eye or skin may cause irritation and a burning by chemicals. If swallowed may cause feeling nausea, vomiting or griping.

Protection of rescuer: In case rescue the victims, wear suitable protective equipments.

5. Fire Fighting Measures

Suitable Extinguishing Media: Use dry chemical, foam, carbon dioxide or dry sand to extinguish fire.

Unsuitable Extinguishing Media: Do not use water in a jet. Doing so may be in danger the spread fire.

Special Hazards: Nothing special item.

Fire-fighting procedures: Keep persons not directly involved in fire-fighting out of the area of the fire. Use dry chemicals, a CO₂ extinguisher, dry sand etc. to extinguish a fire in its early stages. In case of large fires, deprive the fire of a source of oxygen using a foam extinguisher or by other means. Wear protective equipment during firefighting.

6: Accidental Release Measures

Person protection measures (Protective equipments): Wear protective equipment and operate from upwind during clean up works. Isolate hazard area by rope and deny entry to unnecessary of unprotected personnel.

Environment protection measures: Do not discharge the spill into sewer pipes. If the spill involves small amounts, soak up the material with sawdust, waste cloth or sand, then collect the soaked materials into a container. For extensive spills, block the flow of liquid with earth or sand, cover the liquid surface with foam, then collect as much of the material into an empty container as possible. We recommend using spark proof tools.



MK-D-5004 BMA
SDS 03-18
Effective Date 20/03/2018

Safety Data Sheet

IF SWALLOWED: Immediately call a POISON CENTER or doctor/physician. Do NOT induce vomiting.

IF feeling unwell or experiencing respiratory symptoms: Call a POISON CENTER or doctor/physician.

IF exposed or concerned: Get medical advice/attention.

Collect spillage.

In case of fire, use dry chemical, carbon dioxide, foam, dry sand for extinction.

Storage

Storage in tightly closed container at cool and well-ventilated area.

Store locked up.

Dispose

Contents/container are burned in a designated incinerator or are entrusted to qualified waste trader.

Another Hazards out of GHS classification

This material is flammable (flash point is 51 °C) and vapor may form an explosive mixture with air. (explosion limit is 1.8~8.0 vol%)

High temperature or direct rays may cause polymerization. Polymerization followed exothermic heat and may cause explosive reaction.

3. Composition / Information on Ingredients

Component	CAS Number	Weight %
Butyl 2-methylacrylate	97-88-1	99.9%
INECS Number	TSCA	
202-615-1	Registration	

4. First Aid Measures

Eye: Eye irritation. Flush immediately with large amounts of water for at least 15 minutes. Eyelids should be held away from the eyeball to ensure thorough rinsing.

If possible, remove contact lenses before flushing the eyes.

Get immediate medical attention.

Skin: Immediately remove contaminated clothing and shoes. Flush the skin with plenty of running water at normal or lukewarm temperatures.

Get immediate medical attention if the appearance of the skin changes or if irritation persists.



MK-D-5004 BMA
SDS 03-18
Effective Date 20/03/2018

Safety Data Sheet

8. Exposure Controls / Personal Protection

Control concentration: Not established.

Exposure Limits: Not established.

Engineering Controls: If the product is used indoors, seal the point of emission or install ventilating equipment, or both. Install a safety shower, wash basin and eye bath near the handling area. Indicate the locations of these facilities clearly and prominently.

Personal Protective Equipment (PPE)

Respiratory Protection: Gas mask (to protect against organic gases), airline respirator (in atmospheres with high product vapor concentrations), air respirator, safety goggles or protective shield.

Hand Protection: Avoid skin contact. Wear oil-resistant gloves and boots.

Eye Protection: Wear chemical safety goggles and face shield.

Skin and body Protection: Additional protection may be necessary to prevent skin contact including use of apron, face shield, boots or full body protection.

Occupational Health Measures: Protective Equipment should be inspected periodically. Do not eat, drink or use tobacco when handling this product.

9. Physical and Chemical Properties

Appearance:	Clear, colorless liquid
Odor:	Weak ester odor
Flash point:	51 °C (123.8 °F) (closed cup)
Auto-ignition Temperature:	294°C (561.2°F)
Boiling Point:	163.5°C (326.3°F) @ 1013hPa
Melting Point:	<-60°C (-76 °F)
Vapor Pressure:	282Pa @ 25°C
Vapor Density (Air=1):	4.9 (air = 1)
% Solubility in Water:	0.04%
% Solubility of Water:	0.30%
Lower Flammability Limit:	1.8vol%
Upper Flammability Limit:	8.0vol%
Specific Gravity:	0.896/@ 20°C
Viscosity:	0.92mPa · s/ @ 20°C
pH:	N.A.
Molecular Weight:	142.20



MK-D-5004 BMA
SDS 03-18
Effective Date 20/03/2018

Safety Data Sheet

Protects from secondary accidents: Promptly remove any flammable materials from the surrounding area. Prepare extinguishing media providing ignition.

7. Handling and Storage

Handling:

- Do not use compressed air to charge, bleed or handle the product.
- If the product is to be handled indoors, provide good ventilation using a local exhaust system or other measures. (In case evaporating at 20 °C atmosphere may be contaminated and the concentration may arrive at poisonous level quickly.)
- Keep the product away from flames, sparks, strong oxidizers and high temperature substances.
- Handle the container gently; do not overturn, drop, strike or drag.
- Wear adequate protective equipment to prevent absorption through the skin, contact with the skin or eyes or inhalation of vapors. -- See Protective equipment.
- **Storage:**
 - Keep container tightly closed. Store in a well-ventilated place. Keep cool. Store locked up. Keep away from heat, sparks, open flame, hot surfaces - No smoking. Protect from sunlight. Do not store in the same area with organic peroxides.
 - IMPORTANT: Methacrylates stored in bulk must be kept in contact with air (oxygen). So it will be desirable that the space is sealed by the gas that oxygen concentration is about 8%. This treatment may avoid the space going in flammable limits. The other side for avoiding polymerization, the oxygen concentration of the space needs suitable level. Monomer vapours are uninhibited and may form polymers in vent or flame arresters, resulting in blockage of vents.
- **Storage Temperature:** Store at temperatures not exceeding 35°C. When not using immediately, it is preferable to store at temperature not exceeding 30°C.
- **Storage Life:** Provided proper storage and handling procedures are followed, the product may be stored for up to 3 months from the date of receipt. If the product is to be placed in long-term storage (over three months), inspect the polymerization inhibitor concentrations for significant declines from initial concentrations as necessary. If polymerization happens and a container heats up, it should be transferred quickly to well ventilated wide area and cool down it by large quantity water.
- **Recommended Material:** Steel drum and Steel 18L can.



MK-D-5004 BMA
SDS 03-18
Effective Date 20/03/2018

Safety Data Sheet

change on the hemogram of myelopoietic cell and peripheral blood. Lien is not included on the target organ of repeated exposure. Serious toxic effect for other organs is not reported on the test by animal.

12. Ecological Information

Ecological Toxicity: Fish (*Oryzias latipes*) $LC_{50}/96hr$ 5.57mg/L

Persistence/degradability: Readily biodegradable. Degradability by BOD is 88%.

Bioaccumulation: Bioaccumulation is not expected to be significant. $\log K_{ow}$ = 2.88

13. Disposal Considerations

Follow the instructions given in Handling and Storage (Sec.7). Observe general precautions applicable to flammable toxic liquids.

When incinerating the product, soak up the product using sawdust or similar materials, and burn in small increments. When disposing the products, should entrust to qualified waste trader. We recommend that the Waste Water including these products are treated by activation sludge equipments and are wasted to public space after confirming the quality. When wasting the containers used these products, wash these by water after confirming that the containers do not remain the products.

14. Transport Information

International Regulations : Follow UN classification

UN Classification : Class3(Flammable Liquid)

UN Number: 2227

Proper Shipping name : n -BUTYL METHACRYLATE, STABILIZED

Container Classification : III

Special Safety Measures : Avoid leak the products according to handle the container gently; do not overturn, drop, strike or drag. Watch the temperature of products, especially suddenly temperature raise.

Special Safety Measures and Conditions at Transportation : Follow the instructions given in Handling and Storage (Sec.7). Observe general precautions applicable to flammable toxic liquids. According to Sec.9, SAPT is higher than 50 °C therefore temperature control which is defined at SP386 is not required.

First Aid Measurements Guide Number : 128P



MK-D-5004 BMA
SDS 03-18
Effective Date 20/03/2018

Safety Data Sheet

Specific heat: 1.84 J/g · °C
Heat of polymerization: 56.6 kJ/mol
Refractive index (n_D²⁰): 1.4253(n_D²⁰)
SAPT: >75 °C

10. Stability and Reactivity

Stability: A polymerization inhibitor has been added to the product to stabilize it under normal conditions of handling.

Hazardous Reactivity: Very flammable liquid (flash point: 51 °C) and the vapor mixed with air generate explosive gas (explosion limit is 1.8~8.0 vol%). Polymerization followed exothermic heat and may cause explosive reaction.

Condition to Avoid: Avoid to store far beyond the acceptable period or temperatures.

Incompatibility: Incompatible with strong acids and peroxide. (Cause of polymerization)

Hazardous Decomposition Products: N.A.

11. Toxicological Information

Acute Oral Toxicity: LD_{50} (Rat) 16,000 mg/kg

Acute Dermal Toxicity : LD_{50} (Rabbit) 11,300 mg/kg

Acute Inhalation Toxicity: LC_{50} (Rat) 28.5 mg/l (4H) (mist)

Skin Corrosion/Irritation: Skin Corrosion test by rabbit are reported that mild irritation is observed after 4hrs. PII: 2.3

Skin Sensitization: Positive in human test. Short chain methacrylate ester is weak skin sensitization substance.

Eye Corrosion/Irritation: Eye Corrosion test (Draize method) by rabbit are reported that mild irritation is observed.

Respiratory Sensitization/Skin Sensitization: No information.

Germ-Cell Mutagenicity: Germ Cell in vivo. Mutagenicity test; negative.

Carcinogenicity: No information.

Reproductive and Developmental Toxicity: The number of corpus luteum and the decrease of implantation at toxic dosage to parental animals is a small change as an effect on a reproduction.

Target Organ Effects (Single): This substance may be respiratory tract irritation and organ of respiration irritation.

Target Organ Effects (Repeated): Peroral administration test by rat does not show any



บริษัท ไทย เอ็มเอมเอ จำกัด
THAI MMA CO., LTD.

ข้อมูลสารเคมี (Safety Data Sheet : SDS)
Methyl Methacrylate (MMA)

สำนักงานใหญ่
1 ถนนพหลโยธินซอย 10 แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10800

Head Office
1 Siam Cement Road, Bangsue, Bangkok
10800, Thailand

โรงงาน
271 ถนนสุขุมวิท อ. บางนา เขต 15 กรุงเทพฯ 10150
โทรศัพท์ : 038 685 040-8 โทรสาร : 038 684 855

Factory
271 Sukhumvit Rd., Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel.: 66 38685 040-8 Fax: 663 868 4855

Joint Venture Between :

mitsubishi chemical corporation



MK-D-5004 BMA
SDS 03-18
Effective Date 20/03/2018

Safety Data Sheet

15. Regulatory Information

Note: The latest local regulatory information should be confirmed with the importer.

16. Other Information

Revision Indicator: Revised on 20/03/2018

Disclaimer: This SDS was prepared on the basis of materials, data and information available to us at the time of its writing. However, we make no warranty as to the accuracy of the data herein with respect to product content, physical and chemical properties thereof, or associated hazards. The precautions given herein apply to normal handling. For handling under special conditions, users are responsible for implementing adequate safety measures.

Thai MMA Co.,Ltd

Safety Data Sheet

MK-D-5003

Created Date 18/10/16

ฉลาก GHS:

สัญลักษณ์:



ข้อความแสดงความเป็นอันตราย

อันตราย!

ของเหลวไวไฟสูง, ระเบิดไวไฟสูง

เป็นอันตรายเมื่อสูดดมเข้าไป

ก่อให้เกิดการระคายเคืองต่อผิวหนัง

ก่อให้เกิดการระคายเคืองต่อดวงตาอย่างรุนแรง

อาจก่อให้เกิดอาการแพ้หรืออาการ โรคหืด หรือหายใจลำบากเมื่อสูดดมเข้าไป

อาจก่อให้เกิดอาการแพ้ที่ผิวหนัง

อาจทำลายการเจริญเติบโตของทารกในครรภ์

อาจก่อให้เกิดการระคายเคืองต่อระบบทางเดินหายใจ

อาจก่อให้เกิดอาการคันหรือคันคันหรือเวียนศีรษะ

ก่อให้เกิดความเสียหายกับอวัยวะในระบบทางเดินหายใจ และระบบประสาทส่วนกลางเมื่อสัมผัสเป็นเวลานาน หรือซ้ำๆ บ่อยๆ

เป็นอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ

ข้อความที่แสดงข้อควรระวัง

- เมื่อได้รับผู้ปฏิบัติงานแล้ว กรุณาอ่านและทำความเข้าใจอย่างละเอียด
- กรุณาสวมใส่หน้ากากป้องกันดวงตาและหน้า, ถุงมือ และชุดป้องกันสารเคมีที่ออกแบบมาโดยเฉพาะ ทุกครั้งขณะปฏิบัติงาน
- กรุณาเก็บสารเคมีให้ห่างจาก ความร้อน/ประกายไฟ/เปลวไฟ หรือ วัตถุที่มีความร้อนสูง ห้ามสูบบุหรี่
- กรุณาปิดบรรจุภัณฑ์ให้สนิท
- กรุณาติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันไฟฟ้าสถิต
- กรุณาใช้ระบบแสงสว่าง, ระบบอากาศ และระบบไฟฟ้า ที่ออกแบบมาเพื่อป้องกันการระเบิด
- กรุณาใช้อุปกรณ์ที่ไม่ก่อให้เกิดประกายไฟ
- ห้ามสูดดมไอระเหยจากสารเคมี
- กรุณาใช้สารเคมีในที่ที่มีอากาศถ่ายเทสะดวก หรือ ที่โล่ง
- กรุณาระวังเกิดการหกหรือไหลไปสู่สิ่งแวดล้อม
- ห้ามดื่มเครื่องดื่ม, รับประทานอาหารหรือ สูบบุหรี่ขณะใช้สารเคมี
- ห้ามนำชุดที่ผ่านการใช้งานแล้วออกจากพื้นที่ทำงาน

Thai MMA Co.,Ltd

Safety Data Sheet

MK-D-5003

Created Date 18/10/16

1. ข้อมูลทั่วไป

ชื่อทางเคมี	: เมทิลเมทาคริเลต, เมทิล 2-เมทาคริเลต
ชื่อพ้องอื่นๆ	: เอ็มเอ็มเอ
เลข CAS No.	: 80-62-6
ลักษณะการใช้ผลิตภัณฑ์	: เป็นวัตถุดิบสำหรับผลิตภัณฑ์พอลิเมอร์หรือเคมีอื่นๆ
ข้อมูลเกี่ยวกับบริษัทผู้ผลิตและผู้ขาย	: บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด
ที่อยู่	: 1 ถนนปิ่นเกล้าวิทยายุทธา ถนนพหลโยธิน กรุงเทพฯ 10800
หน่วยงาน	: ส่วน Supply Chain
โทรศัพท์	: 02-586- 5862 , 02-586-5875
โทรสาร	: 02-586-5393
เบอร์โทรฉุกเฉิน	: 038-911-714 หรือ 038-911-715

2. การจำแนกความเป็นอันตราย

การจำแนกความเป็นอันตรายตาม GHS

ต่อสุขภาพ	ต่อสิ่งแวดล้อม	ทางกายภาพ
ความเป็นพิษเฉียบพลัน - ไม่ระบุ (เมื่อกลืนกิน) ความเป็นพิษเฉียบพลัน - ไม่ระบุ (เมื่อสัมผัสผิวหนัง) ความเป็นพิษเฉียบพลัน - ประเภทที่ 4 (เมื่อหายใจเข้าไป) การกัดกร่อนและระคายเคืองต่อดวงตา - ประเภท 2A การกัดกร่อนและระคายเคืองต่อผิวหนัง - ประเภท 2 การทำให้อับการกระตุ้นอาการแพ้ต่อระบบทางเดินหายใจ - ประเภท 1 การทำให้อับการกระตุ้นอาการแพ้ต่อผิวหนัง - ประเภท 1 การก่อมะเร็ง - ไม่ระบุ การก่อมะเร็ง - ไม่ระบุ ความเป็นพิษต่อระบบสืบพันธุ์และพัฒนาการ - ประเภท 2 ความเป็นพิษต่ออวัยวะเป้าหมายอย่างเฉพาะเจาะจงจากการรับสัมผัสครั้งเดียว - ประเภท 3 (การทำให้อับการกระตุ้นอาการแพ้ต่อระบบทางเดินหายใจ, การทำให้อับการกระตุ้นอาการแพ้ต่อผิวหนัง) ความเป็นพิษต่ออวัยวะเป้าหมายอย่างเฉพาะเจาะจงจากการรับสัมผัสซ้ำ - ประเภท 1 (ระบบทางเดินหายใจ, ระบบประสาทส่วนกลาง)	ความเป็นพิษต่อสิ่งแวดล้อม ในน้ำ - ประเภท 3 (เฉียบพลัน) ความเป็นพิษต่อสิ่งแวดล้อม ในน้ำ - ไม่ระบุ (ระยะยาว)	ของเหลวไวไฟ - ประเภท 2 ของเหลวที่ติดไฟได้เอง - ไม่ระบุ

4. มาตรการปฐมพยาบาล

กรณีสัมผัสดวงตา: เมื่อเกิดการระคายเคืองที่ตา ให้รีบชะออกด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อยประมาณ 15 นาที โดยระหว่างที่ล้างควรลืมตาให้กว้างที่สุดเพื่อจะได้สามารถชะสารเคมีออกได้มากที่สุดและถ้าเป็นไปได้ควรถอดคอนแทคเลนส์ออกก่อนล้าง เมื่อทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้นแล้วให้รีบไปพบแพทย์ทันที

กรณีสัมผัสผิวหนัง: ถ้าเกิดผื่นคันหรือรอยไหม้บริเวณผิวหนัง ให้รีบถอดเสื้อผ้าหรือรองเท้าที่เป็นสารเคมีออกทันที และรีบชะล้างส่วนที่โดนสารเคมีด้วยน้ำธรรมดาหรือน้ำอุ่น โดยให้น้ำไหลผ่านส่วนที่สัมผัสสารเคมีในปริมาณมาก ถ้าผิวหนังบริเวณดังกล่าวยังมีอาการผดผื่นหรือเกิดการระคายเคืองให้รีบไปพบแพทย์

กรณีหายใจเข้าไป: ถ้าเกิดการระคายเคืองที่โพรงจมูก, ปวดหัว, คลื่นไส้, อาเจียน, หัวใจเต้นผิดปกติ, หายใจติดขัด, ผิวหนังเปลี่ยนเป็นสีเขียว, ตัวสั่น, อ่อนเพลีย, หน้าแดง, จุนเจียวง่าย ให้รีบเคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกจากบริเวณที่มีกลิ่นสารเคมีไปยังที่มีอากาศบริสุทธิ์ และห่มผ้าห่มหรือทำให้ร่างกายอบอุ่น ห้ามรบกวนผู้ป่วย ถ้าผู้ป่วยมีอาการลมหายใจอ่อนหรือหยุดหายใจ ให้รีบคลายเสื้อผ้า, เปิดช่องทางเดินหายใจ และเริ่มการช่วยชีวิตเบื้องต้น (CPR) โดยหลีกเลี่ยงการหายใจรดด้วยวิธีการเป่าปาก

กรณีกลืนกิน: รีบไปพบแพทย์ ห้ามทำให้ผู้ป่วยอาเจียนเองถ้าไม่มีบุคลากรทางการแพทย์แนะนำ เพราะอาจจะทำให้เพิ่มอันตรายแก่ร่างกาย กรณีที่ผู้ป่วยต้องการล้างปากด้วยน้ำสะอาด สามารถอนุญาตให้ทำได้ แต่ ห้ามไม่ให้ผู้ป่วยใส่สิ่งแปลกปลอมเข้าไปในปากเอง

สัญญาณเตือน/ อาการเบื้องต้น: กรณีสูดดมสารเคมี อาจทำให้เวียนศีรษะ หรืออาการช็อค หรือการระคายเคืองที่จมูกและคอ, กรณีที่สัมผัสถูกตาหรือผิวหนัง อาจทำให้เกิดการระคายเคืองและรอยไหม้โดยสารเคมี, กรณีที่กลืนกิน อาจทำให้คลื่นไส้ อาเจียน และแน่นท้อง.

สำหรับผู้ให้การช่วยเหลือ: ควรสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสมจะช่วยเหลือผู้ป่วย

5. มาตรการผจญเพลิง

สารดับเพลิงที่เหมาะสม: ใช้ผงเคมีแห้ง, โฟม คาร์บอนไดออกไซด์ หรือทรายแห้ง เพื่อในการดับเพลิง

สารดับเพลิงที่ห้ามใช้: ห้ามฉีดน้ำเพื่อดับไฟ เพราะจะทำให้ไฟลามไปบริเวณอื่นได้

ความเป็นอันตรายเฉพาะที่เกิดขึ้นจากสารเคมี: ไม่มีรายการเฉพาะเจาะจง

อุปกรณ์ป้องกันพิเศษและข้อควรระวังสำหรับนักผจญเพลิง: กันผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องออกนอกบริเวณ, ผู้เกี่ยวข้องต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันขณะผจญเพลิง และใช้ผงเคมีแห้ง, ถึงดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ หรือทรายแห้งที่สำหรับดับไฟในเบื้องต้น ,กรณีไฟลุกไหม้เป็นวงกว้าง ให้พยายามจำกัดปริมาณออกซิเจน โดยใช้ โฟมดับเพลิง หรือวัสดุอื่นทดแทน

13.ล้างมือให้สะอาดหลังการปฏิบัติงาน
<p>มาตรการแก้ไข</p> <p>กรณีสูดดมเข้าไป: เมื่อรู้สึกหายใจติดขัด ให้รีบเคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปบริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์และหายใจได้สะดวก แล้วรีบพาไปพบแพทย์</p> <p>กรณีสัมผัสผิวหนัง: ให้รีบถอดเสื้อผ้าที่ปนเปื้อนออกโดยทันที แล้วชะล้างผิวหนังด้วยสบู่และน้ำปริมาณมากๆ หากรู้สึกระคายเคืองและมีอาการคันให้รีบไปพบแพทย์</p> <p>กรณีสัมผัสดวงตา: ให้ใช้น้ำชะล้างดวงตาเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 15 นาที กรณีที่สามารถถอดคอนแทคเลนส์ได้สะดวกให้ทำการถอดคอนแทคเลนส์ออกด้วย หากรู้สึกระคายเคืองดวงตาให้รีบไปพบแพทย์</p> <p>กรณีกลืนกิน: ให้รีบพาไปพบแพทย์โดยทันที ห้ามทำให้ผู้ป่วยอาเจียน หากยังรู้สึกมีอาการหายใจไม่สะดวก ให้รีบพาไปพบแพทย์</p> <p>กรณีที่มีอาการอื่น ๆ ร่วมด้วย ให้ปฏิบัติตามคำแนะนำของแพทย์</p> <p>การจัดการกรณีหกรั่วไหล</p> <p>กรณีที่เกิดเพลิงไหม้ให้ใช้ผงเคมีแห้ง,คาร์บอนไดออกไซด์, โฟม หรือ ทรายในการดับไฟ</p>
<p>การเก็บรักษา</p> <p>ควรเก็บสารเคมีในบรรจุภัณฑ์ที่ปิดสนิท ในบริเวณที่เย็น และอากาศถ่ายเทสะดวก</p> <p>ควรเก็บสารเคมีในท้องที่ปิดมิดชิด</p>
<p>การทำลาย</p> <p>ควรเผาตัวสารเคมีและบรรจุภัณฑ์ในเตาที่ออกแบบมาเป็นพิเศษหรือให้ผู้เชี่ยวชาญด้านการกำจัดของเสียนำไปกำจัด</p>

ข้อมูลเพิ่มเติม

- สารเคมีนี้ไวไฟมาก (จุดวาบไฟ = 11 องศาเซลเซียส) และส่วนผสมของไอระเหยกับอากาศจะเกิดการระเบิดได้ภายใน ขีดจำกัดความสามารถของการระเบิด (Explosion limit = 2.1-12.5 vol%)

-การถูกรังสีโดยตรงหรือความร้อนสูง จะทำให้เกิดปฏิกิริยาพอลิเมอร์ไรเซชันขึ้น ซึ่งจะปฏิกิริยานี้จะทำให้มีการคายความร้อนออกมาแล้วเกิดการระเบิดได้

3. องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม

องค์ประกอบ	เลข CAS	% น้ำหนัก
เมทิล 2-เมทาคริเลต	80-62-6	99.9%
เลข EINECS	TSCA	
201-297-1	ขึ้นทะเบียนแล้ว	

Thai MMA Co.,Ltd

Safety Data Sheet

MK-D-5003

Created Date 18/10/16

8. การควบคุมการรับสัมผัส และการป้องกันส่วนบุคคล

ระดับการควบคุม: ไม่ระบุ

ค่าขีดจำกัดที่ยอมให้รับสัมผัสได้ในขณะปฏิบัติงาน: ACGIH(2011 version) TLV- TWA: 50 ppm
ACGIH(2011 version) TLV- STEL: 100 ppm

Japanese Society of Occupational Health (2013 version) 2 ppm, 8.3 mg/m³

การควบคุมทางวิศวกรรมที่เหมาะสม: ถ้าใช้สารเคมีในห้อง ควร ปิดผนึกจุดที่อาจเกิดการรั่วซึมของสารเคมีให้มิดชิด หรือติดตั้งเครื่องระบายอากาศ ติดตั้งฝักบัวฉุกเฉิน และ อ่างล้างหน้าใกล้บริเวณทำงาน และควรทำป้ายบอกตำแหน่งให้ชัดเจนและเด่นชัด

ชุดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (พีพีอี)

หน้ากากกรองสารเคมี: หน้ากากกันแก๊สพิษ (เพื่อป้องกันแก๊ส), ท่ออากาศช่วยหายใจ (ในกรณีที่มีไอระเหยของสารเคมีหนาแน่น), เครื่องช่วยหายใจ, แวนตากันลม หรือ หน้ากากป้องกันต่างๆ

ป้องกันมือ: หลีกเลี่ยงการสัมผัสผิวหนังกับสารเคมีโดยตรง. สวมใส่ถุงมือและรองเท้าที่ทนต่อน้ำมัน

ป้องกันดวงตา: ควรสวมใส่แว่นตาป้องกันสารเคมีและ หน้ากาก

ป้องกันร่างกายและผิวหนัง: ผู้ปฏิบัติงานควรสวมใส่ผ้ากันสารเคมี, หน้ากาก และรองเท้าบูท

มาตรการอาชีวอนามัย: อุปกรณ์ป้องกันอันตรายควรได้รับการตรวจสอบอย่างสม่ำเสมอ ห้ามสูบบุหรี่ หรือดื่มเครื่องดื่มเป็นเบาะระหว่างทำงานกับสารเคมี

9. คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี

ลักษณะทั่วไป	: ของเหลวใส, ไม่มีสี
กลิ่น	: เฉพาะตัว
จุดวาบไฟ	: 11 °C (51.8 °F) (closed cup)
อุณหภูมิที่จุดติดไฟได้เอง	: 421 °C (789.8 °F)
จุดเดือด	: 100.8 °C (213.4 °F) @ 1013hPa
จุดหลอมเหลว	: -48 °C (-54.4 °F)
ความดันไอ	: 3.73 k Pa @ 20 °C
ความหนาแน่นของไอ(อากาศ=1)	: 3.45(อากาศ = 1)
% ความสามารถในการละลายในน้ำ	: 1.72 @ 20 °C
ค่าขีดจำกัดสูงสุดของความไวไฟ	: >2.1 vol%
ค่าขีดจำกัดสูงสุดของความไวไฟ	: <12.5 vol%
ค่าความถ่วงจำเพาะ	: 0.944 @ 20 °C
ค่าความเป็นกรด-ด่าง	: N.A.

Thai MMA Co.,Ltd

Safety Data Sheet

MK-D-5003

Created Date 18/10/16

6. มาตรการจัดการเมื่อมีการหกรั่วไหลของสาร

ข้อควรระวังส่วนบุคคล อุปกรณ์ป้องกันอันตราย และขั้นตอนการปฏิบัติงานฉุกเฉิน : สวมใส่ชุดป้องกันสารเคมี และพยายามอยู่นอกบริเวณระหว่างทำความสะอาด, ควรกั้นบริเวณที่ปฏิบัติหน้าที่ออกไปจากพื้นที่อื่น และ ไม่ควรอนุญาตให้ผู้ที่ไม่ได้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเข้ามาในบริเวณปฏิบัติงาน

ข้อควรระวังด้านสิ่งแวดล้อม: ห้ามทิ้งสารเคมีที่รั่วไหลลงในท่อหรือรางระบายน้ำ ถ้าสารเคมีที่รั่วไหลมีปริมาณน้อย ให้ฉีดด้วย น้ำ, เชื้อเพลิง, ผ่าแห้ง หรือทราย และนำไปเก็บไว้ในภาชนะที่เตรียมไว้. ถ้าสารเคมีที่หกมีปริมาณมาก ให้รีบควบคุมไม่ให้สารเคมีไหลไปบริเวณอื่นโดยใช้ดินหรือทรายโรยขวางไว้ และฉีดฟองคลุมผิวสารเคมีไว้ และค่อยๆ ดักสารเคมีที่หกไว้ให้ไหลใส่ภาชนะเก็บที่เตรียมไว้ให้ได้มากที่สุด โดยควรใช้อุปกรณ์ที่ป้องกันการเกิดประกายไฟ ข้อควรระวังเพื่อป้องกันอุบัติเหตุซ้ำซ้อน: ควรเคลื่อนย้ายวัตถุไวไฟอื่นจากบริเวณที่เกิดเหตุ และเตรียมอุปกรณ์ดับไฟ

7. การขนถ่าย เคลื่อนย้าย ใช้งาน และเก็บรักษา

การขนถ่าย เคลื่อนย้าย และใช้งาน:

- ห้ามใช้ compressed air ในการเคลื่อนย้าย/ ขนถ่ายสารเคมี
- ถ้าต้องใช้สารเคมีภายในห้อง ควรเป็นห้องที่มีระบบระบายอากาศที่ดี โดยใช้ระบบท่อระบายอากาศหรือระบบอื่นๆ (ในกรณีที่สารเคมีระเหยที่อุณหภูมิ 20 องศาเซลเซียส บรรยากาศในห้องอาจจะมีการปนเปื้อนด้วยไอสารเคมีและอาจเข้มข้นพอที่จะเป็นอันตรายต่อร่างกาย)
- ควรเก็บสารเคมีให้ห่างจากเปลวไฟ, ประกายไฟ, สารออกซิไดซ์ที่รุนแรง, และสารที่มีอุณหภูมิสูง
- ควรเคลื่อนย้ายภาชนะบรรจุสารเคมีอย่างระมัดระวัง; ห้ามพลิกคว่ำ, กระแทก หรือลาก
- สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสมให้ครบถ้วนเพื่อป้องกันสารเคมีสัมผัสเข้าผิวหนัง, เข้าตา หรือสูดไอสารเคมีดังกล่าว—ดูในหัวข้ออุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัย

การเก็บรักษา:

- ควรปิดที่เก็บสารเคมีอย่างแน่นหนา และเก็บไว้ในที่เย็น, มืด, ระบายอากาศดี และห่างจากแสงแดด, ประกายไฟ, เปลวไฟ, พื้นผิวให้ความร้อน และบริเวณที่สูบบุหรี่ และห้ามเก็บสารเคมีในบริเวณเดียวกันกับ สารอินทรีย์เพอร์ออกไซด์
- สำคัญ : ในกรณีที่จัดเก็บสารเคมีเป็นแท็งก์ ควรเก็บในอุณหภูมิต่ำกว่า 30 องศาเซลเซียส (อุณหภูมิที่แนะนำคือต่ำกว่า 20 องศาเซลเซียส) ที่วางข้างบนเหนือสารเคมีในแท็งก์ควรควบคุมระดับ oxidation ให้อยู่ในระดับต่ำไม่ให้ไปถึงจุดที่ติดไฟได้ ในขณะที่เดียวกันก็ไม่ควรให้สูงเกินไป ซึ่งความเข้มข้นควรอยู่ที่ประมาณ 8% วัสดุที่แนะนำสำหรับทำภาชนะบรรจุสารเคมี: ภาชนะบรรจุสารเคมีควรเป็นถังที่ทำด้วยเหล็กความจุ 180 ลิตร

Thai MMA Co.,Ltd

MK-D-5003

Safety Data Sheet

Created Date 18/10/16

การก่อให้เกิดการกลายพันธุ์ของเซลล์สืบพันธุ์ : การทดสอบการกลายพันธุ์ของเซลล์สืบพันธุ์โดยวิธี Dominant lethal test พบว่าไม่มีผลต่อการกลายพันธุ์ของเซลล์สืบพันธุ์

การก่อมะเร็ง : แบ่งประเภทตาม IARC เป็นกลุ่มที่ 3, ACGIH เป็นกลุ่มที่ A4, EPA เป็น ประเภท E

ความเป็นพิษต่อระบบสืบพันธุ์และการพัฒนาการความเป็นพิษ : จากการศึกษาข้อมูลการพัฒนาการความเป็นพิษในหนู พบว่า ถ้าทดสอบสารที่มีความเข้มข้นสูงแต่ปริมาณน้อยในหนูจะสามารถเพิ่มอัตราการตายของลูกหนูในระยะแรกเกิด อีกทั้งน้ำหนักตัวและความยาวจากหัวถึงโคนหางของลูกหนูจะลดลง สารที่มีปริมาณความเข้มข้นสูงนั้นสามารถเพิ่มอัตราการเป็นโรคล้มเลือดและโรคกระดูกอ่อน

ความเป็นพิษต่อระบบอวัยวะเป้าหมายอย่างเฉพาะเจาะจงจากการสัมผัสครั้งเดียว: การหายใจลำบาก, การชักอย่างกระตุกทันที, มีไข้, คลื่นไส้, วิงเวียนศีรษะ, ปวดศีรษะและง่วงซึม ดังนั้น ความเป็นพิษของอวัยวะเป้าหมายอาจจะเกี่ยวข้องกับระบบหายใจและระบบประสาทส่วนกลาง

ความเป็นพิษต่อระบบอวัยวะเป้าหมายอย่างเฉพาะเจาะจงจากการสัมผัสซ้ำ: โรคหัวใจอกอักเสบ, คออักเสบ, ทำลายระบบประสาทอัตโนมัติ, ปวดศีรษะ, วิงเวียนศีรษะ, มีอาการแพ้, ความจำเสื่อม ดังนั้น ความเป็นพิษของอวัยวะเป้าหมายอาจจะเกี่ยวข้องกับระบบหายใจและระบบประสาทส่วนกลาง

12. ข้อมูลด้านนิเวศวิทยา

ความเป็นพิษต่อระบบนิเวศ : เป็นพิษต่อสัตว์น้ำที่มีเปลือกและไรน้ำ มีค่า $EC_{50}/48hr$ 69mg/L

การตกค้างยาวนานและความสามารถในการย่อยสลาย : สามารถย่อยสลายได้และลดระดับ BOD ลงได้ 94.3%.

การสะสมทางชีวภาพ : การสะสมทางชีวภาพไม่มาก (ค่า log Kow = 1.38)

13.ข้อพิจารณาในการกำจัด

ควรปฏิบัติตาม หัวข้อการเคลื่อนย้าย/ขนส่ง และการเก็บรักษา/สถานที่เก็บ (ข้อที่ 7) และควรให้ความสนใจในข้อควรระวังของการใช้งานของเหลวเป็นพิษไวไฟ

เมื่อจะทำลายสารเคมีโดยการเผาไหม้ ให้นำผงซีลีเยอร์หรือวัสดุที่มีคุณสมบัติเชิงลบกับสารเคมีโดยเพิ่มอัตราการเผาไหม้และการกำจัดสารเคมีนั้นควรให้ผู้เชี่ยวชาญทำการกำจัดสารเคมีนี้เท่านั้น สำหรับการบำบัดน้ำที่มีสารเคมีเจือปนควรใช้เครื่องบำบัดน้ำเสียในการกำจัดสารพิษและทำการตรวจสอบคุณภาพก่อนปล่อยลงแหล่งน้ำ ทั้งนี้การทำลายบรรจุภัณฑ์ที่บรรจุสารเคมี ควรล้างบรรจุภัณฑ์ด้วยน้ำเปล่าจนปราศจากสิ่งเจือปนก่อนการทำลาย

14. ข้อมูลการขนส่ง

ข้อกำหนดสากล : ปฏิบัติตามการจำแนกประเภทสารตามหลัก UN

การจำแนกประเภทสารตามหลัก UN : Class 3 (ของเหลวไวไฟ)

หมายเลขสารประชาชาติ : 1247

Thai MMA Co.,Ltd

MK-D-5003

Safety Data Sheet

Created Date 18/10/16

มวลโมเลกุล : 100.12
ความร้อนจำเพาะ : 1.89 J/g.DegC
ความร้อนของการเกิดปฏิกิริยาพอลิเมอร์ไรเซชัน : 54.4 kJ/mol
ดัชนีหักเหแสง : 1.4152/20DegC
ความหนืด : 0.56 mPa · s/20DegC

10. ความเสถียรและการเกิดปฏิกิริยา

ความเสถียรทางเคมี : มีการเติมสารยับยั้งพอลิเมอร์ไรเซชันเพื่อให้เกิดความเสถียรในภาวะจัดเก็บและดูแลรักษา ความเป็นไปได้ในการเกิดปฏิกิริยาอันตราย: เป็นของเหลวที่ไวไฟมากและหากในสภาพที่เป็นไอระเหยหรือแก๊สเมื่อผสมกับอากาศและมีแหล่งกำเนิดประกายไฟสามารถก่อให้เกิดการระเบิดได้ในสภาวะที่เหมาะสม (ขีดจำกัดการระเบิดไม่เกิน 2.1~ 12.5 vol%). ปฏิกิริยาพอลิเมอร์ไรเซชันสามารถก่อให้เกิดความร้อนได้อย่างดีและความว่องไวต่อปฏิกิริยาอาจทำให้เกิดการระเบิดได้เช่นกัน

สภาวะที่ควรหลีกเลี่ยง: หลีกเลี่ยงการเก็บรักษาสารเกินระยะเวลาและอุณหภูมิที่กำหนด โดยเฉพาะเก็บในบริเวณที่มีความร้อนสูง

วัสดุที่เข้ากันไม่ได้: สารที่มีความเป็นกรดแก่และสารประกอบเปอร์ออกไซด์ (ตัวเริ่มปฏิกิริยาพอลิเมอร์ไรเซชัน)

ความเป็นอันตรายของสารที่เกิดจากการสลายตัว: ไม่มีข้อมูล

11 .ข้อมูลด้านพิษวิทยา

ความเป็นพิษเฉียบพลันจากการกลืนกิน : LD₅₀(หนู) 7,900mg/kg

ความเป็นพิษเฉียบพลันจากการสัมผัส : LD₅₀(กระต่าย) >5,000 mg/kg

ความเป็นพิษเฉียบพลันจากการสูดดม : LC₅₀(หนู) 7,093ppm/4H (ระเหย)

การกัดกร่อนและระคายเคืองต่อผิวหนัง : จากการทดสอบการระคายเคืองต่อผิวหนังกับกระต่าย พบว่าเกิดการระคายเคืองในระดับปานกลาง (PII 1.5-2.8)

การกัดกร่อนและระคายเคืองต่อดวงตา : จากการทดสอบกับกระต่ายเรื่องการระคายเคืองต่อตาพบว่า การปรับแสงของม่านมดปีประสิทธิภาพลดลง และเยื่อตาเปลี่ยนเป็นสีแดงที่ระดับเกรดที่ 2 เมื่อสัมผัสสารหลังจาก 24 ชั่วโมง จากผลการทดสอบกับกระต่ายพบว่าการระคายเคืองตานั้นมีผลระดับน้อยถึงปานกลาง

ความไวต่อการกระตุ้นอาการแพ้ต่อระบบทางเดินหายใจ

การกระตุ้นอาการแพ้ต่อระบบทางเดินหายใจ – แบ่งประเภทตามสมาคมส่งเสริมความปลอดภัยและอนามัยในการทำงาน(ประเทศญี่ปุ่น) ในเรื่องของสารที่ก่อให้เกิดการระคายเคืองต่อทางเดินหายใจจัดเป็นประเภทที่ 2

ความไวต่อการกระตุ้นอาการแพ้ต่อระบบผิวหนัง

การกระตุ้นอาการแพ้ต่อระบบผิวหนัง – แบ่งประเภทตามสมาคมส่งเสริมความปลอดภัยและอนามัยในการทำงาน(ประเทศญี่ปุ่น) ในเรื่องของสารที่ก่อให้เกิดการระคายเคืองต่อผิวหนังจัดเป็นประเภทที่ 2



บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด
THAI MMA CO., LTD.

ข้อมูลสารเคมี (Safety Data Sheet : SDS) Methacrylic Acid (MAA)

สำนักงานใหญ่
1 ถนนพหลโยธินซอย 10 กรุงเทพมหานคร 10800

Head Office
1 Siam Cement Road, Bangsue, Bangkok
10800, Thailand

โรงงาน
271 ถนนสุขุมวิท ต. บางนาเขต อ. เมือง จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 038 685 040 อ. โทรสาร : 038 684 855

Factory
271 Sukhumvit Rd., Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel.: 66-38685 040 อ. Fax: 663 868 4855

Joint Venture Between :

mitsubishi chemical corporation



Thai MMA Co.,Ltd

Safety Data Sheet

MK-D-5003

Created Date 18/10/16

ชื่อทางการขนส่ง : เมทิล เมทาคริเลต (มีการเติมสารยับยั้งการเกิดปฏิกิริยาพอลิเมอร์ไรเซชัน)
กลุ่มการบรรจุ : II
มาตรการความปลอดภัยพิเศษ : การเคลื่อนย้ายอย่างระมัดระวังเพื่อหลีกเลี่ยงการรั่วซึม, ห้ามนำ, ลาก
หรือ พุ่มที่ใส่สารเคมี ดังเกิดอุณหภูมิของสารเคมีโดยเฉพาะกรณีใส่สารเคมีที่
อุณหภูมิเพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็ว

มาตรการความปลอดภัยที่ควรระมัดระวัง : ควรปฏิบัติตาม การการเคลื่อนย้าย/ขนส่ง และการเก็บรักษา/
สถานที่เก็บ (ข้อที่ 7) และควรให้ความสนใจในข้อควรระวังของการใช้งานของเหลวเป็นพิษไวไฟ
หมายเลขคำแนะนำมาตรการความปลอดภัยเบื้องต้น : 128P

15. ข้อมูลด้านกฎข้อบังคับ

กฎข้อบังคับของประเทศไทย

- พระราชบัญญัติวัตถุอันตราย พ.ศ. 2535
- ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2534
- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การขนส่งวัตถุอันตรายทางบก พ.ศ. 2546
- พระราชบัญญัติการขนส่งทางบก พ.ศ. 2522
- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การประกันภัยความเสียหายจากการขนส่งวัตถุอันตราย พ.ศ. 2549
- ประกาศกรมการขนส่งทางบก เรื่อง ป้ายอักษร ภาพ และเครื่องหมายของรถบรรทุกวัตถุอันตราย พ.ศ. 2555

16. ข้อมูลอื่นๆ

วันที่จัดทำเอกสาร : ฉบับปรับปรุงวันที่ 1/1/2016

ข้อตกลงและเงื่อนไข: ข้อมูลใน SDS นี้ เป็นข้อมูลที่มี ณ เวลาที่จัดทำขึ้น อย่างไรก็ตาม บริษัทไม่ขอรับประกันความ
ถูกต้องของข้อมูลในแง่ขององค์ประกอบของผลิตภัณฑ์ คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมีของสารและ ความเป็น
อันตรายที่เกี่ยวข้อง ข้อควรระวังนี้เหมาะกับการปฏิบัติงานโดยทั่วไป แต่สำหรับการปฏิบัติงานภายใต้สภาวะที่
ต้องการดูแลเป็นพิเศษ ผู้ปฏิบัติงานต้องพิจารณาและรับผิดชอบในการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยที่
เหมาะสม

สัญลักษณ์:



ข้อความแสดงความเป็นอันตราย

อันตราย:

ของเหลวที่สามารถเผาไหม้ได้

เป็นพิษเมื่อสูดดม

เป็นพิษเมื่อสัมผัสกับผิวหนัง

ก่อให้เกิดการเผาไหม้ผิวหนังอย่างรุนแรงและทำลายดวงตา

ก่อให้เกิดการทำลายดวงตาอย่างรุนแรง

อาจก่อให้เกิดการระคายเคืองต่อระบบทางเดินหายใจ

ก่อให้เกิดการทำลายอวัยวะต่างๆ (เกี่ยวกับทางเดินหายใจ) เมื่อสัมผัสสารซ้ำๆ เป็นระยะเวลานาน

เป็นอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ

ข้อความที่แสดงข้อควรระวัง

1.เมื่อได้รับคู่มือการใช้งานแล้ว กรุณาอ่านและทำความเข้าใจอย่างละเอียด

2.กรุณาสวมใส่น้ำกักป้องกันดวงตาและหน้าผาก และชุดป้องกันสารเคมีที่ออกแบบมาโดยเฉพาะ ทุกครั้งขณะปฏิบัติงาน

3.กรุณาเก็บสารเคมีให้ห่างจาก ดวงร้อน ประกายไฟ/เปลวไฟ หรือ วัตถุที่มีความร้อนสูง ห้ามสูบบุหรี่

4.กรุณาปิดบรรจุภัณฑ์ให้สนิท

5.กรุณาติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันไฟฟ้าสถิต

6.กรุณาใช้ระบบแสงสว่าง, ระบบอากาศ และระบบไฟฟ้า ที่ออกแบบมาเพื่อป้องกันการระเบิด

7.กรุณาใช้อุปกรณ์ที่ไม่ก่อให้เกิดประกายไฟ

8.ห้ามสูดดมไอระเหยจากสารเคมี

9.กรุณาใช้สารเคมีในที่ที่มีอากาศถ่ายเทสะดวก หรือ ที่โล่ง

10.กรุณาระวังเกิดการหกรั่วไหลไปสู่สิ่งแวดล้อม

11.ห้ามดื่มเครื่องดื่ม, รับประทานอาหารหรือ สูบบุหรี่ขณะใช้สารเคมี

12.ห้ามนำชุดที่ผ่านการใช้งานแล้วออกจากพื้นที่ทำงาน

13.ล้างมือให้สะอาดหลังการปฏิบัติงาน

1. ข้อมูลทั่วไป

ชื่อทางเคมี	: 2-เมทาคริลิก แอซิด, กรดเมทาคริลิก
ชื่อท้องถิ่น	: เอ็มเอเอ
เลข CAS No.	: 79-41-4
ลักษณะการใช้ผลิตภัณฑ์	: เป็นวัตถุดิบสำหรับเรซินเคลือบผิว, สารยึดติด, สารปรับแต่งสภาพเส้นใย, สารปรับแต่งคุณภาพของยาง
ข้อมูลเกี่ยวกับบริษัทผู้ผลิตและผู้ขาย	: บริษัท ไทย เอ็มเอเอ จำกัด
ที่อยู่	: 1 ถนนพูนจินตนาไทย บางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
หน่วยงาน	: ส่วน Supply Chain
โทรศัพท์	: 02-586-5862, 02-586-5875
โทรสาร	: 02-586-5393
เบอร์โทรฉุกเฉิน	: 038-911-714 หรือ 038-911-715

2. การจำแนกความเป็นอันตราย

การจำแนกความเป็นอันตรายตาม GHS

ต่อสุขภาพ	ต่อสิ่งแวดล้อม	ทางกายภาพ
ความเป็นพิษเฉียบพลัน - ประเภท 4 (เมื่อสูดดม)	ความเป็นพิษต่อสิ่งแวดล้อมในน้ำ - ประเภท 3 (เฉียบพลัน)	ของเหลวไวไฟ - ประเภท 4
ความเป็นพิษเฉียบพลัน - ประเภท 3 (เมื่อสัมผัสผิวหนัง)		ของเหลวที่ติดไฟได้เอง - ไม่ระบุ
ความเป็นพิษเฉียบพลัน - ไม่ระบุ (เมื่อกลืนเข้าไป)		
การกัดกร่อนและระคายเคืองต่อดวงตา - ประเภท 1	ความเป็นพิษต่อสิ่งแวดล้อมในน้ำ - ไม่ระบุ (ระยะยาว)	
การกัดกร่อนและระคายเคืองต่อผิวหนัง - ประเภท 1A		
การทำให้ไวต่อการกระตุ้นอาการแพ้ต่อผิวหนัง - ไม่ระบุ		
ความเป็นพิษต่ออวัยวะเป้าหมายอย่างเฉพาะเจาะจงจากการรับสัมผัสครั้งเดียว - ประเภท 3 (การการระคายเคืองต่อระบบทางเดินหายใจ)		
ความเป็นพิษต่ออวัยวะเป้าหมายอย่างเฉพาะเจาะจงจากการรับสัมผัสซ้ำ		
-ประเภท 1 (ต่อระบบประสาท, ตับ, ไต, ต่อมนทรวงอก)		
-ประเภท 2 (ระบบทางเดินหายใจ)		

ฉลาก GHS:

4. มาตรการปฐมพยาบาล

กรณีสัมผัสดวงตา: เมื่อเกิดการระคายเคืองที่ตา ให้รีบชะออกด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อยประมาณ 15 นาที โดยระหว่างที่ล้างควรลืมตาให้กว้างที่สุดเพื่อจะสามารถชะสารเคมีออกได้มากที่สุดและถ้าเป็นไปได้ควรถอดคอนแทคเลนส์ออกก่อนล้าง เมื่อทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้นแล้วให้รีบไปพบแพทย์ทันที

กรณีสัมผัสผิวหนัง: ให้รีบถอดเสื้อผ้าหรือรองเท้าที่เป็นสารเคมีออกทันที และรีบชะล้างส่วนที่โดนสารเคมีด้วยน้ำธรรมดาหรือใช้น้ำอุ่นโดยให้น้ำไหลผ่านส่วนที่สัมผัสสารเคมีในปริมาณมาก ถ้าผิวหนังบริเวณดังกล่าวยังมีอาการผิดปกติหรือเกิดการระคายเคืองให้รีบไปพบแพทย์

กรณีหายใจเข้าไป: ถ้าเกิดการระคายเคืองที่โพรงจมูก, ปวดหัว, คลื่นไส้, อาเจียน, หัวใจเต้นผิดปกติ, หายใจติดขัด, ผิวหนังเปลี่ยนเป็นสีเขียว, ตัวสั่น, อ่อนเพลีย, หน้าแดง, อุนเฉียวง่าย ให้รีบเคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกจากบริเวณที่มีกลิ่นสารเคมีไปยังที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ และห้ามสูดดมหรือทำให้ร่างกายอุ่น ห้ามรบกวนผู้ป่วย ถ้าผู้ป่วยมีอาการลมหายใจอ่อนหรือหยุดหายใจ ให้รีบคลายเสื้อผ้า, เปิดช่องทางเดินหายใจ และเริ่มการช่วยชีวิตเบื้องต้น (CPR) ให้รีบไปพบแพทย์

กรณีกลืนกิน: รีบไปพบแพทย์ ห้ามทำให้ผู้ป่วยอาเจียนเองถ้าไม่มีบุคลากรทางการแพทย์แนะนำ เพราะอาจจะทำให้เพิ่มอันตรายแก่ร่างกาย กรณีที่ผู้ป่วยต้องการล้างปากด้วยน้ำสะอาด สามารถอนุญาตให้ทำได้ แต่ ห้ามไม่ให้ผู้ป่วยใส่สิ่งแปลกปลอมเข้าไปในปากเอง

สัญญาณเตือน/ อาการเบื้องต้น: กรณีสูดดมสารเคมี อาจก่อให้เกิดอาการไอ ทำให้เกิดรอยไหม้บริเวณจมูกและคอทำให้หายใจติดขัด หายใจลำบาก และอาจก่อให้เกิดภาวะปอดบวมน้ำได้, กรณีที่สัมผัสถูกผิวหนัง อาจทำให้เกิดรอยแดง รอยไหม้ หรือตุ่มพองที่ผิวหนัง, กรณีที่กลืนกิน อาจทำให้เกิดอาการปวดบวมที่ช่องว่างรูปร่าง

สำหรับผู้ให้การช่วยเหลือ: ควรสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสมขณะช่วยเหลือผู้ป่วย

5. มาตรการผกฏเหล็ก

สารดับเพลิงที่เหมาะสม: ใช้ผงเคมีแห้ง, โฟม คาร์บอนไดออกไซด์ หรือทรายแห้ง เพื่อในการดับเพลิง

สารดับเพลิงที่ห้ามใช้: ห้ามฉีดน้ำเพื่อดับไฟ เพราะจะทำให้ไฟลามไปบริเวณอื่นได้

ความเป็นอันตรายเฉพาะที่เกิดขึ้นจากสารเคมี: ไม่มีรายการเฉพาะเจาะจง

อุปกรณ์ป้องกันพิเศษและข้อควรระวังสำหรับนักผกฏเหล็ก: คนผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องออกนอกบริเวณ, ผู้เกี่ยวข้องต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันขณะผกฏเหล็ก และใช้ผงเคมีแห้ง, ถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ หรือทรายแห้งที่ให้บริการดับไฟในเบื้องต้น, กรณีที่ไฟลุกไหม้เป็นวงกว้าง ให้พยายามจำกัดปริมาณออกซิเจน โดยใช้ โฟมดับเพลิง หรือวัสดุอื่นที่ดับไฟ

Printed by : Acharaporn Thumthad on 03/03/2563 17:16

มาตรการแก้ไข

กรณีสูดดมเข้าไป: เมื่อรู้สึกหายใจติดขัด ให้รีบเคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปบริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์และหายใจได้สะดวก แล้วรีบพาไปพบแพทย์

กรณีสัมผัสผิวหนัง: ให้รีบถอดเสื้อผ้าที่ปนเปื้อนออกโดยทันที แล้วชะล้างผิวหนังด้วยน้ำปริมาณมาก หากรู้สึกระคายเคืองและมีอาการคันให้รีบไปพบแพทย์

กรณีสัมผัสดวงตา: ให้ใช้น้ำชะล้างดวงตาเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 15 นาที กรณีที่สามารถถอดคอนแทคเลนส์ได้สะดวกให้ทำการถอดคอนแทคเลนส์ออกด้วย หากรู้สึกระคายเคืองดวงตาให้รีบไปพบแพทย์

กรณีกลืนกิน: ให้รีบพาไปพบแพทย์โดยทันที ห้ามทำให้ผู้ป่วยอาเจียน หากยังรู้สึกมีอาการหายใจไม่สะดวกให้รีบพาไปพบแพทย์

กรณีที่มีอาการอื่น ๆ ร่วมด้วย ให้ปฏิบัติตามคำแนะนำของแพทย์

การจัดการกรณีหกหรือไหล

กรณีที่เกิดเพลิงไหม้ให้ใช้ผงเคมีแห้ง, คาร์บอนไดออกไซด์, โฟม หรือ ทรายในการดับไฟ

การเก็บรักษา

ควรเก็บสารเคมีในบรรจุภัณฑ์ที่ปิดสนิท ในบริเวณที่เย็น และอากาศถ่ายเทสะดวก

ควรเก็บสารเคมีในท้องที่ปิดมิดชิด

การทำลาย

ควรเผาด้วยสารเคมีและบรรจุภัณฑ์ในถังที่ออกแบบมาเป็นพิเศษหรือให้ผู้เชี่ยวชาญด้านการกำจัดของเสียนำไปกำจัด

ข้อมูลเพิ่มเติม

- สารเคมีนี้ไวไฟที่อุณหภูมิที่เหมาะสม (จุดวาบไฟ = 73 องศาเซลเซียส) และส่วนผสมของไอระเหยกับอากาศจะเกิดการระเบิดได้ภายใน ขีดจำกัดความสามารถของการระเบิด

- การถูกกระตุ้นโดยตรงหรือความร้อนสูง จะทำให้เกิดปฏิกิริยาพอลิเมอร์เรชันขึ้น ซึ่งจะปฏิกิริยานี้จะทำให้มีการคายความร้อนออกมาแล้วเกิดการระเบิดได้

3. องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม

องค์ประกอบ	เลข CAS	% น้ำหนัก
2-เมทาคริลิก แอซิด	79-41-4	99.9%
เลข EINECS	TSCA	
201-204-4	ขึ้นทะเบียนแล้ว	

Printed by : Acharaporn Thumthad on 03/03/2563 17:16

Safety Data Sheet

MK-D-5013

Created Date 15/04/2017

วัสดุที่แนะนำสำหรับทำภาชนะบรรจุสารเคมี: สำหรับภาชนะบรรจุที่เหมาะสมให้ใช้ เหล็กกล้าไร้สนิม (stainless steel), ดังเคมิ, ดั่งพลาสติก หรือ ดั่งพอลิเอทีลีน ขนาด 20 ลิตร. สารนี้มีฤทธิ์กัดกร่อนรุนแรง ดังนั้นภาชนะที่นำมาใช้งานต้องทำมาจากแก้ว, พอลิเอทีลีน หรือเหล็กกล้าไร้สนิม

8. การควบคุมการรับสัมผัส และการป้องกันส่วนบุคคล

ระดับการควบคุม: ไม่ระบุ
ค่าขีดจำกัดที่ยอมให้รับสัมผัสได้ในขณะปฏิบัติงาน: ACGIH (2011 version) TLV- TWA: 20 ppm
Japanese Society of Occupational Health (2013 version) 2ppm, 7.0mg/m3

การควบคุมทางวิศวกรรมที่เหมาะสม: ถ้าใช้สารเคมีในห้อง ควร ปิดผนึกจุดที่อาจเกิดการรั่วซึมของสารเคมีให้มิดชิด หรือติดตั้งเครื่องระบายอากาศ ติดตั้งฝักบัวฉุกเฉิน และ อาจล้างหน้าใกล้บริเวณทำงาน และควรทำป้ายบอกตำแหน่งให้ชัดเจนและเด่นชัด

ชุดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (พีพีอี)

หน้ากากกรองสารเคมี: หน้ากากกันแก๊สพิษ (เพื่อป้องกันแก๊ส), ท่ออากาศช่วยหายใจ (ในกรณีที่มิใช่ระยะของสารเคมีหนาแน่น), เครื่องช่วยหายใจ, แวนตัวกันอนุ หรือ หน้ากากป้องกันต่างๆ

ป้องกันมือ: หลีกเลี่ยงการสัมผัสผิวหนังกับสารเคมี โดยตรง. สวมใส่ถุงมือและรองเท้าที่ทนต่อน้ำมัน

ป้องกันดวงตา: ควรสวมใส่แว่นตาป้องกันสารเคมีและ หน้ากาก

ป้องกันร่างกายและผิวหนัง: ปฏิบัติงานควรสวมใส่ผ้ากันสารเคมี, หน้ากาก และรองเท้าบูท

มาตรการอาชีวอนามัย: อุปกรณ์ป้องกันอันตรายควรได้รับการตรวจสอบอย่างสม่ำเสมอ ห้ามสูบบุหรี่ หรือดื่มเครื่องดื่มมีแอลกอฮอล์ระหว่างทำงานกับสารเคมี

9. คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี

ลักษณะทั่วไป : ของเหลวใส, ไม่มีสี (สามารถตกผลึกที่อุณหภูมิต่ำกว่า 15 องศาเซลเซียส)
กลิ่น : กลิ่นคล้ายกรดอะซิติก
จุดวาบไฟ : 73 °C (163.4 °F) (ในถ้วยปิด)
อุณหภูมิที่ลุกติดไฟได้เอง : 346 °C (654.8 °F)
จุดเดือด : 161 °C (321.8 °F) @ 1013hPa
จุดหลอมเหลว : 15 °C (59 °F)
ความดันไอ : 0.9 hPa @ 20 °C
ความหนาแน่นของไอ(อากาศ=1) : 3.0 (อากาศ = 1)

Safety Data Sheet

MK-D-5013

Created Date 15/04/2017

6. มาตรการจัดการเมื่อมีการหกหรือไหลของสาร

ข้อควรระวังส่วนบุคคล อุปกรณ์ป้องกันอันตราย และขั้นตอนการปฏิบัติงานฉุกเฉิน : สวมใส่ชุดป้องกันสารเคมี และพยายามอยู่เหนือลมระหว่างทำความสะอาด, ควรกั้นบริเวณที่ปฏิบัติหน้าที่ออกไปจากพื้นที่อื่น และไม่ควรถูกอนุญาตให้ผู้ที่ไม่ได้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเข้ามาในบริเวณปฏิบัติงาน

ข้อควรระวังด้านสิ่งแวดล้อม: ห้ามทิ้งสารเคมีที่รั่วไหลลงในท่อหรือรางระบายน้ำ ถ้าสารเคมีที่รั่วไหลมีปริมาณน้อย ให้จับด้วย ขี้เลื่อย, ผ้าแห้ง หรือทราย และนำไปเก็บไว้ในภาชนะที่เตรียมไว้. ถ้าสารเคมีที่หกมีปริมาณมาก ให้รีบควบคุมไม่ให้สารเคมีไหลไปบริเวณอื่นโดยใช้ดินหรือทรายโรยขวางไว้ และฉีดโฟมคลุมผิวสารเคมีไว้ และค่อยๆ ดักสารเคมีที่หกไว้ไหลใส่ภาชนะเก็บที่เตรียมไว้ให้เต็มมากที่สุด โดยควรใช้อุปกรณ์ที่ป้องกันการเกิดประกายไฟ ข้อควรระวังเพื่อป้องกันอุบัติเหตุซ้ำซ้อน: ควรเคลื่อนย้ายวัตถุไวไฟอื่นมาบริเวณที่เกิดเหตุ และเตรียมอุปกรณ์ดับไฟ

7. การขนถ่าย เคลื่อนย้าย ใช้งาน และเก็บรักษา

การขนถ่าย เคลื่อนย้าย และใช้งาน:

- ห้ามใช้ compressed air ในการเคลื่อนย้าย ขนถ่ายสารเคมี
- ถ้าต้องใช้สารเคมีภายในห้อง ควรเป็นห้องที่มีระบบระบายอากาศที่ดี โดยใช้ระบบท่อระบายอากาศหรือระบบอื่นๆ (ในกรณีที่สารเคมีระเหยที่อุณหภูมิ 20 องศาเซลเซียส บรรยากาศในห้องอาจจะมีการปนเปื้อนด้วยไอสารเคมีและอาจเข้มข้นพอที่จะเป็นอันตรายต่อร่างกาย)
- ควรเก็บสารเคมีให้ห่างจากเปลวไฟ, ประกายไฟ, สารออกซิไดซ์ที่รุนแรง, และสารที่มีอุณหภูมิสูง
- ควรเคลื่อนย้ายภาชนะบรรจุสารเคมีอย่างระมัดระวัง; ห้ามพลิกคว่ำ, กระแทก หรือลาก
- สวมใส่ชุดอุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสมให้ครบถ้วนเพื่อป้องกันสารเคมีสัมผัสผิวหนัง, เข้าตา หรือสูดไอสารเคมี ดังกล่าว—ดูในหัวข้ออุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัย

การเก็บรักษา:

- ควรปิดที่เก็บสารเคมีอย่างแน่นหนา และเก็บไว้ในที่เย็น, มืด, ระบายอากาศดี และห่างจากแสงแดด, ประกายไฟ, เปลวไฟ, พื้นผิวให้ความร้อน และบริเวณที่สูบบุหรี่, ห้ามจัดเก็บสารเคมีในภาชนะที่แช่แข็งได้ และห้ามเก็บสารเคมีในบริเวณเดียวกันกับ สารอินทรีย์เปอร์ออกไซด์
- สำคัญ: ในกรณีที่จัดเก็บสารเคมีเป็นแท่งกึ่ง ที่วางข้างบนเหนือสารเคมีในแท่งกึ่งควรควบคุมระดับ oxidation ให้อยู่ในระดับต่ำ ไม่ให้ไปถึงจุดที่ติดไฟได้ ในขณะเดียวกันก็ไม่ควรให้สูงเกินไป ซึ่งความเข้มข้นควรอยู่ที่ประมาณ 8%
- ควรเก็บในอุณหภูมิต่ำกว่า 35 องศาเซลเซียส (อุณหภูมิที่แนะนำ คือ 18-25 องศาเซลเซียส)
- สารเคมีอาจจะสามารถถูกจัดเก็บไว้ได้นานเกินกว่า 3 เดือน ในกรณีที่มีการเติมสารยับยั้งปฏิกิริยาไฮโดรควิโนน ที่ปริมาณ 250 ppm โดยจะต้องทำการทดสอบตรวจวัดปริมาณคงเหลือของสารยับยั้งปฏิกิริยาก่อน กรณีที่พบวาสารเคมีนี้มีความร้อนสูงขึ้นหรือเกิดปฏิกิริยาพอลิเมอร์ไรเซชันแล้ว ให้รีบทำการเคลื่อนย้ายสารเคมีนี้ไปบริเวณที่มีอากาศถ่ายเทสะดวกโดยเร็ว และทำการลดอุณหภูมิให้เย็นลงด้วยน้ำปริมาณมาก

Safety Data Sheet

เลือด, เชื้อบูตา นั้นไม่ได้สามารถกลับมาเป็นปกติได้ และอาการที่ถูกไหม้จากสารเคมี, เซลล์เนื้อเยื่อที่กระเจกตาย, เกิดหนองในตาจะพบหลังจากนั้น 7 วัน

ความไวต่อการกระตุ้นอาการแพ้ต่อระบบผิวหนัง : จากการทดสอบอาการไวต่อการกระตุ้นการแพ้ของผิวหนัง โดย บอร์ (Bure) ใช้ตัวมัมมอต (Mormot) ทดลอง พบว่าไม่พบการแพ้ของผิวหนัง ซึ่งมีการทดสอบเสริม โดยวิธีพอลัค (Polak) พบว่าไม่พบปฏิกิริยาในเชิงบวกเช่นกัน. จากการศึกษาการสัมผัสทางผิวหนังด้วย ซึ่งได้มีการศึกษาการทำ ให้ไวต่อการกระตุ้นอาการแพ้ต่อผิวหนังกับสัตว์หลายชนิด พบว่าสารนี้ไม่ทำให้ไวต่อการกระตุ้นอาการแพ้ทาง ผิวหนังแต่อย่างใด

ความไวต่อการกระตุ้นอาการแพ้ต่อระบบทางเดินหายใจ : ไม่มีข้อมูล

การกลายพันธุ์ของเซลล์สืบพันธุ์ : ไม่มีข้อมูล

การก่อมะเร็ง : ไม่มีข้อมูล

ความเป็นพิษต่อระบบสืบพันธุ์และการพัฒนาการความเป็นพิษ : ไม่มีข้อมูล

ความเป็นพิษต่อระบบอวัยวะเป้าหมายอย่างเฉพาะเจาะจงจากการสัมผัสครั้งแรกเดียว: สารนี้อาจก่อให้เกิดอาการ ระบายเลือดต่อระบบและอวัยวะที่เกี่ยวข้องทางเดินหายใจ

ความเป็นพิษต่อระบบอวัยวะเป้าหมายอย่างเฉพาะเจาะจงจากการสัมผัสซ้ำ: ซิฟงเด็นดี, เกิดภาวะความดันโลหิตต่ำ, มีปฏิกิริยาไวต่อสารในโครกลีเซอรินเป็นอย่างมาก. อุณหภูมิในร่างกายต่ำกว่าปกติ, ร่างกายมีปฏิกิริยาไวต่อ ความร้อนและรังสีอัลตราไวโอเลต, ส่งผลทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงทางโรควิทยา, จากฐานข้อมูลที่เกิดขึ้น พบ รายงานว่าจะมีอาการมือและเท้าเย็น เกิดการเปลี่ยนแปลงของเอ็นไขว้และอึดอัด ไทรไธโรในตับ, น้ำหนักของตับและ หนวกไคดลอง พบรายงานการเสื่อมสภาพ ของตับ, ไค และต่อมหนวกไค ในสัตว์ทดลอง. จากการรายงานยัง พบว่าอวัยวะเป้าหมายจะเป็นระบบประสาท, ตับ, ไค, ต่อมนวกไคและระบบทางเดินหายใจ

12. ข้อมูลด้านนิเวศวิทยา

ความเป็นพิษต่อระบบนิเวศน์ : เป็นพิษต่อสาหร่าย ErC50/72hr 14mg/L

การตกค้างยาวนานและความสามารถในการถูกย่อยสลาย : สามารถย่อยสลายได้ โดยค่าการย่อยสลาย BOD เท่ากับ 91.0%.

การสะสมทางชีวภาพ : การสะสมทางชีวภาพไม่มาก (ค่า log Kow = 0.93)

13. ข้อพิจารณาในการกำจัด

ควรปฏิบัติตาม หัวข้อการเคลื่อนย้าย/ขนส่ง และการเก็บรักษา/สถานที่เก็บ (ข้อที่ 7) และควรให้ความสนใจใน ข้อควรระวังของการใช้งานของเหลวเป็นพิษไวไฟ และมีคุณสมบัติกัดกร่อน

เมื่อจะทำลายสารเคมีโดยการเผาไหม้ ให้นำผงเชื้อเพลิงหรือวัสดุที่มีคุณสมบัติใกล้เคียงมาผสมกับสารเคมีโดยเพิ่ม อัตราการเผาทิ้งน้อยและการกำจัดสารเคมีนั้นควรให้ผู้เชี่ยวชาญทำการกำจัดสารเคมีนี้เท่านั้น สำหรับการบำบัดน้ำ ที่มีสารเคมีเจือปนควรรวใช้เครื่องบำบัดน้ำเสียในการกำจัดสารพิษและทำการตรวจสอบคุณภาพก่อนปล่อยลงแหล่งน้ำ ทั้งนี้การทำลายบรรจุภัณฑ์ที่บรรจุสารเคมี ควรล้างบรรจุภัณฑ์ด้วยน้ำเปล่าจนปราศจากสิ่งเจือปนก่อนการทำลาย

Safety Data Sheet

ค่าความถ่วงจำเพาะ	: 1.015 / @ 20°C
% ความสามารถในการละลายในน้ำ	: ∞ / 20°C
% ความสามารถในการละลายของน้ำ	: ∞ / 20°C (สามารถละลายได้ในแอลกอฮอล์)
ค่าคงที่การกระจายตัว (อ็อกทานอล/น้ำ)	: log Kow 0.93
ความหนืด	: 1.35 mPa • s / @ 20°C
ค่าความเป็นกรด-ด่าง	: N.A.
มวลโมเลกุล	: 86.09
ความร้อนจำเพาะ	: 2.10 J/g • °C
ความร้อนของการเกิดปฏิกิริยาพอลิเมอร์ไรเซชัน	: 66.2 kJ/mol
ดัชนีหักเหแสง	: 1.432 (n _D ²⁰)

10. ความเสถียรและการเกิดปฏิกิริยา

ความเสถียรทางเคมี : มีการเติมสารยับยั้งพอลิเมอร์ไรเซชันเพื่อให้มีความเสถียรในภาวะจัดเก็บและดูแลรักษา ความเป็นไปได้ในการเกิดปฏิกิริยาอันตราย: เป็นของเหลวไวไฟภายใต้อุณหภูมิต่างๆ (จุดวาบไฟ = 73 °C) และ หากในสภาพที่เป็นไอระเหยหรือแก๊ส เมื่อผสมกับอากาศและมีแหล่งกำเนิดประกายไฟสามารถก่อให้เกิดการระเบิด ได้ในสภาวะที่เหมาะสม (ขีดจำกัดการระเบิด = 1.6 – 8.7 vol%). ปฏิกิริยาพอลิเมอร์ไรเซชันสามารถก่อให้เกิดความ ร้อนได้อย่างดีและความไวต่อการปฏิกิริยาของน้ำให้เกิดการระเบิดได้เช่นกัน

สภาวะที่ควรหลีกเลี่ยง: หลีกเลี่ยงการเก็บรักษาสารเกินระยะเวลาและอุณหภูมิที่กำหนด โดยเฉพาะเก็บในบริเวณที่มี ความร้อนสูง

วัสดุที่เข้ากันไม่ได้ : สารประกอบเปอร์ออกไซด์ และสนิม (ก่อให้เกิดปฏิกิริยาพอลิเมอร์ไรเซชัน)

ความเป็นอันตรายของสารที่เกิดจากการสลายตัว: ไม่มีข้อมูล

11. ข้อมูลด้านพิษวิทยา

ความเป็นพิษเฉียบพลันจากการกลืนกิน : LD₅₀(หนู) 1,060 mg/kg

ความเป็นพิษเฉียบพลันจากการสัมผัส : LD₅₀(กระต่าย) 500 ~ 1,000 mg/kg

ความเป็นพิษเฉียบพลันจากการสูดดม : LC₅₀(หนู) 7.1mg/L (4H) (ระยะ)

การกัดกร่อนและระบายเลือดต่อผิวหนัง : จากการทดสอบการกัดกร่อนผิวหนังกับกระต่าย พบว่าเกิดการระบาย เลือดต่อผิวหนังหลังจากที่รับสัมผัสสารเพียง 3 นาที

การกัดกร่อนและระบายเลือดต่อดวงตา : จากที่มีการทดสอบการกัดกร่อนของตา โดยใช้ กระต่าย มีการรายงาน ว่า จะเกิดภาวะแผลที่กระจกตา, เกิดการระบายเลือดที่ม่านตา, เกิดการขยายตัวของเส้นเลือด, เชื้อบูตา โดยอาการเหล่านี้ ปรากฏให้เห็นหลังจาก 24 ชั่วโมง ภาวะแผลที่กระจกตา, เกิดการระบายเลือดที่ม่านตา, เกิดการขยายตัวของเส้น

UN-CONTROL

Printed by : Acharaporn Thumthad on 03/03/2563 17:16

14. ข้อมูลการขนส่ง

ข้อกำหนดสากล : ปฏิบัติตามการจำแนกประเภทสารตามหลัก UN
การจำแนกประเภทสารตามหลัก UN : Class 8 (ของเหลวไวไฟ)
หมายเลขสหประชาชาติ : 2531
ชื่อทางการขนส่ง : กรดเมทาคริลิก (มีการเติมสารยับยั้งการเกิดปฏิกิริยาพอลิเมอร์ไว้เช่นกัน)
กลุ่มการบรรจุ : II
มาตรการความปลอดภัยพิเศษ : ควรเคลื่อนย้ายอย่างระมัดระวังเพื่อหลีกเลี่ยงการรั่วซึม, ห้ามคว่ำ, ลาก
หรือ ทิ้งที่ใส่สารเคมี สิ่งเกิดอันตรายของสารเคมีโดยเฉพาะกรณีที่สารเคมีมี
อุณหภูมิเพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็ว
มาตรการความปลอดภัยพิเศษระหว่างขนย้าย : ควรปฏิบัติตาม การเคลื่อนย้าย/ขนส่ง และการเก็บรักษา/
สถานที่เก็บ (ข้อที่ 7) และควรให้ความสนใจในข้อควรระวังของการใช้งานของเหลวเป็นพิษไวไฟ
หมายเลขคำแนะนำมาตรการการปฐมพยาบาลเบื้องต้น : P33P

15. ข้อมูลด้านกฎข้อบังคับ

กฎข้อบังคับของประเทศไทย

- 1.พระราชบัญญัติวัตถุอันตราย พ.ศ. 2535
- 2.ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2534
- 3.ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การขนส่งวัตถุอันตรายทางบก พ.ศ. 2546
- 4.พระราชบัญญัติการขนส่งทางบก พ.ศ. 2522
- 5.ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การประกันภัยความเสียหายจากการขนส่งวัตถุอันตราย พ.ศ. 2549
- 6.ประกาศกรมการขนส่งทางบก เรื่อง ป้ายอักษร ภาพ และเครื่องหมายของรถบรรทุกวัตถุอันตราย พ.ศ. 2555

16. ข้อมูลอื่นๆ

วันที่จัดทำเอกสาร : ฉบับปรับปรุงวันที่ 15/04/2017

ข้อตกลงและเงื่อนไข: ข้อมูลใน SDS นี้ เป็นข้อมูลที่มี ณ เวลาที่จัดทำขึ้น อย่างไรก็ตาม บริษัทไม่ขอรับประกันความ
ถูกต้องของข้อมูลในแง่ขององค์ประกอบของผลิตภัณฑ์ คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมีของสารและ ความเป็น
อันตรายที่เกี่ยวข้อง ข้อควรระวังนี้เหมาะกับการปฏิบัติงานโดยทั่วไป แต่สำหรับการปฏิบัติงานภายใต้สภาวะที่
ต้องการดูแลเป็นพิเศษ ผู้ปฏิบัติงานต้องพิจารณาและรับผิดชอบในการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยที่
เหมาะสม

Printed by : Acharaporn Thumthad on 03/03/2563 17:16



บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด
THAI MMA CO., LTD.

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1

รายการเอกสารประกอบการจัดทำรายงานการปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่
1/2567 (เดือนมกราคม – มิถุนายน 2567)

สำนักงานใหญ่
1 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10800

โรงงาน
271 ถนนสุขุมวิท ต. บางนา เขต น. เมือง 21150
โทรศัพท์ : 038 685 040-8 โทรสาร : 038 684 855

Head Office
1 Siam Cement Road, Bangkok, Bangkok 10800, Thailand

Factory
271 Sukhumvit Rd., Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel.: 66 38685 040-8 Fax: 663 868 4855

Joint Venture Between :

MITSUBISHI CHEMICAL CORPORATION



บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด
THAI MMA CO., LTD.

TMMA-083/2567

1 กรกฎาคม 2567

เรื่อง แจ้งข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (Safety Data Sheet) โครงการโรงงานผลิตเมทิลเมตาครีเลตของ
บริษัท ไทยเอ็มเอ็มเอ จำกัด

เรียน ผู้อำนวยการ โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี จังหวัด
ระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายการเอกสารประกอบการจัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2567 (เดือนมกราคม – มิถุนายน 2567)

2. ข้อมูลสารเคมี (Safety Data Sheet : SDS)

อ้างอิงรายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2567 (เดือน
มกราคม – มิถุนายน 2567) ของบริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด โรงงานผลิตเมทิลเมตาครีเลต ตั้งอยู่เลขที่ 271
ถนนสุขุมวิท ตำบลบางนา เขต บางนา กรุงเทพมหานคร 10800 กำหนดให้บริษัทฯ จัดส่งข้อมูลความปลอดภัย
สารเคมี (Safety Data Sheet : SDS) ให้กับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1
บัดนี้บริษัทฯ ขอนำส่งข้อมูลความปลอดภัยสารเคมีตามรายชื่อที่เกี่ยวข้อง ดังนี้

1. Butyl Methacrylate (BMA)
2. Methyl Methacrylate (MMA)
3. Methacrylic Acid (MAA)

ตามเอกสารที่ส่งมาด้วย หากต้องการรายละเอียดเพิ่มเติมโปรดติดต่อ นางสาวเบญจมาศ วารสิน
หน่วยงานความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม โทรศัพท์ 038-911835 ,093-4629322 , email :
benjamwa@scgc.com

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายสมยศ สมบัติชัยศักดิ์)

ผู้จัดการฝ่าย Manufacturing

บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด

สำนักงานใหญ่
1 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10800

โรงงาน
271 ถนนสุขุมวิท ต. บางนา เขต น. เมือง 21150
โทรศัพท์ : 038 685 040-8 โทรสาร : 038 684 855

Head Office
1 Siam Cement Road, Bangkok, Bangkok 10800, Thailand

Factory
271 Sukhumvit Rd., Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel.: 66 38685 040-8 Fax: 663 868 4855

Joint Venture Between :

MITSUBISHI CHEMICAL CORPORATION





บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด
THAI MMA CO., LTD.

ข้อมูลสารเคมี (Safety Data Sheet : SDS)

Butyl Methacrylate (BMA)



บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด
THAI MMA CO., LTD.

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2.

ข้อมูลสารเคมี (Safety Data Sheet : SDS)

สำนักงานใหญ่
1 ถนนพหลโยธินซอย 10 แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10800

โรงงาน
271 ถนนสุขุมวิท ซ. 11 แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110
โทรศัพท์ : 038 685 040-8 โทรสาร : 038 684 885

Joint Venture Between :

MITSUBISHI CHEMICAL CORPORATION



Head Office
1 Siam Cement Road, Bangpae, Bangkok 10800, Thailand

Factory
271 Sukhumvit Rd., Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel.: 66 38685 040-8 Fax: 663 868 4855

สำนักงานใหญ่
1 ถนนพหลโยธินซอย 10 แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10800

โรงงาน
271 ถนนสุขุมวิท ซ. 11 แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110
โทรศัพท์ : 038 685 040-8 โทรสาร : 038 684 885

Joint Venture Between :

MITSUBISHI CHEMICAL CORPORATION



Head Office
1 Siam Cement Road, Bangpae, Bangkok 10800, Thailand

Factory
271 Sukhumvit Rd., Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel.: 66 38685 040-8 Fax: 663 868 4855



บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด
THAI MMA CO., LTD.

ข้อมูลสารเคมี (Safety Data Sheet : SDS)
Methacrylic Acid (MAA)



บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด
THAI MMA CO., LTD.

ข้อมูลสารเคมี (Safety Data Sheet : SDS)
Methyl Methacrylate (MMA)

สำนักงานใหญ่
1 ถนนพหลโยธินซอย 10 แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10800

โรงงาน
271 ถนนสุขุมวิท ซ. 11 แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110
โทรศัพท์ : 038 685 040-8 โทรสาร : 038 684 885

Joint Venture Between :

MITSUBISHI CHEMICAL CORPORATION



Head Office
1 Siam Cement Road, Bangpae, Bangkok 10800, Thailand

Factory
271 Sukhumvit Rd., Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel.: 66 38685 040-8 Fax: 663 868 4855

สำนักงานใหญ่
1 ถนนพหลโยธินซอย 10 แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10800

โรงงาน
271 ถนนสุขุมวิท ซ. 11 แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110
โทรศัพท์ : 038 685 040-8 โทรสาร : 038 684 885

Joint Venture Between :

MITSUBISHI CHEMICAL CORPORATION




Head Office
1 Siam Cement Road, Bangpae, Bangkok 10800, Thailand

Factory
271 Sukhumvit Rd., Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel.: 66 38685 040-8 Fax: 663 868 4855

ภาคผนวก ข-57


เกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพ
และห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่ใช้บริการ

	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Safety and Health	TOR of Physical Examination Service Provider Selection	Doc No. SD-OH-D-0004

สารบัญ (Table of Content)


หัวข้อ (Topics)	หน้า (Page)
ขอบข่ายและการนำไปใช้ (Purpose and Field of Application)	5
เอกสารที่เกี่ยวข้อง (Related Documents)	5
แหล่งอ้างอิง (References).....	6
หน้าที่ความรับผิดชอบ (Responsibilities).....	8
คำจำกัดความ (Definitions).....	10
ข้อกำหนดในการพิจารณาคัดเลือก (Selection Requirements)	12
1. องค์กร (Organization)	12
2. บุคลากร (Personnel).....	12
3. อุปกรณ์และเครื่องมือ (Equipment and Tools)	15
4. ห้องปฏิบัติการทดสอบด้านพิษวิทยา (Toxicological Laboratory).....	19
5. การดำเนินการและรายงานผลการตรวจสุขภาพ (Physical Examination Processes and Results Reporting)	23
ระบบการบริหารจัดการ (Management systems).....	30
การสนับสนุนทรัพยากร (Support resources).....	30
การจัดเก็บบันทึก (Management records)	30
การตรวจประเมิน (Audits)	30
กระบวนการทบทวนเอกสาร (Standard renewal process).....	30
กระบวนการการข้อยกเว้นจากมาตรฐาน (Deviation process)	30
การฝึกอบรมและการสื่อสาร (Training and communications)	30
การติดต่อ (Contact)	30
ประวัติการเปลี่ยนแปลงและแก้ไข (Revision history)	31
เอกสารแนบท้าย 1 แบบบันทึกการตรวจวัดระดับความดันโลหิตประจำปี	31
เอกสารแนบท้าย 2 แบบบันทึกการตรวจวัดระดับความเข้มข้นแสง ประจำปี	32
เอกสารแนบท้าย 3 เกณฑ์ในการพิจารณาส่งตรวจซ้ำ.....	33

Last review: July 8, 2024	Standard	Page 2 of 42
Next review: June, 2023		Revision No. 00

	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Safety and Health	TOR of Physical Examination Service Provider Selection	Doc No. SD-OH-D-0004

ข้อกำหนดลักษณะเงื่อนไขและการดำเนินงาน
สำหรับการพิจารณาเลือกสถานพยาบาลผู้ให้บริการตรวจสุขภาพประจำปี
(Term of Reference (TOR) of Physical Examination Service Provide Selection)

Last review: July 8, 2024	Standard	Page 1 of 42
Next review: June, 2023		Revision No. 00


	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Safety and Health	TOR of Physical Examination Service Provider Selection	Doc No. SD-OH-D-0004

UN-CONTROL

ข้อสงวนสิทธิ์:

ข้อมูลและเนื้อหาที่มีอยู่ในเอกสารฉบับนี้ได้จัดทำขึ้นเพื่อประโยชน์ของ บริษัท เอสซีจี เคมิคอลส์ จำกัดเท่านั้น ทั้งนี้ด้วย
คำอธิบายใดๆ ที่เกิดขึ้น ที่มีส่วนเกี่ยวข้องกับเอกสารฉบับนี้ เป็นเพียงเพื่อเพิ่มความเข้าใจในเนื้อหาของเอกสารฉบับนี้ให้
เป็นไปอย่างถูกต้อง ข้อมูลและเนื้อหาในเอกสารฉบับนี้ เป็นลิขสิทธิ์ของบริษัท เอสซีจี เคมิคอลส์ จำกัด ที่ได้รับความคุ้มครอง
ภายใต้กฎหมายทรัพย์สินทางปัญญา การกระทำใดๆ ไม่ว่าจะเป็นการคัดลอก ทำซ้ำ คัดแปลง แก้ไข หรือเผยแพร่ เอกสารนี้โดย
ไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นการละเมิดทรัพย์สินทางปัญญาของบริษัท ซึ่งอาจมีโทษตามกฎหมาย


Last review: July 8, 2024	Standard	Page 4 of 42
Next review: June, 2023		Revision No. 00

	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Safety and Health	TOR of Physical Examination Service Provider Selection	Doc No. SD-OH-D-0004

UN-CONTROL

เอกสารแนบท้าย 4 ใบรับรองแพทย์/แบบประเมินความพร้อมสำหรับการทำงานในที่อันอากาศ	34
เอกสารแนบท้าย 5 แบบวินิจฉัยผลการตรวจสุขภาพประจำปีรายบุคคล.....	37
เอกสารแนบท้าย 6 ผลการตรวจสุขภาพและการจัดกลุ่มผลการตรวจสุขภาพสำหรับ Health Care Database	38
เอกสารแนบท้าย 7 รายงานผลการตรวจสุขภาพประจำปี สำหรับ Rayong Cohort.....	39
เอกสารแนบท้าย 8 รายงานสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี สำหรับ EIA.....	40

Last review: July 8, 2024	Standard	Page 3 of 42
Next review: June, 2023		Revision No. 00


	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Safety and Health	TOR of Physical Examination Service Provider Selection	Doc No. SD-OH-D-0004

แหล่งอ้างอิง (References)

เอกสารฉบับนี้อ้างอิงกฎหมายประเทศไทย และแนวทางขององค์กรต่างประเทศรายละเอียดดังนี้

หมายเลขเอกสาร (Document Number)	ชื่อเอกสาร (Document Name)
-	กระทรวงแรงงาน, พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554.
-	กระทรวงแรงงาน, พระราชบัญญัติควบคุมโรคจากการประกอบอาชีพและโรคจากสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2562.
-	กระทรวงแรงงาน, กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ.2556.
-	กระทรวงแรงงาน, กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารงานและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง เสียง พ.ศ. 2549
-	กระทรวงแรงงาน, กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับรังสีชนิดก่อกัมมันต์ พ.ศ. 2547.
-	กระทรวงแรงงาน, กฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสุขภาพของลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547.
-	กระทรวงแรงงาน, ประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดสารเคมีอันตรายที่ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ. 2552
-	กระทรวงแรงงาน, ประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดสารเคมีอันตรายกฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสุขภาพของลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547.
-	กระทรวงแรงงาน, ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง กำหนดแบบสมุดสุขภาพประจำตัวของลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงและแบบแจ้งผลการตรวจสุขภาพของลูกจ้างที่พบความผิดปกติหรือการเจ็บป่วย การให้การรักษาพยาบาล และการป้องกันแก้ไข พ.ศ. 2551.
-	กระทรวงแรงงาน, ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสุขภาพลูกจ้างและแบบรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2535
-	กระทรวงอุตสาหกรรม, ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 4409 (พ.ศ. 2555) ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม แนวปฏิบัติการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงด้านเคมีและกายภาพจากการประกอบอาชีพในสถานประกอบการ.
-	กระทรวงแรงงาน, สำนักงานประกันสังคม, สำนักงานกองทุนเงินทดแทน, (2550). มาตรฐานการวินิจฉัยโรคจากการทำงาน ฉบับเฉลิมพระเกียรติ เนื่องในโอกาสมหามงคลเฉลิมพระชนมพรรษา 80 พรรษา 5 ธันวาคม 2550.

Last review: July 8, 2024	Standard	Page 6 of 42
Next review: June, 2023		Revision No. 00

	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Safety and Health	TOR of Physical Examination Service Provider Selection	Doc No. SD-OH-D-0004

ขอบข่ายและการนำไปใช้ (Purpose and Field of Application)

ข้อกำหนดลักษณะเงื่อนไขและการดำเนินงานสำหรับการพิจารณาคัดเลือกสถานพยาบาลผู้ให้บริการตรวจสุขภาพประจำปี (Term of Reference (TOR) of Physical Examination Service Provide Selection) เป็นส่วนหนึ่งของระบบบริหารจัดการด้านอาชีวอนามัย (Occupational Health Management System) จัดทำขึ้นเพื่อเป็นข้อกำหนดในการดำเนินการคัดเลือกสถานพยาบาลผู้ให้บริการตรวจสุขภาพประจำปี อันนำมาซึ่งประโยชน์ในการเฝ้าระวังสุขภาพของผู้ปฏิบัติงาน ซึ่งมีขอบข่าย ดังนี้

1. เพื่อดำเนินการตรวจสุขภาพประจำปีในการเฝ้าระวังทางการแพทย์ (Medical Surveillance) ผู้ปฏิบัติงานในธุรกิจเคมีคอลส์ เอสซีจี เฉพาะในประเทศไทย
2. เพื่อดำเนินการตรวจสุขภาพผู้ปฏิบัติงาน ในการประเมินความพร้อมในการทำงานสำหรับงานเสี่ยง เช่น การทำงานในที่อับอากาศ การทำงานขั้บรด เป็นต้น
3. เพื่อดำเนินการตรวจประเมินการสัมผัสทางชีวภาพ สำหรับผู้ปฏิบัติงานสัมผัสปัจจัยเสี่ยงสารเคมี


โดยการตรวจหาผลกระทบต่อสุขภาพหรือสิ่งบ่งชี้ทางชีวภาพที่เตือนหรือบ่งบอกความผิดปกติของสุขภาพในระยะเริ่มแรก (Early Detection) และเพื่อเป็นการปฏิบัติให้สอดคล้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องด้านอาชีวอนามัย ตลอดจนเพื่อป้องกันและควบคุมมิให้เกิดโรคอันเนื่องมาจากการทำงานและโรคจากการทำงาน (Work-related and Occupational Diseases)

บริษัทในกลุ่มเอสซีจี เคมิคอลส์ ต้องจัดให้มีแนวปฏิบัติที่สอดคล้องกับเอกสารนี้เป็นอย่างน้อย หากมีกฎหมายหรือข้อกำหนดอื่นที่ไม่ได้ กำหนดไว้ในเอกสารฉบับนี้ ให้พิจารณาปฏิบัติตามข้อกำหนดหรือกฎหมายที่เห็นว่าจะเข้มงวดกว่า

เอกสารที่เกี่ยวข้อง (Related Documents)

หมายเลขเอกสาร (Document Number)	ชื่อเอกสาร (Document Name)
SD-OH-S-0004	มาตรฐานการวิเคราะห์ผลการตรวจสุขภาพ
SD-OH-G-0008	เกณฑ์การจัดกลุ่มผลการตรวจสุขภาพ


Last review: July 8, 2024	Standard	Page 5 of 42
Next review: June, 2023		Revision No. 00

	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Safety and Health	TOR of Physical Examination Service Provider Selection	Doc No. SD-OH-D-0004

หน้าที่ความรับผิดชอบ (Responsibilities)


บทบาท	หน้าที่ความรับผิดชอบ
ผู้บริหารหรือ พนักงานระดับจัดการ (Management Levels)	<ul style="list-style-type: none">มั่นใจว่าแนวทางการวิเคราะห์ผลการตรวจสุขภาพนี้ถูกนำไปปฏิบัติ และมีการจัดทำระเบียบปฏิบัติ (Procedure) ที่เฉพาะเจาะจงกับบริษัท นั้นๆ อย่างมีประสิทธิภาพสนับสนุนทรัพยากรที่จำเป็นเพื่อให้เกิดการนำไปปฏิบัติที่สอดคล้องกับแนวทางการวิเคราะห์ผลการตรวจสุขภาพนี้
หัวหน้างาน (Supervisory Levels)	<ul style="list-style-type: none">ให้ข้อมูลเกี่ยวกับลักษณะการทำงาน และสนับสนุนข้อมูลเกี่ยวกับลักษณะงานและปัจจัยอันตรายในตำแหน่งงานในหน่วยงานที่รับผิดชอบ
พนักงาน และพนักงานบริษัทผู้ธุรกิจ (Employees and Contractor Employees)	<ul style="list-style-type: none">ให้ความร่วมมือและให้ข้อมูลเกี่ยวกับลักษณะงานที่ทำ ประเมินส่วนบุคคล และประสิทธิภาพปฏิบัติตามคำแนะนำของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์
เจ้าหน้าที่การบุคคล (Human Resources Officer)	<ul style="list-style-type: none">ติดตามและรวบรวมข้อมูลสุขภาพ ผลการตรวจสุขภาพและประสานงานต่างๆ เกี่ยวกับการตรวจสุขภาพกับสถานพยาบาลภายนอกผู้ให้บริการตรวจสุขภาพร่วมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการสอบสวนหาสาเหตุของผลการตรวจสุขภาพที่ผิดปกติว่ามีความเกี่ยวข้องกับการสัมผัสปัจจัยเสี่ยงจากการทำงานหรือไม่ ตลอดจนการกำหนดมาตรการในการป้องกันแก้ไขและปรับปรุงดำเนินการจัดเก็บบันทึกสุขภาพตามที่กำหนด
นักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของบริษัท หรือคณะทำงานด้านสุขภาพของบริษัท (Industrial Hygienist or Professional Safety Officer)	<ul style="list-style-type: none">ให้คำแนะนำและสนับสนุนข้อมูลที่เกี่ยวข้องในการวิเคราะห์ผลการตรวจสุขภาพแก่เจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องร่วมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการสอบสวนหาสาเหตุของผลการตรวจสุขภาพที่ผิดปกติว่ามีความเกี่ยวข้องกับการสัมผัสปัจจัยเสี่ยงจากการทำงานหรือไม่ ตลอดจนการกำหนดมาตรการในการป้องกันแก้ไขและปรับปรุงร่วมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการดำเนินการตามคำแนะนำของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์
แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (Occupational Medicine Physician)	<ul style="list-style-type: none">ให้ความเห็นเกี่ยวกับผลการตรวจสุขภาพที่ผิดปกติในการวิเคราะห์หาความเกี่ยวข้องปัจจัยอันตรายจากการทำงาน

Last review: July 8, 2024	Standard	Page 8 of 42
Next review: June, 2023		Revision No. 00

	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Safety and Health	TOR of Physical Examination Service Provider Selection	Doc No. SD-OH-D-0004

หมายเลขเอกสาร (Document Number)	ชื่อเอกสาร (Document Name)
-	Ministry of Manpower, Singapore. (2011). Workplace Safety and Health Guideline: Diagnosis and Management of Occupational Diseases.
-	International Labour Organization (ILO). (2015). Investigation of Occupational Accidents and Diseases: A Practical Guide for Labour Inspectors. International Labour Office: Geneva.
-	International Labour Organization (ILO). (2010). List of Occupational Diseases (revised 2010): Identification and Recognition of Occupational Diseases: Criteria for Incorporating Diseases in the ILO List of Occupational Diseases. International Labour Office: Geneva.


Last review: July 8, 2024	Standard	Page 7 of 42
Next review: June, 2023		Revision No. 00

	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Safety and Health	TOR of Physical Examination Service Provider Selection	Doc No. SD-OH-D-0004

คำจำกัดความ (Definitions)


คำศัพท์	คำอธิบาย
อาชีวอนามัย (Occupational Health)	สภาวะที่สมบูรณ์ทั้งร่างกาย (Physical Health) ทางจิตใจ (Mental Health) และสามารถดำรงชีพอยู่ในสังคมได้ด้วยดี (Social well – being) ซึ่งไม่เพียงแต่ปราศจากโรคหรือไม่แข็งแรงทุพพลภาพเท่านั้น
โรคจากการทำงาน (Occupational Disease)	การเจ็บป่วยหรือโรคที่เกิดขึ้นกับผู้ปฏิบัติงานสัมผัสกับปัจจัยอันตราย โดยพิจารณาตามมาตรฐานการวินิจฉัยโรคจากการทำงาน ฉบับเฉลิมพระเกียรติ เนื่องในโอกาสสมหามงคลเฉลิมพระชนมพรรษา 80 พรรษา 5 ธันวาคม 2550 สำนักงานกองทุนเงินทดแทน สำนักงานประกันสังคม กระทรวงแรงงาน หรือมาตรฐานสากลอื่นที่เป็นที่ยอมรับ เช่น ILO เป็นต้น โดยการเจ็บป่วยหรือโรคที่เกิดขึ้นนั้นต้องพิสูจน์ได้ว่ามาจากการสัมผัสปัจจัยอันตรายอันเป็นสาเหตุของการเกิดโรคโดยตรง และแนวโน้มของการเจ็บป่วยหรือการเกิดโรคนั้นจะพบในกลุ่มของผู้สัมผัสปัจจัยอันตรายคล้ายกันมากกว่ากลุ่มผู้ปฏิบัติงานที่ไม่ได้สัมผัสปัจจัยอันตรายดังกล่าว ทั้งนี้ต้องได้รับการวินิจฉัยโดยแพทย์แผนปัจจุบันชั้นหนึ่งที่ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมด้านอาชีวอนามัย (อาชีวเวชศาสตร์) และมีการเห็นพ้องร่วมกันของคณะทำงานด้านสุขภาพระดับบริษัท ระดับธุรกิจ และคณะทำงานกรรมการพัฒนาอย่างยั่งยืน กลุ่มธุรกิจ เอสซีจี เคมิคอลส์
การตรวจสุขภาพ (Physical Examination)	การตรวจร่างกายและสภาวะทางจิตใจตามวิธีการทางการแพทย์ เพื่อให้ทราบถึงความเหมาะสมและผลกระทบต่อสุขภาพอันอาจเกิดจากการทำงาน
การเฝ้าระวังสุขภาพ (Health Surveillance)	การติดตาม สังเกต พิจารณา ลักษณะการเปลี่ยนแปลงของการเกิดการกระจายของโรคของพนักงานและพนักงานบริษัทคู่ธุรกิจที่สัมผัสปัจจัยเสี่ยงอย่างต่อเนื่องด้วยกระบวนการที่เป็นระบบ ประกอบด้วย การรวบรวม เรียบเรียง วิเคราะห์ แปรผล และกระจายข้อมูลข่าวสาร เพื่อเป็นประโยชน์ในการวางแผน กำหนดนโยบายในการดำเนินงานและการประเมินมาตรการควบคุมป้องกันโรคได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ
ผลกระทบต่อสุขภาพ (Health Effects)	ผลกระทบต่อสุขภาพ แบ่งเป็น 2 ประเภท ได้แก่ 1) ผลกระทบต่อสุขภาพชนิดเฉียบพลัน (Acute Adverse Health Effects) ผลกระทบต่อสุขภาพที่เกิดขึ้นอย่างรวดเร็ว โดยมีอาการแสดงที่รุนแรง (Severe Symptoms) ซึ่งอาจนำไปสู่ภาวะสุขภาพขั้นวิกฤต (Health Crisis) ทั้งนี้อาการเหล่านี้อาจทุเลาลง (Subside) เมื่อหยุดการสัมผัสปัจจัยอันตรายที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสุขภาพนั้นๆ จากการสัมผัสปัจจัยอันตรายในช่วงระยะเวลาสั้นๆ เช่น การระคายเคือง (Irritation) ผื่นแดง (Skin Rash) เป็นต้น 2) ผลกระทบต่อสุขภาพชนิดเรื้อรัง (Chronic Adverse Health Effects)

Last review: July 8, 2024	Standard	Page 10 of 42
Next review: June, 2023		Revision No. 00

	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Safety and Health	TOR of Physical Examination Service Provider Selection	Doc No. SD-OH-D-0004

บทบาท	หน้าที่ความรับผิดชอบ
	- ร่วมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อให้ความเห็นทางการแพทย์ในการสอบสวนหาสาเหตุของผลการตรวจสุขภาพที่ผิดปกติว่ามีความเกี่ยวข้องกับการสัมผัสปัจจัยอันตรายจากการทำงานหรือไม่ ตลอดจนการกำหนดมาตรการในการป้องกัน แก้ไขและปรับปรุง

Last review: July 8, 2024	Standard	Page 9 of 42
Next review: June, 2023		Revision No. 00

	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Safety and Health	TOR of Physical Examination Service Provider Selection	Doc No. SD-OH-D-0004

ข้อกำหนดในการพิจารณาคัดเลือก (Selection Requirements)

บริษัทต้องจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพประจำปี โดยสถานพยาบาลผู้ให้บริการตรวจสอบสุขภาพที่มีคุณสมบัติตามที่กำหนด ซึ่งประกอบด้วยคุณสมบัติด้านต่างๆ ดังนี้

1. ด้านองค์กร (Organization)
2. ด้านบุคลากร (Personnel)
3. ด้านอุปกรณ์และเครื่องมือ (Equipment and Tools)
4. ด้านการตรวจติดตามการรับสัมผัสทางชีวภาพ (Biological Monitoring of Exposure)
5. ด้านการรายงานผลการตรวจสุขภาพ (Medical Examination Results Reporting)

โดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

1. องค์กร (Organization)

สถานพยาบาลผู้ให้บริการตรวจสอบสุขภาพประจำปีต้อง


- เป็นสถานพยาบาลที่ได้รับการขึ้นทะเบียนถูกต้องตาม พรบ.สถานพยาบาล พ.ศ. 2541
- ห้องปฏิบัติการทดสอบ (Medical Laboratory) ต้องผ่านการรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบด้านการแพทย์หรือชั้นมาตรฐานสากล ISO 17025 และ/หรือ ISO 15189 จากสำนักมาตรฐานห้องปฏิบัติการกรมวิทยาศาสตร์การแพทย์ กระทรวงสาธารณสุข
- มีมาตรฐานในการปฏิบัติงานแบบป้องกันการติดเชื้อครบวงจร โดยกำหนดเป็นลายลักษณ์อักษร และสามารถตรวจสอบได้หากมีการร้องขอ

2. บุคลากร (Personnel)

สถานพยาบาลผู้ให้บริการตรวจสอบสุขภาพประจำปีต้อง


- มีแพทย์แผนปัจจุบันชั้นหนึ่งที่มีหนังสืออนุมัติจากแพทยสภาเป็นผู้มีความรู้ ในการประกอบวิชาชีพเวชกรรม สาขาเวชศาสตร์ป้องกัน แขนงอาชีวเวชศาสตร์ หรือที่ผ่านการอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์
- มีบุคลากรที่มีคุณภาพ มีจำนวนเพียงพอครอบคลุมกับจำนวนผู้ปฏิบัติงานที่เข้ารับการตรวจสุขภาพ ณ บริษัท ตามที่ระบุในตารางที่ 1 เป็นอย่างน้อย

Last review: July 8, 2024	Standard	Page 12 of 42
Next review: June, 2023		Revision No. 00

	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Safety and Health	TOR of Physical Examination Service Provider Selection	Doc No. SD-OH-D-0004


คำศัพท์	คำอธิบาย
	ผลกระทบต่อสุขภาพที่เกิดขึ้นอย่างช้าๆ จากการสัมผัสปัจจัยอันตรายในปริมาณน้อยๆ อย่างต่อเนื่อง โดยอาการแสดงอาจจะไม่พบบ่งชี้ แม้มีการหยุดการสัมผัสปัจจัยอันตรายนั้น เช่น มะเร็ง (Cancer) โรคหอบหืดจากการทำงาน (Occupational Asthma) เป็นต้น
แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (Occupational Medicine Physician)	ผู้ที่สำเร็จการศึกษาแพทยศาสตรบัณฑิต และได้รับใบอนุญาตเป็นผู้ประกอบโรคศิลปะแผนปัจจุบันสาขาเวชกรรมชั้นหนึ่ง และได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรม สาขาเวชศาสตร์ป้องกัน แขนงอาชีวเวชศาสตร์ หรือที่ผ่านการอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์
การตรวจสมรรถภาพการได้ยินพื้นฐาน (Baseline Audiogram)	การตรวจสมรรถภาพการได้ยินครั้งแรกของผู้ปฏิบัติงานที่ 500 1000 2000 3000 และ 6000 เฮิรตซ์ของหูทั้งสองข้างเป็นข้อมูลพื้นฐาน ซึ่ง Baseline Audiogram นี้ จะใช้เป็นข้อมูลพื้นฐานเพื่อเอาไว้เปรียบเทียบกับผลการตรวจครั้งต่อไป เพื่อใช้พิจารณาว่าผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินในครั้งต่อไป (Monitoring Audiogram) มีระดับการได้ยินเปลี่ยนแปลงไปหรือไม่ (Hearing Threshold Shift: HTS)
การตรวจสมรรถภาพการได้ยินติดตาม (Monitoring Audiogram)	การตรวจสมรรถภาพการได้ยินของผู้ปฏิบัติงานที่มีการสัมผัสเสียงดังเฉลี่ย 8-hr TWA ตั้งแต่ 85 dB (A) ขึ้นไปเป็นระยะ หรืออย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยจะผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินติดตามนี้จะถูกนำไปเปรียบเทียบกับ Baseline Audiogram เพื่อวิเคราะห์ว่าผู้ปฏิบัติงานมีระดับการได้ยินเปลี่ยนแปลงไปหรือไม่
การตรวจสมรรถภาพการได้ยินซ้ำ (Confirmation Audiogram)	การตรวจสมรรถภาพการได้ยินของผู้ปฏิบัติงานซ้ำ เมื่อผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินติดตาม (Monitoring Audiogram) ของผู้ปฏิบัติงานมีระดับการได้ยินเปลี่ยนแปลงไป ที่ความถี่ 500 1000 2000 3000 4000 และ 6000 เฮิรตซ์ ของหูทั้งสองข้างเป็นข้อมูลพื้นฐาน (Baseline Audiogram) ตั้งแต่ 15 dB ขึ้นไป

Last review: July 8, 2024	Standard	Page 11 of 42
Next review: June, 2023		Revision No. 00

	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Safety and Health	TOR of Physical Examination Service Provider Selection	Doc No. SD-OH-D-0004

- ผ่านการอบรมหลักสูตรที่ได้รับการรับรองจากกระทรวงสาธารณสุขหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และ ต้องเป็นบุคคลที่ผ่านการฝึกอบรมและแนะนำวิธีการใช้เครื่องทดสอบสมรรถภาพการได้ยินอย่างละเอียด และถูกถามคำแนะนำของผู้ผลิตและหลักวิชาการ สามารถใช้เครื่องมือและบำรุงรักษา เพื่อให้เครื่องทดสอบสมรรถภาพการได้ยินอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์
- ง. ผู้ทดสอบสมรรถภาพการมองเห็น ต้องเป็นผู้ที่มีคุณสมบัติอย่างใดอย่างหนึ่งดังนี้
- เป็นแพทย์อาชีวเวชศาสตร์
 - สำเร็จการศึกษา ระดับปริญญาตรี หรือปริญญาโทด้านพยาบาลอาชีวอนามัย
 - สำเร็จการศึกษา ระดับปริญญาตรี หรือปริญญาโทด้านหลักสูตรอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
 - สำเร็จการศึกษา ระดับปริญญาตรี หรือปริญญาโทด้านหลักสูตรสุขภาพศาสตร์อุตสาหกรรม
 - ผู้ที่ผ่านการอบรมจากสถาบันวิชาชีพด้านกฎหมายที่เกี่ยวข้องให้การรับรอง หรือหน่วยงานที่เทียบเท่า และ ต้องเป็นบุคคลที่ผ่านการฝึกอบรมและแนะนำวิธีการใช้เครื่องทดสอบสมรรถภาพการมองเห็น อย่างละเอียด และถูกถามคำแนะนำของผู้ผลิตและหลักวิชาการ สามารถใช้เครื่องมือและบำรุงรักษา เพื่อให้เครื่องทดสอบสมรรถภาพการมองเห็นอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์
- จ. ผู้ถ่ายภาพรังสีทรวงอก ต้องเป็นผู้ที่มีคุณสมบัติอย่างใดอย่างหนึ่งดังนี้
- เป็นนักรังสีเทคนิค
 - เป็นเจ้าหน้าที่รังสีการแพทย์
- ฉ. ผู้ตรวจและแปลผลอัลตราซาวด์ช่องท้องทั้งหมด (Ultrasound Whole Abdomen)
- เป็นรังสีแพทย์
- ช. ผู้ตรวจและแปลผลคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)
- ผู้ตรวจเป็นเจ้าหน้าที่ผู้ช่วยพยาบาล หรือพยาบาล
 - ผู้แปลผลเป็นแพทย์เฉพาะทางโรคหัวใจ
- ซ. ผู้ตรวจและแปลผลคัดกรองมะเร็งปากมดลูก (Thin prep pap smear)
- เป็นแพทย์สูติรีเวช
- ฌ. ผู้ตรวจและแปลผลคัดกรองมะเร็งเต้านม (Mammogram)
- เป็นรังสีแพทย์
- ฎ. ผู้ตรวจและแปลผลความหนาแน่นของมวลกระดูก (Bone Density)
- เป็นรังสีแพทย์
- ฏ. ผู้ตรวจและแปลผลคัดกรองมะเร็งต่อมลูกหมาก (Per Rectum)
- เป็นแพทย์ศัลยกรรม, แพทย์ศัลยกรรมระบบทางเดินปัสสาวะ

Last review: July 8, 2024	Standard	Page 14 of 42
Next review: June, 2023		Revision No. 00


	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Safety and Health	TOR of Physical Examination Service Provider Selection	Doc No. SD-OH-D-0004

ตารางที่ 1 กำหนดจำนวนเครื่องมือ แพทย์ พยาบาลที่เข้ามาให้บริการขั้นต่ำ สำหรับผู้ปฏิบัติงานจำนวน 300 คนต่อวัน

ที่	รายการตรวจ	ผู้ดำเนินการ	จำนวน
1	ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ พร้อม orthoscop examination ในกรณีตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	แพทย์อาชีวเวชศาสตร์	2 คน
2	วัดส่วนสูง ชั่งน้ำหนัก วัดความดัน วัดชีพจร	ผู้ช่วยพยาบาล	2 คน
3	การเก็บตัวอย่างสิ่งส่งตรวจที่เป็นเลือด	ผู้ที่มีคุณสมบัติตามข้อ ก.	4 คน
4	การตรวจสมรรถภาพปอด	ผู้ที่มีคุณสมบัติตามข้อ ข.	1 คน /1 เครื่อง
5	การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	ผู้ที่มีคุณสมบัติตามข้อ ก.	2 คน /2 เครื่อง
6	การตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	ผู้ที่มีคุณสมบัติตามข้อ ง.	2 คน /2 เครื่อง
7	ถ่ายภาพรังสีทรวงอกเคลื่อนที่	ผู้ที่มีคุณสมบัติตามข้อ จ.	1 คน /1 คัน

- ก. ผู้เก็บตัวอย่างสิ่งส่งตรวจที่เป็นเลือด ต้องเป็นผู้ที่มีคุณสมบัติอย่างใดอย่างหนึ่งดังนี้
- เป็นเจ้าหน้าที่เทคนิคการแพทย์
 - เป็นพยาบาลวิชาชีพ
- ข. ผู้ทดสอบสมรรถภาพปอด ต้องเป็นผู้ที่มีคุณสมบัติอย่างใดอย่างหนึ่งดังนี้
- เป็นแพทย์อาชีวเวชศาสตร์
 - สำเร็จการศึกษา ระดับปริญญาตรี หรือปริญญาโทด้านพยาบาลอาชีวอนามัย
 - สำเร็จการศึกษา ระดับปริญญาตรี หรือปริญญาโทด้านหลักสูตรอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
 - สำเร็จการศึกษา ระดับปริญญาตรี หรือปริญญาโทด้านหลักสูตรสุขภาพศาสตร์อุตสาหกรรม
 - ผู้ที่ผ่านการอบรมจากสมาคมอุรเวชช์แห่งประเทศไทย หรือสถาบันที่สมาคมอุรเวชช์แห่งประเทศไทย หรือสำนักโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรคให้การรับรอง และ ต้องเป็นบุคคลที่ผ่านการฝึกอบรมและแนะนำวิธีการใช้เครื่องวัดมาตรอากาศหายใจอย่างละเอียด และถูกถามคำแนะนำของผู้ผลิตและหลักวิชาการ สามารถใช้เครื่องมือและบำรุงรักษา เพื่อให้เครื่องวัดมาตรอากาศหายใจอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์
- ค. ผู้ทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน ต้องเป็นผู้ที่มีคุณสมบัติอย่างใดอย่างหนึ่งดังนี้
- เป็นนักโสตสัมผัสวิทยา
 - เป็นแพทย์อาชีวเวชศาสตร์
 - สำเร็จการศึกษา ระดับปริญญาตรี หรือปริญญาโทด้านพยาบาลอาชีวอนามัย
 - สำเร็จการศึกษา ระดับปริญญาตรี หรือปริญญาโทด้านหลักสูตรอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
 - สำเร็จการศึกษา ระดับปริญญาตรี หรือปริญญาโทด้านหลักสูตรสุขภาพศาสตร์อุตสาหกรรม

Last review: July 8, 2024	Standard	Page 13 of 42
Next review: June, 2023		Revision No. 00

	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Safety and Health	TOR of Physical Examination Service Provider Selection	Doc No. SD-OH-D-0004



ภาพที่ 1 ตัวอย่างห้องตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric Testing Room)




ภาพที่ 2 ตัวอย่างห้องตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินเคลื่อนที่ (Mobile Audiometric Testing)

3.2 เครื่องวัดมาตรฐานการได้ยิน (Audiometer)

- ต้องเป็นเครื่องวัดมาตรฐานการได้ยินชนิดเสียงบริสุทธิ์ (Pure Tone Audiometer) ซึ่งเป็นไปตามมาตรฐาน ANSI S3.6-1996 [ANSI 1996b].
- ต้องได้รับการทดสอบโดยใช้กลุ่มตัวอย่าง (Subject Test หรือ Biological Test) อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง โดยให้ทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน ในคนที่มีการได้ยินปกติและมีระดับการได้ยินไม่เกิน 25 dB(A) ทุกย่านความถี่ แล้วนำผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินไปเปรียบเทียบกับผลการทดสอบที่ทราบค่าแล้วของผู้ทดสอบคนเดียวกัน หากพบว่าระดับการได้ยินแตกต่างกันมากกว่า 10 dB(A) ที่ความถี่ใดความถี่หนึ่ง ต้องส่งเครื่องฯ ไปทำการสอบเทียบอย่างละเอียดต่อไป

Last review: July 8, 2024	Standard	Page 16 of 42
Next review: June, 2023		Revision No. 00

	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Safety and Health	TOR of Physical Examination Service Provider Selection	Doc No. SD-OH-D-0004

3. อุปกรณ์และเครื่องมือ (Equipment and Tools)

สถานพยาบาลผู้ให้บริการตรวจสุขภาพประจำปีต้องมีอุปกรณ์และเครื่องมือที่เป็นไปตามข้อกำหนด ดังนี้

3.1 ห้องตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric Testing Room)


- ต้องเป็นห้องแยกโดยเฉพาะเพื่อป้องกันเสียงรบกวนในขณะทำการทดสอบ และระดับเสียงขึ้นสูง (Background Sound Pressure Level)
- ต้องเป็นไปตาม OSHA Standard, Occupational Noise Exposure, 1910.95 App. D ของ Occupational Safety and Health Administration (OSHA) ดังนี้

ตารางที่ 2 แสดงค่าระดับความดังเสียงสูงสุดที่ยอมให้มีภายในห้องตรวจการได้ยิน

ค่าระดับความดังเสียงสูงสุดที่ยอม ให้มีภายในห้องตรวจการได้ยิน (dB(A))	ความถี่ (Hz)				
	500	1000	2000	4000	8000
	40	40	47	57	62

- ดำเนินการตรวจวัดระดับความดันเสียงขึ้นสูง (Background Sound Pressure Level) ของห้องตรวจการได้ยินก่อนเริ่มการตรวจ และระหว่างการตรวจ ทุก 2 ชั่วโมง โดยให้บันทึกลงในแบบฟอร์ม (เอกสารแนบท้าย 1) พร้อมทั้งแบบบันทึกเป็นประจำวันให้กับวิศวกรความปลอดภัย อาชีวอนามัย หรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องของบริษัทที่รับบริการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน โดยหากค่าที่ตรวจวัดได้เกินค่ามาตรฐานที่กำหนดในตารางข้างต้น ให้บริษัทและสถานพยาบาลผู้ให้บริการตรวจสุขภาพร่วมกันปรับปรุงแก้ไขจนกว่าจะได้ตามมาตรฐานที่กำหนดในตารางที่ 2 จึงจะสามารถเริ่มดำเนินการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินได้
- ดำเนินการติดตั้งเครื่องตรวจวัดเสียงที่มี Octave band filter ณ พื้นที่ทำการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน หากพบว่ามีเสียงรบกวนให้หลีกเลี่ยงการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน และส่งบันทึกผลการตรวจวัดเสียงให้กับบริษัท
- ให้ผู้ทำการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน ดำเนินการบันทึกวันที่และเวลาตรวจลงในรายงานการตรวจการได้ยิน เพื่อให้สามารถตรวจสอบย้อนกลับได้ กรณีผลตรวจผิดปกติ สภาพแวดล้อมในช่วงนั้นมีผลการตรวจการได้ยินหรือไม่
- กรณีห้องตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินเคลื่อนที่ (Mobile Audiometric Testing Room) ต้องมีบันไดและราวบันไดที่มั่นคงป้องกันอุบัติเหตุจากการตก

Last review: July 8, 2024	Standard	Page 15 of 42
Next review: June, 2023		Revision No. 00

	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Safety and Health	TOR of Physical Examination Service Provider Selection	Doc No. SD-OH-D-0004

- ต้องทำการทดสอบสมรรถภาพการมองเห็นเพื่อการแยกสี หรือการตรวจตาบอดสี โดยใช้แผ่นทดสอบตาบอดสีอิชิฮาร่า (Ishihala's Tests) ประเภท 24 แผ่นภาพร่วมกับการตรวจด้วยเครื่องทดสอบสมรรถภาพการมองเห็นด้วย
 - ต้องตรวจวัดระดับความเข้มแสงเฉพาะจุดที่ทำการทดสอบสมรรถภาพการมองเห็นก่อนเริ่มการดำเนินการตรวจฯ และให้บันทึกผลลงในแบบฟอร์ม (เอกสารแนบท้าย 2) โดยระดับความเข้มแสงจะต้องไม่ต่ำกว่า 400 ลักซ์ และมีอากาศถ่ายเทสะดวก
- ทั้งนี้หากค่าระดับความเข้มแสงเฉพาะจุดที่ตรวจวัดได้ต่ำกว่าค่าที่กำหนดข้างต้น ให้บริษัทและสถานพยาบาลผู้ให้บริการตรวจสอบสุขภาพร่วมกันแก้ไขจนกว่าจะได้มาตรฐาน จึงจะสามารถดำเนินการตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็นต่อไปได้




ภาพที่ 4 ตัวอย่างเครื่องทดสอบสมรรถภาพการมองเห็น (Vision Screener)



ภาพที่ 5 ตัวอย่างแผ่นทดสอบตาบอดสีอิชิฮาร่า (Ishihala's Tests)

Last review: July 8, 2024	Standard	Page 18 of 42
Next review: June, 2023		Revision No. 00

	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Safety and Health	TOR of Physical Examination Service Provider Selection	Doc No. SD-OH-D-0004



ภาพที่ 3 ตัวอย่างเครื่องวัดมาตรการได้ยิน (Audiometer)

3.3 เครื่องวัดมาตรการทางหายใจ (Spirometer)

- ต้องได้รับมาตรฐานของสถาบัน หรือองค์กรที่เป็นที่ยอมรับ (เช่น American Thoracic Society (ATS) หรือ European Respiratory Society (ERS))




ภาพที่ 4 ตัวอย่างเครื่องวัดมาตรการทางหายใจ (Spirometer)

3.4 เครื่องทดสอบสมรรถภาพการมองเห็น (Vision Screener)


- ต้องสามารถทำการตรวจวัดดังต่อไปนี้ได้
 - ความคมชัดในการมองเห็น หรือการทดสอบสายตาสั้น ขาว เอียง
 - การแยกสี หรือการตรวจตาบอดสี
 - การกะระยะความลึก หรือการมองภาพ 3 มิติ
 - ความสามารถในการมองเห็นในแนวระนาบทั้งใกล้ และไกล
 - ความสามารถในการมองเห็นในแนวดิ่ง
 - การตรวจลานสายตา หรือการมองเห็นภาพได้กว้างอย่างน้อยเพียงใด

Last review: July 8, 2024	Standard	Page 17 of 42
Next review: June, 2023		Revision No. 00

	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Safety and Health	TOR of Physical Examination Service Provider Selection	Doc No. SD-OH-D-0004

ลำดับ	Metabolite/ สารเคมีที่ต้องการวิเคราะห์	สิ่งส่ง ตรวจ	เวลา เก็บ ตัวอย่าง	ค่าอ้างอิง (ACGIH)	วิธีการวิเคราะห์	ห้องปฏิบัติการทดสอบ
7	Cyclohexanone [108-94-1] - 1,2-cyclohexanediol - Cyclohexanol	ปัสสาวะ ปัสสาวะ	EWW EOS	80 mg/L 8 mg/L	GC-MS (ที่มา HSL,UK)	ห้องปฏิบัติการ ทดสอบอื่นๆ
8	Dichloromethane (Methylene Chloride) [75-09-2] - Dichloromethane	ปัสสาวะ	EOS	0.3 mg/L	Headspace GC-MS (ที่มา HSL,UK)	ห้องปฏิบัติการ ทดสอบอื่นๆ
9	Ethyl benzene [100-41-4] - Sum of mandelic acid and phenylglyoxylic acid	ปัสสาวะ	EOS	0.15 g/g creatinine	HPLC-UV (ที่มา HSL,UK)	ห้องปฏิบัติการ ทดสอบอื่นๆ
10	n-Hexane [110-54-3] - 2,5-hexadione*	ปัสสาวะ	EWW	0.4 mg/l	GC-MS (ที่มา HSL,UK)	ศูนย์พิษวิทยา โรงพยาบาลรามารินทร์ หรือสำนักโรคจากการ ประกอบอาชีพและ สิ่งแวดล้อม
11	Lead [7439-92-1] - Lead	เลือด	NC	30 µg/100 ml	ICP-MS (ที่มา HSL,UK)	ศูนย์พิษวิทยา โรงพยาบาลรามารินทร์
12	Mercury (Elemental and inorganic [7439-97-6] - Mercury	ปัสสาวะ	PTS	20 µg/g creatinine	ICP-MS (ที่มา HSL,UK)	ศูนย์พิษวิทยา โรงพยาบาลรามารินทร์
13	Methanol [67-56-1] - Methanol	ปัสสาวะ	EOS	15 mg/L	Not Available	ศูนย์พิษวิทยา โรงพยาบาลรามารินทร์
14	Methyl Chloroform (1,1,1- Trichloroethane) [71-55-6] - Trichloroacetic acid - Total trichloroethanol	ปัสสาวะ ปัสสาวะ	EWW EWW	10 mg/L 30 mg/L	Not Available	ห้องปฏิบัติการ ทดสอบอื่นๆ

Last review: July 8, 2024	Standard	Page 20 of 42
Next review: June, 2023		Revision No. 00

	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Safety and Health	TOR of Physical Examination Service Provider Selection	Doc No. SD-OH-D-0004


4. ห้องปฏิบัติการทดสอบด้านพิษวิทยา (Toxicological Laboratory)

- ต้องได้รับการรับรองตามมาตรฐาน ISO 15189 ที่ระบุความสามารถหรือได้รับการรับรองให้ทำการตรวจวิเคราะห์สารซึ่งทางชีวภาพ (Biomarkers) ที่บ่งชี้จะทำการส่งตัวอย่างเพื่อวิเคราะห์แสดงในตารางที่ 3

ตารางที่ 3 กำหนดสิ่งส่งตรวจ (Specimen) เวลาเก็บตัวอย่าง ค่าอ้างอิง และวิธีการวิเคราะห์สารซึ่งทางชีวภาพ (Biomarkers)

ลำดับ	Metabolite/ สารเคมีที่ต้องการวิเคราะห์	สิ่งส่ง ตรวจ	เวลา เก็บ ตัวอย่าง	ค่าอ้างอิง (ACGIH)	วิธีการวิเคราะห์	ห้องปฏิบัติการทดสอบ
1	Acetone [67-64-1] - Acetone	ปัสสาวะ	EOS	25 mg/l	GC-FID (Fujino A. et al. 1992)	ศูนย์พิษวิทยา โรงพยาบาลรามารินทร์
2	Arsenic [7440-38-2] - Inorganic arsenic plus methylated metabolites	ปัสสาวะ	EWW	35 µg As/l	LC-ICP-MS (ที่มา HSL,UK)	ศูนย์พิษวิทยา โรงพยาบาลรามารินทร์
3	Benzene [71-43-2] - Screening • t,t-muconic acid - Diagnosis • S-PMA	ปัสสาวะ ปัสสาวะ	EOS EOS	500 µg/g creatinine 25 µg/g creatinine	GC-MS (ที่มา ACGIH)	ศูนย์พิษวิทยา โรงพยาบาลรามารินทร์
4	1,3-Butadiene [106-99-0] - 1,2 Dihydroxy-4-(N- acetylcysteinyl)-butane	ปัสสาวะ	EOS	2.5 mg/l	-	สำนักโรคจากการ ประกอบอาชีพและ สิ่งแวดล้อม
5	Cadmium and compounds as Cd [7440-43-9] - Cadmium	ปัสสาวะ	NC	5 µg/g creatinine	ICP-MS (ที่มา HSL,UK)	ศูนย์พิษวิทยา โรงพยาบาลรามารินทร์
6	Chromium [7440-47-3] - Chromium	ปัสสาวะ	EWW	25 µg/L	ICP-MS (ที่มา HSL,UK)	ศูนย์พิษวิทยา โรงพยาบาลรามารินทร์


Last review: July 8, 2024	Standard	Page 19 of 42
Next review: June, 2023		Revision No. 00

	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Safety and Health	TOR of Physical Examination Service Provider Selection	Doc No. SD-OH-D-0004

หมายเหตุ:


- Prior to Shift (PTS): เก็บก่อนเข้ากะ และควรห่างจากการสัมผัสครั้งสุดท้ายอย่างน้อย 16 ชั่วโมง
- End of shift (EOS): เวลาที่สุดหลังหยุดสัมผัส โดยทั่วไปคือไม่เกิน 30 นาทีหลังเลิกกะ
- End of shift at the end of workweek (EWW): เก็บหลังจากทำงานสัมผัสสารเคมีนั้นมาแล้วอย่างน้อย 4 – 5 วันติดกัน
- Not critical (NC): เก็บเวลาใดก็ได้ เนื่องจากสารนั้นสะสมอยู่ในร่างกายได้นาน
- * without hydrolysis ** with hydrolysis
- การเก็บและการจัดการสิ่งส่งตรวจ (Specimen Collecting and Handling) ให้เป็นไปตามประกาศกรมควบคุมโรค เรื่อง ข้อเสนอแนะการเฝ้าระวังสุขภาพจากพิษสารเคมี กรณีดัชนีชี้วัดการได้รับ/สัมผัสทางชีวภาพสำหรับผู้ประกอบอาชีพ ที่สัมผัสสารเคมีสำหรับประเทศไทย (Thai Biological Exposure Indices: Thai BEIs)
 - ภาชนะสำหรับบรรจุตัวอย่างที่เป็นสิ่งส่งตรวจต้องมีคุณสมบัติไม่ทำปฏิกิริยากับสารเคมีที่ต้องการตรวจวิเคราะห์ มีความแข็งแรง มีฝาปิดสนิท มีรูปร่าง ขนาดเหมาะสมกับสถานะ และปริมาตรของตัวอย่าง ภาชนะบรรจุตัวอย่างไม่ควรมีสี ขกเว้นกรณีที่ต้องการป้องกันไม่ให้ตัวอย่างนั้นแปรสภาพ และ/หรือเสื่อมสลายด้วยแสงแดด จึงใช้วัสดุสีเข้ม ซึ่งส่วนมากแล้วนิยมใช้พลาสติกสีขาวทึบ หรือขวดแก้วชา
 - สถานพยาบาลเป็นผู้จัดเตรียมอุปกรณ์สิ่งส่งตรวจ ได้แก่ กระปุกเก็บตัวอย่าง Barcode และอุปกรณ์การนำส่ง (กล่องโฟม น้ำแข็งแห้ง)
 - แผนการเก็บและส่งสิ่งส่งตรวจ ทางบริษัทดำเนินการส่งแผนให้กับสถานพยาบาลล่วงหน้าอย่างน้อย 2 สัปดาห์ เพื่อให้สถานพยาบาลเข้ารับสิ่งส่งตรวจ โดยสถานพยาบาลเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมด แต่หากนอกเหนือจากแผนที่ทางบริษัทแจ้งไว้ล่วงหน้า หรือมีการเปลี่ยนแปลงแผนโดยไม่ได้แจ้งล่วงหน้าทางบริษัทจะเป็นผู้รับผิดชอบในการจัดส่งสิ่งส่งตรวจเอง
 - การเก็บรวบรวมและส่งตัวอย่างสิ่งส่งตรวจ จะต้องมีระบบในการตรวจรับ บันทึกตัวอย่าง และแจ้งกลับมายังบริษัทในการเก็บรวบรวมตัวอย่างจากบริษัทในแต่ละวัน ทั้งนี้ระบบจะต้องสามารถตรวจสอบกลับไปยังผู้ส่งตัวอย่างได้
 - การจัดเก็บตัวอย่างสิ่งส่งตรวจ หมายถึง การเก็บรักษาตัวอย่างที่เป็นสิ่งส่งตรวจเพื่อนำส่งห้องปฏิบัติการ และการเก็บรักษาตัวอย่างเมื่ออยู่ภายในห้องปฏิบัติการ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อป้องกันมิให้ตัวอย่าง และ/หรือสารเป้าหมายในตัวอย่างที่ต้องการวิเคราะห์นั้นเสื่อมสภาพ ซึ่งจะส่งผลให้ผลการตรวจวิเคราะห์มีความคลาดเคลื่อน โดยสิ่งส่งตรวจจะต้องถูกเก็บรักษาด้วยอุณหภูมิที่เหมาะสมและนำส่งถึงห้องปฏิบัติการทดสอบฯ ทันที ทั้งนี้ระหว่างรอการวิเคราะห์ สิ่งส่งตรวจต้องถูกเก็บแช่ไว้ที่อุณหภูมิ -20 °C* เป็นอย่างน้อย โดยสิ่งส่งตรวจ เวลาเก็บตัวอย่าง การเก็บรักษาตัวอย่าง และวิธีการวิเคราะห์ให้เป็นไปตามที่กำหนดในตารางที่ 3 หรือเป็นไปตามตารางแสดงข้อมูลโดยสังเขปเกี่ยวกับหลักการเก็บตัวอย่าง การขนส่งตัวอย่าง และการรักษาตัวอย่างทางชีวภาพเพื่อตรวจวิเคราะห์หาสารเคมีในสิ่งส่งตรวจสำหรับ Thai BEIs ของสารเคมี 26 ชนิด รายละเอียดดังเอกสารแนบท้าย หมายเลข 2 ประกาศกรมควบคุมโรค เรื่องข้อเสนอแนะการเฝ้าระวังสุขภาพจาก

Last review: July 8, 2024	Standard	Page 22 of 42
Next review: June, 2023		Revision No. 00

	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Safety and Health	TOR of Physical Examination Service Provider Selection	Doc No. SD-OH-D-0004

ลำดับ	Metabolite/ สารเคมีที่ต้องการวิเคราะห์	สิ่งส่ง ตรวจ	เวลา เก็บ ตัวอย่าง	ค่าอ้างอิง (ACGIH)	วิธีการวิเคราะห์	ห้องปฏิบัติการทดสอบ
15	Methyl Ethyl Ketone (MEK) (2-butanone) [78-93-3] - Methyl Ethyl Ketone	ปัสสาวะ	EOS	2 mg/L	Headspace GC-MS (ที่มา HSL,UK)	ศูนย์พิษวิทยา โรงพยาบาลรามาริบัติ
16	Methyl Isobutyl Ketone (MIBK) [108-10-1] - Methyl Isobutyl Ketone	ปัสสาวะ	EOS	1 mg/L	Headspace GC-MS (ที่มา HSL,UK)	ห้องปฏิบัติการ ทดสอบอื่นๆ
17	Phenol [108-92-5] - Phenol**	ปัสสาวะ	EOS	250 mg/g creatinine	GC with hydrolysis prior to solvent extraction (ที่มา HSE,UK)	ห้องปฏิบัติการ ทดสอบอื่นๆ
18	Styrene [100-42-5] - Mandelic acid plus phenylglyoxyic acid	ปัสสาวะ	EOS	400 mg/g creatinine	HPLC-UV (ที่มา HSL,UK)	ศูนย์พิษวิทยา โรงพยาบาลรามาริบัติ
19	Trichloroethylene [79-01-6] - Trichloroacetic acid	ปัสสาวะ	EWW	15 mg/l	LC-MS-MS after solid phase extraction (ที่มา HSL,UK)	ศูนย์พิษวิทยา โรงพยาบาลรามาริบัติ
20	Toluene [108-88-3] - o-cresol**	ปัสสาวะ	EOS	0.3 mg/g creatinine	GC-MS after hydrolysis and solvent extraction (ที่มา HSL,UK)	ศูนย์พิษวิทยา โรงพยาบาลรามาริบัติ
21	Xylene [95-47-6; 108-38-3; 106-42-3; 1130-20-7] - methyl hippuric acid	ปัสสาวะ	EOS	1.5 g/g creatinine	HPLC-UV (ที่มา HSL,UK)	ศูนย์พิษวิทยา โรงพยาบาลรามาริบัติ

Last review: July 8, 2024	Standard	Page 21 of 42
Next review: June, 2023		Revision No. 00

	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Safety and Health	TOR of Physical Examination Service Provider Selection	Doc No. SD-OH-D-0004

ขั้นตอน	รายละเอียดกำหนดการ
อ้างอิงตามข้อกำหนด 5.2 การรายงานผลการตรวจสุขภาพ	ตามข้อกำหนด 5.2

5.1.1 การชี้แจงเพิ่มเติมเกี่ยวกับข้อกำหนดลักษณะเงื่อนไขและการดำเนินงาน (TOR Clarification)

ในกรณีที่สถานพยาบาลที่เข้าร่วมประมูลราคาต้องการข้อมูลเพิ่มเติม หรือการอธิบายใดๆ เกี่ยวกับข้อกำหนดลักษณะเงื่อนไข และการดำเนินงานที่ชัดเจนยิ่งขึ้น สามารถจัดประชุมได้ทั้งทางโทรศัพท์ หรือการประชุมที่บริษัท ทั้งนี้ให้ขึ้นอยู่กับความสะดวกของบริษัทเป็นหลัก โดยให้สถานพยาบาลเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายต่างๆ ที่เกิดขึ้นในการดำเนินการจัดประชุม เช่น ค่าเดินทาง ค่าโทรศัพท์ เป็นต้น

สำหรับข้อสงสัยใดๆ สถานพยาบาลที่เข้าร่วมการประมูลราคา สามารถจัดส่งมาเป็นหนังสือ หรืออีเมลถึงผู้ประสานงาน ได้ โดยบริษัทขอสงวนสิทธิ์ในการตอบคำถาม ถึงวันที่ 30 เมษายน เวลา 16.30 น. ของปี


5.1.2 องค์ประกอบสำหรับข้อเสนอ (The Proposal Contents)

สถานพยาบาลที่จะเข้าร่วมประมูลราคา สามารถส่งข้อเสนอทั้งในรูปแบบเอกสาร หรืออิเล็กทรอนิกส์ได้ ตามที่อยู่ระบุใน ระยะเวลาของหน่วยงานจัดซื้อจัดจ้าง โดยข้อเสนอจะต้องประกอบด้วยข้อมูลดังต่อไปนี้เป็นอย่างน้อย

(1) ข้อเสนอเชิงเทคนิค (Technical Proposal)

- ข้อมูลทั่วไปของสถานพยาบาลที่แสดงให้เห็นถึงความรู้ความชำนาญ เช่น เอกสารรับรองด้านต่างๆ ตามในข้อกำหนด 1
- ข้อมูลบุคลากรซึ่งเป็นผู้ที่มีคุณสมบัติตามข้อกำหนด 2
- ข้อมูลอุปกรณ์และเครื่องมือ ตามข้อกำหนด 3
- ข้อมูลวิธีการวิเคราะห์สิ่งส่งตรวจในการตรวจติดตามการรับสัมผัสทางชีวภาพ ตามตารางที่ 3 ในข้อกำหนด 4
- ข้อมูลการรายงานผลการตรวจสุขภาพในรูปแบบต่างๆ และระยะเวลาที่บริษัทกำหนด ตามข้อกำหนด 5
- แผนการดำเนินงาน ประกอบด้วย
 - การประชาสัมพันธ์
 - การเก็บตัวอย่างปัสสาวะ/ เลือดเพื่อตรวจติดตามการรับสัมผัสทางชีวภาพ
 - การดำเนินการตรวจสุขภาพ การวินิจฉัยผลตรวจสุขภาพรายบุคคล และการมอบสมุดสุขภาพ โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ พร้อมให้คำปรึกษา
 - การคัดกรองและจัดกลุ่มผลการตรวจสุขภาพที่ผิดปกติ อ้างอิงเกณฑ์การแบ่งกลุ่มตามเกณฑ์การจัดกลุ่มผลตรวจสุขภาพ บริษัท เอสซีจี เคมิคอลส์ จำกัด
 - การรายงานผลการตรวจสุขภาพในรูปแบบต่างๆ ที่กำหนด
 - อื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง (ถ้ามี)

Last review: July 8, 2024	Standard	Page 24 of 42
Next review: June, 2023		Revision No. 00

	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Safety and Health	TOR of Physical Examination Service Provider Selection	Doc No. SD-OH-D-0004


- พิษสารเคมี กรณีดัชนีชี้วัดการได้รับ/สัมผัสทางชีวภาพสำหรับผู้ประกอบอาชีพที่สัมผัสสารเคมีสำหรับประเทศไทย (Thai Biological Exposure Indices: Thai BEIs)
- ค่ามาตรฐานที่จะนำมาใช้อ้างอิง ให้ใช้ Recommended Values ที่กำหนดโดย American Conference of Governmental Industrial Hygienists (ACGIH) ฉบับล่าสุด
 - หากมีการส่งตัวอย่างสิ่งส่งตรวจไปวิเคราะห์ ณ ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์อื่นๆ จะต้องได้รับความเห็นชอบจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษรก่อนการดำเนินการเท่านั้น

5. การดำเนินการและรายงานผลการตรวจสุขภาพ (Physical Examination Processes and Results Reporting)

5.1 การดำเนินการตรวจสุขภาพ

ขั้นตอน	รายละเอียดกำหนดการ
ขั้นที่ 1: การประมูลราคา	
1.1 ส่งหนังสือเชิญเข้าร่วมประมูลราคา	ตามกระบวนการของหน่วยงานจัดซื้อจัดจ้าง
1.2 ช่วงเวลาเปิดโอกาสให้สอบถามข้อสงสัยเกี่ยวกับ TOR	
1.3 SCG Chemicals เปิดรับข้อเสนอ (Proposal)	
1.4 ประกาศผลการเสนอราคา และผู้ที่ได้รับการว่าจ้าง	
1.5 ลงนามสัญญาว่าจ้างและประชุมชี้แจงรายละเอียดแผนงาน	
ขั้นที่ 2 การดำเนินการตรวจสุขภาพประจำปี	
2.1 ส่งข้อมูลรายชื่อและโปรแกรมตรวจสุขภาพพนักงาน ที่ต้องตรวจสุขภาพประจำปี	ล่วงหน้า 2 สัปดาห์ก่อนวันตรวจสุขภาพแต่ละบริษัท
2.2 การเก็บตัวอย่างปัสสาวะเพื่อตรวจติดตามการรับสัมผัสทางชีวภาพ	ตามกำหนดการเก็บตัวอย่างของแต่ละบริษัท
2.3 การดำเนินการตรวจสุขภาพประจำปี ณ บริษัท/ไซต์ ตามวัน เวลา และสถานที่ตามที่กำหนด	ตาม วัน เวลา กำหนดตรวจสุขภาพ
2.4 การมอบสมุดสุขภาพประจำปีรายบุคคล และการพบแพทย์อาชีวเวชศาสตร์เพื่อขอรับคำปรึกษาผลตรวจสุขภาพ โดยพนักงานต้องตรวจสุขภาพให้ครบทุกรายการ	ภายใน 14 วัน นับจากวันเข้ารับการตรวจสุขภาพของผู้ปฏิบัติงานแต่ละคน
2.5 การเข้ารับการตรวจสุขภาพซ้ำ ณ สถานพยาบาลผู้ให้บริการตรวจสุขภาพ อ้างอิงเอกสารแนบท้าย 3 เกณฑ์พิจารณาส่งตรวจซ้ำ	ภายใน 30 วัน หลังพบแพทย์ (ตามกำหนดการตรวจสุขภาพ)
2.6 การเข้ารับการตรวจสุขภาพกรณีเก็บตก พร้อมรพพบแพทย์เพื่อวินิจฉัยผลการตรวจและรับสมุดสุขภาพประจำปี ณ สถานพยาบาลผู้ให้บริการ	ภายในวันที่ 31 ตุลาคม ของปี
2.7 รายงานผลการตรวจซ้ำ	ภายใน 30 หลังสิ้นสุดการตรวจซ้ำ
ขั้นที่ 3 การรายงานผลการตรวจสุขภาพ	

Last review: July 8, 2024	Standard	Page 23 of 42
Next review: June, 2023		Revision No. 00

	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Safety and Health	TOR of Physical Examination Service Provider Selection	Doc No. SD-OH-D-0004

20. ตรวจอัลตราซาวด์ตับ (U/S Liver)
21. ตรวจร่างกายเพื่อทำงานในสถานที่อับอากาศ (Confined Space)
- 21.1 ตรวจร่างกายโดยแพทย์
- 21.2 ตรวจเอ็กซเรย์ทรวงอกฟิล์มใหญ่ (Chest X-rays)
- 21.3 ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด (Spiro metric test)
- 21.4 ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)
- ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับกรณีการวินิจฉัยจากแพทย์ผู้ตรวจ ในการพิจารณาผลตรวจร่างกายประจำปี

รายการตรวจช่วงอายุ 35-49 ปี

22. ตรวจสารบ่งชี้มะเร็งระดับ (AFP: Alpha Fetoprotein)
23. ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)
24. ตรวจ Uric Acid ในเลือด
25. ตรวจอัลตราซาวด์ช่องท้องทั้งหมด (Ultrasound of Whole Abdomen)
26. ตรวจคัดกรองมะเร็งปากมดลูก (Thin prep pap smear)
27. ตรวจคัดกรองมะเร็งเต้านม (Mammogram)
28. ตรวจอุจจาระ (Stool Exam)


รายการตรวจช่วงอายุ 50 ปีขึ้นไป

29. ตรวจความหนาแน่นของมวลกระดูก (Bone Density)
30. ตรวจคัดกรองมะเร็งต่อมลูกหมาก (Per Rectum)
31. ตรวจหาสารบ่งชี้มะเร็งต่อมลูกหมาก (PSA)
32. ตรวจหาสารบ่งชี้มะเร็งลำไส้ (CEA)

2) รายการการตรวจวิเคราะห์สำหรับการตรวจติดตามทางชีวภาพต่อหนึ่งหน่วยในแต่ละรายการ ในหน่วยสกุลเงิน “บาท” ทั้งนี้ในกรณีที่ต้องจัดส่งตัวอย่าง เพื่อไปวิเคราะห์ ณ ห้องปฏิบัติการที่กำหนด ให้เสนอราคาแยกต่างหาก

1. ตรวจปริมาณ Acetone ในปัสสาวะ
2. ตรวจปริมาณ Inorganic arsenic plus methylated metabolites ในปัสสาวะ (Arsenic)
3. ตรวจปริมาณ μ t – Muconic acid ในปัสสาวะ (Benzene)

Last review: July 8, 2024	Standard	Page 26 of 42
Next review: June, 2023		Revision No. 00

	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Safety and Health	TOR of Physical Examination Service Provider Selection	Doc No. SD-OH-D-0004

(2) ข้อเสนอเชิงพาณิชย์ (Commercial Proposal)

1) รายการการตรวจสุขภาพต่อหนึ่งหน่วยในแต่ละรายการ ในสกุลเงิน “บาท” ดังนี้


รายการตรวจสุขภาพพื้นฐาน

1. ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ รวมถึงวัดความดันโลหิต อัตราการเต้นของชีพจร ชั่งน้ำหนัก วัดส่วนสูง เส้นรอบเอว คำนวณมวลกาย และแบบซักประวัติ
2. การประเมินโอกาสเสี่ยงโรคหัวใจและหลอดเลือด (CVD Risk Score)
3. การประเมินโอกาสเสี่ยงโรคหลอดเลือดสมอง (Stroke Risk Score)
4. ตรวจเอ็กซเรย์ทรวงอกฟิล์มใหญ่ (Chest X-rays)
5. ตรวจหาความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count; CBC)
6. ตรวจสมรรถภาพการทำงานของตับ (SGPT, SGOT, Alkali phosphatase)
7. ตรวจสมรรถภาพการทำงานของไต (BUN, Creatinine, ค่า eGFR)
8. ตรวจปริมาณน้ำตาลกลูโคสในเลือด (FBS)
9. ตรวจระดับไขมันในเลือด (Total Cholesterol/ HDL-C/ LDL-C/ Triglyceride)
10. ตรวจสารเสพติดในปัสสาวะ (Meth – Amphetamine Check)
- 8.1 Screening
- 8.2 Confirm
11. ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (Urinary Analysis)

รายการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง

12. ตรวจสมรรถภาพการมองเห็นทางอาชีพ (Occupational Vision Test)
13. ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric test)
14. ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด (Spiro metric test)
15. ตรวจระดับการทำงานของตับอย่างละเอียด (Gamma-GT)
16. ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)
17. ตรวจการทำงานของไทรอยด์ (TFT: Free T3, T4, TSH)
18. ตรวจ Uric Acid ในเลือด
19. ตรวจหาสารอิเล็กโทรไลต์ในร่างกาย (Na, K, Cl, CO2)

Last review: July 8, 2024	Standard	Page 25 of 42
Next review: June, 2023		Revision No. 00


	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Safety and Health	TOR of Physical Examination Service Provider Selection	Doc No. SD-OH-D-0004

- 1) ข้อกำหนดและเงื่อนไขการจ่ายเงิน และการส่งมอบงาน (Payment Terms and Conditions and Job Submitting)
บริษัทตกลงจ่ายค่าบริการการตรวจสอบสุขภาพประจำปีแก่สถานพยาบาล 100% เมื่อสิ้นสุดและส่งมอบงานครบ
- 2) การวางบิล (Billing)
ค่าใช้จ่ายทั้งหมดในการตรวจสอบสุขภาพให้แยกวางบิลรายบริษัท

5.2 การรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพ

ลำดับ	การรายงานและวิเคราะห์ผลตรวจสุขภาพ	รูปแบบและกำหนดส่งมอบ	
		อิเล็กทรอนิกส์ไฟล์	เอกสาร/รายงานฉบับ สมบูรณ์
1	รายงานประจำวัน ณ วันที่ตรวจสุขภาพ 1. บันทึกระดับความเสี่ยง ตามเอกสารแนบท้าย 1 2. การตรวจวัดความเข้มแสงสว่าง ตามเอกสารแนบท้าย 2	ส่งรายงานประจำวัน / แนบส่งพร้อมกับรายงาน สรุปผลการตรวจ	
2	ไฟล์ลงทะเบียนประจำวัน (Daily Report) รายงานจำนวนผู้เข้า รับการตรวจสุขภาพประจำวัน	ภายในวันที่ตรวจสุขภาพ	
3	รายงานผลตรวจคัดปอดและรักษาเร่งด่วน	หลังทราบผลทันที	
4	ใบเซ็นต์ซื้อรับเล่มและพบแพทย์		หลังสิ้นสุดการพบแพทย์
5	ใบรับรองแพทย์แบบประเมินความพร้อมสำหรับการทำงานใน ที่ Fitness to work อับอากาศ/ ขับรถ/ ดับเพลิง (แยก รายบุคคล)	ภายใน 7 วันหลังการตรวจ	ภายใน 7 วันหลังการตรวจ
6	สรุปผลตรวจ Fitness to work (อับอากาศ/ ขับรถ/ ดับเพลิง) ไฟล์ลงทะเบียนประจำวัน (เพิ่ม column สรุป)	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง (ไฟล์ สะสม)	
7	แบบวินิจฉัยผลการตรวจสุขภาพประจำปีรายบุคคล (กรณี ปกติ/ ตรวจซ้ำ/ทำการรักษา)		ภายใน 7 วัน นับจากวันพบแพทย์
8	รายงานสรุปรายชื่อพนักงานที่ส่งตรวจสุขภาพซ้ำ		ภายใน 7 วัน นับจากวันสุดท้าย ของการมอบสมุดตรวจสุขภาพ แต่ ละบริษัท
ลำดับ	การรายงานและวิเคราะห์ผลตรวจสุขภาพ	รูปแบบและกำหนดส่งมอบ	
		อิเล็กทรอนิกส์ไฟล์	เอกสาร/รายงานฉบับ สมบูรณ์


Last review: July 8, 2024	Standard	Page 28 of 42
Next review: June, 2023		Revision No. 00

	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Safety and Health	TOR of Physical Examination Service Provider Selection	Doc No. SD-OH-D-0004

4. ตรวจปริมาณ S-Phenylmercapturic acid ในปัสสาวะ (Benzene)
5. ตรวจปริมาณ 1,2 Dihydroxy-4-(N-acetylcysteiny)-butane ในปัสสาวะ (1,3-Butadiene)
6. ตรวจปริมาณ Cadmium ในปัสสาวะ
7. ตรวจปริมาณ Chromium ในปัสสาวะ
8. ตรวจปริมาณ 1,2-cyclohexanediol หรือ Cyclohexanol ในปัสสาวะ (Cyclohexanone)
9. ตรวจปริมาณ Dichloromethane ในปัสสาวะ (Dichloromethane)
10. ตรวจปริมาณ Sum of mandelic acid and phenylglyoxylic acid ในปัสสาวะ (Ethyl benzene)
11. ตรวจปริมาณ 2,5-hexadione ในปัสสาวะ (n-Hexane)
12. ตรวจปริมาณ Lead ในเลือด
13. ตรวจปริมาณ Mercury ในปัสสาวะ
14. ตรวจปริมาณ Methanol ในปัสสาวะ
15. ตรวจปริมาณ Trichloroacetic acid ในปัสสาวะ (Methyl Chloroform)
16. ตรวจปริมาณ Total trichloroethanol ในปัสสาวะ (Methyl Chloroform)
17. ตรวจปริมาณ Methyl Ethyl Ketone ในปัสสาวะ
18. ตรวจปริมาณ Methyl Isobutyl Ketone ในปัสสาวะ
19. ตรวจปริมาณ Phenol ในปัสสาวะ (Phenol)
20. ตรวจปริมาณ mandelic acid plus phenylglyoxylic acid ในปัสสาวะ (Styrene)
21. ตรวจปริมาณ Trichloroacetic acid ในปัสสาวะ
22. ตรวจปริมาณ o-cresol ในปัสสาวะ (Toluene)
23. ตรวจปริมาณ methyl hippuric acid ในปัสสาวะ (Xylene)

5.1.3 ข้อกำหนดและเงื่อนไขการจ่ายเงิน การส่งมอบงาน และการวางบิล (Payment Terms and Conditions and Job Submitting and Billing)

Last review: July 8, 2024	Standard	Page 27 of 42
Next review: June, 2023		Revision No. 00

	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Safety and Health	TOR of Physical Examination Service Provider Selection	Doc No. SD-OH-D-0004

ทั้งนี้หากพบผลการตรวจสุขภาพผิดปกติที่ต้องการการตรวจวินิจฉัย หรือรักษาเร่งด่วนให้ดำเนินการแจ้งบริษัท โดยทันทีหลังทราบผล และการลงนามรับรองผลการตรวจสุขภาพ และการให้คำแนะนำ ให้ดำเนินการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์

ระบบการบริหารจัดการ (Management systems)

การสนับสนุนทรัพยากร (Support resources)

บริษัทมีหน้าที่จัดสรรทรัพยากรและแหล่งสนับสนุนต่างๆ เพื่อนำไปสู่การปฏิบัติงานที่มีประสิทธิภาพ

การจัดเก็บบันทึก (Management records)

บันทึกทั้งหมดที่เกี่ยวข้องกับเอกสารฉบับนี้ต้องถูกจัดเก็บให้สอดคล้องกับมาตรฐานการจัดเก็บเอกสารและบันทึก และนโยบายการรักษาความลับและความลับทางการค้าของเอสซีจี (Trade secret policy)

การตรวจประเมิน (Audits)

เอกสารฉบับนี้ถูกควบคุมให้เป็นไปตามระบบ e-SMART ISO

กระบวนการทบทวนเอกสาร (Standard renewal process)

การทบทวนหรือปรับปรุงเอกสารฉบับนี้ควรดำเนินการภายในระยะเวลา 3-5 ปี นับตั้งแต่วันที่มีการทบทวนครั้งล่าสุด ทั้งนี้ให้มั่นใจว่าเอกสารที่อยู่ในระบบและถูกนำไปใช้งานเป็นเอกสารฉบับปัจจุบัน อย่างไรก็ตามหากพบว่ามีการเปลี่ยนแปลงข้อกำหนดกฎหมาย หรือแนวปฏิบัติที่มีนัยสำคัญสามารถทำการทบทวนหรือปรับปรุงเอกสารก่อนกำหนดเวลาได้

กระบวนการการขอเบี่ยงเบนจากมาตรฐาน (Deviation process)

กรณีการขอเบี่ยงเบนจากมาตรฐานที่ระบุในเอกสารฉบับนี้ไม่ว่ากรณีใดๆ ต้องได้รับการอนุมัติจากคณะกรรมการพัฒนาอย่างยั่งยืน กลุ่มธุรกิจเอสซีจี เคมิคอลส์ โดยต้องจัดทำการบันทึกข้อมูลที่เกี่ยวข้องถึงสาเหตุและข้อมูลสนับสนุนการเบี่ยงเบนที่เกิดขึ้นและจัดเก็บบันทึก ทั้งนี้การขอเบี่ยงเบนที่ได้รับการอนุมัติต้องได้รับการทบทวนเป็นระยะๆ ในช่วงเวลาไม่เกินกว่า 1 ปี

การฝึกอบรมและการสื่อสาร (Training and communications)


ผู้ที่เกี่ยวข้องจะต้องได้รับการอบรม หรือสื่อสารในรูปแบบต่างๆ เกี่ยวกับเอกสารฉบับนี้ เพื่อให้มั่นใจว่าข้อกำหนดถูกนำไปปฏิบัติอย่างมีประสิทธิภาพ โดยจะต้องดำเนินการอบรม หรือสื่อสารให้กับผู้ที่เกี่ยวข้องเมื่อมีการบังคับใช้งานเอกสาร หรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลง

การติดต่อ (Contact)

ในกรณีที่ต้องการข้อมูลเพิ่มเติม หรือต้องการปรึกษาด้านเทคนิค สามารถติดต่อบุคคลต่อไปนี้


นางสาวศุภกัญช์ นามพลแสน Lead Engineer Occupational Health
โทร. 0 3893 7143 E-mail: supalakn@scg.co.th

Last review: July 8, 2024	Standard	Page 30 of 42
Next review: June, 2023		Revision No. 00

	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Safety and Health	TOR of Physical Examination Service Provider Selection	Doc No. SD-OH-D-0004

9	สมุดสุขภาพประจำตัวรายบุคคล ครอบคลุมประวัติการทำงาน ประวัติสุขภาพ ประวัติการเจ็บป่วย และ ผลการตรวจสุขภาพ ย้อนหลัง 5 ปี (มอบให้กับพนักงาน ณ วันที่พบแพทย์)		ภายในวันพบแพทย์ (onsite) ภายใน 7 วัน ที่ตรวจสุขภาพ (Walk in)
10	ผลการจัดระดับความคิดปฏิกิริยาตรวจสุขภาพ (Format Level)	ภายใน 30 วัน นับจากวันที่พบแพทย์ครบ 100% ของแต่ละบริษัท	
11	ผลตรวจสุขภาพประจำปี แยก Level (Repeat)	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง (ไฟล์สะสม)	
12	ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน Audiogram	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง (ไฟล์สะสม)	
13	รายงานผลการตรวจสุขภาพประจำปี สำหรับ Rayong Cohort ตามเอกสารแนบท้าย 7	ภายในเดือน ธันวาคม (เฉพาะพนักงาน)	
14	รายงานสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี สำหรับ EIA เอกสารแนบท้าย 8	30 วัน หลังจากบริษัทตรวจ ครบ 100%	
15	รายงานสรุปจำนวนการรับและส่งตัวอย่างวิเคราะห์สารพิษชีวภาพ	ภายในที่ส่งตัวอย่างส่ง ตรวจ	
16	รายงานผลการตรวจวิเคราะห์ทางชีวภาพ	ภายใน 60 วัน	
17	รายงานสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปีรายบริษัท ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none">- สรุปจำนวนผู้ที่เข้ารับการตรวจสุขภาพประจำปี- สรุปผลการตรวจสุขภาพแต่ละรายการ พร้อมคำแนะนำของแพทย์- ผลการตรวจสุขภาพประจำปีรายบุคคลขนาด A4/หรืออิเล็กทรอนิกส์ไฟล์ สำหรับบริษัท- สรุปผลการวิเคราะห์สมรรถภาพการได้ยิน อ้างอิงตาม SD-OH-D-0008 พร้อมคำแนะนำของแพทย์- สรุปผลการวิเคราะห์ผลการตรวจสมรรถภาพปอด พร้อมคำแนะนำของแพทย์- สรุปผลการวิเคราะห์ผลการตรวจสมรรถภาพการมองเห็น พร้อมคำแนะนำของแพทย์- ภาพ X – Ray ปอดและทรวงอก	รูปแบบ File เป็น Flash drive	ภายในวันที่ 31 เดือนธันวาคม ของปี

Last review: July 8, 2024	Standard	Page 29 of 42
Next review: June, 2023		Revision No. 00

	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Safety and Health	TOR of Physical Examination Service Provider Selection	Doc No. SD-OH-D-0004

ชื่อบริษัทที่ทำการตรวจวัด:	Site#
หมายเลขใบที่ตรวจวัด (ถ้ามี):	
เครื่องมือตรวจวัด:	
ผู้ผลิต:	Model:
Serial Number:	Calibration Date:
ผู้ทำการตรวจวัด:	
ผู้บันทึกผลการตรวจวัด:	

ครั้งที่ 1 เวลา : _____ น.

ความถี่ (Hz)	500	1000	2000	4000	8000
ระดับความดันเสียง (dB(A))					

ครั้งที่ 2 เวลา : _____ น.

ความถี่ (Hz)	500	1000	2000	4000	8000
ระดับความดันเสียง (dB(A))					

ครั้งที่ 3 เวลา : _____ น.

ความถี่ (Hz)	500	1000	2000	4000	8000
ระดับความดันเสียง (dB(A))					

ครั้งที่ 4 เวลา : _____ น.

ความถี่ (Hz)	500	1000	2000	4000	8000
ระดับความดันเสียง (dB(A))					

ข้อมูลเพิ่มเติม: สำหรับระบุข้อคิดเห็น หรือสภาพแวดล้อมขณะตรวจวัด

หมายเหตุ: ให้ทำการตรวจวัด ก่อนเริ่มการตรวจ และระหว่างการทำงาน ทุก 2 ชั่วโมง และส่งแบบบันทึกนี้ให้กับหน่วยงานความปลอดภัยของบริษัท


เอกสารแนบท้าย 2

แบบบันทึกการตรวจวัดระดับความเข้มแสง ประจำวัน

(Daily Illumination Measurement Record)

วันที่ตรวจวัด

Last review: July 8, 2024	Standard	Page 32 of 42
Next review: June, 2023		Revision No. 00

	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Safety and Health	TOR of Physical Examination Service Provider Selection	Doc No. SD-OH-D-0004

นางสาวกัทธิณี แซ่ฮึ้ง

Team Leader - Occupational Health

โทร. 0 3893 7148

E-mail: pattaris@scg.co.th

ประวัติการเปลี่ยนแปลงและแก้ไข (Revision history)

Revision	Change made	Revised by	Verified by	Approved by
00	สร้างเอกสารใหม่	ศุภลักษณ์ น.	จิตติวา ก.	ปรเมษฐ ช.
01	สร้างเอกสารใหม่	ศุภลักษณ์ น.	อาทิตย์ ช.	ปรเมษฐ ช.
02	ปรับปรุงรายละเอียดการส่งรายงาน	ศุภลักษณ์ น.	กัทธิณี ช.	จิตพันธ์ ว.


เอกสารแนบท้าย 1

แบบบันทึกการตรวจวัดระดับความดันเสียงขึ้นสูง ประจำวัน

(Daily Background Sound Pressure Level Measurement Record)

วันที่ตรวจวัด

Last review: July 8, 2024	Standard	Page 31 of 42
Next review: June, 2023		Revision No. 00

	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Safety and Health	TOR of Physical Examination Service Provider Selection	Doc No. SD-OH-D-0004


กลุ่ม	การพิจารณา	2 ปี ก่อนหลัง	1 ปี ก่อนหลัง	ปัจจุบัน
1	ตรวจซ้ำ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
		ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน ปัจจุบันผิดปกติเมื่อเทียบกับ Baseline		
2	ไม่ตรวจซ้ำ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ปกติ
		พนักงานมีการรักษาอาการผิดปกติอย่างต่อเนื่อง		
3	พบแพทย์เพื่อวินิจฉัย / รักษาโรค ตามความเห็นแพทย์	Lab พิเศษ ในปีปัจจุบันผิดปกติ ได้แก่ X-ray, ultrasound ช่องท้อง, Mammogram, Pap Smear, Bone Density		

กลุ่มการดำเนินการ

- พิจารณาส่งตรวจซ้ำ
 - พบความผิดปกติเกินมาตรฐานในปีปัจจุบัน แต่ผลตรวจ 2 ปี ก่อนหลังเป็นปกติ ให้แพทย์วินิจฉัยตามความจำเป็น
 - การตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินซ้ำ (Confirmation) มีความผิดปกติเมื่อมีการเปรียบเทียบกับ Baseline แล้ว
- พิจารณาไม่ตรวจซ้ำ
 - พบผลการตรวจสุขภาพปีปัจจุบันเป็นปกติ ถึงแม้ว่าผลตรวจย้อนหลังผิดปกติ
 - พนักงานมีการรักษาอาการผิดปกติอย่างต่อเนื่องอยู่แล้ว
- พบแพทย์เพื่อวินิจฉัย / รักษาโรค :
 - ผลผิดปกติต่อเนื่องกันอยู่แล้ว (แพทย์พิจารณาให้พบแพทย์เพื่อวินิจฉัย หรือรักษาโรค ตามความเห็นแพทย์) โดยพิจารณาร่วมกับผลการสอบสวนโรคจากการทำงาน กรณีอาการผิดปกติจากการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง
 - Lab พิเศษ ในปีปัจจุบันผิดปกติ ได้แก่ X-ray, ultrasound ช่องท้อง, Mammogram, Pap Smear, Bone Density

เอกสารแนบท้าย 4

ใบรับรองแพทย์แบบประเมินความพร้อมสำหรับการทำงานในที่อวกาศ


Last review: July		Name :	Room :
Next review: Jun		Date of Birth : Age :	Gender :
		HN :	EN / AN :
		Visit Date :	OPD / Ward :
		Physician :	
		Allergies :	

ใบรับรองแพทย์สำหรับการทำงานในที่อวกาศ

ส่วนที่ 1 ของผู้เข้ารับการตรวจสุขภาพ

ข้าพเจ้า นายนางนางสาว

เลขที่บัตรประชาชนบัตรข้าราชการพลเรือน

	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Safety and Health	TOR of Physical Examination Service Provider Selection	Doc No. SD-OH-D-0004

ชื่อบริษัทที่ทำการตรวจวัด:	Site#
เครื่องมือตรวจวัด:	
ผู้ผลิต:	Model:
Serial Number:	Calibration Date:
แผ่นทดสอบตาบอดสี Ishihala: <input type="checkbox"/> มีและพร้อมใช้งาน <input type="checkbox"/> มีแต่ไม่พร้อมใช้งาน หรือไม่มี	
ผู้ทำการตรวจวัด:	
ผู้บันทึกผลการตรวจวัด:	

จุดที่ตรวจวัด*	ระดับความเข้มแสง (Lux)			
	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	ครั้งที่ 4

* จุดตรวจวัด ต้องเป็นจุดที่มีการตรวจสอบสมรรถภาพมองเห็น โดยให้ตรวจวัดในแนวระนาบสูงจากพื้น 75 เซนติเมตร


ข้อมูลเพิ่มเติม: สำหรับระบุข้อคิดเห็น หรือสภาพแวดล้อมขณะตรวจวัด

หมายเหตุ: ให้ทำการตรวจวัด ก่อนเริ่มการตรวจ และระหว่างการตรวจฯ ทุก 4 ชั่วโมง และส่งแบบบันทึกนี้ให้กับหน่วยงานความปลอดภัยของบริษัท

เอกสารแนบท้าย 3

เกณฑ์ในการพิจารณาส่งตรวจซ้ำ

พิจารณาผลการตรวจสุขภาพย้อนหลัง		
Last review: July 8, 2024	Standard	Page 33 of 42
Next review: June, 2023		Revision No. 00

	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Safety and Health	TOR of Physical Examination Service Provider Selection	Doc No. SD-OH-D-0004


ใบรับรองแพทย์สำหรับการทำงานในที่อับอากาศ

ส่วนที่ 2 ของแพทย์

ตรวจที่ โรงพยาบาลกรุงเทพมหานคร
ออกให้เมื่อ วันที่ เดือน พ.ศ. รับรองให้ถึงวันที่ เดือน พ.ศ.
ข้าพเจ้า นพ/พญ. ในอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมเลขที่
ได้ตรวจร่างกาย นาย/นางนางสาว
เมื่อวันที่ (วันเดือนปี) มีรายละเอียด ดังนี้
น้ำหนักตัว กก. ความสูง ซม. สัญญาณชีพ กก/ม³
ความดันโลหิต มม. โปรท ชีพจร ครั้ง/นาที ☐ สม่ำเสมอ ☐ ไม่สม่ำเสมอ
สภาพร่างกายทั่วไปจากการตรวจร่างกายภายนอก อยู่ในเกณฑ์ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ
(ระบุ)
ประวัติการใช้ยาประจำ ☐ ไม่มี ☐ มี (ระบุยาที่ใช้ประจำ)
ประวัติการสูบบุหรี่ปัจจุบัน ☐ ไม่สูบ ☐ สูบ (ระบุจำนวนที่สูบ)
ผลการตรวจพิเศษ
1. ภาพรังสีทรวงอก ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
2. สมองภาพปอด ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
3. คลื่นไฟฟ้าหัวใจ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
4. ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
5. สมองภาพการมองเห็นระยะไกล ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
6. สมองภาพการได้ยินเสียงพูด ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
7. _____
แพทย์ได้ทำการประเมินสุขภาพ โรคเกี่ยวกับทางเดินหายใจ โรคหัวใจ หรือโรคอื่น ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายหาก
เข้าไปในที่อับอากาศ ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงานในที่อับอากาศ พ.ศ. 2547 มีความเห็นดังนี้
☐ สามารถทำงานในที่อับอากาศได้ (Fit to work)
☐ สามารถทำงานในที่อับอากาศได้ แต่มีข้อจำกัดหรือข้อควรระวัง ดังนี้ (Fit to work with restrictions or cautions)
(รายละเอียด)
☐ ไม่สามารถทำงานในที่อับอากาศได้ (Unfit to work)
(รายละเอียด)
ลงชื่อ _____ แพทย์ผู้ตรวจ
ข้อควรระวัง งานในที่อับอากาศจัดเป็นงานที่อาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพและความปลอดภัยของลูกจ้าง ตามพระราชบัญญัติคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2541
(กฎกระทรวงฉบับที่ 2 พ.ศ. 2541) นายจ้างจะต้องจัดให้มีสถานที่ทำงานที่ปลอดภัย 7 ชั่วโมง และเมื่อรวมเวลาพักแล้วต้องไม่เกิน 42 ชั่วโมง
งานในที่อับอากาศเป็นงานที่มีความเสี่ยงต่ออันตราย คนทำงานควรปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยอย่างเคร่งครัดทุกครั้งก่อนปฏิบัติงาน

FM-01-HPC-009 : 07 (Rev.25/10/2019) Page 2 of 2


Last review: July 8, 2024	Standard	Page 36 of 42
Next review: June, 2023		Revision No. 00

	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Safety and Health	TOR of Physical Examination Service Provider Selection	Doc No. SD-OH-D-0004

UN-CONTROL

Last review: July 8, 2024	Standard	Page 35 of 42
Next review: June, 2023		Revision No. 00

INTERNAL

	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Safety and Health	TOR of Physical Examination Service Provider Selection	Doc No. SD-OH-D-0004

เอกสารแนบท้าย 6

ผลการตรวจสุขภาพและการจัดกลุ่มผลการตรวจสุขภาพสำหรับ Health Care Database


No.	Personnel	Age	Gender	Weight	Height	BMI	BP	HR	RR	SpO2	Temp	Pulse	Respiratory	Cardiac	Neurological	Musculoskeletal	Endocrine	Reproductive	Genitourinary	Immunological	Other	Remarks
1																						
2																						
3																						
4																						
5																						
6																						
7																						
8																						
9																						
10																						
11																						
12																						
13																						
14																						
15																						
16																						
17																						
18																						
19																						
20																						
21																						
22																						
23																						
24																						
25																						
26																						
27																						
28																						
29																						
30																						
31																						
32																						
33																						
34																						
35																						
36																						
37																						
38																						
39																						
40																						
41																						
42																						
43																						
44																						
45																						
46																						
47																						
48																						
49																						
50																						
51																						
52																						
53																						
54																						
55																						
56																						
57																						
58																						
59																						
60																						
61																						
62																						
63																						
64																						
65																						
66																						
67																						
68																						
69																						
70																						
71																						
72																						
73																						
74																						
75																						
76																						
77																						
78																						
79																						
80																						
81																						
82																						
83																						
84																						
85																						
86																						
87																						
88																						
89																						
90																						
91																						
92																						
93																						
94																						
95																						
96																						
97																						
98																						
99																						
100																						

หมายเหตุ: โปรดใช้เอกสารนี้เพื่อจัดกลุ่ม Physical Examination Results and Classifications for Health Care Database

Last review: July 8, 2024	Standard	Page 38 of 42
Next review: June, 2023		Revision No. 00

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

INTERNAL

	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Safety and Health	TOR of Physical Examination Service Provider Selection	Doc No. SD-OH-D-0004

เอกสารแนบท้าย 5

แบบวินิจฉัยผลการตรวจสุขภาพประจำปีรายบุคคล

แบบวินิจฉัยผลการตรวจสุขภาพ สำหรับการตรวจสุขภาพประจำปี
(Diagnosis of Periodic Physical Examination Form)

☐ พนักงาน ☐ ผู้ปฏิบัติงาน ☐ อื่น ๆ รวม

วันที่

ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ปฏิบัติงาน (General profile) โดยผู้ปฏิบัติงาน

ชื่อ-สกุล นาย/นาง/นางสาว _____ ตำแหน่ง _____

อายุ (ปี) _____ เบอร์โทร _____ แผนก _____ ส่วน _____

ฝ่าย _____ บริษัท _____

ส่วนที่ 2 สรุปผลการตรวจสุขภาพ เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจสุขภาพครั้งก่อน มีความผิดปกติ

ความผิดปกติของแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ

☐ ปกติ

☐ ผลผิดปกติ ตรวจพบแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ ตรวจพบความผิดปกติ ความผิดปกติ

☐ ผลผิดปกติ ตรวจพบแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ ตรวจพบความผิดปกติ ความผิดปกติ

☐ ผลผิดปกติ ตรวจพบแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ ตรวจพบความผิดปกติ ความผิดปกติ

☐ ผลผิดปกติ ตรวจพบแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ ตรวจพบความผิดปกติ ความผิดปกติ

☐ ผลผิดปกติ ตรวจพบแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ ตรวจพบความผิดปกติ ความผิดปกติ

☐ ผลผิดปกติ ตรวจพบแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ ตรวจพบความผิดปกติ ความผิดปกติ

☐ ผลผิดปกติ ตรวจพบแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ ตรวจพบความผิดปกติ ความผิดปกติ

☐ ผลผิดปกติ ตรวจพบแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ ตรวจพบความผิดปกติ ความผิดปกติ

☐ ผลผิดปกติ ตรวจพบแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ ตรวจพบความผิดปกติ ความผิดปกติ

☐ อื่น ๆ รวม

ชื่อ _____ แพทย์ผู้เชี่ยวชาญ

()

วันที่

ส่วนที่ 3 การตรวจพบผลการตรวจสุขภาพ โดยผู้ปฏิบัติงาน

เจ้าหน้าที่ นาย / นาง / นางสาว _____

☐ ได้รับผลการตรวจสุขภาพประจำปี

☐ ได้รับคำแนะนำจากแพทย์

ชื่อ _____ ผู้ปฏิบัติงาน

()

วันที่

ส่วนที่ 4 การดำเนินการตามความผิดปกติของแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ โดยเจ้าหน้าที่การดูแลสุขภาพ


บริษัท _____

ชื่อ _____ (ไม่ระบุชื่อ) ตรวจพบแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ ตรวจพบความผิดปกติ ความผิดปกติ

ชื่อ _____ (ไม่ระบุชื่อ) ตรวจพบแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ ตรวจพบความผิดปกติ ความผิดปกติ

ชื่อ _____ (ไม่ระบุชื่อ) ตรวจพบแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ ตรวจพบความผิดปกติ ความผิดปกติ

ชื่อ _____ (ไม่ระบุชื่อ) ตรวจพบแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ

	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Safety and Health	TOR of Physical Examination Service Provider Selection	Doc No. SD-OH-D-0004

เอกสารแนบท้าย 8


รายงานสรุปผลการตรวจสอบประจำปี สำหรับ EIA

ลักษณะการตรวจสุขภาพ	สิ่งที่จะตรวจ (เลือด, ปัสสาวะ, เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยรายงานที่ตรวจ	จำนวนพนักงานทั้งหมดที่เข้ารับการตรวจ	ผลการตรวจสุขภาพ วินิจฉัย		การดำเนินการกรณีผิดปกติ โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (ตรวจซ้ำ รับการรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียดความผิดปกติเพิ่มเติมทางรังสีการตรวจซ้ำ โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์
				แพทย์อาชีวเวชศาสตร์			
				ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
รายการตรวจสุขภาพทั่วไป							
1. ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์							
a. คั่งนิ่วมวลกาย							
b. เส้นรอบคอ							
c. ความดันโลหิต							
d. จีฬจร							
2. ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count: CBC)							
3. ตรวจหาปริมาณน้ำตาลกลูโคสในเลือด (FBS)							
4. ระดับไขมัน ในเลือด							
a. ไขมันคอเลสเตอรอลรวม							
b. ไขมันไตรกลีเซอไรด์							
c. ไขมันดี (HDL)							
d. ไขมันไม่ดี (LDL)							
5. ตรวจสมรรถภาพการทำงานของไต (BUN, Creatinine)							
6. ตรวจสมรรถภาพการทำงานของตับ (SGPT, SGOT)							
7. ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (Urine Analysis)							
8. ตรวจสารเสพติดในปัสสาวะ (Meth-Amphetamine)							
9. ตรวจเอ็กซเรย์ปอด (Chest X-Ray)							
รายการตรวจสุขภาพตามลักษณะงาน							
1. ตรวจสมรรถภาพการมองเห็นทางอาชีพ (Occupational Vision Test)							
2. ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric test)							
3. ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด (Spiro metric test)							
4. ตรวจระดับการทำงานของตับอย่างละเอียด (Alkaline Phosphatase)							
5. ตรวจระดับการทำงานของตับอย่างละเอียด (Gamma-GT)							

Last review: July 8, 2024	Standard	Page 40 of 42
Next review: June, 2023		Revision No. 00

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

Printed by : Athip Srioranan on 18/12/2567 15:32

 Department: Safety and Health	Sustainable Development Office	INTERNAL
	TOR of Physical Examination Service Provider Selection	Doc No. SD-OH-D-0004

เอกสารแนบท้าย 7

รายงานผลการตรวจสุขภาพประจำปี สำหรับ Rayong Cohort


KD	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	476	477	478	479	480	481	482	483	484	485	486	487	488	489	490	491	492	493	494	495	496	497	498	499	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509	510	511	512	513	514	515	516	517	518	519	520	521	522	523	524	525	526	527	528	529	530	531	532	533	534	535	536	537	538	539	540	541	542	543	544	545	546	547	548	549	550	551	552	553	554	555	556	557	558	559	560	561	562	563	564	565	566	567	568	569	570	571	572	573	574	575	576	577	578	579	580	581	582	583	584	585	586	587	588	589	590	591	592	593	594	595	596	597	598	599	600	601	602	603	604	605	606	607	608	609	610	611	612	613	614	615	616	617	618	619	620	621	622	623	624	625	626	627	628	629	630	631	632	633	634	635	636	637	638	639	640	641	642	643	644	645	646	647	648	649	650	651	652	653	654	655	656	657	658	659	660	661	662	663	664	665	666	667	668	669	670	671	672	673	674	675	676	677	678	679	680	681	682	683	684	685	686	687	688	689	690	691	692	693	694	695	696	697	698	699	700	701	702	703	704	705	706	707	708	709	710	711	712	713	714	715	716	717	718	719	720	721	722	723	724	725	726	727	728	729	730	731	732	733	734	735	736	737	738	739	740	741	742	743	744	745	746	747	748	749	750	751	752	753	754	755	756	757	758	759	760	761	762	763	764	765	766	767	768	769	770	771	772	773	774	775	776	777	778	779	780	781	782	783	784	785	786	787	788	789	790	791	792	793	794	795	796	797	798	799	800	801	802	803	804	805	806	807	808	809	810	811	812	813	814	815	816	817	818	819	820	821	822	823	824	825	826	827	828	829	830	831	832	833	834	835	836	837	838	839	840	841	842	843	844	845	846	847	848	849	850	851	852	853	854	855	856	857	858	859	860	861	862	863	864	865	866	867	868	869	870	871	872	873	874	875	876	877	878	879	880	881	882	883	884	885	886	887	888	889	890	891	892	893	894	895	896	897	898	899	900	901	902	903	904	905	906	907	908	909	910	911	912	913	914	915	916	917	918	919	920	921	922	923	924	925	926	927	928	929	930	931	932	933	934	935	936	937	938	939	940	941	942	943	944	945	946	947	948	949	950	951	952	953	954	955	956	957	958	959	960	961	962	963	964	965	966	967	968	969	970	971	972	973	974	975	976	977	978	979	980	981	982	983	984	985	986	987	988	989	990	991	992	993	994	995	996	997	998	999	1000
KD	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	476	477	478	479	480	481	482	483	484	485	486	487	488	489	490	491	492	493	494	495	496	497	498	499	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509	510	511	512	513	514	515	516	517	518	519	520	521	522	523	524	525	526	527	528	529	530	531	532	533	534	535	536	537	538	539	540	541	542	543	544	545	546	547	548	549	550	551	552	553	554	555	556	557	558	559	560	561	562	563	564	565	566	567	568	569	570	571	572	5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											

หมายเหตุ: ไฟล์อิเล็กทรอนิกส์ชื่อ Physical Examination Results for Rayong Cohort

Last review: July 8, 2024	Standard	Page 39 of 42
Next review: June, 2023		Revision No. 00

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

Printed by : Athip Srioranon on 18/12/2567 15:32


	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Safety and Health	TOR of Physical Examination Service Provider Selection	Doc No. SD-OH-D-0004

ลักษณะการตรวจสุขภาพ	สิ่งที่ตรวจ (เลือด, ปัสสาวะ, เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงานที่ ตรวจ	จำนวน พนักงาน ทั้งหมดที่เข้า รับการตรวจ	ผลการตรวจสุขภาพ วินิจฉัย โดย		การดำเนินการกรณี ผิดปกติ โดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ เวชศาสตร์ (ตรวจจำ รับ การรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียดความ ผิดปกติอื่นที่พบเพิ่มเติม การตรวจซ้ำ โดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ ศาสตร์
				แพทย์ผู้เชี่ยวชาญ	ผิดปกติ		
12. ตรวจปริมาณ โคมอลดีนในปัสสาวะ (Cobalt in urine)							
13. ตรวจปริมาณ ฟีนอลในปัสสาวะ (Phenol in urine)							

ลงนามแพทย์ผู้ตรวจ _____
(_____)
ว. _____
แพทย์ผู้เชี่ยวชาญเวชศาสตร์

หมายเหตุ: ไฟล์อิเล็กทรอนิกส์ชื่อ Annual Physical Examination Results for EIA

Last review: July 8, 2024	Standard	Page 42 of 42
Next review: June, 2023		Revision No. 00

	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Safety and Health	TOR of Physical Examination Service Provider Selection	Doc No. SD-OH-D-0004

ลักษณะการตรวจสุขภาพ	สิ่งที่ตรวจ (เลือด, ปัสสาวะ, เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงานที่ ตรวจ	จำนวน พนักงาน ทั้งหมดที่เข้า รับการตรวจ	ผลการตรวจสุขภาพ วินิจฉัย โดย		การดำเนินการกรณี ผิดปกติ โดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ เวชศาสตร์ (ตรวจจำ รับ การรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียดความ ผิดปกติอื่นที่เพิ่มเติมแล้ว การตรวจซ้ำ โดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ ศาสตร์
				แพทย์ผู้เชี่ยวชาญ	ผิดปกติ (ราย)		
รายการตรวจตามข้อ 35 – 49 ปี							
1. ตรวจสารบ่งชี้มะเร็งตับ (AFP: Alpha Fetoprotein)							
2. ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)							
3. ตรวจ Uric Acid ในเลือด							
4. ตรวจอัลตราซาวด์ของทั้งท้อง (Ultrasound of Whole Abdomen)							
5. ตรวจคัดกรองมะเร็งปากมดลูก (Thin prep pap smear)							
6. ตรวจคัดกรองมะเร็งเต้านม (Mammogram)							
7. ตรวจอุจจาระ (Stool Exam)							
รายการตรวจตามข้อ 50 ปีขึ้นไป							
1. ตรวจความหนาแน่นของมวลกระดูก (Bone Density)							
2. ตรวจคัดกรองมะเร็งต่อมลูกหมาก (Per Rectum)							
3. ตรวจหาสารบ่งชี้มะเร็งต่อมลูกหมาก (PSA)							
4. ตรวจหาสารบ่งชี้มะเร็งลำไส้ (CEA)							
รายการตรวจวิเคราะห์สำหรับการตรวจคัดกรองทางชีวภาพ							
1. ตรวจปริมาณ o-cresol ในปัสสาวะ (Toluene)							
2. ตรวจปริมาณ μ, μ – Muconic acid ในปัสสาวะ (Benzene)							
3. ตรวจปริมาณ methyl hippuric acid ในปัสสาวะ (Xylene)							
4. ตรวจปริมาณ Trichloroacetic acid ในปัสสาวะ (Tetrachloroethylene)							
5. ตรวจปริมาณ Acetone ในปัสสาวะ							
6. ตรวจปริมาณ Mandelic acid ในปัสสาวะ (Styrene)							
7. ตรวจปริมาณ Hexane ในปัสสาวะ (2,5-hexanedion)							
8. ตรวจปริมาณ Lead ในเลือด							
9. ตรวจปริมาณ แมงกานีสในปัสสาวะ (Manganese in Manganese)							
10. ตรวจปริมาณ เมทานอลในปัสสาวะ (Methanol in urine)							
11. ตรวจปริมาณ โคบอลต์ในเลือด (Cobalt in blood)							

Last review: July 8, 2024	Standard	Page 41 of 42
Next review: June, 2023		Revision No. 00

ภาคผนวก ข-58

แผนผังพื้นที่สีเขียว

WNA

- โดยปัจจุบันโรงงานมี



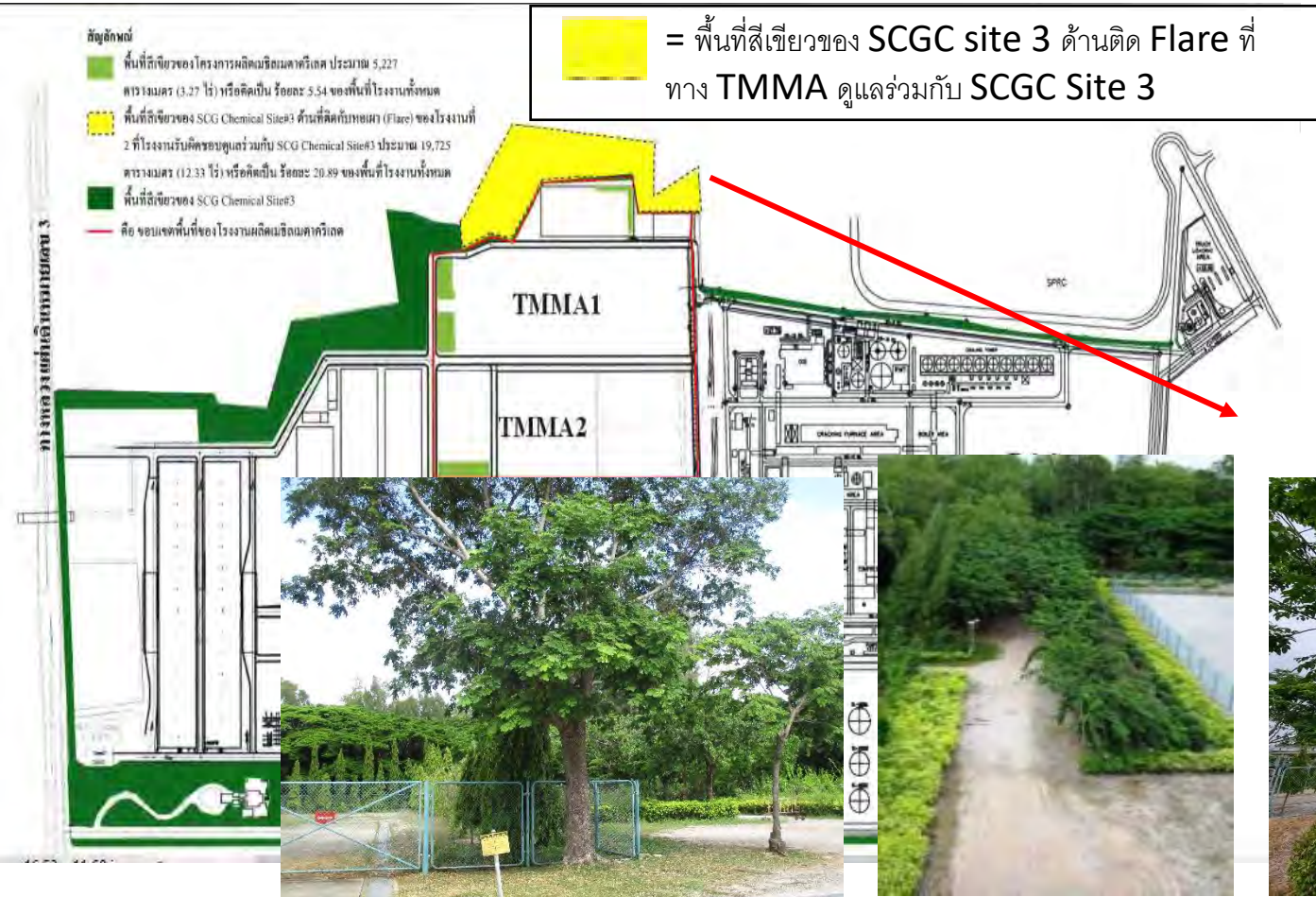
,Ltd

16 05 2025

การจัดการพื้นที่สีเขียว



- บริษัท TMMA ได้ร่วมกับ SCG Chemicals Site#3 รับผิดชอบดูแลพื้นที่สีเขียวของพื้นที่ SCG Chemicals Site#3 ด้านที่ติดกับหอเผา (Flare) ของโรงงานที่ 2 ประมาณ 19,725 ตารางเมตร (12.33 ไร่)



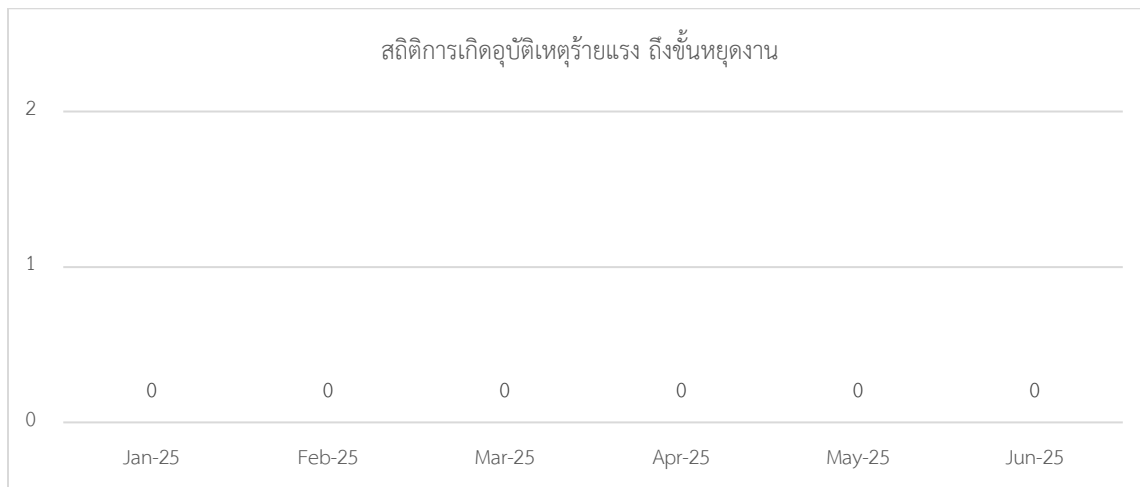
ภาคผนวก ข-59

สถิติการเกิดอุบัติเหตุภายในโรงงานและสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน

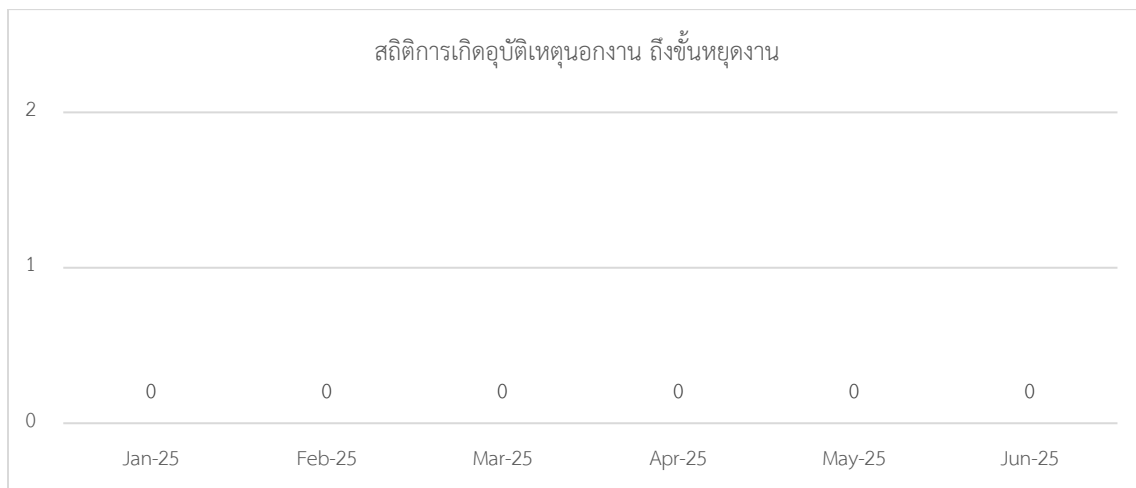
สถิติการเกิดอุบัติเหตุร้ายแรงถึงขั้นหยุดงาน

พ.ศ.	สถิติการเกิดอุบัติเหตุร้ายแรงถึงขั้นหยุดงาน/เจ็บป่วยจากการทำงาน	สถิติการเกิดอุบัติเหตุนอกงานถึงขั้นหยุดงาน
2563	0	0
2564	0	0
2565	0	0
2566	0	0
2567	0	0
2568 มกราคม - มิถุนายน	0	0

สถิติการเกิดอุบัติเหตุร้ายแรงถึงขั้นหยุดงาน/เจ็บป่วยจากการทำงาน



สถิติการเกิดอุบัติเหตุนอกงาน ถึงขั้นหยุดงาน



ภาคผนวก ข-60

ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม



COMMUNITY SATISFACTION & ENGAGEMENT SURVEY 2024

EXECUTIVE SUMMARY

BY SIM RESEARCH COMPANY LIMITED

2nd JANUARY 2025





AGENDA

Community Satisfaction

- **Scope Of Research**
- **Research Objectives**
- **Research Methodology**
- **Sampling**
- **Statistical Tools**
- **Executive Summary**
- **Community Satisfaction Index**
- **Recommendations**

Community Engagement

COMMUNITY SATISFACTION SURVEY

Economic



Environment



Safety



Community Activities



Information



SCOPE

ผลการดำเนินงานของ SCGC

แนวทาง EIA โครงการอุตสาหกรรม
ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และเคมี ปี 2565

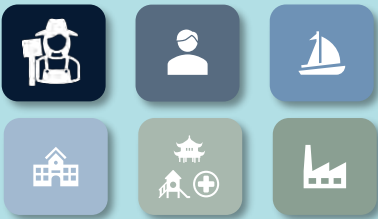
STUDY UNIT

SCGC โรงงานมาบตาพุด จ.ระยอง
บริษัทในเครือ SCGC

- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (TPE) : Site 1, 3, 7
- บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด (ROC) : Site 3
- บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด (MOC) : Site 7 (Olefins & GTG)
- บริษัท แกรนด์ สยาม คอมโพสิต จำกัด (GSC) : Site 2, 7
- บริษัท ไทย เอ็มเอฟซี จำกัด (TMFC) : Site 2
- บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด (TMMA) : Site 3, 7
- บริษัท มาบตาพุดแท่งคาร์บอน จำกัด (MTT) : Site 6
- บริษัท ระยอง เทอร์มินัล จำกัด (RTC) : Site 8
- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) (TPC) : Site 9
- บริษัท อาร์ไอแอล 1996 จำกัด (RIL) : Site 7
- บริษัท ระยองไปิไลน์ จำกัด (RPL) : Site 7
- + บริษัท เอสซีจี ไอโค พอลิเมอร์ จำกัด (ICO) : Site 1

TARGET GROUP

รอบโรงงานฯ
ครอบคลุมจากรั้วรัศมีอย่างน้อย 5 กม.
(ควรกำหนดรัศมีโดยวัดจากขอบเขตของพื้นที่โครงการ
(Boundary))



RESEARCH OBJECTIVES

TO DETERMINE, MEASURE & EVALUATE



Brand Awareness & Satisfaction

- **ประเมินการรับรู้และศึกษาทัศนคติของชุมชนรอบโรงงาน SCGC และโรงงาน GC**
 - การรับรู้ และทัศนคติของชุมชนต่อ SCGC & Competitor
 - การรับรู้ SCGC Brand Awareness
 - ทัศนคติของชุมชนต่อภาพลักษณ์และการดำเนินงานของ SCGC & GC ในฐานะที่เป็นโรงงานอุตสาหกรรมสีเขียว (Green Industry)

Community Satisfaction (CS)

- **ประเมินการรับรู้และศึกษาทัศนคติต่อการดำเนินงานของ SCGC & GC : 5 KPIs**
- **ประเมินความคิดเห็นต่อคุณภาพชีวิต (Community Quality of Life)**
 - ทัศนคติของชุมชนต่อคุณภาพชีวิตในปัจจุบัน (Community Perception towards Quality of Life)
 - ปัญหา / ความเดือดร้อนที่ได้รับในปัจจุบันจากการดำเนินงานของโรงงานในพื้นที่
 - ปัญหา / ผลกระทบต่อคุณภาพชีวิตที่คาดว่าจะมีโอกาสดำเนินการในอนาคต
- **Community Satisfaction Index (CSI)**
 - Community Satisfaction Index 2024 ของโรงงาน SCGC
 - Community Satisfaction Index 2024 vs 2023 ของโรงงาน SCGC และโรงงาน GC

Community Engagement (ComEM)

- **ศึกษาความผูกพันและความต้องการมีส่วนร่วมของชุมชนในกิจกรรมของ SCGC & GC**

RESEARCH OBJECTIVES

TARGET GROUP

กลุ่มเป้าหมาย : รอบโรงงาน SCGC ครอบคลุมจากรั้วรัศมีอย่างน้อย 5 กม.
(ควรกำหนดรัศมีโดยวัดจากขอบเขตของพื้นที่โครงการ (Boundary))
และกลุ่มหน่วยงานสำคัญ ดังนี้

- 1. กลุ่มประชาชน
- 2. กลุ่มผู้นำชุมชน
- 3. กลุ่มประมงเรือเล็กชายฝั่ง
- 4. กลุ่มหน่วยงานราชการท้องถิ่น
- 5. กลุ่มหน่วยงานในพื้นที่อ่อนไหว
- 6. กลุ่มสถานประกอบการใกล้เคียง

DATA COLLETION

วันที่ 18 พฤศจิกายน - 12 ธันวาคม 2567

การสัมภาษณ์แบบเผชิญหน้า
(Face-to-Face Interview)



QUESTIONNAIRE

ชุดแบบสอบถาม Community Satisfaction & Community Engagement









SAMPLING DESIGN

- 1. กลุ่มประชาชน : Stratified Multi-Stage Proportional Sampling Design
- 2. กลุ่มผู้นำชุมชน : Quota Sampling Design
- 3. กลุ่มประมงเรือเล็กชายฝั่ง : Stratified Multi-Stage Proportional Sampling Design
- 4. กลุ่มหน่วยงานราชการท้องถิ่น : Purposive Sampling Design
- 5. กลุ่มหน่วยงานในพื้นที่อ่อนไหว : Purposive Sampling Design
- 6. กลุ่มสถานประกอบการใกล้เคียง : Purposive Sampling Design



SAMPLE SIZE

เปรียบเทียบ กลุ่มเป้าหมาย ปี 2567 vs 2566

กลุ่มเป้าหมาย	จำนวนพื้นที่ ชุมชน / หน่วยงาน	ขนาดตัวอย่าง SCGC ปี 2567 (ราย)	จำนวนพื้นที่ ชุมชน / หน่วยงาน	ขนาดตัวอย่าง SCGC ปี 2566 (ราย)
รวมทั้งหมด	189	1,991	188	2,015
 กลุ่มชุมชน (58 ชุมชน)	58	1,530	58	1,542
กลุ่มประชาชน		1,356		1,368
- กลุ่มประชาชนระยะประชิด 100 เมตร ¹		174		186
- กลุ่มประชาชนระยะรัศมี 0-5 กม.		1,182		1,182
 กลุ่มผู้นำชุมชน		174		174
 กลุ่มประมงเรือเล็กชายฝั่ง ²	9	96	10	110
 กลุ่มหน่วยงานราชการท้องถิ่น	33	99	33	99
 กลุ่มหน่วยงานในพื้นที่อ่อนไหว ³	48	174	51	180
 กลุ่มสถานประกอบการใกล้เคียง	40	119	36	114

หมายเหตุ : ปี 2567
¹กลุ่มประชาชนระยะประชิด 100 เมตร พบเป็นบ้านร้าง และประกาศขาย 12 แห่ง
²กลุ่มประมงเรือเล็กชายฝั่ง ไม่สำรวจกลุ่มประมงเรือเล็กกันปึก จำนวน 14 ราย
³กลุ่มหน่วยงานในพื้นที่อ่อนไหว รวมกลุ่มผู้เพาะเลี้ยงสัตว์น้ำ 27 ราย
³กลุ่มหน่วยงานในพื้นที่อ่อนไหว ไม่สำรวจ รร. วัดอุดมวิทยานุกุล 3 ราย และ กลุ่มประมงเรือเล็กกันปึก 3 ราย

SAMPLE SIZE

ขนาดตัวอย่าง ปี 2567

บริษัทในเครือ SCGC (มาบตาพุด) จำแนกตาม Site			กลุ่มประชาชน				กลุ่มผู้นำชุมชน	กลุ่มประมงฯ		กลุ่มราชการที่เกี่ยวข้อง		กลุ่มพื้นที่อ่อนไหว		กลุ่มสถานประกอบการ		รวมทุกกลุ่มเป้าหมาย ปี 2567	รวมทุกกลุ่มเป้าหมาย ปี 2566
			จำนวน ชุมชน	Option B เช่นเดียวกับปี 2566			ตามโครงสร้าง การปกครอง	จำนวน กลุ่ม	Option A1 (รอบที่ 1)	จำนวน หน่วยงาน	Option B	จำนวน หน่วยงาน	Option B	จำนวน หน่วยงาน	Option B	Option B เช่นเดียวกับปี 2566	Option B (รอบที่ 1 + รอบที่ 2)
				ระยะประชิด	ระยะ 0-5 กม.	CL.*	ขนาดตัวอย่าง (ราย)		ขนาดตัวอย่าง (ราย)		ขนาดตัวอย่าง (ราย)		ขนาดตัวอย่าง (ราย)		ขนาดตัวอย่าง (ราย)	ขนาดตัวอย่าง (ราย)	
TPE	Site 1	28	-	412	95%	84	9	96	13	39	27	81	10	30	715	702	
	Site 3	32	-	413	95%	96	-	-	15	45	24	72	15	45	671	605	
	Site 7	36	28	417	95%	108	-	-	18	54	25	75	8	24	709	665	
ROC	Site 3	36	-	416	95%	108	-	-	21	63	47	141	10	30	758	728	
MOC Olefins MOC GTG	Site 7	46	50	426	95%	138	-	-	22	66	45	135	6	18	833	812	
	Site 7																
GSC	Site 2	19	-	405	95%	57	1	8	8	24	7	21	3	8	520	509	
	Site 7	35	-	414	95%	105	-	-	8	24	15	45	4	12	600	588	
TMFC	Site 2	18	-	404	95%	54	1	8	8	24	7	21	2	8	516	505	
TMMA	Site 3	32	-	413	95%	96	-	-	13	39	27	81	10	30	659	620	
	Site 7	36	-	415	95%	108	-	-	13	39	42	126	5	15	703	587	
MTT	Site 6	17	-	402	95%	51	5	46	16	48	14	42	5	15	589	580	
RTC	Site 8	17	-	402	95%	51	8	83	15	45	18	54	1	3	614	605	
TPC	PVC	Site 9	29	-	412	95%	87	51	20	60	35	105	7	21	721	706	
	VCM		29	-	410	95%	87	51	20	60	35	105	7	21	719	704	
	TPR		29	-	410	95%	87	51	20	60	35	105	7	21	719	704	
RIL	Site 7	51	174	423	95%	153	4	38	25	75	38	114	15	45	1,010	1,016	
RPL	Site 7	13	174	397	95%	39	-	-	12	36	8	24	15	45	541	724	
+ICO	Site 1	28	-	412	95%	84	9	96	12	27	27	81	9	27	712	-	
โรงงาน SCGC (มาบตาพุด) ปี 2567			58	174	1,182	97%	174	9	96	33	99	58	174	40	119	1,991	
โรงงาน SCGC (มาบตาพุด) ปี 2566			58	186	1,182	97%	174	10	110	33	99	51	150	38	114		2,015

หมายเหตุ : *ระดับความเชื่อมั่น Confidence level / + เพิ่มเติม ปี 2567
รวมกลุ่มผู้เพาะเลี้ยงสัตว์น้ำ 27 ราย
Option B1 เช่นเดียวกับปี 2566 : กำหนดขนาดตัวอย่างตามแนวทางการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปี 2565
ปี 2567 ไม่สำรวจกลุ่มประมงเรือเล็กกันปีจำนวน 14 ราย

SAMPLE SIZE

ขนาดตัวอย่าง ปี 2567 จำแนกตามเขตการปกครอง (กลุ่มชุมชนและกลุ่มประมงเรือเล็กชายฝั่ง)

จำแนกรายกลุ่ม	ขนาดตัวอย่าง SCGC ปี 2567 (ราย)	ขนาดตัวอย่าง SCGC ปี 2566 (ราย)	จำแนกรายกลุ่ม	ขนาดตัวอย่าง SCGC ปี 2567 (ราย)	ขนาดตัวอย่าง SCGC ปี 2566 (ราย)
กลุ่ม 1	715	703	กลุ่ม 2 (ต่อ)		
ชุมชนบ้านพลง	34	34	ชุมชนหนองน้ำเย็น	33	33
ชุมชนมาบยา	38	38	ชุมชนคลองน้ำหนู	17	17
ชุมชนอิสลาม	31	31	ชุมชนเขาไผ่	16	16
ชุมชนมาบข่า-มาบใน	27	27	ชุมชนหนองแดงเม	20	20
ชุมชนบ้านบน	134	129	ชุมชนเกาะกก	14	14
ชุมชนมาบข่า-สำนักอ้ายงอน	18	18	ชุมชนโคตหิน 2	20	20
ชุมชนซอยร่วมพัฒนา	60	60	ชุมชนโคตหินมิตรภาพ	41	41
ชุมชนเนินพยอม	126	119	กลุ่ม 3	367	367
ชุมชนตลาดมาบตาพุด	49	49	ชุมชนห้วยโป่งใน 2	33	33
ชุมชนวัดโสภณ	40	40	ชุมชนห้วยโป่งใน 1	29	29
ชุมชนบ้านล่าง	48	48	ชุมชนตลาดห้วยโป่ง	31	31
ชุมชนวัดมาบตาพุด	60	60	ชุมชนมาบชลูด	111	111
ชุมชนสำนักกะบาก	10	10	ชุมชนหนองแพบ	44	44
ชุมชนห้วยน้ำคกพัฒนา	23	23	ชุมชนห้วยโป่งในสะพานน้ำท่วม	14	14
ชุมชนเนินพยอม-หมู่บ้านพเกตู	7	7	ชุมชนซอยศิริ	6	6
ชุมชนเนินพยอม-หมู่บ้านทิวลิป	10	10	ชุมชนหนองหวายโสม	10	10
กลุ่ม 2	277	277	ชุมชนเจริญพัฒนา	5	5
ชุมชนกรอกยายชา	27	27	ชุมชนชากลูกหญ้า	33	33
ชุมชนตากวน-อ่าวประดู่	45	45	ชุมชนวัดห้วยโป่ง	22	22
ชุมชนซอยประปา	25	25	ชุมชนมาบชลูด-ซากกลาง	17	17
ชุมชนหนองบัวแดง	19	19	ชุมชนวัดชากลูกหญ้า	12	12

SAMPLE SIZE

ขนาดตัวอย่าง ปี 2567 จำแนกตามเขตการปกครอง (กลุ่มชุมชนและกลุ่มประมงเรือเล็กชายฝั่ง) ต่อ

จำแนกรายกลุ่ม	ขนาดตัวอย่าง SCGC ปี 2567 (ราย)	ขนาดตัวอย่าง SCGC ปี 2566 (ราย)
กลุ่ม 4	72	72
ชุมชนกระเจตล่าง	6	6
ชุมชนหนองผักหนาม	11	11
ชุมชนกระเจตบน	7	7
ชุมชนทุ่งต้นเลียบ	9	9
ชุมชนมาบข้าเหนือ	6	6
ชุมชนมาบข้าใต้	6	6
ชุมชนทุ่งสำนัก-ซากดาวเรือง	9	9
ชุมชนหนองหิน (หนองคล้า)	7	7
ชุมชนบ้านหนองปรือ	6	6
ชุมชนหนองกวาง-สายแก้ว	5	5
กลุ่ม 5	96	110
กลุ่มประมงฯ - บ้านพูน	8	8
กลุ่มประมงฯ - หนองแฟบ	8	8
กลุ่มประมงฯ - ตากวน - อ่าวประดู่	14	14
กลุ่มประมงฯ - ปากคลองตากวน	7	7
กลุ่มประมงฯ - หาดแสงเงิน	8	8
กลุ่มประมงฯ - หาดสุซาดา	9	9
กลุ่มประมงฯ - บ้านปลา	13	13
กลุ่มประมงฯ - พลา - อุตะเภาสამัคคี	16	16
กลุ่มประมงฯ - แก้อยอด	13	13
กลุ่มประมงฯ - กันปึก	ไม่สำรวจ	14

จำแนกรายกลุ่ม	ขนาดตัวอย่าง SCGC ปี 2567 (ราย)	ขนาดตัวอย่าง SCGC ปี 2566 (ราย)
กลุ่ม 6	93	93
ชุมชนฟ้าสีทอง	6	6
ชุมชนหนองใหญ่	7	7
ชุมชนประชุมชนมิตร	27	27
ชุมชนบ้านพูน 1	48	48
ชุมชนแผ่นดินไท	5	5
กลุ่ม 7	18	18
ชุมชนบ้านเขาไผ่	6	6
ชุมชนบ้านเขาโบสถ์	7	7
ชุมชนบ้านสะพานหิน	5	5



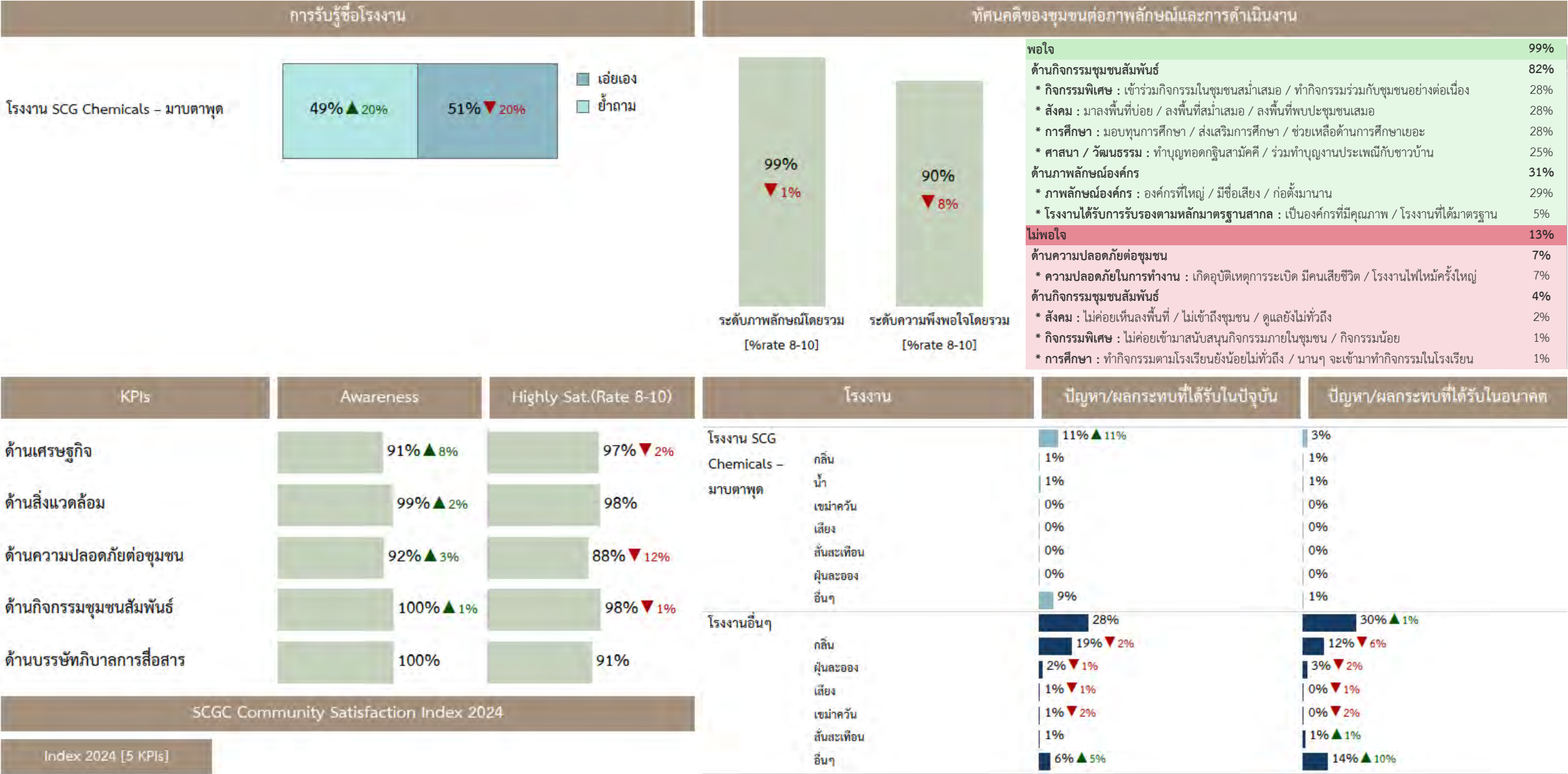
FIELDWORK

วันที่ 18 พฤศจิกายน – 12 ธันวาคม 2567

กลุ่มประชาชน	กลุ่มผู้นำชุมชน	กลุ่มประมงเรือเล็กชายฝั่ง	กลุ่มหน่วยงานราชการท้องถิ่น	กลุ่มหน่วยงานในพื้นที่อ่อนไหว	กลุ่มสถานประกอบการใกล้เคียง

EXECUTIVE SUMMARY

Summary SCGC Community Satisfaction Survey 2024 : บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด (TMMA)



ปี 2567 n = 906 ราย (100%)
ปี 2566 n = 939 ราย (100%)



SCGC Community Satisfaction Index 2024 vs 2023

จำแนกบริษัทในเครือ SCGC จำแนกตาม Site

KPIs	GSC	GSC				TMFC	TMMA	TMMA				MTT				
		Site 2		Site 7				Site 3		Site 7			Site 6			
จำนวนผู้ถูกสัมภาษณ์ n = ราย (100%)	795 ราย	520 ราย		600 ราย		516 ราย	906 ราย	659 ราย		703 ราย		589 ราย				
	Awareness	Highly Sat. (Rate8-10)	Awareness	Highly Sat. (Rate8-10)	Awareness	Highly Sat. (Rate8-10)	Awareness	Highly Sat. (Rate8-10)	Awareness	Highly Sat. (Rate8-10)	Awareness	Highly Sat. (Rate8-10)	Awareness	Highly Sat. (Rate8-10)		
ด้านเศรษฐกิจ	91% ▲ 7%	98% ▼ 1%	94% ▲ 8%	97% ▼ 2%	91% ▲ 9%	97% ▼ 2%	94% ▲ 10%	97% ▼ 2%	91% ▲ 8%	97% ▼ 2%	92% ▲ 7%	98% ▼ 1%	90% ▲ 7%	97% ▼ 2%	90% ▲ 5%	96% ▼ 3%
ด้านสิ่งแวดล้อม	99% ▲ 2%	99%	99% ▲ 3%	99% ▼ 1%	99% ▲ 2%	99%	99% ▲ 2%	99% ▼ 1%	99% ▲ 2%	98%	99% ▲ 2%	98%	99% ▲ 1%	98% ▼ 1%	99% ▲ 3%	98%
ด้านความปลอดภัยต่อชุมชน	93% ▲ 4%	89% ▼ 11%	96% ▲ 5%	87% ▼ 12%	93% ▲ 4%	88% ▼ 12%	96% ▲ 4%	87% ▼ 13%	92% ▲ 3%	88% ▼ 12%	94% ▲ 5%	87% ▼ 13%	92% ▲ 2%	88% ▼ 12%	93% ▲ 5%	84% ▼ 15%
ด้านกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์	100% ▲ 1%	99% ▼ 1%	100% ▲ 1%	99% ▼ 1%	100% ▲ 1%	99% ▼ 1%	100% ▲ 1%	99% ▼ 1%	100% ▲ 1%	98% ▼ 1%	100% ▲ 1%	98%	100% ▲ 1%	98% ▼ 1%	100% ▲ 2%	99%
ด้านประสิทธิภาพการสื่อสาร	100%	93% ▲ 1%	100%	93% ▲ 1%	100%	93% ▲ 2%	100%	93%	100%	91%	100%	92% ▲ 1%	100%	91%	100%	89% ▼ 3%
Index 2024 [5 KPIs]	94% (-1%)		94% (-1%)		94% (-2%)		94% (-2%)		93% (-2%)		92% (-2%)		92% (-3%)		91% (-4%)	
Index 2023 [5 KPIs]	96% (+1%)		95% (+1%)		95%		95% (+2%)		95% (+1%)		94%		95% (+1%)		95% (+3%)	

(▲ ▼ ปี 2567 - ปี 2566)

Performance

สูง (80% - 100%)

ปานกลาง (70% - 79%)

ต่ำ (0% - 69%)